

Autowave[®] MM

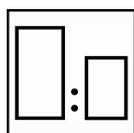
SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Acabamento à base d'água Autowave é de fácil aplicação, excelente cobertura e alta qualidade na reprodução das cores OEM (sólidas, metálicas e perolizadas). O Autowave deve ser utilizado em combinação com um verniz Sikkens para proteção da peça com relação ao ambiente. Autowave é a melhor escolha para alcançar um ótimo acerto de cor.



Agitar bem a lata de Autowave antes de usar



100 Autowave

10-50 Activator WB

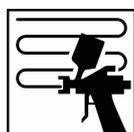


Usar régua de catálise Sikkens
Régua N^o 14



Ajuste da pistola:
1.2-1.5 mm

Pressão de aplicação:
(1.7-2.2 bar) na entrada pistola
HVLP máx. 0.7 bar na capa



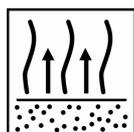
Aplicação de cores metalizadas:

2-3 demãos

Demão completa – Demão intermediária –
Demão pulverizada

Aplicação de cores sólidas:

2 demãos simples



Flash-off entre aplicações:

Até aspecto completamente fosco à 25°C

Flash-off antes da aplicação do
verniz:

15 minutos à 25°C



Aplicação do verniz

Ver a TDS do verniz.



Usar proteção respiratória apropriada

AkzoNobel Automotive & Aerospace Coatings recomenda o uso da máscara respiratória.

Ler TDS completo para informações detalhadas do produto

Autowave[®] MM

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Acabamento à base d'água Autowave é de fácil aplicação, excelente cobertura e alta qualidade na reprodução das cores OEM (sólidas, metálicas e perolizadas). O Autowave deve ser utilizado em combinação com um verniz Sikkens para proteção da peça com relação ao ambiente. Autowave é a melhor escolha para alcançar um ótimo acerto de cor.

Substratos indicados

Todos os acabamentos originais (OEM) existentes, com a exceção dos acrílicos termoplásticos.
Todos os produtos atuais de preparação Sikkens, com a exceção da aplicação direta sobre Washprimers ácidos.

Nota:

Todas as bases Autowave SEC colors com exceção da SEC2322 devem ser aplicadas sobre Colorbuild Black, Colorbuild Plus Black ou Autowave MM400.
Autowave SEC2322 (NISAV2) deve ser aplicada sobre cor NIS1052.

Produtos e aditivos

Produto: Cores Autowave MM (Mixing Machine)
Cores Autowave RM SEC (cores especiais de efeito)

Ativadores: - Activator WB, ativador à base d'água para reparações de todos os tamanhos nas condições padronizadas de aplicação (temperatura de aprox. 25°C ou superiores e humidade relativa na faixa de 20% à 80%).

Aditivos: Autowave Additive LP, para aumentar a vida útil da mistura do Autowave metalizado.
Activator WB HT/LH
Autowave Separator
Autowave Guncleaner

Não é necessário o uso de elastificante para flexibilizar peças plásticas do automóvel.

Matérias-primas básicas

Dispersão acrílica à base d'água

Preparação da superfície



Lixamento final a seco: P500

- O lixamento inicial pode ser realizado com lixa de granulometria: P360 - P400.
- Respeitar um máximo de 100 unidades de diferença de granulometria da lixa durante o processo de lixamento.
- Para informações detalhadas sobre preparação da superfície, ver TDS S8.06.02.



Lixamento final úmido: P1000

- O lixamento inicial pode ser realizado com uma lixa de granulometria: P600 - P800.
- Respeitar um máximo de 200 unidades de diferença de granulometria da lixa durante o processo de lixamento.
- Para informações detalhadas sobre preparação da superfície, ver TDS S8.06.02.

Autowave[®] MM

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL



Limpeza da superfície: Remover qualquer contaminação da superfície antes da aplicação do acabamento, usando um desengraxante apropriado.

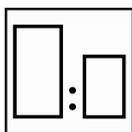
Preparação da mistura



Agitar bem a embalagem de Autowave antes de utilizar para obter uma viscosidade apropriada das bases antes de misturar. As bases metalizadas Autowave MM 888 devem ser manualmente muito bem agitadas antes de serem utilizadas pela primeira vez. Nas próximas vezes elas devem ser agitadas como o recomendado para todas as bases MM.



As cores Autowave MM devem ser muito bem agitadas após a preparação da fórmula de cor.



Acrescentar 0-20 partes de Activator WB como relação de mistura padronizada para todas as cores Autowave.

- Misturar as cores metálicas Autowave que são mais sensíveis a manchamento/over spray ou mais difíceis de misturar com 20-30 partes de Activator WB para otimizar a orientação metálica e facilitar a mistura da cor.
- Adicionar um máximo de 20 partes de Activator WB as cores sólidas Autowave para manter a cobertura.

MM245:

Misturar a base preta MM245 com no máximo 5 partes de Activator WB.

Adicionar 5 partes de Activator WB HT/LH ao Autowave MM245 no caso da temperatura exceder 95°F (35°C).

Condições de aplicação: baixa humidade (< 20%)

Cores metálicas: Adicionar até 30 partes de Activator WB às cores metálicas para otimizar a aplicação, o alastramento e a orientação metálica.

*Adicionar de 40-50 partes do Activator WB às cores metálicas Autowave no caso de temperaturas acima de 35°C e umidade abaixo de 10% para otimizar a aplicação, o alastramento e a orientação metálica.

Condições de aplicação: alta umidade (>70%)

Cores metálicas: Adicionar no mínimo 10 partes do Activator WB às cores metálicas Autowave para otimizar a aplicação, o alastramento e a orientação metálica.

Cores sólidas: A quantidade mínima de 0-10 partes de Activator WB pode ser acrescentada às cores sólidas Autowave.

Para uma relação de mistura apropriada, utilizar sempre a régua nº 14 ou misturar na balança utilizando Addit.

Mistura de cores sem fórmula:

Se uma cor metálica Autowave (MM888) for desenvolvida e não fizer parte do sistema, é essencial que a fórmula contenha: 4 partes de MM666 e 1 parte da base metálica MM888.

Autowave[®] MM

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Pontos de atenção

Filtração:

Para se obter uma ótima filtração, utilizar os filtros recomendados para tintas à base d'água: 125 microns. Densidade mínima e máxima do filtro: de 100µm a 190µm.

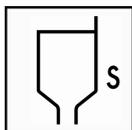
Aplicação:

Quando se necessitar de uma demão prévia de preto, como por exemplo no caso das cores de efeitos especiais, utilizar a base MM400 RTS (pronta para uso).

Solventes:

Evitar o contato de produtos à base d'água com qualquer tipo de solvente.

Viscosidade



20-30 segundos DIN copo 4 a 20°C

Ajuste da pistola / Pressão de aplicação

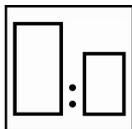


Pistola
Gravidade

Bico
1.2-1.5 mm

Pressão de aplicação
1.7-2.2 bar na entrada da pistola
HVLP máx. 0.7 bar na capa

Vida útil da mistura



Todas as cores sólidas e perolizadas:
Cores metálicas Autowave:
Cores Autowave que contenham MM777:

3 meses à 20°C.
1 semana à 20°C.
1 dia à 20°C.

Para prolongar a vida útil da mistura em até 3 meses das cores metálicas Autowave, acrescentar o Autowave Additive LP.

Adição de Autowave Additive LP: Misturar completamente as bases da fórmula e, em seguida, acrescentar 5% de Autowave Additive LP. Agitar completamente antes de acrescentar Activator WB e agitar novamente antes de aplicar.

Não utilizar Autowave Additive LP em cores sólidas!

Processo de aplicação

Cores sólidas

Aplicar 2 demãos simples ou até atingir a cobertura. *Durante o flash-off entre as demãos utilizar sistema de ar forçado ou aumentar a temperatura até obtenção de aspecto fosco do acabamento. Se necessário, resfriar a superfície.

Autowave MM245 usado como cor pura pode ser aplicado em duas demãos simples com flash-off entre as mesmas e também como duas demãos pulverizadas úmido sobre úmido.

**Deixar secar por pelo menos 15 minutos (máx. 24 horas) à 25°C antes de aplicar o verniz.*

Cores metálicas/ perolizadas

Aplicar uma demão completa. Em seguida, aplicar uma demão intermediária. *Durante o flash-off entre as demãos utilizar sistema de ar forçado ou aumentar a temperatura até obtenção de aspecto fosco do acabamento. Se necessário, resfriar a superfície.

Autowave[®] MM

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Quando necessário, aplicar uma demão pulverizada (demão de orientação metálica) reduzindo a pressão para 1-1 ½ bar na entrada da pistola. Aplicar a demão pulverizada mantendo o gatilho da pistola pressionado até o máximo e aumentando a distância para aproximadamente 30 cm.

**Deixar secar por pelo menos 15 minutos (máx. 24 horas) à 25°C antes de aplicar o verniz.*

Spot repairs

Para realizar o spot repair, utilizar pressão de aplicação menor e aplicar demãos pulverizadas até obter a cobertura total.

Deixar cada demão secar até que o seu aspecto se torne fosco antes de realizar o reparo. Alongar bem nas bordas da emenda.

Para cores metalizadas, aplicar uma demão pulverizada (demão de orientação metálica) e aumentar a distância de aplicação.

No caso das cores com um alto poder de cobertura, pode-se acrescentar MM 666 RTS à cor para aumentar a transparência da mesma.

Secagem e aceleração de ar do Autowave

A umidade e a circulação de ar influem nos tempos de flash-off e na secagem do Autowave. Estes tempos podem ser reduzidos utilizando sistemas de aceleração de ar posicionados a uma distância mínima de 1 metro do objeto, já que isto aumenta a circulação de ar sobre a superfície.

Quando se utilizar calor para secagem, climatizar o objecto até à temperatura de aplicação antes de aplicar a cor ou o verniz.

Espessura do filme

Aproximadamente 12-25 µm para cores Autowave sólidas, metálicas e perolizadas na condição de aplicação recomendada.

A espessura total de Autowave, depois de seco, não deve nunca ultrapassar os 30µm.

Mascaramento

A fita de mascaramento pode ser aplicada no painel após 20 minutos de flash-off à 25°C da aplicação do Autowave nas cores sólidas, metálicas e perolizadas.

- *O aumento de temperatura em combinação com uma maior circulação de ar melhora o mascaramento.*
- *Climatizar o objeto à temperatura ambiente antes de mascarar.*

Retoque

Deixar o Autowave secar por pelo menos 20 minutos à 25°C.

Lixar levemente a área danificada com P500.

Remover bem os resíduos do lixamento antes de continuar com a aplicação de Autowave.

Repintado com

Todos os vernizes Sikkens (que cumpram com os requisitos da legislação de emissão de VOC), com excepção de Autoclear Classic PRO, Autoclear, Autoclear III, Autocear LV Supreme, vernizes MS.

Tempo de repintura

Antes da aplicação do verniz: mínimo 15 minutos e máximo 24 horas à 25°C.

Excedendo o tempo máximo, deve-se lixar a superfície e aplicar outra demão.

Autowave[®] MM

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

Rendimento teórico

Utilizando a aplicação recomendada, o rendimento teórico é de $\pm 8-14$ m²/litro por demão da mistura pronta para uso do Autowave.

O rendimento prático depende de muitos fatores, como: forma do objeto, rugosidade da superfície, técnicas de aplicação, pressão e condições de aplicação.

Limpeza do equipamento

Limpar e enxaguar bem a pistola após o uso utilizando Autowave Guncleaner.
Purgar a pistola com Activator WB antes de utilizar Autowave.

- Não utilizar nenhum diluente convencional, exceto para eliminar resíduos sólidos de Autowave.
- Não manter a pistola imersa durante longos períodos em Autowave Guncleaner ou Activator WB.

VOC

O valor limite EU para este produto (categoria de produto: IIB. d) na forma pronta para uso é de no máx. 420 g/litro de VOC. O índice de VOC para este produto na forma pronto para uso é de no máx. 413 g/litro.

Armazenamento do produto



A validade do produto é determinada quando o mesmo é armazenado fechado à 20°C.

Evitar a exposição do produto a mudanças bruscas de temperatura.

- Para uma melhor performance, armazenar os produtos abertos na temperatura de aplicação recomendada.
- Temperaturas máximas de transporte e armazenagem entre 3°C e 35°C.
- O congelamento produz aglutinação / grumos nas bases de Autowave que não poderão ser mais utilizadas.
- Para informações de validade do produto consultar a ficha técnica TDS S9.01.02.

Akzo Nobel Ltda
Vehicle Refinishes

Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi, 1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE: A informação desta ficha técnica não pretende ser exaustiva e está baseada no nosso conhecimento e nas leis atuais. Qualquer pessoa que use este produto para alguma finalidade que não seja as recomendadas nesta ficha técnica sem primeiro obter a confirmação escrita por nós sobre a adequação do produto faz assim seu próprio risco. É sempre responsabilidade do usuário analisar todas as etapas para cumprir as demandas e regras locais da legislação. Sempre leia a Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos e a Ficha de Dados Técnicos sobre este produto, se disponível. Todo o conselho ou toda a indicação sobre este produto feita por nós (nesta folha de informações ou de outra maneira) é alinhado com o melhor do nosso conhecimento, mas nós não temos o controle sobre a qualidade e condições dos substratos ou de muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que nós concordemos com a maneira que está escrito, nós não aceitaremos a responsabilidade com a performance do produto ou por qualquer perda ou dano que surgir com o uso do produto. Todos os produtos fornecidos estão submetidos ao nosso termo padrão e condição de venda. Você pode solicitar uma cópia deste documento e rever cuidadosamente. A informação contida nesta ficha de dados está sujeita a modificação de tempos em tempos de acordo com nossa experiência e nossa política de contínuo desenvolvimento. É de responsabilidade do usuário verificar este documento previamente antes do uso deste produto.

Os nomes dos revestimentos mencionadas nesta folha de dados são marcas registradas ou são licenciados da AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com