

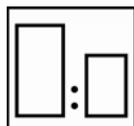
# Autobase<sup>®</sup> Plus

**SÓLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Autobase Plus ofrece un acabado bicapa de excelente cubrición para reparación de vehículos pintados en origen con sistemas bicapa o tricapa. Autobase Plus debe usarse en combinación con un barniz Sikkens con el fin de proporcionar la protección del medio ambiente.

Este producto no es apto para la venta en el mercado de reparación de turismos en la UE, Directiva 2004/42/EC



100 Autobase Plus

50 Plus Reducer



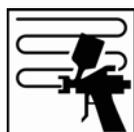
Utilizar regleta Sikkens

Nº. 1 Negro



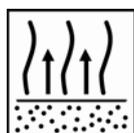
Pico de fluido:  
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:  
1.7-2.2 bar en entrada a pistola  
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal



Aplicación de colores metálicos:  
Capa mojada – capa intermedia – capa pulverizada

Aplicación de colores sólidos:  
2 x 1 capa



Entre manos  
3-5 minutos a 20°C

Antes de la aplicación de barniz  
15 minutos a 20°C



Aplicación de barniz  
Ver hojas técnicas de barniz



Utilizar protección respiratoria  
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de mascarilla con suministro de aire.

Leer la Ficha Técnica completa para información detallada de producto



# Autobase<sup>®</sup> Plus

**SÓLO PARA USO PROFESIONAL**

## Descripción

Autobase Plus ofrece un acabado bicapa de excelente cubrición para reparación de vehículos pintados en origen con sistemas bicapa o tricapa. Autobase Plus debe usarse en combinación con un barniz Sikkens con el fin de proporcionar la protección del medio ambiente.

## Sustratos sobre los que se puede aplicar

Acabados existentes con la excepción de acabados acrílicos termoplásticos.

Todos los productos de preparación Sikkens.

Con la excepción de la aplicación directa sobre Washprimers StickerFix<sup>™</sup>

### Colores blancos en Autobase Plus:

Los colores blancos sólidos de Autobase Plus o colores que contengan un 50% o más de blanco Autobase Plus Q110 o Q120, no puede aplicarse directamente sobre Washprimer EM o Washfiller 590. Si es necesario este producto para el tratamiento del metal, solo aplicar una capa, se recomienda respetar los tiempos de evaporación y proceder con un aparejo en versión lijable, versión húmedo sobre húmedo o un sellador pigmentado.

## Producto y aditivos

Colores Autobase Plus MM (MM)

### Plus Reducers

Plus Reducer Fast; para pequeñas reparaciones, temperaturas entre: 15°C-25°C.

Plus Reducer Medium; para todo tipo de reparaciones, temperaturas entre: 20°C-30°C.

Plus Reducer Slow; para grandes superficies o repintados completos, temperaturas entre: 25°C-35°C.

Plus Reducer Extra Slow; especial para altas temperaturas, temperaturas por encima a 35°C.

### Aditivos

Blending Agent: Aditivo desarrollado especialmente para facilitar la aplicación en pequeñas reparaciones y difuminados.

## Materiales básicos

Autobase Plus: Resinas de secado físico

Autobase Plus Blending Agent: Resinas de secado físico

## Preparación de la superficie



Lijado final con P500

- Lijado inicial con P360 - P400
- Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



Lijado final con P1000

- Lijado inicial con P600 - P800
- Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



# Autobase<sup>®</sup> Plus

**SÓLO PARA USO PROFESIONAL**



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación del acabado utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

## Preparación de mezcla



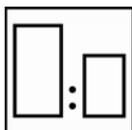
### Máquina de mezcla

Mezclar los colores en la máquina de mezcla cada 4 horas durante 15 minutos.



### Agitar después de mezcla

Autobase Plus debe ser agitado a fondo directamente después de la mezcla de colores.

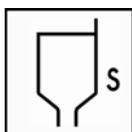


### Mezcla de color sin formula previa:

Si realizamos un color con Autobase Plus sin ninguna formula es esencial añadir el básico Q065 en la mezcla de color; añadir 3 partes de color por cada parte de Q065.

**Elast-O-Actif no** es necesario añadirlo en los colores de Autobase Plus.

## Viscosidad



16–17 segundos copa DIN 4 a 20°C.

## Pico de fluido / presión de aplicación



**Pistola**  
Gravedad

**Pico de fluido**  
1.2-1.5 mm

**Presión de aplicación**  
1.7-2.2 bar en entrada a pistola  
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

## Vida de mezcla

6 meses en el envase cerrado y almacenado a 20°C.  
4 horas a 20°C cerrado en lata, una vez mezclado con endurecedor  
*Agitar colores listos al uso antes de su aplicación.*

## Proceso de aplicación

### Colores sólidos

Aplicar 2 capas simples o hasta conseguir cobertura. \*Dejar un tiempo de evaporación entre 3-5 minutos a 20°C entre capas y antes de aplicar barniz esperar a que la superficie esté completamente mate.

*\*Dejar un mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C antes de la aplicación del barniz.*



# Autobase<sup>®</sup> Plus

**SÓLO PARA USO PROFESIONAL**

## Colores metálicos

Aplicar 1 capa mojada dejando un tiempo de evaporación de 3-5 minutos a 20°C asta que la superficie esté completamente mate. Después aplicar una capa intermedia hasta conseguir cubrición y dejar un tiempo de evaporación de 3-5 minuto a 20°C asta que la superficie esté completamente mate.

*Cuando sea necesario, aplicar una capa pulverizada (orientación de las partículas metálicas) reduciendo la presión a 1-1 ½ bar en entrada a pistola y aplicar la capa pulverizada con poco gatillo, aumentando la distancia aproximadamente 30 cm.*

*\*Dejar un mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C antes de la aplicación del barniz.*

## Difuminados:

Cuando realicemos pequeñas reparaciones, utilizar una menor presión de aplicación y aplicar capas finas hasta conseguir cubrición.

Dejar un tiempo de evaporación de 3-5 minutos a 20°C entre capas. Después, difuminar, extendiéndonos por la superficie, utilizando la misma presión de aplicación. En el caso de colores metálicos aplicar un pulverizado (orientación de partículas metálicas) cuando sea necesario aumentando la distancia de aplicación.

*En el caso de colores cubrientes, podemos aumentar su transparencia añadiendo Blending Additive o MM070 RTS a la mezcla de color.*

*\*Dejar un tiempo de evaporación mínimo de 15 minutos a 20°C antes de la aplicación del barniz.*

## Blending Agent:

Si es necesario, Autobase Plus Blending Agent puede utilizarse lista al uso como precapa para evitar efecto aureola. Aplicar 1 capa mojada a toda la zona a parchear y dejar evaporar esta capa antes de continuar con el proceso de aplicación de color.

*Aplicar color de Autobase Plus dentro de la zona donde se ha aplicado Blending Additive.*

## Enmascarado

Los colores sólidos, metálicos y perlados de Autobase Plus pueden ser enmascarados después de un tiempo de evaporación de 20 minutos a 20°C.

*El aumento de la temperatura en combinación con una mayor corriente de aire incrementa la resistencia ale enmascarado.*

*Dejar que la temperatura objeto enfríe a temperatura ambiente antes del enmascarado, después podremos aplicar otro color de Autobase Plus.*

## Eliminación de motas

Dejar un tiempo de evaporación suficiente, al menos 20 minutos a 20°C.

Luego afinar suavemente la zona dañada con P500 en seco o P1000 con agua.

Afinar a fondo para eliminar residuos antes de continuar con la aplicación de Autobase Plus.

## Repintable con

Todos los banices Sikkens

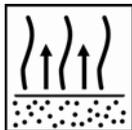
Con la excepción de;

- Autoclear LV Superior
- Autoclear UV

# Autobase<sup>®</sup> Plus

**SÓLO PARA USO PROFESIONAL**

## Tiempo de repintado



Autobase Plus Sólidos: 5 horas

Autobase Plus Metálicos y Perlados: 48 horas (2 días)

Para alargar el tiempo de repintado de los colores **sólidos** a 48 horas (2 días), mezclar Autobase Plus de la siguiente manera:

Agitar a fondo el color de Autobase Plus antes de añadir un 10% de P25 Hardener.

Agitar a fondo la mezcla antes de añadir Plus Reducer, después agitar otra vez a fondo.

*Para garantizar las propiedades del sistema mezclar a fondo la mezcla de Autobase Plus y hardener antes de la adición del Reducer.*

## Espesor de capa

<b>Colores sólidos:</b>	micras
Por mano	7.5-10
Usando de la aplicación recomendada (2 manos)	15-20
<b>Colores metálicos:</b>	
Por mano	7.5-10
Usando de la aplicación recomendada (2 manos)	15-20

## Rendimiento teórico

Mezcla lista al uso con 1 $\mu$ de capa seca	<b>m<sup>2</sup>/litro</b> ±143
--	------------------------------------

*El rendimiento práctico depende de diversos factores, por ejemplo, la forma del objeto, rugosidad de la superficie, técnica de aplicación, presión, y demás circunstancias.*

## Limpieza del equipo

Disolventes Sikkens o limpiadores base disolvente

## Almacenaje

La vida de producto se determina con el almacenamiento de estos a una temperatura de 20°C. Evitar cambios drásticos de temperatura.

- o Consultar información técnica de caducidad TDS S9.02.01

## Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel: 93.267.08.00

## SÓLO PARA USO PROFESIONAL

**NOTA IMPORTANTE** La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto. [www.sikkenscr.es](http://www.sikkenscr.es)

# Autobase<sup>®</sup> Plus

**SÓLO PARA USO PROFESIONAL**

