

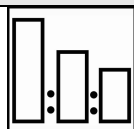
Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

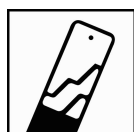
Descrição

Colorbuild é um sistema de 6 aparelhos de cor que, ao ser combinado apropriadamente, se conseguem cores muito parecidas às cores de acabamento mais populares. Dependendo da proporção de mistura que se utilize, pode usar Colorbuild como aparelho lixável ou húmido sobre húmido.

Versão Lixável



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



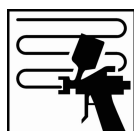
Utilizar régua Sikkens

35 Laranja

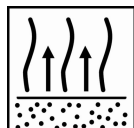


Pico de fluido:
1.5-2.0 mm

Pressão aplicação:
1.7-2.2 bar na entrada pistola
HVLP máx. 0,6- 0.7 bar em cabeça

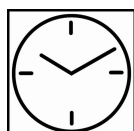


2-3 x 1 demão



Entre demãos:
4-6 minutos a 20°C

Antes de secagem:
4-6 minutos a 20°C

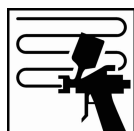


1½ horas a 20°C
Aplicação de 3 demãos

30 minutos a 60°C



Lixagem final: P500
Ver TDS S8.06.01



Repintável com todos os acabamentos Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de máscara de ar fresco

Ler completamente esta Ficha Técnica para informação detalhada do produto.



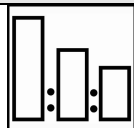
Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

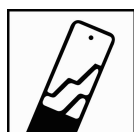
Descrição

Colorbuild é um sistema de 6 aparelhos de cor que, ao que combinar apropriadamente, se conseguem cores muito parecidas às cores de acabamento mais populares. Dependendo da proporção de mistura que se utilize, se pode usar Colorbuild como aparelho lixável ou húmido sobre húmido.

Húmido sobre Húmido



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



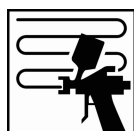
Utilizar régua Sikkens

5 Laranja

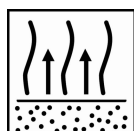


Pico de fluido:
1.3-1.5 mm

Pressão aplicação:
1.7-2.2 bar em entrada pistola
HVLP máx. 0,6- 0.7 bar em cabeça

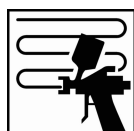


1 demão



Tempo evaporação:
15 minutos a 20°C

Repintável durante:
24 horas a 20°C



Repintável com todos os acabamentos Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de máscara de ar fresco

Ler completamente esta ficha técnica para informação detalhada do produto.



Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Colorbuild é um sistema de 6 aparelhos de cor que, ao combinar apropriadamente, se consegue cores muito parecidas às cores de acabamento mais populares. Dependendo da proporção de mistura que se utilize, se pode usar Colorbuild como aparelho lixável ou húmido sobre húmido

Substratos sobre os quais pode aplicar-se

Acabamentos existentes
Aço
Alumínio
ço galvanizado
OEM electro coat
Sikkens Washprimers

Laminados de poliéster
Betumes de poliéster
Sikkens Polysurfacer
Washfillers
Primer Surfacer EP II
AutoPrep Pre-Treatment Wipes (see TDS A2.06.01)

	Colorbuild Plus Lixável / Não Lixável	Colorbuild Não Lixável em combinação com Plastic Additive
Directo sobre aço	Sim 1)	Sim 1)
Directo sobre alumínio	Sim 1)	Sim 1)
Directo sobre aço galvanizado	Sim 1)	Sim 1)
Directo sobre partes plásticas novas	X	Sim 2)
Directo imprimação OEM sem lixar	Sim 3)	Sim 3)
Acabamentos existentes lixados	Sim 3)	Sim 3)

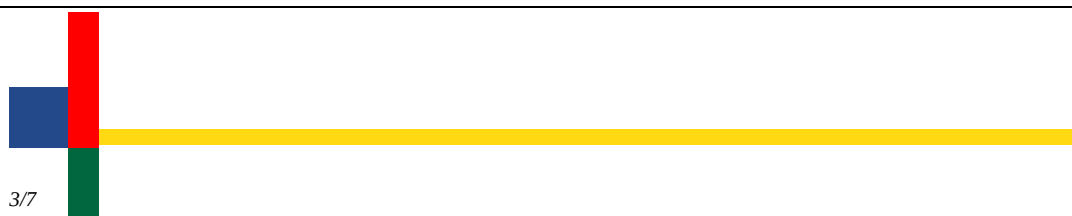
1) Colorbuild proporciona uma aderência adequada quando se aplica sobre aço. Contudo, para sistemas que necessitem de altos standards de qualidade recomendamos aplicar Colorbuild sobre Sikkens Washprimer.

2) Apenas em combinação de Colorbuild Plus Plastic Additive
Apenas quando a parte plástica tenha sido devidamente preparada, lixada e limpa
Em todos os plásticos, com a excepção de PP e PE puro
Quando misturamos com Colorbuild Plus Plastic Additive não é necessário elastizante

3) Superfícies que tenham sido limpas e desengorduradas a fundo

Produto e aditivos

Produtos	Colorbuild Plus; Branco- Preto-Vermelho-Azul-Verde-Amarelo
Endurecedores	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
Activator	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; parches e aplicação a baixas temperaturas. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; parches e repintura de painéis. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; aplicação standard para grandes superficies e altas temperaturas Colorbuild Plus Activator Non Sanding; aplicação húmido sobre húmido
Aditivos	Elast-O-Actif: para elastizar Colorbuild Plus. Ver S8.06.03 Colorbuild Plus Plastic Additive: para a aplicação em versão Não Lixável sobre plásticos. Ver S8.06.03



Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Materiais básicos

Colorbuild Plus: Resinas acrílicas e de poliéster
Colorbuild Plus Hardeners: Resinas de polisocianato
Colorbuild Plus Activators Sanding: Dissolventes activados

Preparação da superfície



Limpeza da superfície; eliminar qualquer contaminação da superfície antes de lixar utilizando um limpador apropriado.
Limpar previamente com água quente e detergente, aclarar bem com água limpa.



Lixagem; lixagem final em seco; P220 - P320
Aplicável directamente sobre a imprimação OEM sem lixar, limpar e desgordurar bem as partes electrozincadas de origem (OEM).
Betumes de polyester Sikkens e Polysurfacer; acabar com; P180 - P220
Lixagem de contornos para uma pequena reparação, acabar a área exterior com P400
Para uma informação mais detalhada sobre preparação de superfícies ver TDS S8.06.02



Limpeza da superfície; eliminar qualquer contaminação da superfície antes da aplicação de Colorbuild Plus utilizando um limpador apropriado. Onde tenha exposto betume, evitar o contacto com água (ex. desgordurante base água).

Agitar antes de usar



Agitar bem todas as cores de Colorbuild Plus antes de misturar

Mistura de cores Colorbuild Plus

Com as excepções do Preto e o Branco, o resto de cores de Colorbuild Plus **devem misturar-se sempre entre si** de acordo com as fórmulas que se indicam a fim de obter os cores, espessuras e cobrimentos desejados antes de acrescentar o endurecedor, activador ou diluente. Colorbuild Plus Branco e Preto podem misturar-se em qualquer proporção, ver a seguinte tabela com exemplos de algumas misturas:

Preto - Branco		
0 : 100	Branco	
1 : 5	Cinzento claro	
1 : 2	Cinzento claro intermédio	
1 : 1	Cinzento intermédio	
2 : 1	Cinzento escuro intermédio	
5 : 1	Cinzento escuro	
100 : 0	Preto	

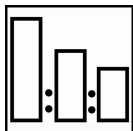
*As misturas de cores de Colorbuild Plus devem ser bem removidas antes de acrescentar Colorbuild Plus Hardener.
Agitar bem de novo antes de acrescentar a quantidade necessária de reduzir.*



Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

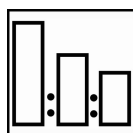
Cores Cavidade de motor



Os compartimentos de motor de alguns veículos estão pintados com acabamentos em mate. Cada vez mais marcas de automóveis utilizam este tipo de acabamento, conhecido como "cores cavidade de motor". Pode fazer uso das cores Colorbuild Plus para imitar essas cores, acrescentando Autoclear LV Superior Fast à mistura com o objectivo de obter o nível necessário de semi-brilho.

70	Colorbuild Plus color	100	Cor cavidade motor Colorbuild Plus
30	Autoclear LV Superior Fast/ Autoclear 2.0	25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
		35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Mistura



Lixável:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

Não lixável (húmido sobre húmido):

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Aplicação para plásticos

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive

Nota:

Colorbuild Plus cor de cavidade motor e Colorbuild Plus com Plastic Additive podem utilizar-se como sealer para metal. Quando se utilize sobre alumínio ou aço galvanizado, aplicar anteriormente Washprimer 1K CF

Peças flexíveis

Versão Lixável: Uma vez elastizado o nível necessário, Colorbuild Plus pode ser aplicado em partes plásticas.

Todas as partes plásticas flexíveis devem estar pré-imprimadas com uma imprimação adequada (no caso de plásticos sem imprimação), ou acabamento OEM. Ver TDS.S8.06.03.

Versão Não Lixável: Colorbuild Plus com Plastic Additive pode ser aplicado como imprimación Não Lixável directamente sobre todos os plásticos com a excepção de PP e PE puro. Ver TDS.S8.06.03.

Pistola / pressão de aplicação



Pistola

Pico de fluido

Pico de fluido

Gravidade

Lixável

1.5-2.0 mm

1.7-2.2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar na cabeça

Húmido sobre húmido

Gravidade

1.3-1.5 mm

1.7-2.2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar na cabeça

Para um máximo de espessura utilizar um pico de fluido maior e uma menor pressão de aplicação.



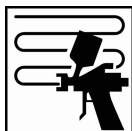
Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Vida da mistura

Colorbuild Plus con Activator Sanding Extra Fast ou Fast	35 minutos a 20°C
Colorbuild Plus con Activator Sanding Slow	1 hora a 20°C
Colorbuild Plus Non Sanding (húmido sobre húmido):	1 hora a 20°C

Aplicação



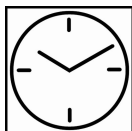
Lixável; Aplicar uma camada sobre toda a superfície lixada. Depois aplicar a 2ª e a 3ª camada dentro da camada anterior. Quando se necessita aplicações de alto espessura aplicar 2-3 camadas sobre o painel completo dependendo da espessura necessária.

Deixar que as camadas evaporem de maneira natural até que a superfície esteja completamente mate; isto nos ajudará a conseguir uma espessura maior. Não forçar a secagem com ajuda de ar. A evaporação entre camadas dependerá da temperatura ambiente, espessura de aplicação e circulação de ar. Para uma máxima espessura utilizar um pico de fluido maior e uma menor pressão de aplicação.

Húmido sobre Húmido (não lixável)

Aplicar 1 camada sobre toda a superfície.

Tempos de secagem versão lixável



1½ horas a 20°C

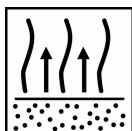
30 minutos a 60°C

Os tempos de secagem correspondem à aplicação recomendada (3 camadas) e a temperatura objecto



Deixar um tempo de evaporação de 5 minutos antes de secar por infra-vermelhos
O painel não deverá alcançar uma temperatura superior aos 100°C durante a secagem.
Para informação adicional sobre secagem por infra-vermelhos; ver TDS S9.01.01

Tempos de evaporação versão húmido sobre húmido



Deixar um tempo mínimo de evaporação de 15 minutos e máximos de 4 horas antes da aplicação do acabamento.

No caso de ser ultrapassado este tempo, matizar a superfície com P500 em seco ou P1000 a água e aplicar outra camada na versão húmido sobre húmido.

Matizado húmido sobre húmido

Para defeitos menores (por ex.: poeira), Colorbuild Plus se pode matizar com P500 em seco ou P1000 a água. Se for ultrapassado o tempo de secagem de 4 hrs. é necessário lixar!

Lixagem final



Lixagem final P500

- o A lixagem inicial poderá ser realizado com papel de lixa mais grosso; P360 - P400
- o Respeitar um salto máximo de 100 em grão de lixagem.
- o Para informação detalhada da preparação de superfícies ver TDS S8.06.02



Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL



Lixagem final P1000

- o A lixagem inicial poderá ser realizada com papel de lixa mais grosso P600 - P800
- o Respeitar um salto máximo de 200 no grão de lixagem.
- o Para informação detalhada da preparação de superfícies ver TDS S8.06.02



Limpeza da superfície; eliminar qualquer contaminação da superfície antes da aplicação do acabamento utilizando um limpador apropriado.

Repintável com

Todos os acabamentos Sikkens

Espessura

Lixável

Por camada : 40-45 µm

3 camadas: 120-130 µm

Não Lixável / Húmido sobre húmido (1 camada);

25-30 µm

Rendimento

Utilizando a aplicação recomendada, o rendimento teórico é:

- o **Lixável:** Mistura pronta a usar com uma espessura de 1 µm seco: 400 m²/litro
- o **Húmido sobre Húmido:** Mistura pronta a usar com uma espessura de 1 µm seco: 389 m²/litro

O rendimento prático depende de vários factores, como por exemplo forma do objecto, rugosidade da superfície, método e circunstância de aplicação, etc.

Limpeza de equipamento

Dissolventes Sikkens ou limpadores de pistolas

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

O limite de COV fixado pela UE para este produto (categoria produto: IIB. c) na mistura pronta a usar é de máx. 540 g/litro.

O conteúdo em COV deste produto na sua versão pronta a usar é de 540 g/litro.

Armaenamento

A caducidade do producto faz referência a embalagem fechada a 20°C.

Evitar o máximo possível variações importantes de temperatura.

- o *Uso máximo recomendado. Consultar a Ficha Técnica TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Tintas para Automóveis, Lda

Morada: Carregado Park, Núcleo empresarial, Fracção Q – Quinta do Peixoto – Lugar da Torre

Tel: +351 263 856 065

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação nesta ficha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual do nosso conhecimento e nas leis vigentes: qualquer pessoa usando o produto para qualquer outro propósito que o especificamente recomendado na ficha técnica de dados, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade

Colorbuild Plus

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

para o propósito pretendido, o fará sobre a sua própria conta e risco. É sempre responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir toda a série de procuras das leis locais e a legislação. Sempre ler a ficha de dados de segurança e a ficha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todos os conselhos que demos ou qualquer declaração feita por nós acerca do produto (tanto nesta ficha técnica ou em outro lugar distinto) é correcta segundo o nosso melhor conhecimento mas nós não temos controlo sobre a qualidade ou o estado do substrato nem dos muitos factores que afectam o uso e aplicação do produto. Por consequência, a menos que especificamente seja acordado por escrito de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em tudo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano relacionado com a utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deveria solicitar uma cópia deste documento e fazer uma revisão cuidadosamente. A informação contida nesta ficha técnica está sujeita a modificação de quando em quando à luz da experiência e da nossa política de continuo desenvolvimento. É responsabilidade do utilizador verificar que esta ficha técnica é a actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta Ficha Técnica são marcas registadas ou licenciadas de Akzo Nobel.

Escritórios Centrais:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

