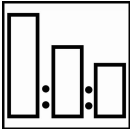
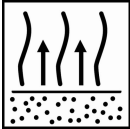


Primer Surfacer EP II

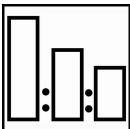
POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis	
Dvousložkový epoxidový srovnávací základový nátěr, vyhovující VOC legislativě, bez obsahu chromátů, s dobrou přilnavostí a odolností proti korozi na všech podkladech na trhu oprav vozidel. Pro nové panely i pro opravy.	
Brusná aplikace	
	100 Primer Surfacer EPII 50 Primer Surfacer EPII Hardener 40 Autoclear LV Superior Reducer Fast/Plus Reducer
	Použijte měřicí tyčinku Sikkens 12 Zelená
	Nastavení stříkací pistole: 1,5–2,0 mm Aplikační tlak: 28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku
	1–3 x 1 vrstva
	Mezi vrstvami: 5–10 minut při teplotě 70 °F (20 °C) Před sušením: 5–10 minut při teplotě 70 °F (20 °C)
	8 hodin při teplotě 70 °F (20 °C) Aplikace 3 vrstev 45 minut při teplotě 140 °F (60 °C)
	Závěrečný krok broušení: P220-P320 Viz technický list S8.06.01
	Přelakovatelný všemi základovými plniči / srovnávacími nátěry a vrchními nátěry Sikkens
	Používejte vhodnou respirační ochranu. Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

Primer Surfacer EP II

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis	
Dvousložkový epoxidový srovnávací základový nátěr, vyhovující VOC legislativě, bez obsahu chromátů, s dobrou přilnavostí a odolností proti korozi na všech podkladech na trhu oprav vozidel. Pro nové panely i pro opravy.	
Nebrusná aplikace	
	100 Primer Surfacer EPII 50 Primer Surfacer EPII Hardener 50 Autoclear LV Superior Reducer Fast / Plus Reducer
	Použijte měřicí tyčinku Sikkens 2 Modrá
	Nastavení stříkací pistole: 1,3–1,6 mm Aplikační tlak: 28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku
	1 vrstva
	45 minut při teplotě 70 °F (20 °C) 15 minut při teplotě 140 °F (60 °C) Přelakujte během 48 hodin při teplotě 70 °F (20 °C)
	Přelakovatelný všemi základovými plniči / srovnávacími nátěry a vrchními nátěry Sikkens
	Používejte vhodnou respirační ochranu. Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

Primer Surfacer EP II

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový epoxidový srovnávací základový nátěr, vyhovující VOC legislativě, bez obsahu chromátů, s dobrou přilnavostí a odolností proti korozi na všech podkladech na trhu oprav vozidel. Pro nové panely i pro opravy.

Vhodné podklady

Původní povrchové úpravy	Hliník
Ocel	Polyesterové lamináty vyztužené sklem (GRP)
Pozinkovaná ocel	Polyesterové karosářské tmely
Přímá aplikace na očištěné OEM elektronátěry	Polysurfacer
Broušené OEM elektronátěry	Dřevo

Primer Surfacer EP II poskytuje přiměřenou adhezní a protikorozi ochranu oceli, pozinkované oceli a hliníku. **Neaplikujte** tento výrobek na podklady, které byly předem ošetřeny chemickým čističem. Vzhledem k mnoha různým druhům hliníku není možné zaručit vhodnost všech typů podkladu.

Aplikovatelný přímo na nebroušené, důkladně vyčištěné a odmaštěné tuhé díly s OEM elektronátěrem

Neaplikujte přípravek Primer Surfacer EPII přímo na reaktivní základ Sikkens.

Primer Surfacer EPII by se měl aplikovat pouze na tvrdé plastové podklady, které byly předem ošetřeny pomocí výrobků:

1K All Plastic Primer, 2K Plastic Primer nebo Primer PO.

Neaplikujte na termoplastické materiály, které se mohou deformovat teplem.

Výrobek a přísady

	Primer Surfacer EPII
Tužidla	Primer Surfacer EPII Hardener
Plus Reducers	Plus Reducer Fast; bodové a panelové opravy, teplotní rozsah: 60 °F – 75 °F (15 °C – 25 °C). Plus Reducer Medium; bodové a panelové opravy a velké plochy, teplotní rozsah: 70 °F – 85 °F (20 °C – 30 °C). Plus Reducer Slow; větší plochy a kompletní lakování, teplotní rozsah: 80 °F – 95 °F (25 °C – 35 °C). Plus Reducer Extra Slow; pro použití při extrémně vysokých teplotách, teplotní rozsah: nad 95 °F (35 °C).
Reduktor	Autoclear LV Superior Reducer Fast

Základní suroviny

Primer Surfacer EPII: Epoxidové pryskyřice
Primer Surfacer EPII Hardener: Aminová pryskyřice

Primer Surfacer EP II

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Příprava povrchu



Čištění povrchu; před broušením odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. *Předem vyčistěte povrch teplou vodou a saponátem, dostatečně opláchněte čistou vodou.*



Broušení; závěrečné kroky broušení na sucho na původních povrchových úpravách; P220 - P320
Broušení; závěrečné kroky broušení na sucho na oceli; P120 - P220
Polyesterové karosářské tmely Sikkens a Polysurfacer; dokončeno pomocí P180 - P220
Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Čištění povrchu; před aplikací Primer Surfacer EP II odstraňte jakékoli povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. *Pokud je karosářský tmel nebo Polysurfacer nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).*

Před použitím promíchejte



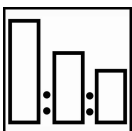
Primer Surfacer EPII před mísením důkladně promíchejte.

Míchání Primer Surfacer EPII

V případě potřeby lze Primer Surfacer EPII tónovat až 5 objemovými díly pomocí tonerů Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV nebo Autocryl Plus LV MM.

Primer Surfacer EP II smíchaný s některým z vrchních nátěrů barev MM je nutné před přidáním Primer Surfacer EP II Hardener promíchat.

Míchání



Brusný

100	Primer Surfacer EPII
50	Primer Surfacer EPII Hardener
40	Autoclear LV Superior Reducer Fast

Mokrý do mokrého (nebrusný) vyhovující VOC legislativě

100	Primer Surfacer EPII
50	Primer Surfacer EPII Hardener
50	Autoclear LV Superior Reducer Fast

100	Primer Surfacer EPII
50	Primer Surfacer EPII Hardener
40	Plus Reducers

Mokrý do mokrého (nebrusný) nevyhovující

100	Primer Surfacer EPII
50	Primer Surfacer EPII Hardener
50	Plus Reducers

Primer Surfacer EP II

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Nastavení stříkací pistole / aplikační tlak



Stříkací pistole
Brusný
Gravitační

Nastavení trysky

1,5–2,0 mm

Aplikační tlak

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu
stříkací pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

Nebrusný
Gravitační

1,3–1,6 mm

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu
stříkací pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

Pro maximální sílu vrstvy použijte velkou trysku a nižší aplikační tlak.

Doba zpracovatelnosti

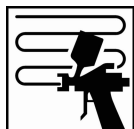
Brusný:

4 hodiny při teplotě 70 °F (20 °C)

Nebrusný:

6 hodin při teplotě 70 °F (20 °C)

Aplikace



Brusná aplikace:

Aplikujte jednu vrstvu na celou broušenou oblast. Poté aplikujte 2. a 3. vrstvu na předchozí vrstvu. Pokud je požadována aplikace na celý panel, použijte 2–3 vrstvy na celém panelu, v závislosti na požadované síle vrstvy.

Každou vrstvu nechte přirozeně odvětrat, dokud není zcela matná. To také podporuje dosažení silnější vrstvy. Nevynucujte sušení vzduchovou podporou. Odvětrávání mezi vrstvami závisí na teplotě okolí, na síle aplikované vrstvy a na proudění vzduchu.

Pro maximální sílu vrstvy použijte velkou trysku a nižší aplikační tlak.

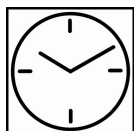
Nebrusná aplikace:

Aplikujte jednu plnou vrstvu.



Pokud se nátěr Primer Surfacer EPII aplikuje štětcem, je nutné smísit Primer Surfacer EPII pouze s přípravkem Primer Surfacer EPII Hardener, nepřidávejte reduktor.

Doba schnutí, brusný



8 hodin při teplotě 70 °C (20 °C) 2 hodiny při teplotě 100 °F (40 °C) 45 minut při teplotě 140 °F (60 °C).

Doby schnutí se vztahují k doporučené aplikaci (3 vrstvy) a teplotě předmětu.



Před infračerveným sušením nechte 5 minut odvětrat.

Panel nesmí při sušení dosáhnout teploty nad 212 °F (100 °C).

Další informace o infračerveném sušení; viz technický list S9.01.01



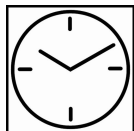
Závěrečný krok broušení v případě aplikace jakéhokoli základového plněče / srovnávacího nátěru; P320

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P220
- o Při procesu broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 100 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02

Primer Surfacer EP II

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Doba schnutí, nebrusný

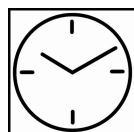


45 minut při teplotě 70 °C (20 °C). 15 minut při teplotě 140 °F (60 °C).

Přelakujte do 48 hodin při teplotě 70 °C (20 °C).

Doby schnutí se vztahují k doporučené aplikaci (1 vrstva) a teplotě předmětu.

Doba schnutí při aplikaci polyesterového karosářského tmelu



16 hodin při teplotě 70 °F (20 °C)

Doba schnutí se vztahuje k doporučené aplikaci nejvýše 1 vrstvy (± 1 mil/25 μ m) Primer Surfacer EPII.



5 minut na nízký výkon

10 minut na vysoký výkon

Před infračerveným sušením nechte 5 minut odvětrat.
Panel nesmí při sušení dosáhnout teploty nad 212 °F (100 °C).



Aplikace polyesterového karosářského tmelu
Po vytvrzení zdrsňte povrch Primer Surfacer EPII minimálně pomocí P220 pro optimální přilnavost.

Polysurfacer; postupujte podobným způsobem jako u polyesterového karosářského tmelu.
Technické listy produktů uvádějí informace o aplikaci konkrétního produktu a postupech broušení.



Čištění povrchu; před aplikací jakéhokoli základového plniče / srovnávacího nátěru odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. *Pokud je karosářský tmel nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).*

Přelakovatelný s

Primer Surfacer EPII je přelakovatelný všemi základovými plniči / srovnávacími nátěry a vrchními nátěry Sikkens.

Síla vrstvy

		μ m
Brusný	Na vrstvu	30–35
	Na 3 vrstvy	90–105
Aplikace válečkem	Na vrstvu	Není použito
	Na 3 vrstvy	Není použito
Nebrusný (mokrý do mokrého)	Na vrstvu	25–30
	Na 1 vrstvu	25–30

Před aplikací polyesterového karosářského tmelu se doporučuje aplikovat maximálně 1 vrstvu o síle +/- 25 μ m.

Primer Surfacer EP II

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Teoretická kryvost

	m ² /litr
Směs připravená k použití v síle suché vrstvy 1 µm Brusný	± 388
Směs připravená k použití v síle suché vrstvy 1 µm Nebrusný (mokry do mokrého)	± 370

Čištění zařízení

Rozpouštědla Sikkens nebo čističe pistolí na bázi rozpouštědel

Těkavé organické látky (VOC)

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB. c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. **540** g/litr.

Skladování výrobků

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 70 °F (20 °C).
Vyhněte se velkým výkyvům teploty.

o *Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinish bv.

Adresa: Rijkssstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel.: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů uvedené v tomto datovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společností AkzoNobel.

Ředitelství

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com