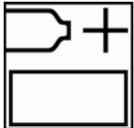


# Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Descripción

Masilla de poliéster de dos componentes diseñada para rellenar irregularidades en superficies de acero, acero cincado y aluminio.



100 Polykit Classic  
2 Bodyfiller Hardener



Tiempo de aplicación:  
4-6 minutos a 20°C



20-25 minutos a 20°C



Fase final de lijado para aplicar masilla P180 - P220



Fase final de lijado en contornos P320 - P400



Repintable con todos los productos de preparación Sikkens  
A excepción de productos base agua.



Usar protección respiratoria adecuada  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de equipos de protección respiratoria con suministro de aire.

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada de producto



# Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Descripción

Masilla de poliéster de dos componentes diseñada para rellenar irregularidades en superficies de acero, acero cincado y aluminio.

## Proceso de preparación



Limpiar la zona a reparar con agua tibia y jabonosa y aclarar con agua completamente con agua limpia. Eliminar la contaminación de la superficie utilizando un limpiador adecuado.



Eliminar la pintura existente y lijar hasta llegar a metal descubierto utilizando P180 - P220 como fase final. *Para información detallada sobre preparación de superficies consultar TDS S8.06.02*



Eliminar los restos de lijado utilizando un limpiador de superficies adecuado.

## Sustratos

Acero  
Aluminio  
Acero cincado  
Primer Surfacer EP II seco, aplicado sobre un espesor de capa máximo de 25 µm.  
Laminados de polyester

## Producto y aditivos

Polykit Classic  
Bodyfiller Hardener

## Materiales básicos

Polykit Classic: Resinas de poliéster  
Hardener: Peróxido

## Mezcla



**100 partes** Polykit Classic  
**2 partes** Bodyfiller Hardener

Mezclar la masilla completamente hasta obtener una masa uniforme (color uniforme).  
*Evitar la inclusión de aire en la mezcla.*  
*Mezclar la cantidad correcta a peso (en balanza).*

# Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Vida de la mezcla

Tiempo de aplicación 4-6 minutos a 20°C.

## Aplicación



Aplicar la masilla de polyester sobre el metal descubierto colocando la espátula en un ángulo de 60°. Evitar la formación de contornos gruesos de masilla retirando el exceso a nivel del acabado original.

- No aplicar Polykit Classic directamente sobre acabados existentes o directamente sobre imprimaciones ácidas (por ejemplo Washprimer).
- Para sistemas que exijan una alta protección anticorrosiva puede aplicarse Primer Surfacer EP II.
- Rango de temperatura de aplicación entre 15°C-35°C.

## Secado



Lijable transcurridos 20-25 minutos a 20°C.  
Con secado forzado, lijable transcurridos 10 minutos a 40°C.



Mediante secado por infrarrojos lijable tras 4 minutos.  
Usar IR a baja potencia a 50-70 cm de la pieza.  
La temperatura no debe exceder nunca los 90°C.  
Para información adicional sobre secado por infrarrojos; consultar TDS S9.01.01

## Proceso de lijado



P80 - P120 - P220  
Recomendable usar guía de lijado entre fases de lijado.



P220 - P320 (P400 para pequeñas reparaciones).  
Tener precaución de eliminar toda marca de lija más gruesa que haya podido crearse en los contornos durante el lijado de la masilla.



Eliminar restos de lijado utilizando un limpiador de superficies adecuado.  
Donde haya masilla expuesta evitar el contacto con el agua y con productos base agua (Por ejemplo desengrasante base agua).

# Polykit Classic

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Repintable con

Todos los productos actuales de preparación Sikkens a excepción de productos base agua.

## Limpieza del equipo

Después de aplicar limpiar las espátulas inmediatamente con disolvente Sikkens o con Gun Cleaner base disolvente.

## VOC

### 2004/42/II(b)(250)45

El valor límite fijado por la UE para este producto (categoría: IIB. b) en forma listo al uso es de máximo 250 g/litro en VOC. El contenido en VOC de este producto en forma listo al uso es de máximo 45 g/litro.

## Almacenaje

La vida útil del producto se determina a 20°C y cuando el envase no ha sido abierto.

Evitar cambios bruscos de temperatura.

- o Consultar Ficha Técnica S9.01.02

**Akzo Nobel Car Refinishes S.L.**

**Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)**

**Tel: 93.267.08.00**

## PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta Ficha Técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

**Oficina Central**

**Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)**

