

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

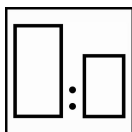
## APENAS PARA USO PROFISSIONAL

### Descrição

Autowave MM 2.0, acabamento bicamada base água, proporciona excelente cobertura, controlo de metalizado e uma óptima pulverização na igualação de cores de origem (OEM) sólidas, metalizadas e perladas. Autowave MM 2.0 deve utilizar-se em combinação com verniz Sikkens para proporcionar proteção do ambiente. Autowave MM 2.0 é a melhor seleção para uma excelente exactidão de cor.



Agitar bem a embalagem de Autowave MM 2.0 antes de usar



**100** Autowave MM 2.0  
**10-50** Activator WB

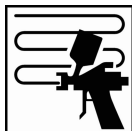


Utilizar regua de mistura Sikkens  
**14** Azul



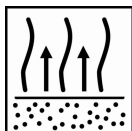
Pico de fluido:  
1.3 mm

Pressão aplicação:  
1.7-2.2 bar em entrada pistola  
HVLP máx. 0,6-0,7 bar em cabeça



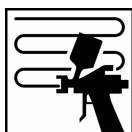
Aplicação de cores metálicas:  
2 x 1 camada e camada pulverizada

Aplicação de cores sólidas:  
2 x 1 camada



Entre camadas:  
Até estar completamente mate e seco

Antes de aplicar verniz:  
Até estar completamente mate e seco



Aplicação verniz  
Consultar Ficha Técnica do verniz correspondente.



Utilizar proteção respiratória adequada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de equipamentos de proteção respiratória com fornecimento de ar.

Ler completamente esta Ficha Técnica para informação detalhada do produto.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## APENAS PARA USO PROFISSIONAL

### Descrição

Autowave MM 2.0, Acabamento bicamada base água proporciona excelente cobertura, controlo do metalizado e uma óptima pulverização na igualação de cores de origem (OEM) sólidas, metalizadas e perladas. Autowave MM 2.0 deve utilizar-se em combinação com verniz Sikkens para proporcionar proteção frente ao ambiente. Autowave MM 2.0 é a melhor seleção para uma excelente exactidão de cor.

### Substratos compatíveis

Todos os acabamentos existentes de origem (OEM)  
Todos os produtos actuais de preparação Sikkens, à excepção de Washprimers

#### Nota:

As cores de efeitos especiais Autowave SEC excepto SEC2322 devem ser aplicados sobre Colorbuild Plus Preto, Autowave MM 2.0 MM 400 Preto ou acabamento monocamada preto seco e lixado.  
Autowave SEC2322 (NIS AV2) deve ser aplicado sobre cor NIS 1052.

### Produto e aditivos

**Produto:** Autowave MM 2.0 (Básicos de máquina de mituras)  
Autowave RM SEC cores preparados

**Activadores:** Activador WB

**Aditivos:** Autowave Separator  
Autowave Guncleaner  
Autowave 2.0 Hardener (consultar Ficha Técnica S5.01.02)

*Não é necessário elastizante para aplicar em peças de plástico.*

### Materiais básicos

Dispersão acrílica base água

### Preparação da superfície



Lixagem final com P500

- o Lixagem inicial com P360 - P400
- o Respeitar o máximo de 100 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixagem.
- o Para informação detalhada sobre preparação de superfícies consultar Ficha Técnica S8.06.02



Lixagem final com P1000

- o Lixagem inicial com P600 - P800
- o Respeitar um máximo de 200 unidades de diferença entre as diferentes fases de lixagem.
- o Para informação detalhada sobre preparação de superfícies consultar Ficha Técnica S8.06.02



Limpeza da superfície, eliminar qualquer contaminação da superfície antes da aplicação do acabamento utilizando o limpador/desengordurante adequado.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## APENAS PARA USO PROFISSIONAL

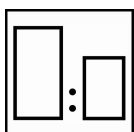
### Mistura



Agitar a embalagem de Autowave MM 2.0 antes de utilizar para obter uma adequada viscosidade dos básicos previamente à mistura de cor. Os básicos metálicos Autowave MM 800 devem agitar-se manualmente muito bem antes de utilizar pela primeira vez; depois devem utilizar-se seguindo as recomendações de agitação como o resto dos básicos.



Todas as cores Autowave MM devem agitar-se muito bem directamente depois de misturar segundo fórmula de cor.



### Condições climáticas standard

10-20 partes de Activator WB em todas as cores Autowave MM 2.0.

20-30 partes de Activator WB em cores Autowave 2.0 para um controlo óptimo de partículas metálicas e maior facilidade de difuminado.

### Condições climáticas extremas

| Humidade relativa |                      | Temperatura |         |
|-------------------|----------------------|-------------|---------|
|                   |                      | < 35°C      | > 35°C  |
| > 70%             | Metálicos / Perlados | 10 - 20     | 10 - 20 |
|                   | Sólidos              | 5 - 10      | 5 - 10  |
| < 20%             | Metálicos / Perlados | 10 - 30     | 10 - 30 |
|                   | Sólidos              | 10 - 20     | 10 - 20 |
| < 10%             | Metálicos / Perlados | 10 - 30     | 40 - 50 |
|                   | Sólidos              | 10 - 20     | 10 - 20 |

Para uma mistura precisa usar régua de mistura Nº 14 Azul ou misturar mediante balança.

### Misturas de cor sem fórmula:

Em caso de misturar Autowave MM 2.0 metálico sem fórmula, misturar 60 partes de MM800 com 40 partes de MM600.

### Diluição de cor misturado (opcional)

Nos casos em que seja conveniente diluir a mistura para reduzir nível de opacidade num difuminado acrescentar MM 666. O rácio MM 800 MM 600 deve permanecer segundo as quantidades indicadas na fórmula para manter umas propriedades óptimas do sistema.

### Pontos de atenção

#### Filtrado:

Para uma óptima filtragem utilizar filtros recomendadas para base água, medida: 125 µm.

#### Aplicação:

No caso em que se necessite de uma camada prévia de cor preta p.ex cores de efeitos especiais, utilizar o básico MM400 RTS

#### Dissolventes:

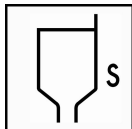
Evitar o contacto entre produtos base água e qualquer tipo de dissolvente.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## APENAS PARA USO PROFISSIONAL

### Viscosidade



20-30 segundos em copo DIN 4 a 20° C

### Pistola / pressão de aplicação

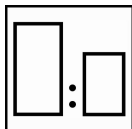


**Pistola**  
Gravidade

**Pico de fluido**  
1.3

**Pressão aplicação**  
1,7-2,2 bar entrada de pistola  
HVLP máx. 0,6- 0,7 bares em cabeça

### Vida da mistura



Todas as cores Autowave MM 2.0

3 meses a 20°C

### Processo de aplicação

#### Cores sólidas

Aplicar 2 demãos ou até total cobertura de cor. Evaporar entre demãos utilizando sistemas de ar forçado ou aumentando a temperatura até secar e matizar completamente. Se for necessário, permitir o arrefecimento da superfície.

Autowave MM 245 aplicado como cor pura pode aplicar-se em 2 demãos com tempo de evaporação entre elas ou em 2 demãos finas uniformes sobre húmido.

*No caso de secar com Windjets, manter uma distância mínima de 1 metro.*

#### Cores metálicas / perladas / SEC (efeitos especiais)

Aplicar uma demão completa. De seguida aplicar uma demão intermédia. Evaporar entre demãos utilizando sistemas de ar forçado ou aumentando a temperatura até secar e matizar totalmente. Se for necessário, permitir o arrefecimento da superfície.

Para uma óptima orientação das partículas metálicas aumentar a distância a 30 cm.

*Em caso de secar com Windjets, manter uma distância mínima de 1 metro.*

#### Difuminados

Para realizar um difuminado utilizar uma pressão de aplicação menor e aplicar demãos finas até obter total cobertura. Secar cada demão até matizar antes de difuminar. Em cores metálicas aplicar uma demão de controlo para uma óptima orientação das partículas metálicas aumentando a distância de aplicação.

*No caso de cores com um alto poder de cobertura, é possível aumentar a transparência acrescentando **MM 666 RTS** à cor pronta a usar.*

#### Nota:

O difuminado de Autowave MM 2.0 é possível realizar sobre:

- Acabamentos existentes, preparado segundo TDS S8.01.01
- Uma camada húmida de **MM666**
- Uma camada seca de **MM666**



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## APENAS PARA USO PROFISSIONAL

### Processo de aplicação (continuação)

#### Cor para partes interiores

Para aplicar cor em zonas interiores acrescentar 10% de Autowave 2.0 Hardener a Autowave MM 2.0.  
É possível acrescentar um 10% de Activator WB a esta mistura de cor/hardener para uma óptima aplicação.  
Não é necessário recobrir com verniz.

### Secagem de Autowave MM 2.0 e ar forçado

A humidade e a circulação de ar influenciam os tempos de evaporação e secagem de Autowave MM 2.0.  
Estes tempos podem reduzir drasticamente utilizando sistemas de ar forçado a uma distância mínima de 1 metro em relação ao objecto.  
Quando também se utiliza calor para secar, permitir o arrefecimento do objecto até à temperatura de aplicação antes de seguir com a aplicação de cor ou verniz.

### Grossura de camada

Com o método de aplicação recomendado; Autowave MM 2.0: 12-25 µm.  
*A grossura de camada total de Autowave MM 2.0 não deve exceder nunca as 30µm.*

### Mascarar

Autowave MM 2.0 pode ser mascarado uma vez totalmente mate e seco.

### Eliminação de possíveis motas

Permitir evaporar Autowave MM 2.0 até estar completamente mate e seco.  
Matizar suavemente a zona com P800 aplicando ar comprimido.  
Eliminar o residuo de lixagem antes de continuar com a aplicação de Autowave MM 2.0.

### Repintável com

Todos os vernizes Sikkens (VOC).  
A excepção de: Autoclear , Autoclear III , Autoclear LV Supreme, e vernizes MS.

### Tempo de repintura

Máximo 24 horas a 25°C  
*Se for excedido este tempo máximo de repintura, matizar a superfície e aplicar outra demão.*

### Rendimento

Seguindo o método de aplicação recomendado, o rendimento teórico é de  $\pm 8-14 \text{ m}^2/\text{l}$  de mistura pronta a usar.

*O rendimento práctico depende de vários factores, como por exemplo forma do objecto, rugosidade da superfície, técnica e circunstâncias de aplicação, etc.*

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

## APENAS PARA USO PROFISSIONAL

### Limpeza do equipamento

Limpar e aclarar bem a pistola depois do seu uso, utilizando Autowave Guncleaner.

Limpar a pistola com Activator WB antes de utilizar Autowave MM 2.0

- o Não utilizar dissolvente convencional excepto para eliminar resíduos sólidos de Autowave.
- o Não manter sumergida a pistola durante longos periodos em Autowave Guncleaner ou Activator WB.

### VOC

O valor limite na UE para este produto (categoria: IIB. d) na forma pronta a usar é de máx. 420 g/litro.  
O conteúdo em VOC deste produto na forma pronta a usar é de 420 g/litro.

### Armazenagem



A caducidade do produto faz referência a embalagem fechadas a 20° C.

Evitar variações bruscas de temperatura.

- o Para um óptimo resultado, armazenar os produtos fechados a temperatura de aplicação.
- o Temperatura máxima/mínima de transporte y almacenaje es entre 3 y 35°C.
- o A congelação produz gelificação / grumos nos básicos de Autowave MM 2.0 e não podem ser utilizados.
- o Caducidade: Consultar Ficha Técnica S9.01.02

**Akzo Nobel Tintas para Automóveis, Lda**

**Morada: Carregado Park, Núcleo empresarial, Fracção Q – Quinta do Peixoto – Lugar da Torre**

**Tel: +351 263 856 065**

### APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

**NOTA IMPORTANTE** A informação nesta ficha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual do nosso conhecimento e nas leis vigentes: qualquer pessoa usando o produto para qualquer outro propósito que o especificamente recomendado na ficha técnica de dados, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, o fará sobre a sua própria conta e risco. É sempre responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir toda a série de procuras das leis locais e a legislação. Sempre ler a ficha de dados de segurança e a ficha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todos os conselhos que demos ou qualquer declaração feita por nós acerca do produto (tanto nesta ficha técnica ou em outro lugar distinto) é correcta segundo o nosso melhor conhecimento mas nós não temos controlo sobre a qualidade ou o estado do substrato nem dos muitos actores que afectam o uso e aplicação do produto. Por consequência, a menos que especificamente seja acordado por escrito de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em tudo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano relacionado com a utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deveria solicitar uma cópia deste documento e fazer uma revisão cuidadosamente. A informação contida nesta ficha técnica está sujeita a modificação de quando em quando à luz da experiência e da nossa política de continuo desenvolvimento. É responsabilidade do utilizador verificar que esta ficha técnica é a actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta Ficha Técnica são marcas registadas ou licenciadas de Akzo Nobel.

**Escritórios Centrais:**

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)**

