

Colorbuild Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Colorbuild Plus astar sistemi, uygun miktarlarda karıştırıldıklarında popüler sonkatların renklerine yakın renk elde edilmesini sağlayan 6 farklı renkli astardan oluşur. Colorbuild Plus, karışım oranlarına göre zımparalı veya yaş-üstü-yaş uygulama yapılabilen bir astar olarak kullanılabilir.

Zımparalı sistem

EMEA



3 Colorbuild Plus
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
+10% Colorbuild Plus Activator Sanding



Sikkens ölçü çubuğu kullanınız

35 Turuncu



Tabanca meme çapı:
1.5-2.0 mm

Uygulama basıncı
1.7-2.2 bar hava girişinde
HVLP max 0.6-0.7 bar hava
başlığında



2-3 x 1 kat



Katlar arası bekleme:
20°C'de 4-6 dakika

Kurutma öncesi bekleme:
20°C'de 4-6 dakika



20°C'de 1 ½ saat
3 kat uygulama

60°C'de 30 dakika



Son zımpara adımı: P500
Bakınız TBF S8.06.01



Tüm Sikkens sonkatlar Colorbuild Plus üzerine uygulanabilir.



Uygun koruyucu donanım kullanılmalı

Akzo Nobel Oto Tamir boyaları temiz hava beslemeli maske kullanımını önermektedir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyunuz

Colorbuild Plus

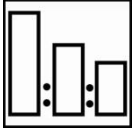
SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Colorbuild Plus astar sistemi, uygun miktarlarda karıştırıldıklarında popüler sonkatların renklerine yakın renk elde edilmesini sağlayan 6 farklı renkli astardan oluşur. Colorbuild Plus, karışım oranlarına göre zımparalı veya yaş-üstü-yaş uygulama yapılabilen bir astar olarak kullanılabilir.

Yaş üstü yaş sistem

EMEA



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding



Sikkens ölçü çubuğu kullanınız

5 Turuncu

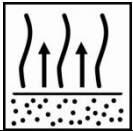


Tabanca meme çapı:
1.3-1.5 mm

Uygulama basıncı
1.7-2.2 bar hava girişinde
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında



1 kat



Katlar arası bekleme:
20°C'de 15 dakika

Üzerine uygulanabilirlik:
20°C'de 24 saate kadar



Tüm Sikkens sonkatlar Colorbuild Plus üzerine uygulanabilir.



Uygun koruyucu donanım kullanılmalı

Akzo Nobel Oto Tamir boyaları temiz hava beslemeli maske kullanımını önermektedir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyunuz

Colorbuild Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Colorbuild Plus astar sistemi, uygun miktarlarda karıştırıldıklarında popüler sonkatların renklerine yakın renk elde edilmesini sağlayan 6 farklı renkli astardan oluşur. Colorbuild Plus, karışım oranlarına göre zımparalı veya yaş-üstü-yaş uygulama yapılabilen bir astar olarak kullanılabilir.

Uygun yüzeyler

Eski boyalı yüzeyler
Sac
Alüminyum
Galvaniz
OEM kataforez

Cam elyafı polyesterler (GRP)
Polyester macunlar
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EPII
Sikkens Washprimer 1K CF
AutoPrep Pre-Treatment Wipes

	Colorbuild Plus Sanding / non sanding	Colorbuild non sanding Plastic Additive katkısı ile birlikte
Sac yüzeye	Evet 1)	Evet 1)
Alüminyum yüzeye	Evet 1)	X
Galvaniz yüzeye	Evet 1)	X
Yeni plastik parça yüzeyine	X	Evet 2)
Zımpara yapılmadan OEM Kataforez yüzeyine	Evet 3)	Evet 3)
Zımpara yapılmış eski boyalı yüzeye	Evet 3)	Evet 3)

1) Colorbuild Plus, direkt uygulanması durumunda tüm metal yüzeylere yeterli yapışmayı sağlar. Ancak yüksek standartlara ulaşmak isteniyorsa Colorbuild Plus'ın Sikkens Washprimer üzerine uygulanması önerilmektedir.

2) Colorbuild Plus Plastic Additive kullanılması durumunda geçerlidir.
Plastik parçaların uygun bir şekilde zımparalanmış ve yüzey temizliğinin yapılmış olması gerekmektedir.

Saf PP ve saf PE'den yapılmış ve PP-E/P karışımından yapılmış plastikler haricinde tüm plastik yüzeyler için uygundur.
Colorbuild Plus Plastic Additive kullanılması durumunda elastikleştirici ilavesine gerek yoktur.

3) Yüzeylerde temizleme ve yağ giderme işlemlerinin iyi yapılması gerekmektedir.

Ürün ve katkıları

Ürünler	Colorbuild Plus; Beyaz-Siyah-Kırmızı-Mavi-Yeşil-Sarı Colorbuild Plus; Koyu gri, Açık gri
Sertleştiriciler	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
Aktivatör	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast; Yama tamirlerinde ve düşük sıcaklıklardaki uygulamalarda. Colorbuild Plus Activator Sanding Fast; Yama ve parça tamirlerinde. Colorbuild Plus Activator Sanding Slow; Geniş yüzeylerdeki standart uygulamalarda ve yüksek sıcaklıklarda. Colorbuild Plus Activator Non Sanding; Yaş üstü yaş uygulamalarda
Katkılar	Colorbuild Plus Plastic Additive : Zımparasız (yaş üstü yaş) plastik parça boyamalarında. Bakınız S8.06.03 Elast-O-actif : Colorbuild Plus Zımparalı uygulamalarda astarı elastikleştirmek amaçlı katkı, bakınız S8.06.03 Autocryl Structure Paste Fine: Farklı yüzey pürüzlülükleri elde etmek amaçlı katkı, bakınız TBF 6.57

Colorbuild Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Ham maddeler

Colorbuild Plus: Akrilik ve polyester reçineler
Colorbuild Plus Sertleştiriciler: Poliizosiyanat reçineleri
Colorbuild Plus Activator Sanding: Aktive edilmiş solventler

Yüzey hazırlığı



Yüzey temizliği: Yüzeyi zımpara öncesi olası kirlilikleri yüzeyden almak için uygun yüzey temizleyicileri ile temizleyiniz.
Yüzeyi öncesinde ılık su ve deterjan ile yıkayın ve iyice durulayınız.



Zımpara: final kuru zımpara adımı; P220 - P320
Temizlik ve yağ giderme işlemi yapılan OEM kataforez astarlı parçalar üzerine zımpara yapmadan uygulama yapılabilir.
Sikkens polyester macunlar ve Polysurfacers: P180 - P220 ile bitiriniz.
Yama tamiri için kenar alıştırmada dış bölgeyi P400 ile bitiriniz.
Yüzey hazırlığı hakkında detaylı bilgi için bakınız TBF S8.06.02



Yüzey temizliği: Colorbuild Plus öncesi yüzeydeki olası kirlilikleri almak için uygun temizlik tinerleri kullanarak yüzeyi temizleyiniz.
Macun uygulanmış bölgelerin su ile temasından kaçınınız (Örneğin su bazlı yüzey temizleyiciler)

Kullanım öncesi karıştırma



Kullanım öncesi Colorbuild Plus renkli astar ürünlerini homojen oluncaya kadar karıştırınız.

Colorbuild Plus renklerinin hazırlanması

Siyah ve Beyaz renkteki astarlar dışındaki diğer Colorbuild Plus renkleri istenilen renge, film kalınlığına ve örtücülük seviyesine ulaşılabilmesi için **her zaman** renk formülünde belirtilen şekilde hazırlanmalıdır. Colorbuild Plus Beyaz ve Siyah istenilen oranda birbirleriyle karıştırılabilir. Karışım sonucu ulaşılacak renkleri görmek için aşağıdaki tabloyu kullanabilirsiniz.

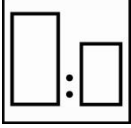
Black - White		
0 : 100	White	
1 : 5	Light grey	
1 : 2	Medium light grey	
1 : 1	Medium grey	
2 : 1	Medium dark grey	
5 : 1	Dark grey	
100 : 0	Black	

Colorbuild Plus renk karışımları sertleştirici ilave etmeden önce iyice karıştırılmalıdır.
Activator ilave etmeden önce tekrar iyice karıştırılmalıdır.

Colorbuild Plus

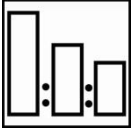
SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Motor kapağı renkleri



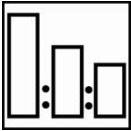
Bazı araçların motor bölümleri mat bir boya ile boyanmıştır. Gün geçtikçe araç markaları bu tip boyama yapmakta ve buna motor kapağı renkleri adı verilmektedir. Colorbuild Plus renklerine Autoclear Plus HS ilave edilerek istenilen yarı-matlık seviyesine ulaşılabilir ve motor kapağı renkleri formüle edilebilir.

Colorbuild Plus rengi : Autoclear Plus HS 80:20 oranında hacimce karışım hazırlayınız



- Autoclear Plus HS**
- 3 Colorbuild Plus motor kapağı rengi karışımı
 - 1 Hardener P25
 - 1 Plus Reducer

Karışım oranı



Zımparalı sistem:

- 3 Colorbuild Plus
- 1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
- 10% Colorbuild Plus Activator Sanding

Yaş üstü yaş sistem:

- EMEA**
- 100 Colorbuild Plus
- 25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
- 35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Plastik uygulaması

- 100 Colorbuild Plus
- 25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
- 35 Colorbuild Plus Plastic Additive

Not: Motor kapağı için hazırlanan Colorbuild Plus ve Plastic Additive ilaveli Colorbuild Plus karışımı doğrudan sac yüzeye uygulanabilir. Ancak alüminyum ya da galvaniz yüzeyler üzerine uygulanmadan önce Washprimer 1K CF kullanılması önerilir.

Esnek parçalar

Zımparalı sistem: Colorbuild Plus istenilen düzeyde elastikleştirici katkı ilave edildikten sonra plastik parçalar üzerine uygulanabilir. Tüm esnek parçalar(Plastik astarı uygulanmamış olanlar) CBP uygulaması öncesinde uygun bir plastik astarı ile astarlanmış olmalıdır. Bakınız TBF S8.06.

Yaş üstü yaş sistem: Plastic Additive ilavesi ile hazırlanan CBP karışımı tüm plastik yüzeyler (Saf PE'den üretilen parçalar hariç) üzerine yaş üstü yaş sistem astarı olarak uygulanabilir. Bakınız TBF.S8.06.03.

Tabanca ayarları / Uygulama basıncı



Tabanca

Meme çapı

Uygulama basıncı

Üstten hazneli

Zımparalı sistem

1.5-2.0 mm

28-30 psi (1.7-2.2 bar) hava girişinde
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) hava başlığında

Üstten hazneli

Yaş üstü yaş sistem

1.3-1.5 mm

28-30 psi (1.7-2.2 bar) hava girişinde
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) hava başlığında

Daha yüksek film kalınlığı için daha geniş meme çapı ve daha düşük uygulama basıncı kullanınız

Colorbuild Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Kap ömrü		
	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast ve Fast ile	20°C'de 35 dakika
	Colorbuild Plus Activator Sanding Slow ile	20°C'de 1 saat
	Colorbuild Non Sanding:	20°C'de 1 saat
Uygulama		
	Zımparalı sistem Zımparalama işlemi yapılan alanın üzerine 1 kat uygulayın. Daha sonra 2. ve 3. katları uygulayın. Parçanın tamamına uygulama gerektiği durumlarda istenen kalınlığa bağlı olarak 2-3 kat uygulayınız.	
	<i>Her katta yüzey kendi halinde matlaşmaya kadar flash-off süresi verin, bu aynı zamanda daha yüksek film kalınlığına ulaşmanıza yardımcı olacaktır. Hava ile hızlandırılmış kurutma yapmayın. Katlar arası flash-off süresi ortam sıcaklığına, uygulama kalınlığına ve hava sirkülasyonuna bağlıdır. Maksimum dolgu için geniş meme çapı kullanın ve uygulama basıncını düşürünüz.</i>	
	Yaş üstü yaş sistem Tüm yüzeye 1 tam yaş kat uygulayınız.	
Zımparalı sistemde kuruma süresi		
	20°C'de 1½ saat	60°C'de 30 dakika
	Kuruma süresi tavsiye edilen uygulamaya (3kat) ve panel sıcaklığı baz alınarak verilmiştir.	
	Infra Red ile kurutma yapmadan önce 5 dakika flash-off süresi veriniz. Kurutma esnasında panel sıcaklığı 100°C'nin üzerine çıkmamalıdır. <i>Infrared ile kurutma hakkında detaylı bilgi için, Bkz TBF S9.01.01</i>	
Yaş üstü yaş sistemde flash-off süresi		
	Sonkat uygulaması öncesi 20°C'de en az 15 dakika flash-off süresi veriniz. Sonkatı maksimum 24 saat içinde uygulayınız.	
	<i>Bu maksimum sürenin aşılması durumunda yüzeyi P500 kuru ya da P1000 sulu zımpara ile aşındırınız.</i>	
Yaş üstü yaş sistemde yüzeyden toz alma		
	Toz gibi ufak yüzey sorunları için 2K Plastic Primer P500 kuru ya da P1000 sulu zımpara ile yüzeyel zımpara yapılabilir. Kuruma süresinin 24 saati aştığı durumlarda yüzey zımpara yapılmalıdır.	

Colorbuild Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Son zımparalama işlemi



- Son zımpara adımı P500 (kuru)
- İlk zımpara adımları daha iri zımpara olan P360-P400 ile yapılabilir.
 - Zımpara kağıdını seçerken maksimum 100 adım kuralına uyunuz.
 - Yüzey hazırlığı hakkında detaylı bilgi için bakınız TBF S8.06.02



- Son zımpara adımı P1000 (sulu)
- İlk zımpara adımları daha iri zımpara olan P600-P800 ile yapılabilir.
 - Zımpara kağıdını seçerken maksimum 200 fark olmasına dikkat ediniz.
 - Yüzey hazırlığı hakkında detaylı bilgi için bakınız TBF S8.06.02



Yüzey temizliği; sonkat uygulaması öncesi uygun yüzey temizlik tinerleri kullanılarak temizlenmelidir.

Üzerine uygulanabilecek ürünler

Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus

Film kalınlığı

Zımparalı	kat başına	40 - 45 µm
	3 kat	120 - 130 µm
Yaş üstü yaş	1 kat	25 - 30 µm

Kaplama alanı

	m ² /litre
Zımparalı: Uygulamaya hazır karışım ile 1 µm kuru film kalınlığında:	400
Yaş üstü yaş: Uygulamaya hazır karışım ile 1 µm kuru film kalınlığında:	389

Pratik uygulamalarda malzeme sarfiyatı yüzeyin şekli, yüzeyin pürüzlülüğü, uygulama basıncı, uygulama teknikleri ve koşulları gibi nedenlere bağlı olarak farklılık gösterebilmektedir.

Ekipman temizliği

Sikkens solventleri veya Selülozik tiner

VOC

Bu ürün (ürün kategorisi: IIB.c) için geçerli olan Avrupa Birliği limitleri, uygulamaya hazır ürün için VOC değeri maksimum 540 gram/litredir. Bu ürünün uygulamaya hazır haldeki VOC değeri maksimum 540 gram/litredir.

Raf ömrü ve saklama koşulları

- Malzemenin raf ömrü, ambalajı kapalı olarak 20°C sıcaklıkta muhafaza edilerek belirlenmektedir. Aşırı sıcaklık değişimlerinden koruyunuz.
- Raf ömrü için S9.01.02 nolu TBF'ye bakınız.

Colorbuild Plus

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

AkzoNobel Kemipol
Kemalpaşa OSB Mahallesi İzmir - Ankara Yolu
Ansızca Küme Evleri No:287
35730, Kemalpaşa - İzmir / Türkiye
Tel: +90 232 870 14 70

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız.

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZONOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

Genel Merkez

AKZONOBEL COATINGS BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com