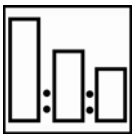
Autosurfacer HB

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer HB es un aparejo de alto espesor de dos componentes y rápido secado para el repintado de vehículos. Desarrollado para reparaciones de paneles y parches que requieren espesores extremadamente altos. Autosurfacer HB se encuentra disponible únicamente como aparejo lijable.

Aplicación lijable



5 Autosurfacer HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers

Utilizar regleta Sikkens
23 Violeta
Tener en cuenta las diferentes proporciones de la regleta.

Pistola:
1.8-2.2 mm

Presión de aplicación:
1.7-2.2 bar de entrada en pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en el cabezal.

1-3 x 1 capa

Entre manos:
5-10 minutos a 20°C

Antes del secado:
5-10 minutos a 20°C

3 horas a 20°C

30 minutos a 60°C

Fase final de lijado: P500
Consultar Ficha Técnica TDS S8.06.01

Repintable con todos los acabados Sikkens

Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de respirador con suministro de aire.

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada del producto

Autosurfacer HB

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Autosurfacer HB es un aparejo de alto espesor de dos componentes y rápido secado para el repintado de vehículos. Desarrollado para reparaciones de paneles y parches que requieren espesores extremadamente altos. Autosurfacer HB se encuentra disponible únicamente como aparejo lijable.

Sustratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes
Acero
Electroimprimaciones de origen
Washprimer Sikkens
Laminados de poliéster reforzado con fibra de vidrio
Masillas de poliéster
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EP II

Autosurfacer HB proporciona una adherencia adecuada cuando se aplica sobre acero. No obstante, ara sistemas que requieran el más alto nivel de estándares de calidad se recomienda aplicar Autosurfacer HB sobre Sikkens Washprimer.
Dejar un tiempo mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C tras la aplicación del Washprimer.

Se puede aplicar Autosurfacer HB sobre partes plásticas que hayan sido tratadas anteriormente con: 1K All Plastics Primer o 2K Plastic Primer.

Producto y aditivos

Autosurfacer HB

Endurecedores Hardener P25; para aplicación a temperaturas entre 20°C-25°C en reparaciones parciales y de panel.
Hardener P35; para utilizar con temperaturas más elevadas o sobre grandes superficies.

Diluyente Plus Reducers

Plus Reducers Plus Reducer Fast: reparaciones parciales y panel completo a temperaturas entre: 15 y 25°C.
Plus Reducer Medium: reparaciones parciales, paneles completos y grandes superficies a temperaturas entre 20 y 30°C.
Plus Reducer Slow: grandes superficies y repintados completos a temperaturas entre 25 y 35°C.
Plus Reducer Extra Slow: para utilizar a elevadas temperaturas, a partir de 35°C

Aditivos Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obtener diferentes texturas. Consultar las Fichas Técnicas TDS 6.27 y 6.29.
Elast-O-Actif; para proporcionar mayor elasticidad a Autosurfacer HB y así poder utilizarlo sobre piezas plásticas. Consultar Ficha Técnica S8.06.03c.

Materiales básicos

Autosurfacer HB: Resinas acrílicas
P Hardeners: Resinas de poli-isocianato

Preparación de la superficie

Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclarar bien con agua limpia.

Autosurfacer HB

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

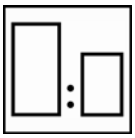
Lijado; lijado final con P220 - P320 en seco.
Piezas rígidas electroimprimadas de origen. Lijado final con P220 - P320 en seco.
Masillas de poliéster y Polysurfacer Sikkens. Lijado final con P180 - P220
Área de contorno en reparaciones parciales; acabar el área con P400
Para información detallada sobre la preparación de superficies consultar la Ficha Técnica TDS S8.06.02

Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Autosurfacer HB utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por ej,: desengrasante base agua).

Remover antes de usar

Autosurfacer HB se debe mezclar completamente antes de usar.

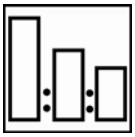
Teñido



En caso necesario, Autosurfacer HB se puede teñir con un máximo de 10 partes por volumen de: Autocryl Plus LV MM.

Agitar bien la mezcla de Autosurfacer HB con Autocryl Plus LV MM antes de añadir el endurecedor Hardener P25 o Hardener P35.

Mezcla



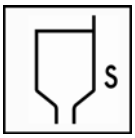
5 Autosurfacer HB
1 Hardener P25 / P35
1 Plus Reducers

Utilizar Hardener P25 para reparaciones parciales y paneles completos a temperaturas entre 20 y 25°C.
Utilizar Hardener P35 para grandes superficies o a temperaturas por encima de 25ºC.

Piezas flexibles

Una vez elastizado al nivel requerido, Autosurfacer HB se puede aplicar sobre piezas plásticas. Se debe aplicar previamente una imprimación para plásticos apropiada (en el caso de plásticos vírgenes) o acabados de origen.
Consultar Ficha Técnica TDS.S8.06.3c.

Viscosidad



30-40 segundos en copa DIN 4 a 20°C.

Pistola / presión de aplicación

Pistola	Pico de fluido	Presión de aplicación
Gravedad	1.8-2.2 mm	1.7-2.2 bar de entrada en pistola HVLP máx. 0.6-0.7 bar en el cabezal

Autosurfacer HB

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Vida de la mezcla	
Hardener P25;	1 hora a 20°C.
Hardener P35;	2 horas a 20°C.

Autosurfacer HB

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Aplicación

Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. A continuación, aplicar una segunda y tercera capa dentro del área de la capa precedente. Cuando se requiera una aplicación sobre panel completo, aplicar 2 o 3 capas por toda la superficie dependiendo del espesor necesario.

Dejar que cada capa se evapore sola hasta que la superficie esté completamente mate. Con esto se conseguirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire forzado.
El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor aplicado y el flujo de aire.
Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Espesor de capa

Con el método de aplicación recomendado de 3 capas; 240-300 µm.

Tiempo de secado

3 horas a 20°C. 2 horas a 40°C. 30 minutos a 60°C.

Los tiempos de secado corresponden a la aplicación recomendada (3 capas) y a temperatura del objeto.
Los tiempos de secado indicados se corresponden con el uso del endurecedor P25 Hardener.

Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación antes del secado con Infrarrojos.
La pieza pintada no deberá alcanzar una temperatura superior a 100°C durante el secado.
Para información detallada sobre secado por Infrarrojos, consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.01

Lijado final

Lijado final en seco con P500

- *El lijado inicial podrá realizarse con papel de lija más grueso: P360 - P400*
- *Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Ficha Técnica TDS S8.06.02*

Lijado final al agua con P1000

- *El lijado inicial podrá realizarse con papel de lija más grueso: P600 - P800*
- *Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02*

Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar el acabado utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Repintable con

Todos los acabados Sikkens

Autosurfacer HB

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Rendimiento

Siguiendo el método de aplicación recomendado, el rendimiento teórico es de ± 4 m²/litro mezcla lista al uso.

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Limpieza del equipo

Limpiador de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens.

VOC

2004/42/IIB(c)(540)518
El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. c) en mezcla lista al uso es máx. 540 g/litro.
El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 518 g/litro.

Almacenaje

La vida útil del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.
Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- *Consultar Ficha Técnica TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel: 93.267.08.00

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.
Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel...

Oficina Central
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com