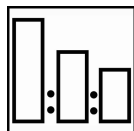


2K Plastic Primer

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Descrição

Primário de dois componentes para peças plásticas utilizadas na actualidade pela industria automóvel, excepto peças macias de poliuretano .



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducers



Utilizar régua Sikkens

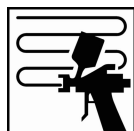
23 Violeta

Tenha em conta as diferentes proporções da régua.

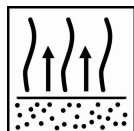


Pistola:
1,2-1,5 mm

Pressão aplicação:
1,7-2,2 bar em entrada pistola
HVLP máx. 0,6-0,7 bar en cabeç



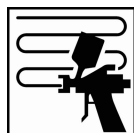
2 x 1 demão



Tempo de evaporação:
5-10 minutos a 20° C

Repintável depois de:

30 minutos a 20° C
Repintável em 24 horas a 20° C



Repintável com todos os produtos de acabamento Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada

Akzo Nobel Car Refinishes recomenda a utilização de mascara de ar fresco

Ler completamente esta Folha Técnica para informação detalhada do produto.



2K Plastic Primer

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Descrição

Imprimação de dois componentes para peças plásticas utilizadas na actualidade pela industria de automação, excepto peças blandas de poliuretano.

Substratos sobre os quais pode aplicar-se

Todas as peças termoplásticas do automóvil disponíveis até à data, com a excepção de peças termoplásticas de poliuretano blandas. Para estas peças, usar Plastoflex Primer.
Não aplicar 2K Plastic Primer a peças termoplásticas que tenham sido tratadas previamente com qualquer imprimação OEM.
Se deverá realizar uma boa preparação dos termoplásticos fabricados com polipropileno (PP) ou polietileno (PE) para obter uns resultados óptimos.

Produtos e aditivos

2K Plastic Primer

Endurecedores 2K Plastic Primer Hardener

Reducers Autoclear LV Superior Reducer Medium
Plus Reducers

Materiais básicos

2K Plastic Primer: resinas epoxi
2K Plastic Primer Hardener: resinas amina

Preparação da superfície



Limpeza de superfícies: eliminar qualquer contaminação da superfície antes de lixar utilizando o limpador/desengordurante adequado.
Utilizar desengordurantes de superfícies termoplásticas especiais como M700 ou Anti Static Degreaser.
Limpar previamente a superfície com água quente e detergente. De seguida, aclarar bem com água limpa.



Partes termoplásticas vírgens (sem pré-tratamento)

Matizar bem toda a superfície a pintar com Sikkens Plastic Prep em combinação com água.
Utilizar 3M esponja VFN (púrpura) e 3M UFN (cinzenta) para partes termoplásticos flexíveis / macias, depois aclarar bem com água limpa

Consultar Informação Técnica TDS S8.06.03a-b para informar-se dos processos de preparação específicos e de preparação detalhada de superfícies,



Pintura partes termoplásticos

Lixagem; final em seco : P220-P320
Para parches lixar a área adjacente com P400



Limpeza de superfícies: eliminar qualquer contaminação da superfície antes de aplicar o 2K Plastic Primer utilizando o limpador/desengordurante adequado.
Ex. Se existir betume a descoberto, evitar que entre em contacto com a água (por ex.: desengordurante base água).

2K Plastic Primer

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Remover antes de usar

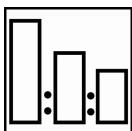


Remover a fundo o 2K Plastic Primer.

Tinta

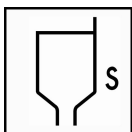
Caso seja necessário, pode pintar o 2K Plastic Primer com um máximo de 10 partes por volume de tóners Autocryl Plus LV MM.

Preparação da mistura



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Plus Reducer

Viscosidade



15-17 segundos – Copa DIN 4 a 20° C.

Pistola / pressão aplicação



Pistola

Pico de fluido

Pressão aplicação

Gravidade

1,2-1,5 mm

1,7-2,2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0,6-0,7 bar em cabeça

Vida da mistura

8 horas a 20° C.

Método de aplicação



Aplicar duas demãos molhadas.

Deixar evaporar entre demãos até que a superfície esteja mate. Não tente acelerar a secagem com ar. O tempo de evaporação entre demãos dependerá da temperatura ambiente, da espessura da demão e do fluxo de ar.

Espessura

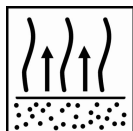
Com o método de aplicação recomendado: 20-30 µm.



2K Plastic Primer

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Tempo de evaporação



Deixar um tempo mínimo de evaporação entre demãos de entre 5 e 10 minutos a 20° C.
Deixar um tempo mínimo de evaporação de 30 minutos a 20° C antes de aplicar a monodemão final.

Aplicar o acabamento antes de 24 horas a 20° C.
No caso de ultrapassar este tempo, matizar a superfície com papel de lixa P500 seco ou P1000 molhado ou 3M UFN (cinzento) antes da aplicação de aparelho ou acabamento

Correcção de Moças

Para defeitos menores (por ex.: poeiras), pode matizar o 2K Plastic Primer com papel de lixa P500 seco ou P1000 molhado. Se deverá lixar a fundo depois de um tempo de secagem superior a 4 horas

Repintável com:

Todos os acabamentos monodemão Sikkens

Rendimento

Seguindo o método de aplicação recomendado, o rendimento teórico é de $\pm 19 \text{ m}^2/\text{l}$ mistura pronta a usar.

O rendimento prático depende de vários factores, como por exemplo forma do objecto, rugosidade da superfície, método e circunstância de aplicação, etc.

Limpeza do equipamento

Limpadores de pistolas base dissolvente ou dissolventes Sikkens

VOC

2004/42IIB(c)(780)641

O conteúdo em VOC deste produto (categoria:IIB.c) na forma pronta a usar é de: 780 g/litro em VOC.
O conteúdo em VOC deste produto na sua versão pronta a usar é de 641 g/litro.

Armazenamento

A caducidade do produto faz referência a embalagens fechadas a 20° C.
Evitar o máximo possível variações importantes de temperatura.
· *Caducidade. Consultar Informação Técnica TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Tintas para Automóveis, Lda

Morada: Carregado Park, Núcleo Empresarial, Fracção Q, Quinta do Peixoto, Lugar da Torre

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação desta folha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual dos nossos conhecimentos e nas leis vigentes: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outro fim que não o especificamente recomendado na folha técnica, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, ficará por sua própria conta e risco. É sempre da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir com toda a série de demandas das leis locais e legislação. Ler sempre a folha de dados de segurança e a folha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todo conselho que damos ou qualquer afirmação feita acerca do produto por nós (tanto nesta folha técnica ou em qualquer outro lugar) está correcta segundo nossos melhores conhecimentos, mas não temos nenhum controle sobre a qualidade ou o estado do substrato nem de muitos outros factores que afectam a utilização e aplicação do produto. Por conseguinte, a menos que especificamente o acordemos por escrito ou de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em todo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano que provém da utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deverá solicitar uma cópia deste documento e revê-lo cuidadosamente. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações de quando em quando à luz da nossa experiência e da nossa política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar que esta folha técnica está actual antes de usar o produto.



2K Plastic Primer

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As marcas de fábrica mencionadas nesta folha técnica são marcas registradas ou licenciárias de Akzo Nobel.
Escritório Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

