

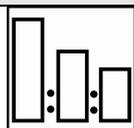
Colorbuild Plus

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Colorbuild Plus es un sistema de 6 aparejos de color que, al combinarlos apropiadamente, se consigue colores de gran parecido a los colores de acabado más populares. Dependiendo de la proporción de mezcla que se utilice, se puede usar Colorbuild Plus como aparejo lijable o húmedo sobre húmedo.

Versión Lijable



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



Utilizar regleta Sikkens

35 Naranja

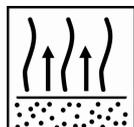


Pico de fluido:
1.5-2.0 mm

Presión aplicación:
1.7-2.2 bar en entrada pistola
HVLP máx. 0,6- 0.7 bar en cabezal



2-3 x 1 capa



Entre capas:
4-6 minutos a 20°C

Antes de secado:
4-6 minutos a 20°C



1½ horas a 20°C
Aplicación de 3 manos

30 minutos a 60°C



Lijado final: P500
Ver TDS S8.06.01



Repintable con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta hoja técnica para información detallada del producto.



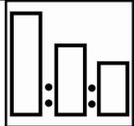
Colorbuild Plus

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Colorbuild es un sistema de 6 aparejos de color que, al combinarlos apropiadamente, se consigue colores de gran parecido a los colores de acabado más populares. Dependiendo de la proporción de mezcla que se utilice, se puede usar Colorbuild como aparejo lijable o húmedo sobre húmedo.

Húmedo sobre Húmedo



100 Colorbuild Plus
 25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
 35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



Utilizar regleta Sikkens
5 Naranja

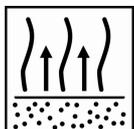


Pico de fluido:
 1.3-1.5 mm

Presión aplicación:
 1.7-2.2 bar en entrada pistola
 HVLP máx. 0,6- 0.7 bar en cabezal



1 capa



Tiempo evaporación:
 15 minutos a 20°C

Repintable durante:
 24 horas a 20°C



Repintable con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada
 Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta hoja técnica para información detallada del producto.



Colorbuild Plus

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Colorbuild es un sistema de 6 aparejos de color que, al combinarlos apropiadamente, se consigue colores de gran parecido a los colores de acabado más populares. Dependiendo de la proporción de mezcla que se utilice, se puede usar Colorbuild como aparejo lijable o húmedo sobre húmedo

Substratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes
Acero
Aluminio
Acero galvanizado
OEM electro coat
Sikkens Washprimers

Laminados de poliéster
Masillas de poliéster
Sikkens Polysurfacer
Washfillers
Primer Surfacer EP II
AutoPrep Pre-Treatment Wipes (see TDS A2.06.01)

	Colorbuild Plus Lijable / No Lijable	Colorbuild No Lijable en combinación con Plastic Additive
Directo sobre acero	Si 1)	Si 1)
Directo sobre aluminio	Si 1)	Si 1)
Directo sobre acero galvanizado	Si 1)	Si 1)
Directo sobre partes plásticas nuevas	X	Si 2)
Directo imprimación OEM sin lijar	Si 3)	Si 3)
Acabados existentes lijados	Si 3)	Si 3)

1) *Colorbuild proporciona una adherencia adecuada cuando se aplica sobre acero. Sin embargo, para sistemas que requieran altos estándares de calidad recomendamos aplicar Colorbuild sobre Sikkens Washprimer.*

2) Solo en combinación de Colorbuild Plus Plastic Additive
Solo cuando la parte plástica haya sido debidamente preparada, lijada y limpiada
En todos los plásticos, con la excepción de PP y PE puro
Cuando mezclamos con Colorbuild Plus Plastic Additive no es necesario elastizante

3) Superficies que hayan sido limpiadas y desengrasadas a fondo

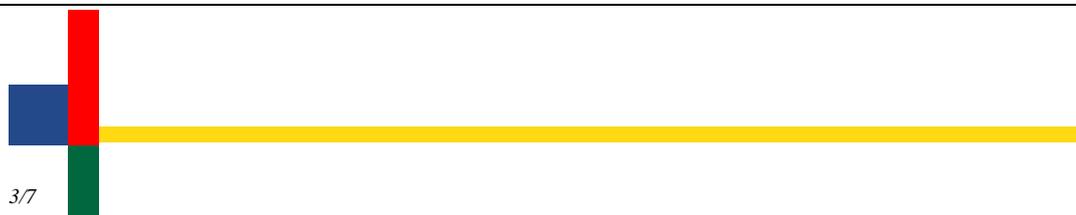
Producto y aditivos

Productos Colorbuild Plus; Blanco- Negro-Rojo-Azul-Verde-Amarillo

Endurecedores Colorbuild Plus Hardener Sanding
Colorbuild Plus Hardener Non Sanding

Activator Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; parches y aplicación a bajas temperaturas.
Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; parches y repintado de paneles.
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; aplicación standard para grandes superficies y altas temperaturas
Colorbuild Plus Activator Non Sanding; aplicación húmedo sobre húmedo

Aditivos Elast-O-Actif: para elastizar Colorbuild Plus. Ver S8.06.03
Colorbuild Plus Plastic Additive: para la aplicación en versión No Lijable sobre plásticos. Ver S8.06.03



Colorbuild Plus

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Materiales básicos

Colorbuild Plus: Resinas acrílicas y de poliéster
Colorbuild Plus Hardeners: Resinas de polisocianato
Colorbuild Plus Activators Sanding: Disolventes activados

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie; eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando un limpiador apropiado.
Limpiar previamente con agua caliente y detergente, aclarar bien con agua limpia.



Lijado; lijado final en seco; P220 - P320
Aplicable directamente sobre la imprimación OEM sin lijar, limpiar y desengrasar bien las partes electrocincadas de origen (OEM).
Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer; acabar con; P180 - P220
Lijado de contornos para una pequeña reparación, acabar el área exterior con P400
Para una información más detallada sobre preparación de superficies ver TDS S8.06.02



Limpieza de la superficie; eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación de Colorbuild Plus utilizando un limpiador apropiado. Donde haya expuesta masilla, evitar el contacto con agua (ej. desengrasante base agua).

Remover antes de usar



Agitar bien todos los colores de Colorbuild Plus antes de mezclar

Mezcla de colores Colorbuild Plus

Con las excepciones del Negro y el Blanco, el resto de colores de Colorbuild Plus **deben mezclarse siempre entre sí** de acuerdo con las fórmulas que se indican a fin de obtener los colores, espesores y cubrimientos deseados antes de añadir el endurecedor, activador o diluyente. Colorbuild Plus Blanco y Negro pueden mezclarse en cualquier proporción, ver la siguiente tabla con ejemplos de algunas mezclas:

Negro - Blanco		
0 : 100	Blanco	
1 : 5	Gris claro	
1 : 2	Gris claro intermedio	
1 : 1	Gris intermedio	
2 : 1	Gris oscuro intermedio	
5 : 1	Gris oscuro	
100 : 0	Negro	

Las mezclas de colores de Colorbuild Plus deben ser bien removidas antes de añadir Colorbuild Plus Hardener.

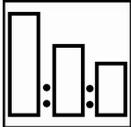
Remover bien de nuevo antes de añadir la cantidad necesaria de reducir.



Colorbuild Plus

SOLO PARA USO PROFESIONAL

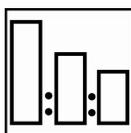
Colores hueco de motor



Los compartimientos de motor de algunos vehículos están pintados con acabados en mate. Cada vez más marcas de automóviles utilizan este tipo de acabado, conocido como "colores huecos de motor". Se puede hacer uso de los colores Colorbuild Plus para imitar dichos colores, añadiendo Autoclear LV Superior Fast a la mezcla con el objetivo de obtener el nivel requerido de semi-brillo.

70	Colorbuild Plus color	100	Color hueco motor Colorbuild Plus
30	Autoclear LV Superior Fast/ Autoclear 2.0	25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
		35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Mezcla



Lijable:

3	Colorbuild Plus
1	Colorbuild Plus Hardener Sanding
10%	Colorbuild Plus Activator Sanding

No lijable (húmedo sobre húmedo):

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Aplicación para plásticos

100	Colorbuild Plus
25	Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35	Colorbuild Plus Plastic Additive

Nota: Colorbuild Plus color de hueco motor y Colorbuild Plus con Plastic Additive pueden utilizarse como sealer para metal. Cuando se utilice sobre aluminio o acero galvanizado, aplicar anteriormente Washprimer 1K CF

Pieza flexibles

Versión Lijable: Una vez elastizado el nivel necesario, Colorbuild Plus puede ser aplicado en partes plásticas.

Todas las partes plásticas flexibles deben estar pre-imprimadas con una imprimación adecuada (en el caso de plásticos sin imprimación), o acabado OEM. Ver TDS.S8.06.03.

Versión No Lijable: Colorbuild Plus con Plastic Additive puede ser aplicado como imprimación No Lijable directamente sobre todos los plásticos con la excepción de PP y PE puro. Ver TDS.S8.06.03.

Pistola / presión de aplicación



Pistola

Gravedad

Pico de fluido

Lijable

1.5-2.0 mm

Pico de fluido

1.7-2.2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

Húmedo sobre húmedo

1.3-1.5 mm

1.7-2.2 bar entrada de pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

Para un máximo espesor utilizar un pico de fluido más grande y una menor presión de aplicación.



Colorbuild Plus

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Vida de la mezcla

Colorbuild Plus con Activator Sanding Extra Fast o Fast	35 minutos a 20°C
Colorbuild Plus con Activator Sanding Slow	1 hora a 20°C
Colorbuild Plus Non Sanding (húmedo sobre húmedo):	1 hora a 20°C

Aplicación



Lijable; Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. Después aplicar la 2ª y la 3ª capa dentro de la capa anterior. Cuando se requiera aplicaciones de alto espesor aplicar 2-3 capas sobre el panel completo dependiendo del espesor necesario.

Dejar que las capas evaporen de manera natural hasta que la superficie esté completamente mate; esto nos ayudará a conseguir un espesor mayor. No forzar el secado con ayuda de aire. La evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, espesor de aplicación y circulación del aire. Para un máximo espesor utilizar un pico de fluido más grande y una menor presión de aplicación.

Húmedo sobre Húmedo (no lijable)

Aplicar 1 capa sobre toda la superficie.

Tiempos de secado versión lijable



1½ horas a 20°C

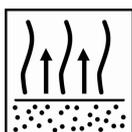
30 minutos a 60°C

Los tiempos de secado corresponden a la aplicación recomendada (3 capas) y a temperatura objeto



Dejar un tiempo de evaporación de 5 minutos antes de secar por infrarrojos
El panel no deberá alcanzar una temperatura superior a los 100°C durante el secado.
Para información adicional sobre secado por infrarrojos; ver TDS S9.01.01

Tiempos de evaporación versión húmedo sobre húmedo



Dejar un tiempo mínimo de evaporación de 15 minutos y máximos de 4 horas antes de la aplicación del acabado.

En el caso de sobrepasarse este tiempo, matizar la superficie con P500 en seco o P1000 al agua y aplicar otra capa en versión húmedo sobre húmedo.

Matizado húmedo sobre húmedo

Para defectos menores (por ej.: polvo), Colorbuild Plus se puede matizar con P500 en seco o P1000 al agua. ¡Si se sobrepasa el tiempo de secado de 4 hrs. es necesario lijar!

Lijado final



Lijado final P500

- El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso; P360 - P400
- Respetar un salto máximo de 100 en el grano de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies ver TDS S8.06.02



Lijado final P1000

- El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso P600 - P800
- Respetar un salto máximo de 200 en el grano del lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies ver TDS S8.06.02

Colorbuild Plus

SOLO PARA USO PROFESIONAL



Limpieza de la superficie; eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación del acabado utilizando un limpiador apropiado.

Repintable con

Todos los acabados Sikkens

Espesor

Lijable

Por capa : 40-45 µm

3 capas: 120-130 µm

No Lijable / Húmedo sobre húmedo (1 capa);

25-30 µm

Rendimiento

Utilizando la aplicación recomendada, el rendimiento teórico es:

- **Lijable:** Mezcla lista al uso con un espesor de 1 µm seco: 400 m²/litro
- **Húmedo sobre Húmedo:** Mezcla lista al uso con un espesor de 1 µm seco: 389 m²/litro

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo

Disolventes Sikkens o limpiadores de pistolas

VOC

2004/42/IIB(c)(540)540

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. c) en mezcla lista al uso es máx.540 g/litro.

El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 540 g/litro.

Almacenamiento

La caducidad del producto hace referencia a envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- *Uso máximo recomendado. Consultar la Hoja Técnica TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Larga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel..

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

