

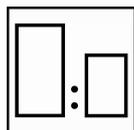
Autosurfacer Rapid

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Aparelho de dois componentes alta espessura e rápida secagem, sem isocianatos que pode utilizar-se como lixável ou húmido sobre húmido. Autosurfacer Rapid proporciona um excelente resultado com todos os acabamentos Sikkens.

Aplicação versão lixável



100 Autosurfacer Rapid

50 Autosurfacer Rapid Hardener



Utilizar régua Sikkens
Nº. 1 Preta

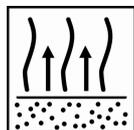


Pistola:
1.5-2.0 mm

Pressão aplicação:
1.7-2.2 bar em entrada pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar cabeça



1-3 x 1 camada



Entre demãos:
5-7 minutos a 20°C

Antes de secagem:
5-7 minutos a 20°C



45 minutos a 20°C
Aplicação de 3 demãos

20 minutos a 60°C



Lixagem final: P500
Consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.01



Repintável com todos os acabamentos Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de máscara de ar fresco

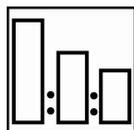
Autosurfacer Rapid

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Aparelho de dois componentes alta espessura e rápida secagem, sem isocianatos que pode utilizar-se como lixável ou húmido sobre húmido. Autosurfacer Rapid proporciona um excelente resultado com todos os acabamentos Sikkens.

Aplicação versão húmido sobre húmido



- 3 Autosurfacer Rapid
- 1 Autosurfacer Rapid Hardener
- 2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer



Utilizar régua Sikkens
Nº. 15 Verde

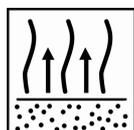


Pistola:
1.2-1.4 mm

Pressão de aplicação:
1.7-2.2 bar em entrada pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar em cabeça



1 camada



Tempo de evaporação:
15 minutos a 20°C

Repintável antes de:
24 horas a 20°C



Repintável com todos os acabamentos Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de máscara de ar fresco

Autosurfacer Rapid

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Aparelho de dois componentes alto espessura e rápida secagem, sem isocianatos que pode utilizar-se como lixável ou húmido sobre húmido. Autosurfacer Rapid proporciona um excelente resultado com todos os acabamentos Sikkens.

Substratos sobre os quais pode aplicar-se

Acabamentos existentes
Aço
Aço galvanizado
Alumínio
Washprimer EM CF

OEM electro-imprimación (lixada)
Laminados de poliéster reforçado com fibra de vidro
Betumes de poliéster
Sikkens Polysurfacer

Autosurfacer Rapid proporciona uma aderência adequada quando se aplique sobre aço. Sem conteúdo, para sistemas que necessitem altos standards de qualidade recomendamos aplicar Autosurfacer Rapid sobre Sikkens Washprimer.

Deixar um tempo mínimo de 15 minutos de evaporação a 20°C depois da aplicação do Washprimer.

Autosurfacer Rapid pode aplicar-se sobre partes plásticas que tenham sido tratadas previamente com: Plastoflex Primer ou 2K Plastic Primer.

Produto e aditivos

Autosurfacer Rapid (Dark Grey)

Hardeners

Autosurfacer Rapid Hardener
Autosurfacer Rapid Hardener HT; para utilizar a temperaturas entre 35°C-45°C.

Reducers

Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer; para a aplicação húmido sobre húmido.

Aditivos

Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obter diferentes texturas. Consultar a Ficha Técnica 6.57.
Elast-o-Actif; para elastizar Autosurfacer Rapid tornando-o apto para partes plásticas. Ler S8.06.03.

Materiais básicos

Autosurfacer Rapid: resinas acrílicas especiais

Autosurfacer Rapid Hardener: poliamidas bloqueadas de alto peso molecular

Autosurfacer Rapid Hardener HT: poliamidas bloqueadas de alto peso molecular com dissolventes ligeiros

Preparação da superfície



Limpeza da superfície, eliminar qualquer contaminação da superfície antes de lixar utilizando o limpador/desengordurante adequado.

Limpar previamente a superfície com água quente e detergente. De seguida, aclarar bem com água limpa.



Lixagem; final com; P220 - P320 em seco

Peças rígidas OEM electro-imprimadas ; lixagem final com; P220 - P320 em seco

Betumes de poliéster Sikkens e Polysurfacer; acabar com; P180 - P220

Área adjacentes de parches, acabar a área externa com P400

Para informação detalhada da preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Limpeza de superfícies: eliminar qualquer contaminação da superfície antes de aplicar Autosurfacer Rapid utilizando o limpador/desengordurante adequado.

Se existir betume a descoberto, evitar que entre em contacto com a água (por ex.; desengordurante base água).

Autosurfacer Rapid

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Remover antes de usar



Agitar bem Autosurfacer Rapid antes de utilizar

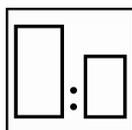
Matização

Se for necessário, Autosurfacer Rapid pode matizar-se até 10 partes em volume com os básicos de Autocryl Plus LV MM.

Mistura de Autosurfacer Rapid Light / Dark grey

Autosurfacer Rapid Light- Dark Grey podem ser misturados com diferentes rácios.

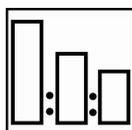
Na seguinte tabela Quick-Mix se mostram as diferentes tonalidades; Quick-Mix facilita a mistura por volume e por peso.



Light - Dark		
100 : 0	Light grey	
100 : 10	Medium light grey	
5 : 1	Medium grey	
100 : 50	Medium dark grey	
0 : 100	Dark grey	

A mistura de Autosurfacer Rapid com qualquer cor monocamada MM ou as combinações de cinzentos devem ser bem removidas antes de acrescentar Autosurfacer Rapid Hardener. Remover bem de Novo ao acrescentar o reducer (proceder).

Mistura



Versão lixável:

100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Hardener

Versão húmido sobre húmido:

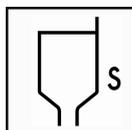
3 Autosurfacer Rapid
1 Autosurfacer Rapid Hardener
2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

Peças flexíveis

Pode-se aplicar Autosurfacer Rapid sobre peças plásticas uma vez que se tenha obtido o nível necessário de elasticidade. Se deverá aplicar uma camada prévia com uma imprimação plástica apropriada (no caso de plásticos vírgens) ou acabamento OEM.

Consultar Ficha Técnica S8.06.3.

Viscosidade



Versão lixável
21-24 segundos copo Din 4 a 20°.

Versão Húmido sobre Húmido/Con Elast-o-Activ
16-18 segundos copo Din 4 a 20°C.

Pistola / pressão aplicação



Pistola

Gravidade

Pico de fluido

Lixável
1.5-2.0 mm

Pressão aplicação

1.7-2.2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar em cabeça

Gravidade

Húmido sobre Húmido
1.2-1.4 mm

1.7-2.2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar em cabeça

Para conseguir o máximo de espessura, usar um pico de fluido mais aberto e uma pressão de aplicação menor.

Autosurfacer Rapid

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Vida da mistura

Autosurfacer Rapid:	30 minutos a 20°C.
Autosurfacer Rapid with Hardener HT:	30 minutos a 35°C.
Autosurfacer Rapid non sanding/wet-on-wet:	60 minutos a 20°C.
Autosurfacer Rapid con Elast-o-Actif:	60 minutos a 20°C.

Aplicação



Lixável

Aplicar uma camada sobre toda a superfície lixada. De seguida, aplicar a segunda e terceira camada dentro da área de cada camada precedente. Sempre que seja necessária uma aplicação completa em todo o painel, aplicar 2 ou 3 camadas em todo o painel em função da espessura que se necessite

Deixar evaporar cada camada até que a superfície esteja completamente mate; isto também permitirá uma maior espessura. Não acelerar a secagem com ar.

O tempo de evaporação entre camadas dependerá da temperatura ambiente, da espessura da camada e o fluxo de ar.

Para conseguir o máximo de espessura, usar um pico de fluido mais aberto e uma pressão de aplicação menor.

Húmido sobre húmido

Aplicar 1 camada molhada sobre toda a superfície da peça.

Aplicação opcional; aplicar uma camada fina seguida de outra camada molhada.

Aplicação com rolo

Aplicar uma camada fina a toda a superfície lixada. De seguida, aplicar a segunda e terceira camada dentro da área de cada camada precedente. Sempre que seja necessária uma aplicação completa em todo o painel, aplicar 2 ou 3 camadas em todo o painel em função da espessura que se necessite. Utilizar o extremo do rolo para aplicações nas zonas de difícil acesso. Finalmente, eliminar o material sobrando do rolo e desengordurar a superfície com aparelho, a aplicação com rolo deve fazer-se de fora para dentro. Cada camada adicional deve começar dentro da camada anterior.

Deixar evaporar cada camada até que esteja mate; deste modo se consegue uma maior espessura. Não forçar a secagem com ar. O tempo de evaporação entre camadas depende da temperatura ambiental e de espessura aplicada.

Tempo de secagem



45 minutos a 20°C.

30 minutos a 40°C.

20 minutos a 60°C.

Os tempos de secagem fazem referências à aplicação recomendada (3 camadas) e temperatura objecto.
Tempo de secagem com Autosurfacer Rapid Hardener HT; 45 minutos a 35°C.

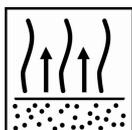


Deixar um tempo de 5 minutos de evaporação antes de secar com infra-vermelhos.

A chapa não deverá alcançar uma temperatura superior aos 100°C durante o endurecimento.

Para informação detalhada sobre secagem por infra-vermelhos, consultar a Ficha Técnica TDS S9.01.01

Tempo de evaporação húmido sobre húmido



Deixar um tempo mínimo de evaporação de 15 a 20°C antes da aplicação do acabamento.

Aplicar o acabamento dentro da seguinte hora a 20°C.

No caso de ser ultrapassado este tempo, matizar a superfície com P500 em seco ou P1000 a água.

Matizado húmido sobre húmido

Para defeitos menores (por ex.: poeira), Autosurfacer rapid pode ser matizado com P500 em seco ou P1000 a água. Se for ultrapassado o tempo de secagem de 24 hrs. Autosurfacer Rapid, será necessário lixar!

Não acelerar a secagem da versão húmido sobre húmido para realizar o matizado

Autosurfacer Rapid

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Lixagem final



Lixagem final P500

- A lixagem inicial pode ser realizada com papel de lixa mais grosso: P360 - P400
- Respeitar o máximo de 100 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixagem.
- Para informação detalhada da preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Lixagem final P1000

- A lixagem inicial pode ser realizada com papel de lixa mais grosso: P600 - P800
- Respeitar o máximo de 200 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixagem.
- Para informação detalhada da preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Lixagem no caso de aplicação a rolo

A lixagem realiza-se com maço e papel P360 - P400 Cruzando as passadas para eliminar os riscos da superfície, limpar a superfície antes de realizar a aplicação a rolo. A melhor maneira de lixar é desde o centro da reparação até às extremidades.



Limpeza de superfícies: eliminar qualquer contaminação da superfície antes de aplicar o acabamento utilizando o limpador/desengordurante adequado.

Repintável com

Todos os acabamentos Sikkens

Espessura

Com o método de aplicação recomendado Lixável	Por camada	40 - 60 µm
	3 camadas	120 - 180 µm
Aplicação a rolo	Por camada	30 - 40 µm
	3 camadas	90 - 120 µm
Húmido sobre húmido	1 camada	20 - 25 µm

Rendimento

Seguindo o método de aplicação recomendado, o rendimento teórico é de:

- ±5 m²/litro mistura Autosurfacer Rapid versão lixável mistura pronta a usar.
- ±12 m²/litro mistura Autosurfacer Rapad húmido sobre húmido mistura pronta a usar.

O rendimento prático depende de vários factores, como por exemplo forma do objecto, rugosidade da superfície, método e circunstância de aplicação, etc.

Limpeza do equipamento

Limpadores de pistolas base dissolvente ou dissolventes Sikkens

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

O limite de COV fixado pela UE para este produto (categoria produto: IIB. c) na mistura pronta a usar é de máx.540 g/litro.

O conteúdo em COV deste produto na sua versão pronta a usar é de 540 g/litro.

Autosurfacers Rapid

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Armazenagem

A vida útil do produto refere-se a embalagem fechadas a 20°C.
Evitar alterações bruscas de temperatura.

Akzo Nobel Tintas Para Automóveis, Lda

**Morada: Carregado Park, Núcleo Empresarial, Fração Q, Quinta do Peixoto, Lugar da Torre
2580-512 Carregado Alenquer**

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação nesta ficha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual do nosso conhecimento e nas leis vigentes: qualquer pessoa usando o produto para qualquer outro propósito que o especificamente recomendado na ficha técnica de dados, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, o fará sobre a sua própria conta e risco. É sempre responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir toda a série de procuras das leis locais e a legislação. Sempre ler a ficha de dados de segurança e a ficha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todos os conselhos que demos ou qualquer declaração feita por nós acerca do produto (tanto nesta ficha técnica ou em outro lugar distinto) é correcta segundo o nosso melhor conhecimento mas nós não temos controlo sobre a qualidade ou o estado do substrato nem dos muitos factores que afectam o uso e aplicação do produto. Por consequência, a menos que especificamente seja acordado por escrito de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em tudo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano relacionado com a utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deveria solicitar uma cópia deste documento e fazer uma revisão cuidadosamente. A informação contida nesta ficha técnica está sujeita a modificação de quando em quando à luz da experiência e da nossa política de continuo desenvolvimento. É responsabilidade do utilizador verificar que esta ficha técnica é a actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta Ficha Técnica são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

Escritório Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com