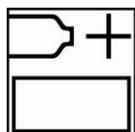


Polykit IV

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Descrizione

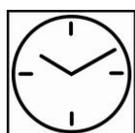
Stucco poliesteri bicomponente, particolarmente indicato per riempire irregolarità sui supporti in acciaio, acciaio zincato, alluminio e piccoli graffi sulle plastiche.



100 Polykit IV
2 Putty / Bodyfiller Hardener



Tempo d'applicazione:
3-4 minuti a 20°C



15-20 minuti a 20°C



Carteggiatura finale dello stucco P180 - P220



Carteggiatura finale dei bordi P320 - P400



Ricopribile con tutti i prodotti di preparazione Sikkens
Con l'eccezione dei prodotti all'acqua.



Usare le protezioni respiratorie idonee
Akzo Nobel Car Refinishes raccomanda l'utilizzo di un respiratore ad aria pura.

Leggere l'intera ST per le informazioni più dettagliate



Polykit IV

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Descrizione

Stucco poliестere bicomponente, particolarmente indicato per riempire irregolarità sui supporti in acciaio, acciaio zincato, alluminio e piccoli graffi sulle plastiche.

Preparazione della superficie



Pulire la superficie, rimuovendo ogni traccia di contaminante prima della carteggiatura, utilizzando un detergente appropriato.
Prelavare la superficie con acqua calda e sapone, sciacquare poi con acqua pulita.



Rimuovere la verniciatura esistente carteggiando fino a lamiera nuda, finendo con P180 - P220.
Per informazioni più dettagliate sulla preparazione della superficie consultare la ST S8.06.02



Pulire la superficie, rimuovendo ogni traccia di contaminante prima dell'applicazione del prodotto, utilizzando un detergente appropriato.

Supporti idonei

Acciaio
Alluminio
Acciaio zincato
Primer Surfacer EP II, applicato con uno spessore massimo di 25.4 µm.
Laminati poliестere
Superfici in plastica*

** Polykit IV può essere utilizzato per piccolo graffi (5mm-2 mm di profondità e 50 mm di lunghezza) su supporti in plastica rigida / flessibile. Per un risultato ottimale, trattare il supporto con 2K Plastic Primer o Plastoflex Primer.*

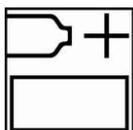
Prodotto ed additivi

Polykit IV
Putty / Bodyfiller Hardener

Composizione

Polykit IV: resine poliестere
Hardener: perossido

Miscelazione



100 parti Polykit IV
2 parti Bodyfiller hardener

Miscelare accuratamente fino ad ottenere una massa omogenea (colore uniforme).
Evitare l'incorporazione di aria.
Miscelare la corretta quantità in peso, utilizzando una bilancia.

Polykit IV

SOLO PER USO PROFESSIONALE

Pot-life

Tempo d'applicazione: 3-4 minuti a 20°C.

Applicazione



Applicare lo stucco utilizzando una spatola, mantenuta ad un'inclinazione di 60° rispetto alla superficie. Livellare i bordi dello stucco applicato.

- *Non applicare Polykit IV direttamente su finiture esistenti o Washprimer acidi.*
- *Nei sistemi in cui è richiesta un'elevata resistenza alla corrosione, Polykit IV deve essere applicato su Primer Surfacer EP II.*
- *Temperatura d'applicazione tra 15°C-35°C*

Essiccazione



Pronto da carteggiare dopo 15-20 minuti a 20°C.
Se essiccato a forno, può essere carteggiato dopo 10 minuti a 40°C.



Pronto da carteggiare dopo 4 minuti
Utilizzare InfraRosso a **bassa** potenza, posto a 50-70 cm di distanza.
La temperatura non deve superare i 90°C.
Per altre informazioni, consultare la scheda tecnica S9.01.01

Carteggiatura



P80 - P120 - P220
Utilizzare polvere spia durante le diverse fasi di carteggiatura.



P220 - P320 (P400 per i ritocchi).
Carteggiare i bordi, rimuovendo i segni della sgrassatura.



Pulire la superficie, rimuovendo ogni traccia di contaminante prima dell'applicazione del prodotto, utilizzando un detergente appropriato.
Evitare ogni contatto tra stucchi/Polysurfacer ed acqua (detergenti/sgrassanti all'acqua).



Polykit IV

SOLO PER USO PROFESSIONALE**Ricopribile con**

Tutti i prodotti di preparazione con l'esclusione dei prodotti all'acqua.

Pulizia delle attrezzature

Pulire le attrezzature subito dopo l'uso con solventi di lavaggio.

VOC**2004/42/IIB(b)(250)116**

Il valore limite della direttiva europea per questa tipologia di prodotti pronti all'uso (categoria: IIB. b) è 250 g/litro. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è al massimo 116 g/litro.

Stoccaggio

Il tempo di stoccaggio si riferisce la prodotto conservato chiuso e a 20°C.
Evitare gli sbalzi di temperatura.

- *Per lo stoccaggio dei prodotti consultare la ST S9.01.02*

Akzo Nobel Coatings Spa.
Via Silvio Pellico 8
22100 Como
Tel: 031 345111

SOLO PER USO PROFESSIONALE

NOTA IMPORTANTE. Le informazioni riportate in questa scheda non sono da considerarsi esaustive e sono basate sulla nostra attuale conoscenza tecnica e sulle leggi vigenti: chiunque utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente suggeriti nella scheda tecnica, senza aver preventivamente ottenuto una nostra autorizzazione scritta, lo fa a proprio rischio. È sempre responsabilità dell'utilizzatore adottare tutte le misure necessarie per adempiere alle prescrizioni delle leggi locali. Leggere sempre la scheda di sicurezza e la scheda tecnica di questo prodotto, se disponibili. Tutti i suggerimenti o le dichiarazioni rilasciate da noi in merito al prodotto (sia in questa scheda che in altro modo) sono corrette in base alla nostra migliore conoscenza, tuttavia sono al di fuori del nostro controllo la qualità o lo stato del supporto o i molti fattori esterni che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Di conseguenza, in mancanza di uno specifico accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per le prestazioni del prodotto o per le perdite o i danni derivanti dall'uso dello stesso. Tutti i prodotti e i consigli tecnici forniti sono conformi ai nostri termini e condizioni di vendita standard. Consigliamo di chiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda sono soggette a modifiche periodiche, alla luce delle esperienze acquisite e della nostra politica di continuo sviluppo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare che questa scheda sia aggiornata prima di usare il prodotto.

Questa scheda cita marchi commerciali di proprietà o concessi in licenza ad Akzo Nobel.

Head office :

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

