

### **SOLO PER USO PROFESSIONALE**

#### **Descrizione**

Stucco poliestere bicomponente idoneo per livellare grandi superfici e saldature su supporti in acciaio e laminati poliestere. La sua porosità finissima lo rende particolarmente indicato come stucco di finitura per essere applicato sopra stucchi che hanno una superficie più ruvida.



100 Polystop LP

1-3 Putty / Bodyfiller Hardener



Tempo d'applicazione a 20°C

± 7 minuti ± 11 minuti ± 20 minuti 3% Hardener 2% Hardener 1% Hardener



30-40-50 minuti a 20°C



Carteggiatura finale dello stucco P180 - P220



Carteggiatura finale dei bordi P320 - P400



Ricopribile con tutti i prodotti di preparazione Sikkens Con l'eccezione dei prodotti all'acqua



Usare le protezioni respiratorie idonee

Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura.

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate







### SOLO PER USO PROFESSIONALE

### Descrizione

Stucco poliestere bicomponente idoneo per livellare grandi superfici e saldature su supporti in acciaio e laminati poliestere. La sua porosità finissima lo rende particolarmente indicato come stucco di finitura per essere applicato sopra stucchi che hanno una superficie più ruvida.

### Preparazione della superficie



Pulire la superficie, rimuovendo ogni traccia di contaminante prima della carteggiatura, utilizzando un detergente appropriato.

Prelavare la superficie con acqua calda e sapone, sciacquare poi con acqua pulita.



Rimuovere la verniciatura esistente carteggiando fino a lamiera nuda, finendo con P180 - P220. Per informazioni più dettagliate sulla preparazione della superfice consultare la ST S8.06.02



Pulire la superficie, rimuovendo ogni traccia di contaminante prima dell'applicazione del prodotto, utilizzando un detergente appropriato.

# Supporti idonei

Acciaio

Primer Surfacer EP II, applicato con uno spessore massimo di 25.4  $\mu$ m. Laminati poliestere

# Prodotto ed additivi

Polystop LP

Putty / Bodyfiller Hardener

# Composizione

Polystop LP: resine poliestere

Hardener: perossido

# Miscelazione



100 parti Polystop LP1-3 parti Bodyfiller Hardener

Miscelare accuratamente fino ad ottenere una massa omogenea (colore uniforme).

Evitare l'incorporazione di aria.

Miscelare la corretta quantità in peso, utilizzando una bilancia.







### SOLO PER USO PROFESSIONALE

# Pot-life

Tempo d'applicazione: ± 7 minuti a 20°C quando miscelato con il 3% di catalizzatore. Tempo d'applicazione: ± 11 minuti a 20°C quando miscelato con il 2% di catalizzatore. Tempo d'applicazione: ± 20 minuti a 20°C quando miscelato con 1% di catalizzatore.

### **Applicazione**



Applicare lo stucco utilizzando una spatola, mantenuta ad un'inclinazione di 60° rispetto alla superficie. Livellare i bordi dello stucco applicato.

- o Non applicare Polystop LP direttamente su finiture esistenti o Washprimer acidi.
- Nei sistemi in cui è richiesta un'elevata resistenza alla corrosione, Polystop LP deve essere applicato su Primer Surfacer EP II.
- o Temperatura d'applicazione tra 15°C-35°C

### Essiccazione



Pronto da carteggiare dopo 30-40-50 minuti a 20°C, in base alla quantità di perossido aggiunta. Se essiccato a forno, può essere carteggiato dopo 20-30-40 minuti a 40°C.



Pronto da carteggiare dopo 5 minuti

Utilizzare InfraRosso a bassa potenza, posto a 50-70 cm di distanza.

La temperatura non deve superare i 90°C.

Per altre informazioni, consultare la scheda tecnica S9.01.01

# Carteggiatura



P80 - P120 - P220

Utilizzare polvere spia durante le diverse fasi di carteggiatura.



P220 - P320 (P400 per i ritocchi).

Carteggiare i bordi, rimuovendo i segni della sgrossatura.



Pulire la superficie, rimuovendo ogni traccia di contaminante prima dell'applicazione del prodotto, utilizzando un detergente appropriato.

Evitare ogni contatto tra stucchi/Polysurfacer ed acqua (detergenti/sgrassanti all'acqua).







#### **SOLO PER USO PROFESSIONALE**

## Ricopribile con

Tutti i prodotti di preparazione con l'esclusione dei prodotti all'acqua.

### Pulizia delle attrezzature

Pulire le attrezzature subito dopo l'uso con solventi di lavaggio.

#### VOC

#### 2004/42/IIB(b)(250)116

Il valore limite della direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: IIB. b) è 250 g/litro. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 116 g/litro.

# Stoccaggio

Il tempo di stoccaggio si riferisce la prodotto conservato chiuso e a 20°C. Evitare gli sbalzi di temperatura.

Per lo stoccaggio dei prodotti consultare la ST S9.01.02

Akzo Nobel Coatings Spa. Via Silvio Pellico 8 22100 Como

Tel: 031 345111

## SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dell'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel. **Head office**:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com



