

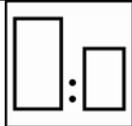
Autosurfacer WB

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer WB es un aparato base agua recomendado para sistemas de repintado de vehículos. Esta imprimación aparato puede utilizarse en versión lijable o húmedo sobre húmedo en combinación con todos los acabados Sikkens con la excepción de Autocryl Plus LV.

Versión lijable



100 Autosurfacer WB

10 Activator WB



Utilizar regleta Sikkens
 Nº. 14 Azul

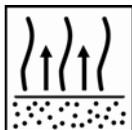


Pico de fluido:
 1.5-2.0 mm

Presión de aplicación:
 1.7-2.2 bar en entrada a pistola
 HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal



3-4 x 1 capa



Entre manos:
 10-15 minutos a 25°C
Dejar evaporar hasta que la superficie esté completamente mate



2 horas a 25°C
Humedad relativa de 30%
 3½ horas 25°C
Humedad relativa del 75%

30 minutos a 60°C



Lijado final: P500
 Ver TDS S8.06.02



Repintable con todos los acabados Sikkens
 con la excepción de Autocryl Plus LV



Utilizar protección respiratoria adecuada
 Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada sobre el producto



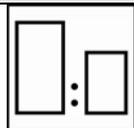
Autosurfacer WB

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer WB es un aparejo base agua recomendado para sistemas de repintado de vehículos.
Esta imprimación aparejo puede utilizarse en versión lijable o húmedo sobre húmedo en combinación con todos los acabados Sikkens con la excepción de Autocryl Plus LV.

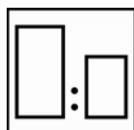
Húmedo sobre húmedo



100 Autosurfacer WB
10-20 Autowave MM666



Agitar bien



100 Autosurfacer WB
10-20 Activator WB



Utilizar regleta Sikkens
Nº. 14 Azul

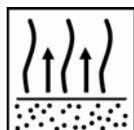


Pico de fluido:
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:
1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal



1-2 manos



Entre manos:
10-15 minutos a 25°C
Humedad relativa del 30%

Antes del acabado:
30 minutos a 25°C
Humedad relativa del 30%



Repintable con todos los acabados Sikkens
con la excepción de Autocryl Plus LV



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada sobre el producto

Autosurfacer WB

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer WB es un aparejo base agua recomendado para sistemas de repintado de vehículos. Esta imprimación aparejo puede utilizarse en versión lijable o húmedo sobre húmedo en combinación con todos los acabados Sikkens con la excepción de Autocryl Plus LV.

Substratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes	Masilla reforzada con fibra de vidrio
Acero	Washprimer 1K CF
Aluminio	Primer Surfacer EPII
Acero galvanizado	
Imprimación origen OEM (lijada)	

Autosurfacer WB proporciona una adherencia adecuada si se aplica directamente sobre acero, sin embargo, aconsejamos para los sistemas que deben cumplir los más altos estándares aplicar Autosurfacer WB sobre Sikkens Washprimer.

Dejar un mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C después de la aplicación del Washprimer.

Antes de la aplicación de Autosurfacer WB sobre cualquier masilla de poliéster o Polysurfacer, esta deberá ser aislada por una imprimación adecuada a la superficie. Dejar tiempo suficiente de evaporación a 20°C después de la aplicación de la imprimación.

Autosurfacer WB puede aplicarse en partes plásticas que hayan sido tratadas con; 1K All Plastic Primer o 2K Plastic Primer.

Producto y aditivos

	Autosurfacer WB
Activador	Activator WB
Aditivos	Autowave MM666 Autowave MM básicos sólidos (para tintar el aparejo) con la excepción del MM245

Materiales básicos

Autosurfacer WB: Resinas acrílicas solubles al agua

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclarar bien con agua limpia.



Lijado; final con; P220 - P320 en seco
Piezas rígidas OEM electro-imprimadas ; lijado final con; P220 - P320 en seco
Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer; acabar con; P180 - P220
Área adyacentes de parches, acabar el área externa con P400

Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Autosurfacer WB utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej.: desengrasante base agua).

Autosurfacer WB

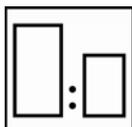
SOLO PARA USO PROFESIONAL

Remover antes de usar



Agitar bien Autosurfacer WB antes de utilizar

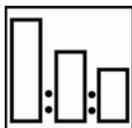
Teñido



Si es necesario, Autosurfacer WB puede teñirse hasta con 10 partes en volumen con cualquier color sólido de Autowave MM con la excepción del básico MM245.

Para teñir en el caso de aplicación en húmedo sobre húmedo (no lijable); reemplazar Autowave MM666 por cualquier color sólido de Autowave.

Mezcla



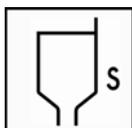
Lijable:

100 Autosurfacer WB
10 Activator WB

Húmedo sobre húmedo (no lijable):

100 Autosurfacer WB
10-20 Autowave MM666/ color sólido MM
Remover bien
10-20 Activator WB

Viscosidad



20-25 segundos copa DIN 4 a 20°C.

Pistola / presión aplicación



Pistola

Gravedad

Gravedad

Pico de fluido

Lijable
1.5-2.0 mm

Húmedo sobre húmedo
1.3-1.5 mm

Presión de aplicación

1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

1.7-2.2 bar en entrada a pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

Para obtener el máximo espesor usar el pico de fluido mayor y la presión de aplicación menor.

Vida de la mezcla

Todas las mezclas de Autosurfacer WB

3 meses a 20°C.

Autosurfacer WB

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Aplicación



**Enjuagar bien la pistola con Autowave Guncleaner antes de utilizar Autosurfacer WB.*

Lijable

Aplicar una capa sobre toda la zona lijada. Después aplicar la 2ª, 3ª y 4ª capa cada una dentro de la anterior. Cuando se requiera una aplicación sobre todo el panel aplicar 3-4 manos sobre toda la superficie dependiendo del espesor necesario.

La humedad y la circulación de aire influirá en los tiempos de evaporación y de secado de Autosurfacer WB. Estos tiempos pueden reducirse utilizando sistemas de aceleración de aire a una distancia mínima de 1 metro respecto al objeto, esto incrementa la circulación del aire sobre el objeto. El tiempo de evaporación será hasta que la superficie esté completamente mate, ayudando a conseguir un mayor grosor por capa.

Húmedo sobre húmedo (no lijable)

Aplicar 1-2 manos mojadas sobre toda la zona.

Espesor

Utilizando la aplicación recomendada;
Lijable (4 manos); 60-80 µm
Húmedo sobre húmedo (2 manos); 20-40 µm

Tiempos de secado versión lijable



2 horas a 25°C-30% RH

3½ horas a 25°C-75% RH

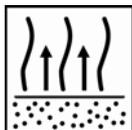
30 minutos a 60°C

*2 horas a 25°C en caso de que la humedad relativa sea aproximadamente del 30%.
3½ horas a 25°C en caso de que la humedad relativa sea aproximadamente del 75%.*

La aceleración del aire en combinación de un incremento de temperatura nos asegura un óptimo secado. Cuando utilizamos calor para secar, dejar enfriar el objeto antes de la aplicación del siguiente producto. Aceleración de aire con la utilización de algún mecanismo de aceleración, aplicarlo a una distancia mínima de 1 metro.

No se recomienda secado por I.R!

Tiempos de evaporación húmedo sobre húmedo (no lijable)



Dejar un mínimo de 30 minutos a 25°C de evaporación (para nivel de humedad relativa del 30%) antes de la aplicación del acabado.

Dejar más tiempo de evaporación en caso que la humedad relativa sea mayor.

Aplicar el acabado dentro de 24 horas a 25°C con aproximadamente una humedad relativa del 30%.

Dejar más tiempo de evaporación en caso que la humedad relativa sea mayor.

En caso de superar este tiempo, afinar con P500 en seco o P1000 al agua.

Lijado en húmedo sobre húmedo (no lijable)

Para minorizar defectos (p.ej. polvo) Autosurfacer WB puede afinarse suavemente con P500 en seco o P1000 al agua.

Después de un tiempo de secado superior a las 24 horas será necesario lijar toda la superficie

Autosurfacer WB

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Lijado final



Lijado final P500

- *El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso: P360 - P400*
- *Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Lijado final P1000

- *El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso P600 - P800*
- *Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar Hoja Técnica TDS S8.06.02*



Limpieza de superficies; eliminar cualquier contaminación de antes de la aplicación del acabado utilizando el limpiador adecuado.

Repintable con

Todos los acabados Sikkens con la excepción de Autocryl Plus LV.

Rendimiento

Utilizando el sistema de aplicación recomendado, el rendimiento teórico del producto es de ± 12 m²/litro mezcla lista al uso.

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación.

Limpieza del equipo

Limpiar y aclarar la pistola a fondo después de su uso con un limpiador de pistolas base agua.

Purgar la pistola con Activator WB antes de utilizar Autosurfacer WB.

- *No utilizar ningún diluyente convencional a menos que esté seco en el depósito.*
- *No dejar sumergido durante largos periodos de tiempo la pistola en Autowave Guncleaner o Activator WB.*

VOC

2004/42/IIb(C)(540)245

El límite de COV fijado por la UE para este producto categoría producto: IIB. c) en mezcla lista al uso es máx. 540 g/litro.

El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 245 g/litro.

Almacenaje



La caducidad del producto hace referencia a envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- *Para un mejor rendimiento, almacenar los envases abiertos a temperatura de aplicación.*
- *Temperaturas máximas de almacenamiento y transporte 2°C-35°C.*
- *En casos de congelación del producto, se crean impurezas y Autosurfacer WB no puede utilizarse.*



Autosurfacer WB

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel..

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com