

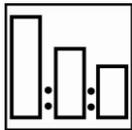
# Multi Use Filler HS

**SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

## Descrição

Primer dois componentes com alto teor de sólidos, indicado como fundo de enchimento para repinturas gerais, peças e retoques. O Multi Use Filler HS pode ser usado no sistema lixado ou úmido sobre úmido.

## Aplicação – sistema lixável



5 Multi Use Filler HS  
1 P25 Hardener  
20-30% Plus Reducer/RRA



Utilizar régua de catálise Sikkens  
Régua universal Sikkens

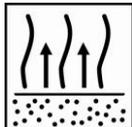


Ajuste da pistola  
1.5 – 2.0 mm

Pressão de aplicação:  
2 – 4 bar (30 – 40 psi)  
HVLP max 06 – 0.7 bar



2 – 3 demãos



Flash-off entre demãos

5 – 10 minutos à 25°C

Flash-off antes da secagem:

5 – 10 minutos à 25°C



3 horas à 25°C  
30 min à 25°C (RRA)

30 min à 60°C  
15 min à 60°C (RRA)



Lixamento final: P600  
Ver TDS S8.06.02



Recomendado o uso com todos os acabamentos Sikkens.



Usar proteção respiratória apropriada  
AkzoNobel Repintura Automotiva recomenda o uso de máscara respiratória.

Ler TDS completo para informações detalhadas do produto

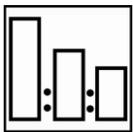
# Multi Use Filler HS

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

## Descrição

Primer dois componentes com alto teor de sólidos, indicado como fundo de enchimento para repinturas gerais, peças e retoques. O Multi Use Filler HS pode ser usado no sistema lixado ou úmido sobre úmido.

## Aplicação – sistema lixável



5 Autobase Plus  
1 P 25 Hardener  
30 - 40% Plus Reducer / RRA



Utilizar régua de catálise Sikkens  
Régua universal Sikkens

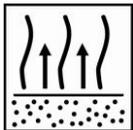


Ajuste da pistola  
1.2 – 1.5 mm

Pressão de aplicação:  
2 – 4 bar (30 – 40 psi)  
HVLP max 0.6 – 0.7 bar



2 demãos



Produto:	Flash off entre demãos:	Repintar dentro de:
Plus Reducer	5 – 10 minutos à 25°C	24 horas à 25°C



Recomendado o uso com todos os acabamentos Sikkens



Usar proteção respiratória apropriada  
**AkzoNobel Automotive & Aerospace Coatings** recomenda o uso da máscara respiratória.

# Multi Use Filler HS

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

## Descrição

Primer dois componentes com alto teor de sólidos, indicado como fundo de enchimento para repinturas gerais, peças e retoques. O Multi Use Filler HS pode ser usado no sistema lixado ou úmido sobre úmido.

## Substratos Indicados

Acabamentos existentes	Laminados de poliéster
Aço	Massas poliéster
Fibra de vidro	Polysurfacer
Sikkens Washprimers	Primer Surfacer EPII

*Multi Use Filler HS irá promover uma adequada adesão se aplicado diretamente no aço, porém, em sistemas que deverão ter máxima qualidade anticorrosiva o Multi Use Filler HS deverá sempre ser aplicado sobre o Washprimer. Depois da aplicação do Washprimer, aguardar um intervalo de no mínimo 15 minutos a 25°C.*

*Multi Use Filler HS pode ser aplicado em partes plásticas, porém antes da aplicação deverá ser utilizado o 1K All Plastics Primer ou o 2K Plastic Prime.*

## Produtos e aditivos

	Multi Use Filler HS
<b>Hardeners</b>	P25/P35/P45 Hardener
<b>Reducers</b>	Plus Reducer Fast: pequenos reparos, temperatura média: 15°C-25°C. RRA: pequenos reparos, temperatura média: 15°C-25°C. Plus Reducer Medium: pequenos reparos e áreas grandes, temperatura média: 20°C-30°C. Plus Reducer Slow: áreas grandes e pintura completa, temperatura média: 25°C-35°C. Plus Reducer Extra Slow: usar somente em temperaturas extremamente quentes, acima de 35°C.  Autosurfacer Reducer Non Sanding; para aplicações úmido sobre úmido.
<b>Aditivos</b>	Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para criar diferentes texturas na superfície; TDS 6.27, 6.29. Elast-O-Actif; para elasticar o Muti Use Filler HS tornado-o apropriado para aplicação em partes plásticas Ver S8.06.03c

## Matérias-primas básicas

Multi Use Filler HS: resinas acrílicas  
Hardeners: resinas de poliisocianato

# Multi Use Filler HS

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

## Preparação da superfície



Limpeza da superfície: remover previamente qualquer contaminação da superfície antes de lixar utilizando o desengraxante adequado.

*Limpar previamente a superfície com água morna e detergente, em seguida enxaguar com água limpa.*



Acabamentos existentes: desengravar e lixar com P220-P320 ou a úmido com P400 .

Massas poliéster Sikkens e Polysurfacer: lixar a seco com P220-P320

Laminados de poliéster: desengravar e lixar a seco com P320

Fibra de vidro: lixar a seco com P220 – P320

Chapas nuas: desengravar e lixar a seco com P120-P220

*Para informações detalhadas sobre preparação da superfície, ver TDS S8.06.02*



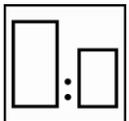
Limpeza da superfície: remover qualquer contaminação da superfície antes de aplicar o Multi Use Filler HS, utilizando um desengraxante adequado. *Onde houver aplicação de massa, evitar contato com a água (ex: desengraxante base d'água).*

## Misturar antes de usar



Misturar completamente o Multi Use Filler HS antes do uso.

## Tingimento



Se necessário, Multi Use Filler HS pode ser tingido com até 10 partes por volume com: cores Autocryl Plus e Autocryl Plus LV MM.

### Mixing Multi Use Filler Light Grey / Dark Grey

Multi Use Filler HS Light Grey e Dark Grey podem ser misturados nas relações de mistura mencionadas na tabela abaixo, para obter as tonalidades de cinzas para reparação automotiva. Estas misturas podem ser feitas com o auxílio da régua de catálise ou por peso (vide exemplos):

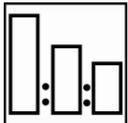
Light Grey – Dark Grey		
100:0	Light grey	
100:10	Medium light grey	
5:1	Medium grey	
100:50	Medium dark grey	
0:100	Dark grey	

# Multi Use Filler HS

**SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

O Multi Use Filler HS Light Grey e Dark Grey podem ser utilizados em outras relações de mistura.  
A mistura deve ser bem homogeneizada antes da adição do catalisador selecionado.

## Relação de mistura



### Sistema lixável:

5	Multi Use Filler HS
1	P25/P35/P45 Hardener
20-30%	Plus Reducers / RRA

### Sistema úmido sobre úmido:

5	Multi Use Filler HS
1	P25/P35/P45 Hardener
30-40%	Plus Reducers / RRA
5	Multi Use Filler HS
1	P25/P35/P45 Hardener
30-40%	Autosurfacer Reducer Non Sanding

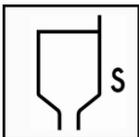
Utilizar régua universal Sikkens

Utilizar régua universal Sikkens

## Partes plásticas

Uma vez misturado com Elast-o-Actif, o Multi Use Filler HS pode ser aplicado em partes plásticas. Todas as partes plásticas devem ser pré-tratadas com primers para plásticos adequados (no caso de plásticos virgens) ou acabamentos OEM.  
Ver TDS.S8.06.3c.

## Viscosidade



### Sistema lixável:

23-28 segundos copo DIN 4 à 25°C

### Sistema úmido sobre úmido:

15-16 segundos copo DIN 4 à 25°C

## Ajuste da pistola / Pressão de aplicação



### Pistola

Gravidade

### Bico

Sistema lixável  
1.5 – 2.0 mm

### Pressão de aplicação

2 -4 bar (30 – 40 psi)  
HVPL max 0.6 – 0.7 bar

Gravidade

Sistema úmido sobre úmido  
1.2 – 1.5 mm

2 – 4 bar (30 – 40 psi)  
HVPL max 0.6 – 0.7 bar

Para um máximo enchimento use um bico largo e baixa pressão de aplicação

## Vida útil da mistura

Sistema lixável

1 hora a 25°C

Sistema úmido sobre úmido

1 – 2 horas a 25°C

# Multi Use Filler HS

**SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL**

## Aplicação



### Sistema lixável

Aplicar 2 ou 3 demãos úmidas, aguardando o tempo de flash-off de 5-10 minutos entre as demãos (dependendo da temperatura e da espessura do filme).

### Sistema úmido sobre úmido

Aplicar 2 demãos úmidas, aguardando o tempo de flash-off de 5-10 minutos entre as demãos (dependendo da temperatura e da espessura do filme).

*Permitir um intervalo de tempo entre demãos suficiente até que a superfície esteja completamente fosca. Isto ajuda a conseguir um maior poder de enchimento. Não force a secagem com ar comprimido.*

*Para um máximo enchimento use um bico largo e baixa pressão de aplicação.*

## Espessura do filme

Utilizando a aplicação recomendada:

Sistema lixável: 50-60 µm por demão

Sistema úmido sobre úmido: 18-20 µm por demão

## Tempo de secagem – sistema lixável



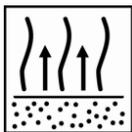
P25 Hardener	3 horas a 25°C	30 minutos a 60°C
P25 Hardener / RRA	30 min a 25°C	15 minutos a 60°C
P35 Hardener	3 horas a 25°C	30 minutos a 60°C
P45 Hardener	3 horas a 25°C	30 minutos a 60°C

Tempos de secagem estão relacionados com a aplicação recomendada (3 demãos) e a temperatura do objeto.



Aguardar 5 minutos de flash-off antes de curar por infravermelho.  
A temperatura do painel não deverá ultrapassar 100°C durante a cura.  
*Para informações adicionais sobre cura por infravermelho; ver TDS S9.01.01*

## Tempo de Flash-off – Sistema úmido sobre úmido



Aguardar 15 minutos de flash-off à 25°C.  
Aplique o acabamento dentro de 24 horas a 25°C.

*Se este tempo exceder, lixar a superfície com P600 (seco) e P1000 (úmido).*

# Multi Use Filler HS

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

## Lixamento final



Lixamento final a seco: P600 ou esponja abrasiva superfina

- *Lixamento inicial: P400 – P500*
- *Respeitar um máximo de 100 unidades de diferença de granulometria da lixa durante o processo de lixamento.*



Lixamento final úmido: P800 – P1000

- *Lixamento inicial: P500 – P600*
- *Respeitar um máximo de 200 unidades de diferença de granulometria da lixa durante o processo de lixamento.*



Limpeza da superfície: remover qualquer contaminação da superfície antes da aplicação do acabamento, usando um desengraxante apropriado. *Onde houver aplicação de massa, evitar contato com a água (ex: desengraxante base d'água).*

## Repintado com

Todos os acabamentos Sikkens.

## Rendimento teórico

Utilizando a aplicação recomendada, o rendimento teórico é de:

**Sistema lixável:**  $\pm 5$  m<sup>2</sup>/litros de mistura pronta para uso de Multi Use Filler HS.

**Sistema úmido sobre úmido:**  $\pm 12$  m<sup>2</sup>/l de mistura pronta para uso de Multi Use Filler HS.

O rendimento prático do produto depende de muitos fatores, como: forma do objeto, rugosidade da superfície, técnicas de aplicação, pressão e condições de aplicação.

## Limpeza do equipamento

Solventes Sikkens ou solvente de limpeza para pistola

## VOC

O índice de VOC deste produto pronto para uso é de:

**Sistema lixável:** 535 g/litro

**Sistema úmido sobre úmido:** 585 g/litro.

# Multi Use Filler HS

SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

## Armazenamento do produto

A validade do produto é determinada quando o mesmo é armazenado fechado a 25°C.

Evite a exposição do produto a mudanças bruscas de temperatura.

- Para informações de validade do produto consultar a ficha técnica TDS S9.01.02

**Akzo Nobel Ltda**  
**Vehicle Refinishes**

**Endereço: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP**

**Tel: 0800 709 5121**

### SOMENTE PARA USO PROFISSIONAL

**NOTA IMPORTANTE:** A informação desta ficha técnica não pretende ser exaustiva e está baseada no nosso conhecimento e nas leis atuais. Qualquer pessoa que use este produto para alguma finalidade que não seja as recomendadas nesta ficha técnica sem primeiro obter a confirmação escrita por nós sobre a adequação do produto faz assim seu próprio risco. É sempre responsabilidade do usuário analisar todas as etapas para cumprir as demandas e regras locais da legislação. Sempre leia a Ficha de Informação e Segurança de Produtos Químicos e a Ficha de Dados Técnicos sobre este produto, se disponível. Todo o conselho ou toda a indicação sobre este produto feita por nós (nesta folha de informações ou de outra maneira) é alinhado com o melhor do nosso conhecimento, mas nós não temos o controle sobre a qualidade e condições dos substratos ou de muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que nós concordemos com a maneira que está escrito, nós não aceitaremos a responsabilidade com a performance do produto ou por qualquer perda ou dano que surgir com o uso do produto. Todos os produtos fornecidos estão submetidos ao nosso termo padrão e condição de venda. Você pode solicitar uma cópia deste documento e rever cuidadosamente. A informação contida nesta ficha de dados está sujeita a modificação de tempos em tempos de acordo com nossa experiência e nossa política de contínuo desenvolvimento. É de responsabilidade do usuário verificar este documento previamente antes do uso deste produto.

Os nomes dos revestimentos mencionadas nesta folha de dados são marcas registradas ou são licenciados da AkzoNobel.

#### Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)