

Autowave® MM 2.0

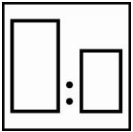
YALNIZCA PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Düz, metalik ve sedefli OEM renk ve efektlerini yakalamak için kullanılan Autowave MM 2.0 bazkat, mükemmel örtücülük, metal oryantasyonu ve uygulanabilirlik özelliklerine sahiptir. Yüksek dış dayanım için Autowave MM 2.0 bazkatlar mutlaka belirlenen Sikkens Vernikler ile takım olarak kullanılmalıdır. En doğru renk eşleştirmesini yakalayabilmek için Autowave MM 2.0 bazkatlar üstün bir seçimdir.



Kullanım öncesinde Autowave MM 2.0 kutusunu hafifçe çalkalayınız



100 Autowave MM 2.0

10-50 Activator WB



Sikkens ölçü çubuğu kullanınız

14 Mavi



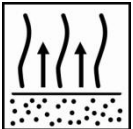
Tabanca meme çapı:
1.3 mm

Uygulama basıncı:
1.7-2.2 bar hava girişinde
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında



Metalik renk uygulaması:
2 x 1 kat ardından toz kat

Düz renk uygulaması:
2 x 1 kat



Katlar arası bekleme süresi:
Yüzey tamamen matlaşana kadar

Vernik uygulaması öncesi bekleme süresi:
Yüzey tamamen matlaşana kadar



Vernik uygulaması
Bkz. Vernik T.B.F.



Uygun Kişisel Koruyucu Donanım kullanılmalı
Akzo Nobel Oto Tamir boyaları temiz hava beslemeli maske kullanımını önermektedir.

Detaylı ürün bilgisi için tüm Teknik Bilgi Fişini okuyunuz.



Autowave® MM 2.0

YALNIZCA PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Tanım

Düz, metalik ve sedefli OEM renk ve efektlerini yakalamak için kullanılan Autowave MM 2.0 bazkat, mükemmel örtücülük, metal oryantasyonu ve uygulanabilirlik özelliklerine sahiptir. Yüksek dış dayanım için Autowave MM 2.0 bazkatlar mutlaka belirlenen Sikkens Vernikler ile takım olarak kullanılmalıdır. En doğru renk eşleştirmesini yakalayabilmek için Autowave MM 2.0 bazkatlar üstün bir seçimdir.

Uygun yüzeyler

Tüm OEM boyalı yüzeyler.
Tüm Sikkens hazırlık ürünleri (Washprimer hariç).

Not: SEC 2322 hariç tüm Autowave SEC renkleri Colorbuild Plus Siyah, Autowave MM 2.0 MM 400 veya tamamen kurutulmuş ve zımparalanmış 2K Sonkat siyah üzerine üzerine uygulanmalıdır. Autowave SEC 2322 (NIS AV2) NIS 1052 rengi üzerine uygulanmalıdır.

Ürün ve katkılar

Ürün: Autowave MM 2.0 (Karıştırma Makinesi) renkleri
Autowave RM SEC renkleri

Aktivatör: Activator WB
Activator WB HT/LH

Katkılar: Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave 2.0 Hardener (see TDS S5.01.02)

Plastik araç parçaları için elastikleştirici gerekmemektedir.

Ham maddeler

Su bazlı akrilik dispersiyonlar

Yüzey hazırlığı



Son zımpara adımı P500 (kuru)
○ İlk zımpara adımları daha iri zımpara kağıdı kullanılarak yapılabilir.; P360 - P400
○ Zımpara iriliğinde zımpara kağıdını seçerken maksimum 100 fark olmasına dikkat ediniz.
○ Detaylı yüzey hazırlığı için bakınız TBF S8.06.02



Son zımpara adımı P1000 (sulu)
○ İlk zımpara adımları daha iri zımpara olan P600-P800 ile yapılabilir
○ Zımpara iriliğinde zımpara kağıdını seçerken maksimum 200 fark olmasına dikkat ediniz.
○ Detaylı yüzey hazırlığı için bakınız TBF S8.06.02



Yüzey temizliği; yüzey bazkat uygulaması öncesi uygun yüzey temizlik tinerleri kullanılarak temizlenmelidir.



Autowave® MM 2.0

YALNIZCA PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

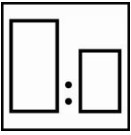
Karıştırma



Renk hazırlama öncesinde, MM bileşenlerin uygun viskoziteye gelmesi için kullanmadan önce birkaç kez çalkalayınız. Autowave MM 800 metalik bileşenleri ilk kullanım öncesi homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır ve daha sonraki kullanımlarda diğer tonerlerde tavsiye edildiği gibi çalkalanarak kullanılabilir.



Tüm Autowave MM renkleri formül hazırlandıktan hemen sonra homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır.



Standart iklim şartları için

Tüm Autowave MM 2.0 renkleri için 10 – 20 kısım Aktivator WB

Gölgelenme hassasiyeti yüksek veya yama işlemi zor Autowave 2.0 renkleri için 20 - 30 kısım Aktivator WB

Aşırı iklim şartları için

Bağıl Nem		Sıcaklık	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Metalik/Sedef	10 - 20	10 - 20
	Düz renk	5 - 10	5 - 10
< 20%	Metalik/Sedef	10 - 30	10 - 30
	Düz renk	10 - 20	10 - 20
< 10%	Metalik/Sedef	10 - 30	40 - 50
	Düz renk	10 - 20	10 - 20

Doğru karışım için mutlaka 14 numaralı (mavi) ölçü çubuğunu kullanınız veya terazi kullanarak tartım yapınız.

Formülsüz Autowave 2.0 rengi hazırlamak için:

Formül kullanılmadan oluşturulacak bir Autowave 2.0 metalik renk için, 60 kısım MM800 bileşen ile 40 kısım MM600 bileşen karıştırılarak hazırlanmalıdır.

Karışımı yapılmış rengin seyreltilmesi (tercihe bağlı)

Yama işlemini kolaylaştırmak amacıyla karışımı yapılmış olan rengin örtücülüğünü düşürmek için uygulamaya hazır(RTS) renk karışımına MM 666 ilavesi yapınız.

Dikkat edilmesi gereken noktalar

Filtreleme:

Boyayı süzmek için su bazlı sistemlere uygun olan filtre kullanınız: elek iriliği 125µm.

Uygulama:

Zemin olarak siyah rengin uygulanması gerektiğinde ,örn. özel efekt renklerinde, MM400 Deep Black bileşenini kullanınız.

Solventler:

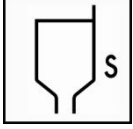
Su bazlı ürünlerin solventle karışmasını önleyiniz.



Autowave® MM 2.0

YALNIZCA PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Viskozite



20°C'de 20 – 30 saniye (DIN4)

Tabanca ayarları / Uygulama basıncı

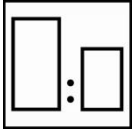


Tabanca
Üstten hazneli

Meme çapı
1.3 mm

Uygulama basıncı
1.7-2.2 bar tabanca hava girişinde
HVLP max 0.6-0.7 bar hava başlığında

Kap ömrü



Tüm karışım yapılmış Autowave MM 2.0 renkleri:

20°C' de 3 ay.

Uygulama süreci

Düz renkler

2 tek kat veya örtücülüğü sağlayana kadar uygulama yapınız. Katlar arası flash-off sırasında hava sirkülasyonunu artırarak ya da sıcaklığı artırarak katların kurumasını hızlandırın ve yüzey matlaşana kadar bekleyiniz. Gerekli ise yüzeyin ortam sıcaklığına soğumasını bekleyiniz.
Autowave MM 245 tek başına renk olarak uygulanması durumunda, MM 245'i katlar arası flash-off süresi vererek 2 tek kat olarak ya da 2 ince kat olarak yaş üstü yaş uygulayabilirsiniz.

Hava destekli kurutma sistemlerinde, panel ile ekipman arasındaki uzaklığı minimum 1m tutunuz.

Metallik/ İnci/ SEC renkleri

Önce yaş bir kat uygulayınız. Daha sonra ince bir kat uygulayınız. *Katlar arası flash-off sırasında hava sirkülasyonunu artırarak ya da sıcaklığı artırarak katların kurumasını hızlandırın ve yüzey tamamen matlaşana kadar bekleyin. Isıtma yaptıysanız yüzeyin tekrar soğumasını bekleyiniz.

Optimum metal oryantasyonu için uygulama mesafesini 30 cm'ye çıkarnız.

Hava destekli kurutma sistemlerinde, panel ile ekipman arasındaki uzaklığı minimum 1m tutunuz.

Yama Tamiri

Yama tamiri işleminde, düşük hava basıncı kullanınız ve örtücülüğü yakalayana dek ince katlar halinde uygulama yapınız. Yama kenarlarına taşıma yapmadan önce her katı matlaşana kadar kurutunuz.

Gereken durumlarda metalik renkler için, mesafeyi artırarak toz kat uygulaması yapınız.

Örtücülüğü yüksek olan renklerde rengin transparanlığı artırmak için uygulamaya hazır renk karışımına uygulamaya hazır MM 666 girişi yapılabilir.

Not:

Autowave MM 2.0 bazkat uygulamasında kenar alıştırma işlemi;

- Eski boyalı yüzey üzerine (TDS S8.01.01)
- MM666/MM600 (60:40) karışımı uygulanmış yaş kat üzerine
- MM666 uygulanmış ve kurutulmuş bazkat üzerine



Autowave[®] MM 2.0

YALNIZCA PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

Uygulama süreci

Motor Kapağı

Motor kapağı uygulamalarında Autowave 2.0 rengine %10 oranında Autowave 2.0 hardener ilavesi yapınız. Sonrasında vernik uygulaması yapılması gerekli değildir. Gerekli durumda sprey kolaylığı için bu karışıma %10 oranında Activator WB ilave edilebilir.

Autowave bazkatın kuruması

Nem ve hava akışı (hava sirkülasyonu) Autowave MM 2.0' ın flash-off sürelerini etkileyecektir. Bu süreler hava hızlandırıcı sistemler yüzeyden en az 1 m mesafede kullanılarak minimize edilebilir. Kurutma için ısı kullanıldığında, renk uygulaması ya da vernik uygulaması öncesinde panelin ortam sıcaklığına soğuması beklenmelidir.

Film kalınlığı

Tavsiye edilen uygulama ile Autowave MM 2.0 renkleri: 12-25 µm.

Autowave MM 2.0'ın toplam kuru film kalınlığı 30 µm' yi geçmemelidir.

Maskeleme

Autowave MM 2.0 renkleri yüzey tamamen matlaştıktan ve kuruduktan sonra maskelenebilir.

Yüzeyden toz alma

Autowave MM 2.0 uygulandıktan sonra tamamen matlaşıp kuruyana kadar bekleyiniz. Kusurlu alanı P800 zımpara kağıdı ile hafifçe zımparalayarak basınçlı hava tutunuz. Autowave MM 2.0 uygulaması öncesi yüzeydeki zımpara kalıntılarını tamamen yüzeyden alınız..

Üzerine uygulanabilecek ürünler

Tüm Sikkens (VOC uyumlu) vernikler.

Üzerine uygulama yapılabilme süresi

25°C'de 24 saat'e kadar

Belirtilen bu süre geçildiğinde yüzeyi aşındırıp ilave bir kat uygulaması yapınız.

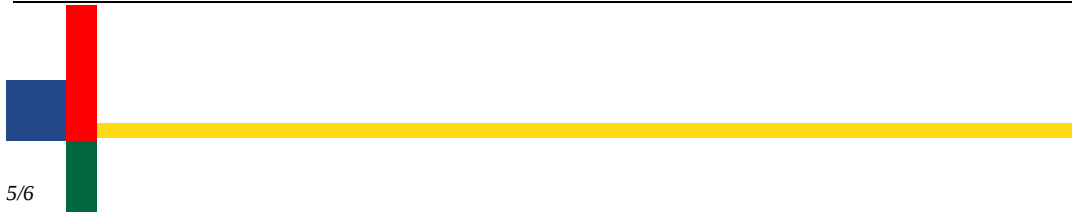
Kaplama alanı

Uygulamaya hazır karışım ile teorik kaplama alanı ± 8-14 m²/litre.

Pratik uygulamalarda malzeme sarfiyatı yüzeyin şekli, yüzeyin pürüzlülüğü, uygulama basıncı, uygulama teknikleri ve koşulları gibi nedenlere bağlı olarak farklılık gösterebilmektedir.

Ekipman temizliği

- Kullanım sonrası tabancayı Autowave Guncleaner ile temizleyiniz. Autowave 2.0 bazkat uygulaması öncesinde tabancaya Activator WB koyarak uygulama yapınız.
- Kuruyan Autowave 2.0 bazkat taneciklerini temizleme haricinde konvansiyonel solvent bazlı temizleme solvent kullanmayınız.
 - Tabancayı uzun süre Activator WB veya Autowave Guncleaner ile temas ettirmeyiniz.



Autowave® MM 2.0

YALNIZCA PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

VOC

Bu ürün (ürün kategorisi: IIB.d) için geçerli olan Avrupa Birliği limitleri, uygulamaya hazır ürün için VOC değeri maksimum 420 gram/litre'dir. Bu ürünün uygulamaya hazır haldeki VOC değeri maksimum 420 gram/litre'dir.

Raf ömrü ve saklama koşulları



Malzemenin raf ömrü, ambalajı kapalı olarak 20°C sıcaklıkta muhafaza edilerek belirlenmektedir. Aşırı sıcaklık değişimlerinden koruyunuz.

- Optimum performans için açılan ürünleri uygulama sıcaklığında muhafaza ediniz.
- Maksimum sevkiyat ve depolama sıcaklığı 3°C-35°C arasındadır.
- Aşırı düşük sıcaklıklar ve donma Autowave 2.0 bileşenlerinde sonrasında kullanılmalarına engel teşkil edecek jelleşmeye sebep olur.
- Raf ömrü için S9.01.02 nolu TBF'ye bakınız.

AkzoNobel Kemipol
Kemalpaşa OSB Mahallesi İzmir - Ankara Yolu
Ansızca Küme Evleri No:287
35730, Kemalpaşa - İzmir / Türkiye
Tel: +90 232 870 14 70

SADECE PROFESYONEL KULLANIM İÇİNDİR

İlgili malzemenin kutusu üzerindeki yazılara bakınız.

Bu malzemenin taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Sistemlerimizin etkinliği laboratuvar çalışmaları ve yılların pratik deneyimlerine dayanır. Eğer tavsiye ettiğimiz sistem dikkatlice uygulanır ise yapılan işin kalitesinin AKZONOBEL COATINGS standartlarına uyacağını garanti ederiz. Kontrolümüz dışında gelişerek sonucu etkileyen durumlarda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, mevcut olanaklara bağlı olarak, ürünlerimizin tasarlanış amacına uygun kullanılmasından sorumludur.

Genel Merkez

AKZONOBEL COATINGS BV, PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

