

# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Autowave MM 338SA es un acabado bicapa de base al agua listo al uso con alto brillo metálico y una apariencia similar al aluminio pulido.

Autowave MM 338SA debe recubrirse con barniz Sikkens.



**Autowave MM 338SA**



**Remover a fondo antes de usar**



**Pico de fluido:**  
1.2-1.4 mm

**Presión aplicación:**  
1.7-2.2 bar en entrada pistola  
HVLP máx. 0,7 bar en cabezal



**5-6 capas**



**Entre capas**

Hasta que esté completamente mate a 25° C

**Antes aplicación barniz**

30 minutos a 20° C



**Aplicación barniz**

Consultar Ficha Técnica del barniz correspondiente.



**Utilizar protección respiratoria adecuada**

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco

Leer completamente esta hoja técnica para información detallada del producto.



# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Autowave MM 338SA es un acabado bicapa de base al agua listo al uso con alto brillo metálico y una apariencia similar al aluminio pulido.  
Autowave MM 338SA debe recubrirse con barniz Sikkens.

## Substratos sobre los que puede aplicarse

Colorbuild Plus  
Autocryl Plus LV

## Productos y aditivos

Autowave MM 338SA

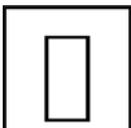
## Materiales básicos

Autowave MM 338SA: Dispersión de poliuretano base agua

## Mezcla

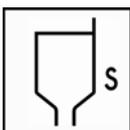


Remover Autowave MM 338SA a fondo antes de usar.



Autowave MM 338SA

## Viscosidad



14-20 segundos en copa DIN 4 a 20° C.

## Pistola / presión aplicación



**Pistola**

Gravedad

**Pico de fluido**

1.2-1.4 mm

**Presión aplicación**

1,7-2,2 bar entrada de pistola  
HVLP máx. 0,6- 0,7 bar en cabezal

## Vida de la mezcla

3 meses a 20° C.



# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Método de aplicación



### Aplicación de la primera capa:

Aplicar Colorbuild Plus o Autocryl Plus LV de acuerdo con las especificaciones técnicas del producto TDS y asegurarse que la superficie está completamente lisa. Cualquier irregularidad será inmediatamente visible después de la aplicación de la base.

Para pequeñas reparaciones fundir el pulverizado con SRA Agent.

No lijar o matizar el acabado aplicado.

### Aplicación de Autowave MM 338SA:

Primero aplicar una capa fina. Continuar la aplicación con tres o cuatro capas mojadas, y acabar con una capa pulverizada.

Dejar el tiempo de evaporación entre capas y de secado hasta que esté completamente mate/semi mate y estará seco para tocar. (No aplicar estas capas demasiado mojadas, máx. 70% por capa, mantener la distancia de aplicación alrededor de 30 cm).

*\*Dejar un mínimo de 30 minutos a 20° C antes de la aplicación de barniz.*

## Espesor

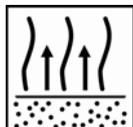
Utilizando la aplicación recomendada;  
Autowave MM 338SA

10 µm

## Repintable con

Autoclear LV Superior

## Tiempo de repintado



Autowave MM 338SA puede ser repintado dentro de 24 horas.

## Cubrición teórica

Utilizando la aplicación recomendada el rendimiento teórico es de ± 6 m<sup>2</sup>/l mezcla lista al uso.

*El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.*

## Limpieza del equipo

Autowave Guncleaner

## COV

### 2004/42/IIb(d)(420)418

El límite EU de COV para este producto (categoría producto: IIB. d) en mezcla lista al uso es máx. 420 g/litro.

El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 410 g/litro RTS.



# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

SOLO PARA USO PROFESIONAL

## Almacenaje

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20° C.  
Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- o *Caducidad. Consultar Información Técnica TDS S9.02.02*

**Akzo Nobel Car Refinishes S.L.**

**Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)**

**Tel: 93.267.08.00**

## PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

### Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)

