

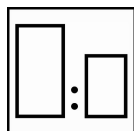
Autosurfacer Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Silnovrstvý dvousložkový brusný základový plnič bez obsahu izokyanátů a srovnávací nátěr mokry do mokrého s extrémně rychlým schnutím na vzduchu a při nuceném sušení. Autosurfacer Rapid má vynikající aplikační a brusné vlastnosti a poskytuje dobrou odolnost smaltu se všemi vrchními nátěry Sikkens.

Brusná aplikace



100 Autosurfacer Rapid

50 Autosurfacer Rapid Hardener



Použijte měřicí tyčinku Sikkens

1 Černá nebo **12** Zelená



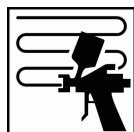
Nastavení stříkací pistole:

1,5–2,0 mm

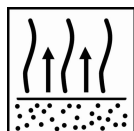
Aplikační tlak:

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu
vzduchu

HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na
vzdušníku



1–3 x 1 vrstva

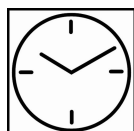


Mezi vrstvami:

5–7 minut při teplotě 70 °F (20 °C)

Před sušením:

5–7 minut při teplotě 70 °F (20 °C)



45 minut při teplotě 70 °F (20 °C)

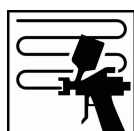
20 minut při teplotě 140 °F (60 °C)

Aplikace 3 vrstev



Závěrečný krok broušení: P500

Viz technický list S8.06.01



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

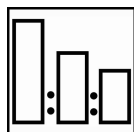
Autosurfacer Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Silnovrstvý dvousložkový brusný základový plnič bez obsahu izokyanátů a srovnávací nátěr mokrý do mokrého s extrémně rychlým schnutím na vzduchu a při nuceném sušení. Autosurfacer Rapid má vynikající aplikační a brusné vlastnosti a poskytuje dobrou odolnost smaltu se všemi vrchními nátěry Sikkens.

Aplikace mokrý do mokrého (nebrusná) (směrnice EU pro VOC)



- 3 Autosurfacer Rapid
- 1 Autosurfacer Rapid Hardener
- 2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer



Použijte měřicí tyčinku Sikkens

15 Zelená



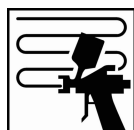
Nastavení stříkací pistole:

1,2–1,4 mm

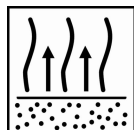
Aplikační tlak:

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu

HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku



1 vrstva

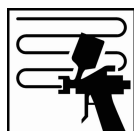


Doba odvětrání:

15 minut při teplotě 70 °F (20 °C)

Přelakujte během:

24 hodin při teplotě 70 °F (20 °C)



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

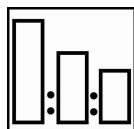
Autosurfacer Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

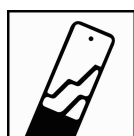
Popis

Silnovrstvý dvousložkový brusný základový plnič bez obsahu izokyanátů a srovnávací nátěr mokry do mokrého s extrémně rychlým schnutím na vzduchu a při nuceném sušení. Autosurfacer Rapid má vynikající aplikační a brusné vlastnosti a poskytuje dobrou odolnost smaltu se všemi vrchními nátěry Sikkens.

Aplikace mokry do mokrého (nebrusná)



100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Hardener
40 Plus Reducer Plus / High Performance Reducer



Použijte měřicí tyčinku Sikkens

12 Zelená



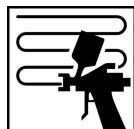
Nastavení stříkací pistole:

1,2–1,4 mm

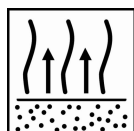
Aplikační tlak:

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu
vzduchu

HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na
vzdušníku



1 vrstva

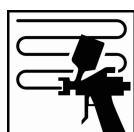


Doba odvětrání:

15 minut při teplotě 70 °F (20 °C)

Přelakujte během:

24 hodin při teplotě 70 °F (20 °C)



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Autosurfacer Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Silnovrstvý dvousložkový brusný základový plnič bez obsahu izokyanátů a srovnávací nátěr mokry do mokrého s extrémně rychlým schnutím na vzduchu a při nuceném sušení. Autosurfacer Rapid má vynikající aplikační a brusné vlastnosti a poskytuje dobrou odolnost smaltu se všemi vrchními nátěry Sikkens.

Vhodné podklady

Původní povrchové úpravy
Ocel
Galvanizovaná ocel
Hliník
Washprimer CR

Washprimer EM CF
OEM elektronátěr (broušený)
Polyesterové lamináty vyztužené sklem (GRP)
Polyesterové karosářské tmely
Sikkens Polysurfacer

Autosurfacer Rapid zajistí přiměřenou přilnavost, pokud se použije přímo na ocel, doporučujeme však, aby systémy, které mají splňovat nejvyšší standardy, používaly Autosurfacer Rapid přes reaktivní nátěr Sikkens. Po aplikaci reaktivního nátěru nechte minimálně 15 minut odvětrat při teplotě 70 °F (20 °C).

Autosurfacer Rapid lze aplikovat na plastové části, které byly předběžně ošetřeny pomocí 1K All Plastic Primer, 2K Plastic Primer nebo Primer PO.

Výrobek a přísady

Autosurfacer Rapid (světle šedá - tmavě šedá)

Tužidla

Autosurfacer Rapid Hardener
Autosurfacer Rapid Hardener HT; pro použití při teplotách 95 °F až 115 °F (35 °C až 45 °C).

Reduktory

Plus Reducer Fast, bodové / panelové opravy, teplotní rozsah: 15 °C až 25 °C
Plus Reducer Medium, bodové / panelové opravy, velké plochy, teplotní rozsah: 20 °C až 30 °C
Plus Reducer Slow, větší plochy a kompletní lakování, teplotní rozsah: 25 °C až 35 °C
Plus Reducer Extra Slow, teplotní rozsah: nad 35 °C

Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

High Performance Reducer Fast, bodové / panelové opravy, teplotní rozsah: 60 °F až 75 °F
High Performance Reducer Medium, bodové / panelové opravy a velké plochy, teplotní rozsah: 70 °F až 85 °F
High Performance Reducer Slow, větší plochy a kompletní lakování, teplotní rozsah: 80 °F až 95 °F
High Performance Reducer Extra Slow, teplotní rozsah: nad 95 °F

Přísady

Autocryl Structure Paste (Fine); přísada pro vytváření různých povrchových textur; technický list 6.27, 6.29.
Elast-o-Actif; pro elastizaci Autosurfacer Rapid, aby byl vhodný pro plastové díly. Viz S8.06.03

Základní suroviny

Autosurfacer Rapid: Speciální akrylové pryskyřice
Autosurfacer Rapid Hardener: Blokované polyaminy s vysokou molekulovou hmotností.
Autosurfacer Rapid Hardener HT: Blokované polyaminy s vysokou molekulovou hmotností s pomalejšími rozpouštědly.

Autosurfacer Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Příprava povrchu



Čištění povrchu; před broušením odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.
Předem vyčistěte povrch teplou vodou a saponátem, dostatečně opláchněte čistou vodou.



Broušení; závěrečné kroky broušení na sucho; P220 - P320
Pevné díly s OEM elektronátěrem; závěrečné kroky broušení na sucho; P220 - P320
Polyesterové karosářské tmely Sikkens a Polysurfacer; dokončeno pomocí P180 - P220
Obroušení roztržených okrajů u bodové opravy, dokončení vnější plochy pomocí P400
Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Čištění povrchu; před aplikací přípravku Autosurfacer Rapid odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. *Pokud je karosářský tmel nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).*

Před použitím promíchejte



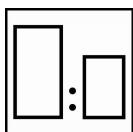
Před mícháním Autosurfacer Rapid důkladně promíchejte.

Tónování

Autosurfacer Rapid lze tónovat až 10 objemovými díly pomocí tonerů Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV nebo Autocryl Plus LV MM.

Míchání Autosurfacer Rapid Light/Dark Grey

Autosurfacer Rapid Light a Dark Grey lze mísit v různých míchacích poměrech. V následující tabulce jsou viditelné šedé odstíny Quick-Mix. Lze je snadno mísit podle objemu nebo hmotnosti.



Světlá - tmavá		
100 : 0	Světle šedá	
100 : 50	Středně světle šedá	
100 : 100	Středně šedá	
100 : 50	Středně tmavě šedá	
0 : 100	Tmavě šedá	

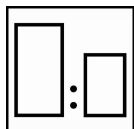
Směsi Autosurfacer Rapid je nutné před přidáním tužidla Autosurfacer Rapid Hardener důkladně promíchat.

Před přidáním dalšího reduktoru (pokud je to nutné) promíchejte důkladně ještě jednou.

Autosurfacer Rapid

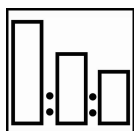
POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Míchání



Broušení / aplikace válečkem:

100	Autosurfacer Rapid
50	Autosurfacer Rapid Hardener (HT)

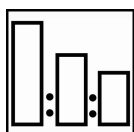


Nebrusný:

100	Autosurfacer Rapid
50	Autosurfacer Rapid Hardener (HT)
40	Plus Reducers

Nebrusný (směrnice EU pro VOC):

3	Autosurfacer Rapid
1	Autosurfacer Rapid Hardener (HT)
2	Autosurfacer Rapid Non-Sanding Reducer



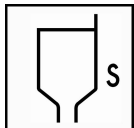
Nebrusný:

100	Autosurfacer Rapid
50	Autosurfacer Rapid Hardener (HT)
40	Vysoce výkonné reduktory

Pružné díly

Jakmile je Autosurfacer Rapid elastizován na požadovanou úroveň, lze jej aplikovat na plastové díly. Všechny pružné plastové díly by měly být předem natřeny vhodným základem na plasty (v případě nedotčeného plastu) nebo ošetřeny povrchovou úpravou OEM.
Viz technický list S8.06.3c.

Viskozita



Broušení / aplikace válečkem
21–24 sekund – DIN kelímkem 4 při teplotě 70 °F (20 °C).

Nebrusný / s Elast-o-Actif
16–18 sekund – DIN kelímkem 4 při teplotě 70 °F (20 °C).

Nastavení stříkací pistole / aplikační tlak



Stříkací pistole

Nastavení trysky

Aplikační tlak

Gravitační

Brusný
1,5–2,0 mm

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu
stříkací pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

Gravitační

Mokrý do mokrého
1,3–1,5 mm

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu
stříkací pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

Pro maximální sílu vrstvy použijte větší trysku a snižte aplikační tlak.

Doba zpracovatelnosti

Autosurfacer Rapid:
Autosurfacer Rapid s Hardener HT:
Autosurfacer Rapid nebrusný / mokrý do mokrého:
Autosurfacer Rapid s Elast-o-Actif:

30 minut při teplotě 70 °F (20 °C).
30 minut při teplotě **95 °F (35 °C)**.
60 minut při teplotě 70 °F (20 °C).
60 minut při teplotě 70 °F (20 °C).

Autosurfacer Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Aplikace



Brusný

Aplikujte jednu vrstvu na celou broušenou oblast. Poté aplikujte 2. a 3. vrstvu na předchozí vrstvu. Pokud je požadována aplikace na celý panel, použijte 2–3 vrstvy na celém panelu, v závislosti na požadované síle vrstvy.

Každou vrstvu nechte přirozeně odvětrat, dokud není zcela matná. To také podporuje dosažení silnější vrstvy. Nevynucujte sušení vzduchovou podporou.

Odvětrávání mezi vrstvami závisí na teplotě okolí, na síle aplikované vrstvy a na proudění vzduchu.

Pro maximální sílu vrstvy použijte větší trysku a snižte aplikační tlak.

Mokrý do mokrého (nebrusný / uzavírací nátěr)

Na celou plochu aplikujte 1 plnou mokrou vrstvu.

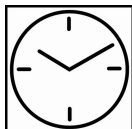
Volitelná aplikace; aplikujte jednu tenkou vrstvu, potom plnou vlhkou vrstvu.

Aplikace válečkem

Aplikujte jednu lehkou vrstvu na celou broušenou oblast. Poté aplikujte 2. a 3. vrstvu na předchozí vrstvu. Pokud je požadována aplikace na celý panel, použijte 2–3 vrstvy na celém panelu, v závislosti na požadované síle vrstvy. Na špatně přístupné oblasti (rukojeť dveří) aplikujte základ pomocí okraje válečku. Nakonec vytlačte zbývající nátěr z válečku a vyhladte opravu. Aplikace válečkem by se měla provádět zvnějšku směrem dovnitř. Každá další vrstva by měla začínat na předchozí vrstvě.

Každou vrstvu nechte přirozeně odvětrat, dokud není zcela matná. To také podporuje dosažení silnější vrstvy. Nevynucujte sušení vzduchovou podporou. Odvětrávání mezi vrstvami závisí na teplotě okolí a na síle aplikované vrstvy.

Doba schnutí, brusný



45 minut při teplotě 70 °C (20 °C).

30 minut při teplotě 100 °F
(40 °C).

20 minut při teplotě 140 °F
(60 °C).

Doby schnutí se vztahují k doporučené aplikaci (3 vrstvy) a teplotě předmětu.

Doba schnutí Autosurfacer Rapid Hardener HT; 45 minut při teplotě 95 °F (35 °C).

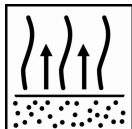


Před infračerveným sušením nechte 5 minut odvětrat.

Panel nesmí při sušení dosáhnout teploty nad 212 °F (100 °C).

Další informace o infračerveném sušení; viz technický list S9.01.01

Doba odvětrání mokrý do mokrého (nebrusný / povrchový nátěr)



Před aplikací vrchního nátěru nechte minimálně 15 minut odvětrat při teplotě 70 °C (20 °C).

Vrchní nátěr aplikujte do 24 hodin při teplotě 70 °C (20 °C).

Pokud jste tuto maximální dobu překročili, zdrsňte povrch suchým brusným papírem P500 nebo mokrým brusným papírem P1000.

Odstraňování prachu, mokrý do mokrého (nebrusný / povrchový nátěr)

V případě drobných vad (např. prach) je možné odstranit prach z Autosurfacer Rapid suchým brusným papírem P500 nebo mokrým brusným papírem P1000. Po uplynutí doby sušení delší než 24 hodin je nezbytné důkladné broušení!

Autosurfacer Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Závěrečné broušení



Závěrečný krok broušení P500

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P360 - P400
- o Při procesu broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 100 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Závěrečný krok broušení P1000

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P600 - P800
- o Při procesu broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 200 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Broušení v případě aplikace válečkem

Provedte předběžné broušení v blocích hrubším brusným pískem; volný řez P360 - P400, aby se odstranila struktura hrubšího povrchového nátěru po aplikaci válečkem. Broušení je nejlépe provádět od středu opravy k vnějšímu okraji (zvenitř ven).



Čištění povrchu; před aplikací vrchního nátěru odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.

Přelakovatelný s

Všechny vrchní nátěry Sikkens

Síla vrstvy

Brusný	na vrstvu	1,5 – 2,4 mil	40 – 50 µm
	3 vrstvy	6,6 – 7,5 mil	120 – 180 µm
Aplikace válečkem	na vrstvu	1,1 – 1,5 mil	30 – 40 µm
	3 vrstvy	3,5 – 4,7 mil	90 – 120 µm
Mokrý do mokrého	1 vrstva	0,7 – 1,0 mil	20 – 25 µm

Teoretická kryvost

	sq.ft/litr	m²/litr
Brusný: Směs připravená k použití v síle suché vrstvy 1 µm:	±3810	±354
Mokrý do mokrého: Směs připravená k použití v síle suché vrstvy 1 µm:	±3800	±353

Praktické využití materiálu závisí na mnoha faktorech, tj. tvaru předmětu, drsnosti povrchu, aplikačních technikách, tlaku a okolnostech aplikace.

Čištění zařízení

Rozpouštědla Sikkens nebo čističe pistolí na bázi rozpouštědel

Těkavé organické látky (VOC)

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB. c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr VOC.
Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr.

Skladování výrobků

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 70 °F (20 °C).
Vyhněte se velkým výkyvům teploty.
o Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02

Autosurfacers Rapid

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Adresa: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel.: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com