

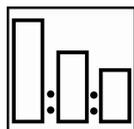
Autosurfacar HB

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Autosurfacar HB é um aparelho de alta espessura de dois componentes e rápida secagem para a repintura de veículos. Desenvolvido para reparações de painéis e parches que necessitem espessuras extremamente altas. Autosurfacar HB encontra-se disponível unicamente como aparelho lixável.

Aplicação lixável



5 Autosurfacar HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers



Utilizar régua Sikkens
23 Violeta
Ter e conta as diferentes proporções da régua.

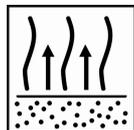


Pistola:
1.8-2.2 mm

Pressão de aplicação:
1.7-2.2 bar de entrada em pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar em cabeça.



1-3 x 1 demão



Entre demãos:
5-10 minutos a 20°C

Antes de secagem:
5-10 minutos a 20°C



3 horas a 20°C

30 minutos a 60°C



Fase final de lixagem: P500
Consultar Ficha Técnica TDS S8.06.01



Repintável com todos os acabamentos Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de respirador com fornecimento de ar.

Ler completamente esta Ficha Técnica para informação detalhada do produto

Autosurfacer HB

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Autosurfacer HB é um aparelho de alta espessura de dois componentes e rápida secagem para a repintura de veículos. Desenvolvido para reparações de painéis e parches que necessitem espessuras extremamente altas. Autosurfacer HB encontra-se disponível unicamente como aparelho lixável.

Substratos sobre os quais pode aplicar-se

Acabamentos existentes	Laminados de poliéster reforçado com fibra de vidro
Aço	Betumes de poliéster
Electroimprimaciones de origem	Sikkens Polysurfacer
Washprimer Sikkens	Primer Surfacer EP II

Autosurfacer HB proporciona uma aderência adequada quando se aplica sobre aço. Não obstante, para sistemas que necessitem o mais alto nível de standards de qualidade recomenda-se aplicar Autosurfacer HB sobre Sikkens Washprimer.

Deixar um tempo mínimo de 15 minutos de evaporação a 20°C depois da aplicação del Washprimer.

Pode-se aplicar Autosurfacer HB sobre partes plásticas que tenham sido tratadas anteriormente com: 1K All Plastics Primer ou 2K Plastic Primer.

Produto e aditivos

Autosurfacer HB

Endurecedores Hardener P25; para aplicação a temperaturas entre 20°C-25°C em reparações parciais e de painel.
Hardener P35; para utilizar com temperaturas mais elevadas ou sobre grandes superficies.

Diluyente Plus Reducers

Plus Reducers Plus Reducer Fast: reparações parciais e painel completo a temperaturas entre: 15 e 25°C.
Plus Reducer Medium: reparações parciais, painéis completos e grandes superficies a temperaturas entre 20 e 30°C.
Plus Reducer Slow: grandes superficies e repinturas completas a temperaturas entre 25 e 35°C.
Plus Reducer Extra Slow: para utilizar a elevadas temperaturas, a partir de 35°C

Aditivos Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obter diferentes texturas. Consultar as Fichas Técnicas TDS 6.27 y 6.29.
Elast-O-Actif; para proporcionar maior elasticidade a Autosurfacer HB e assim poder utilizar sobre peças plásticas. Consultar Ficha Técnica S8.06.03c.

Materiais básicos

Autosurfacer HB: Resinas acrílicas
P Hardeners: Resinas de poli-isocianato

Preparação da superfície



Limpeza da superfície, eliminar qualquer contaminação da superfície antes de lixar utilizando o limpador/desengordurante adequado.

Limpar previamente a superfície com água quente e detergente. De seguida, aclarar bem com água limpa.

Autosurfacer HB

APENAS PARA USO PROFISSIONAL



Lixagem; lixagem final com P220 - P320 em seco.

Peças rígidas electroimprimadas de origem. Lixagem final com P220 - P320 em seco.

Betumes de poliéster e Polysurfacer Sikkens. Lixagem final com P180 - P220

Área de contorno em reparações parciais; acabar a área com P400

Para informação detalhada sobre a preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Limpeza de superfícies: eliminar qualquer contaminação da superfície antes de aplicar Autosurfacer HB utilizando o limpador/desengordurante adequado.

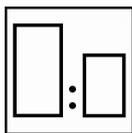
Se existir betume a descoberto, evitar que entre em contacto com a água (por ex.: desengordurante base água).

Agitar antes de usar



Autosurfacer HB deve ser misturado completamente antes de usar.

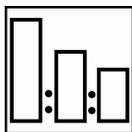
Matizar



Se for necessário, Autosurfacer HB pode ser matizado com um máximo de 10 partes por volume de: Autocryl Plus LV MM.

Agitar bem a mistura de Autosurfacer HB com Autocryl Plus LV MM antes de acrescentar o endurecedor Hardener P25 ou Hardener P35.

Mistura



- 5 Autosurfacer HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducers

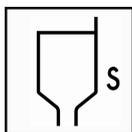
Utilizar Hardener P25 para reparações parciais e painéis completos a temperaturas entre 20 e 25°C.
Utilizar Hardener P35 para grandes superfícies ou a temperaturas para cima de 25°C.

Peças flexíveis

Uma vez elastizado o nível necessário, Autosurfacer HB pode ser aplicado sobre peças plásticas. Deve ser aplicado previamente uma imprimação para plásticos apropriada (no caso de plásticos vírgens) ou acabamentos de origem.

Consultar Ficha Técnica TDS.S8.06.3c.

Viscosidade



30-40 segundos em copo DIN 4 a 20°C.

Pistola / pressão de aplicação



Pistola
Gravidade

Pico de fluido
1.8-2.2 mm

Pressão de aplicação
1.7-2.2 bar de entrada em pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar na cabeça

Autosurfacers HB

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Para conseguir o máximo de espessura, usar um pico de fluido mais aberto e uma pressão de aplicação menor.

Vida da Mistura

Hardener P25; 1 hora a 20°C.

Hardener P35; 2 horas a 20°C.



Autosurfacer HB

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Aplicação



Aplicar uma camada sobre toda a superfície lixada. De seguida, aplicar uma segunda e terceira camada dentro da área da camada precedente. Quando sfor necessário uma aplicação sobre o painel completo, aplicar 2 ou 3 camadas por toda a superfície dependendo da espessura necessária.

Deixar que cada camada se evapore apenas até que a superfície esteja completamente mate. Com isto conseguirá uma maior espessura. Não acelerar a secagem com ar forçado.

O tempo de evaporação entre camadas dependerá da temperatura ambiente, da espessura aplicada e do fluxo de ar.

Para conseguir o máximo de espessura, usar um pico de fluido mais aberto e uma pressão de aplicação menor.

Espessura de camada

Com o método de aplicação recomendado de 3 camadas; 240-300 µm.

Tempo de secagem



3 horas a 20°C.

2 horas a 40°C.

30 minutos a 60°C.

Os tempos de secagem correspondem à aplicação recomendada (3 camadas) e à temperatura do objecto. Os tempos de secagem indicados correspondem com a utilização de endurecedor P25 Hardener.



Deixar um tempo de 5 minutos de evaporação antes de secagem com Infra-vermelhos.

A peça pintada não deverá alcançar uma temperatura superior a 100°C durante a secagem.

Para informação detalhada sobre secagem por Infra-vermelhos, consultar a Ficha Técnica TDS S9.01.01

Lixagem final



Lixagem final em seco com P500

- A lixagem inicial poderá realizar-se com papel de lixa mais grosso: P360 - P400
- Respeitar o máximo de 100 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixagem.
- Para informação detalhada da preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Lixagem final a água com P1000

- A lixagem inicial poderá realizar-se com papel de lixa mais grosso: P600 - P800
- Respeitar o máximo de 200 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixagem.
- Para informação detalhada da preparação de superfícies consultar a Ficha Técnica TDS S8.06.02



Limpeza de superfícies: eliminar qualquer contaminação da superfície antes de aplicar o acabamento utilizando o limpador/desengordurante adequado.

Repintável com

Todos os acabamentos Sikkens



Autosurfacer HB

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Rendimento

Seguindo o método de aplicação recomendado, o rendimento teórico é de ± 4 m²/litro mistura pronta a usar.

O rendimento prático depende de vários factores, como por exemplo forma do objecto, rugosidade da superfície, método e circunstância de aplicação, etc.

Limpeza do equipamento

Limpador de pistolas base dissolvente ou disolventes Sikkens.

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)518

O limite de COV fixado pela UE para este produto (categoria produto: IIB. c) na mistura pronta a usar é de máx. 540 g/litro.

O conteúdo em COV deste produto na sua versão pronta a usar é de 518 g/litro.

Armazenagem

A vida útil do produto faz referência a embalagem fechada a 20°C.
Evitar o máximo possível variações importantes de temperatura.

- Consultar Ficha Técnica TDS S9.02.01

Akzo Nobel Tintas para Automóveis, Lda

Morada: Carregado Park, Núcleo empresarial, Fracção Q – Quinta do Peixoto – Lugar da Torre

Tel: +351 263 856 065

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação nesta ficha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual do nosso conhecimento e nas leis vigentes: qualquer pessoa usando o produto para qualquer outro propósito que o especificamente recomendado na ficha técnica de dados, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, o fará sobre a sua própria conta e risco. É sempre responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir toda a série de procuras das leis locais e a legislação. Sempre ler a ficha de dados de segurança e a ficha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todos os conselhos que demos ou qualquer declaração feita por nós acerca do produto (tanto nesta ficha técnica ou em outro lugar distinto) é correcta segundo o nosso melhor conhecimento mas nós não temos controlo sobre a qualidade ou o estado do substrato nem dos muitos actores que afectam o uso e aplicação do produto. Por consequência, a menos que especificamente seja acordado por escrito de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em tudo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano relacionado com a utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deveria solicitar uma cópia deste documento e fazer uma revisão cuidadosamente. A informação contida nesta ficha técnica está sujeita a modificação de quando em quando à luz da experiência e da nossa política de contínuo desenvolvimento. É responsabilidade do utilizador verificar que esta ficha técnica é a actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta Ficha Técnica são marcas registadas ou licenciadas de Akzo Nobel.

Escritórios Centrais:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com