

# Matting Paste 444

**SOLO PER USO PROFESSIONALE**

## Descrizione

Agente opacizzante bicomponente creato per ridurre il grado di brillantezza degli smalti 2K. Quando miscelato con uno smalto bicomponente, è possibile ottenere qualunque livello di brillantezza.

## Prodotti ed additivi

Matting Paste 444 può essere usato con:

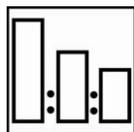
**Smalti** Autocryl Plus LV (5.2.78)

## Livello di brillantezza

Miscelare Matting Paste 444 in peso con qualunque quantità di Autocryl Plus LV. In base al rapporto di miscela utilizzato, la brillantezza ottenuta può variare da lucido a completamente opaco; la mazzetta Structure & Gloss Level contiene un numero di esempi di livelli ottenibili. Questi livelli di brillantezza possono essere ottenuti miscelando i prodotti secondo le formule appropriate.

*I livelli di brillantezza riportati sulla mazzetta sono puramente indicativi. Per un corretto risultato finale si consiglia di applicare un pannello prova tinta e di verificarne il grado di opacità.*

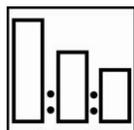
## Miscelazione in volume con Autocryl Plus LV



		Autocryl Plus LV	Matting Paste 444
<b>Semi opaco</b>	colori con più dell'80% di R110 e R454	70 parti	30 parti
<b>Semi opaco</b>	Tutti gli altri colori	50 parti	50 parti
<b>Opaco</b>		30 parti	70 parti

*La miscela di smalto e matting paste 444 deve essere accuratamente agitata prima dell'aggiunta del catalizzatore e del diluente.*

## Miscelazione



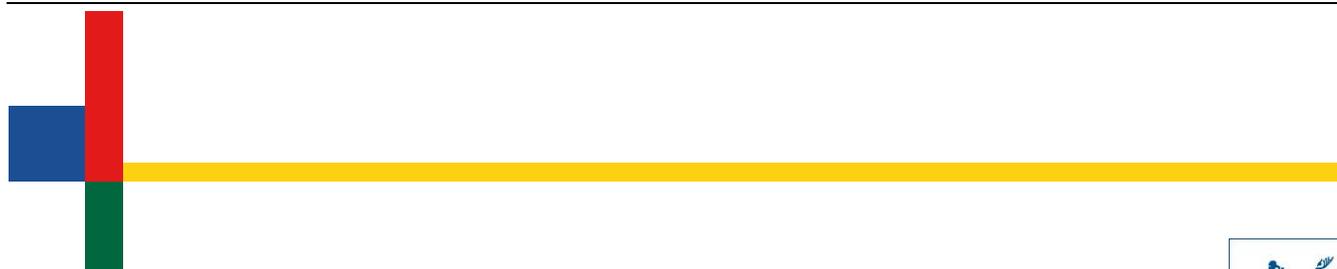
Se si utilizza **meno del 50%** di Matting Paste 444

- 100 parti in volume di miscela Autocryl Plus LV
- 50 parti in volume di Autocryl Plus LV Hardener
- 10 parti in volume di Autocryl Plus LV Thinner

Se si utilizza **più del 50%** di Matting Paste 444

- 3 parti in volume di miscela Autocryl Plus LV
- 1 parti in volume di Autocryl Plus LV Hardener
- 10% parti in volume di Autocryl Plus LV Thinner

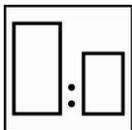
Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate



# Matting Paste 444

**SOLO PER USO PROFESSIONALE**

## Finiture strutturate



I colori strutturati più comunemente utilizzati sulle parti automobilistiche possono essere riprodotti utilizzando Matting Paste 444 e seguendo la seguente procedura.

**100 Autocryl Plus LV**  
**100 Matting Paste 444**

*Miscelare i componenti in peso, poi agitare la miscela smalto / Matting Paste 444 accuratamente prima dell'aggiunta del catalizzatore e del diluente.*

## Applicazione del colore con finitura strutturata

Utilizzare sempre aerografi a caduta per questo tipo di applicazione!

- Applicare 2-3 mani (in base alla copertura del colore) alla normale distanza di applicazione e pressione aria. Lasciare in appassimento per almeno 15 minuti a 20°C dopo l'applicazione dell'ultima mano.
- La finitura strutturata può essere ottenuta riducendo la pressione d'applicazione a circa 0,5-1 bar ed aumentando la distanza d'applicazione.  
*Minore sarà la pressione d'applicazione, più grossa sarà la struttura della superficie.*

Strutture differenti possono essere ottenute variando i seguenti parametri:

- Aumentando o diminuendo la pressione d'applicazione
- Aumentando o diminuendo la distanza tra aerografo e supporto
- Aumentando o riducendo l'apertura dell'aerografo

Aumentando o riducendo la viscosità della miscela (attraverso l'aggiunta di diluente).

## Pot-life

Gli smalti lucido diretto Sikkens, miscelati con Matting Paste 444, senza l'aggiunta di catalizzatore, possono essere conservati per un massimo di 3 mesi a 20° C.

Per il potlife della miscela pronta all'uso, consultare la scheda tecnica dello smalto: Autocryl Plus LV (5.2.78)

## Tempi di essiccazione



I tempi di essiccazione sono influenzati dal rapporto tra smalto e Matting Paste 444, oltre che dal tipo di catalizzatore e diluente utilizzato.

*I tempi di essiccazione delle miscele con Matting Paste 444 saranno leggermente più lunghi di quelli indicate sulle schede tecniche degli smalti.*

## VOC

Il valore limite della direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: II2. e) è 840 g/litro.

Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 470 g/litro.

## Stoccaggio

# Matting Paste 444

**SOLO PER USO PROFESSIONALE**

Il tempo di stoccaggio si riferisce al prodotto conservato chiuso e a 20°C.  
Evitare gli sbalzi di temperatura.

- Per lo stoccaggio dei prodotti consultare la ST S9.01.02

**Akzo Nobel Coatings Spa.**  
Via Silvio Pellico 8  
22100 Como  
Tel: 031 345111

## SOLO PER USO PROFESSIONALE

**NOTA IMPORTANTE.** Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

**Head office :**

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

