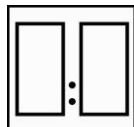


Priming Filler 680 Grey プライミング フィラー 680

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

1 液型速乾プライマーサフェーサーで、主にスポット補修及びパネル補修に使用します。



100 プライミングフィラー680

100 シンナーX



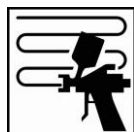
メジャースティック No.1 を使用


スプレーガン口径 :
1.5-1.8 mm

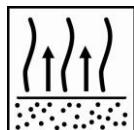
スプレー圧力 :

1.7-2.2 bar (手元圧力)

HVL P は最大 0.6-0.7 bar (エアークャップにて)



2 - 3 回シングルウェットコート



各コート間のフラッシュオフ :

20°C / 5 - 10 分



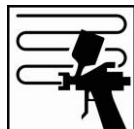
乾燥時間 : 20°C / 30 分

60°C / 15 分

3 回シングルコート



トップコート前の最終足付け番手 : ドライ P500



すべてのシッケンズトップコートで塗り重ね可能



適切な安全保護具を使用してください。

アクゾノーベルではフレッシュエアーマスクの使用を推奨します。

Priming Filler 680 Grey プライミング フィラー 680

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

用途

1 液型速乾プライマーサフェーサーで、主にスポット補修及びパネル補修に使用します。

使用可能な被塗物

旧塗膜
スチール
ウォッシュプライマー1KCF

シッケンズ ポリエステルパテ類
コンビフィラー

※スチール面へ直接塗布する場合、優れた密着性と高品質の塗膜性能を得るため、先にシッケンズ ウォッシュプライマー1KCF を塗布することを推奨します。
ウォッシュプライマー1KCF 塗装後は最低 20℃ / 15 分のフラッシュオフタイムを取ってください。

主剤と副剤

プライミングフィラー680
シンナーX

原材料

ニトロセルロース化合物

被塗物の前処理



温水と洗剤にて被塗物を洗浄し、洗浄後はきれいな水で洗剤を十分に洗い流してください。
サンディング前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。



足付け : ドライ P220 - P320
新品パーツの ED プライマー : P220 - P320
シッケンズ ポリエステルパテ類 : ドライ P180 - P220
スポット補修のフェザーエッジ部分 : ドライ P400



プライミングフィラー680 を塗装前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去してください。
※ポリエステルパテには M200（水性洗浄剤）を使用しないでください。

使用前の攪拌

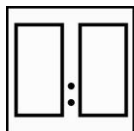


ご使用前にプライミングフィラー680 を充分攪拌して下さい。

Priming Filler 680 Grey プライミング フィラー 680

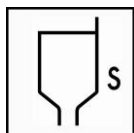
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

混合比



100 プライミングフィラー680
100 シンナーX

粘度



20°C / 18 - 22 秒 DIN cup 4

可使時間

20°C / 24 時間

塗装方法

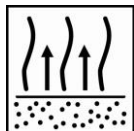


2 - 3 回シングルウェットコート

膜厚

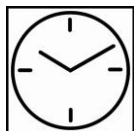
推奨する方法で塗装した場合 : 30 - 40 µm (1 コート)

フラッシュオフタイム



20°C / 5 - 10 分

乾燥時間



20°C / 30 分

40°C / 20 分

60°C / 15 分

推奨する方法で塗装 (3 コート) し、被塗物が上記温度に達してからの時間です。



IR 乾燥機を使用する場合は、乾燥前に 5 分のセッティングタイムを取って下さい。

※被塗物の温度が 100°C 以上にならないように注意して下さい。

Priming Filler 680 Grey

プライミング フィラー 680

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

最終番手



トップコート前のドライサンディング最終番手：P500

- サンディング開始にはドライ P320 - P400 を使用することが出来ます。
- ドライサンディングの場合、サンディングステップは最大 100 番手以内です。



トップコート前のウェットサンディング最終番手：P1000

- サンディング開始にはウェット P600 - P800 を使用することが出来ます。
- ウェットサンディングの場合、サンディングステップは最大 200 番手以内です。



トップコート前に被塗物の不純物をシッケンズ脱脂剤にて除去して下さい。

塗り重ね可能製品

シッケンズ オートベースプラス及びオートクリルプラス

塗装可能面積

推奨する塗装方法で理論上の塗装可能面積：± 6 m² / リッター（混合済み）

実際の使用量については、被塗物の形状、表面の塗り肌の状況など塗装環境により異なります。

器具の洗浄

使用後はシンナーX 又はプラスリデューサーで速やかに洗浄して下さい。

製品の保管

製品の貯蔵安定期間は、20℃で未開封の場合を基準としています。

※貯蔵安定期間については TDS S9.01.02 を参照してください。

アクゾノーベル株式会社 自動車補修塗料事業部

東京都国立市泉 4 丁目 8 - 7

Tel : 042 - 843 - 0081

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com