

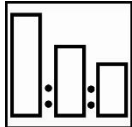
Sikkens Autosurfacer Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Sikkens Autosurfacer Optima ist ein extrem schnell luft- und IR trocknender PUR Füller und Nass-In-Nass Füller mit herausragendem Korrosionsschutz und der Möglichkeit, auch höhere Schichten aufzubauen. Dieser Füller ist bei Lufttrocknung zusätzlich innerhalb von 30 - 60 Minuten schleifbar, abhängig vom ausgewählten Reducer.

Schleif-Version



- | | |
|---|--|
| 3 | Sikkens Autosurfacer Optima |
| 1 | Sikkens Autosurfacer Optima Hardener Sanding |
| 1 | Sikkens Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow) |



Sikkens Mess-Stab verwenden

9 Grau

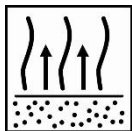


Spritzpistole:
1.6 -1.8 mm

Arbeitsdruck:
1.7 – 2.0 bar am Lufteinlass
HVLP max 0.6-0.7 an der Luftkappe



1 leichte geschlossene Schicht + 1-3 volle Schichten



1 – 3 Minuten nach der 1. Schicht
1 – 3 volle Schichten ohne Ablüften



Lufttrocknung:	30 – 60 Min
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 Min bei 20 °C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 - 40 Min bei 20 °C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	60 Min Bei 35 °C

60 °C Trockung: 10 Min

Kein Ablüften notwendig

Trocknung abhängig von Schichtdicke, klimat. Bedingungen und Objekttemperaturen.



5 Min
Kein Ablüften notwendig
Hohe Temperaturen (max 110 °C).



Blockschleifen: P400 (= Ausnahme zu TDB S8.06.02)
Finaler Schleifschritt: P500 (vorzugsweise P600 bei dunklen Farbtönen)
Siehe auch TDB S8.06.02



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgerätes ohne Atemwiderstand.
Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

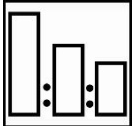
Sikkens Autosurfacer Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Sikkens Autosurfacer Optima ist ein extrem schnell luft- und IR trocknender PUR Füller und Nass-In-Nass Füller mit herausragendem Korrosionsschutz und der Möglichkeit, auch höhere Schichten aufzubauen. Dieser Füller ist bei Lufttrocknung zusätzlich innerhalb von 30 - 60 Minuten schleifbar, abhängig vom ausgewählten Reducer

Nass-In-Nass-Version



- 3 Sikkens Autosurfacer Optima
- 1 Sikkens Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
- 2 Sikkens Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium , Slow)
Sikkens Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)



Sikkens Mess-Stab verwenden

15 Grün

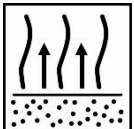


Spritzpistole:
1.3-1.5 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.0 bar am Lufteinlass
HVLP max 0.6-0.7 an der Luftkappe



1 Schicht



Abluftzeit:

15 Minuten bei 20 °C

Überlackierbar innerhalb:

24 Stunden bei 20 °C



Überlackierbar mit alles Sikkens Decklacken/Basislacken



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung eines Atemschutzgerätes ohne Atemwiderstand.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Sikkens Autosurfacer Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Beschreibung

Sikkens Autosurfacer Optima ist ein extrem schnell luft- und IR trocknender PUR Füller und Nass-In-Nass Füller mit herausragendem Korrosionsschutz und der Möglichkeit, auch höhere Schichten aufzubauen. Dieser Füller ist bei Lufttrocknung zusätzlich innerhalb von 30 - 60 Minuten schleifbar, abhängig vom ausgewählten Reducer

Geeignete Untergründe

Alte Lackschichten, einschließlich thermoplastische Acrylatlacke
Stahl
Aluminium
Verzinkter Stahl
(geschliffene) OEM KTL-Beschichtungen, direkt auf gründlich gereinigte und unbeschädigte OEM KTL-Beschichtungen
AutoPrep Pre-Treatment Wipes
Polyester Bodyfiller
Kunststoffe (bitte im Vorfeld prüfen, ob der jeweilige Kunststoff geeignet ist für die Überlackierung)
Kunststoffteile sollten gründlich vorbehandelt, geschliffen und gereinigt werden (siehe auch TDB S8.06.03a)

Produkte und Zusätze

Produkte	Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	
Härter	Autosurfacer Optima Hardener Sanding Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	
Verdünnungen*	Autosurfacer Optima Reducer Sanding: Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow: Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding: Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow: Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT) .	Spot und Teile Reparaturen. Größere Reparaturen / höhere Temperaturen Kleine bis mittlere Reparaturen Größere Reparaturen / höhere Temperaturen

Rohstoffbasis

Autosurfacer Optima :	Acryl und Polyester Harze
Autosurfacer Optima Hardeners:	Polyisocyanat Harze
Autosurfacer Optima Reducers:	Organische Lösemittel

Sikkens Autosurfacer Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Untergrundvorbehandlung

Sikkens Autosurfacer Optima bietet bereits einen ausgezeichneten Korrosionsschutz. Bei größeren Reparaturarbeiten auf blankem Stahl, wie z.B. ganze Bleche oder Bleche, bei denen die komplette alte Lackschicht entfernt wurde, sollte im Vorfeld zusätzlich ein Washprimer verwendet werden.



Verunreinigungen durch geeignete Reiniger entfernen.



Alte Lackschichten und Polyesterlamine: trocken schleifen mit P180-P280
Stahl: Alle Rostrückstände entfernen und gründlich anschleifen, bis eine saubere Oberfläche erreicht ist.
Finaler Trockenschliff: P320
Siehe auch TDB S8.06.02 für weitere detaillierte Informationen.



Verunreinigungen durch geeignete Reiniger entfernen.
Bei Einsatz von Bodyfiller den Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. Entfetter auf Wasserbasis).

Vor Gebrauch rühren



Autosurfacer Optima muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

Ausmischen nach Gewicht



Schleifversion	Autosurfacer Optima	Hardener Sanding	Reducer Sanding
Gesamt	Gewicht	Gewicht	Gewicht
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

NiN-Version	Autosurfacer Optima	Hardener NS	Reducer NS
Gesamt	Gewicht	Gewicht	Gewicht
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Sikkens Autosurfacers Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Mischen der Sikkens Autosurfacers Optima Grauabstufungen



Autosurfacers Optima kann untereinander gemischt werden:

Nach Gewicht	SGS 1	SGS 2	SGS 2	SGS 3	SGS 3	SGS 4	SGS 4	SGS 5
SGS 1 White	100	80	95		75		50	
SGS 3 Grey		20		100		63		
SGS 5 Dark Grey			5		25	37	50	100
Nach Volumen	SGS 1	SGS 2	SGS 2	SGS 3	SGS 3	SGS 4	SGS 4	SGS 5
SGS 1 White	1	4			3		1	
SGS 3 Grey		1		1		5		
SGS 5 Dark Grey					1	3	1	1

Bitte gründlich durchmischen vor der Härterzugabe. Erneut durchmischen vor der Verdünnungszugabe.

Auswahl des Reducers

Schleifversion	1 Teil (Spot)	1 - 2 Teile	≥ 2 Teile
18 - 25 °C	FAST	FAST oder MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST oder MEDIUM	FAST oder MEDIUM	MEDIUM oder SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW	SLOW

NiN-Version	1 Teil	1 - 2 Teile	≥ 2 Teile
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM oder SLOW	MEDIUM oder SLOW	SLOW

Spritzpistole / Arbeitsdruck

Spritzpistole

Düsengröße

Arbeitsdruck

Fließbecher

Schleif-Version
1.6 - 1.8 mm

1.7-2.0 bar
am Lufteinlass
HVLP max 0.6-0.7 bar
an der Luftkappe

Fließbecher

NiN-Version
1.3 - 1.5 mm

1.7-2.0 bar
am Lufteinlass
HVLP max 0.6-0.7 bar
an der Luftkappe

Sikkens Autosurfacer Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Topfzeit

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	20-30 Min bei 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 Min bei 20°C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	60 Min bei 30°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Medium	35 - 45 Min bei 20°C
Autosurfacer Optima Non Sanding Slow	60 Min bei 30°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive	35 - 45 Min bei 20°C
Autosurfacer Optima Plastic Additive HT	60 Min bei 30°C

Verarbeitung



Schleif-Version:

Verarbeitung bei Spot Repair:

Eine leichte geschlossene Schicht über die gesamte angeschliffene Fläche. Ablüften bis vollständig matt (1-3 Minuten) und eine zweite und bei Bedarf eine dritte Schicht ohne weiteres Ablüften auftragen.

Verarbeitung bei Teilreparatur:

Eine leichte geschlossene Schicht über die gesamte angeschliffene Fläche. Ablüften bis vollständig matt (1-3 Minuten) und 2 weitere Schichten ohne weiteres Ablüften auftragen.

Verarbeitung auf Kunststoffen:

Autosurfacer Optima kann in der Schleifversion auf Kunststoffteile (mit Ausnahme von PE und PP-E/P) verwendet werden, die vorgrundiert oder mit 1K All Plastic Primer oder 2K Plastic Primer vorlackiert wurden. Kunststoffteile sollten gründlich vorbehandelt, geschliffen und gereinigt werden (siehe auch TDB S8.06.03a)

Nass-In-Nass-Version:

Verarbeitung:

1 volle nasse Schicht auf die gesamte Fläche auftragen. Vor dem Auftragen des Deck-/Basislackes 15 Minuten bei 20°C ablüften

Verarbeitung auf Kunststoffen:

Autosurfacer Optima kann direkt auf Kunststoffteilen (mit Ausnahme von PE und PP-E/P) verwendet werden, wenn das Autosurfacer Optima Plastic Additiv (HT) als Verdünnung genutzt wird. Kunststoffteile sollten gründlich vorbehandelt, geschliffen und gereinigt werden (siehe auch TDB S8.06.03a)

Zusatzhinweis: Für einen verbesserten Steinschlagschutz kann 15% Elast-o-Activ nach Gewicht zugegeben werden. Bitte hier auch nach jeder zugegebenen Komponente durchrühren, bevor die nächste Komponente zugegeben wird.

Trocknung Schleif-Version



Lufttrocknung:

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 Min.	20 °C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 - 40 Min.	20 °C
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	60 Min.	35 °C

60 °C Trocknung:

10 Min.

Kein Ablüften vor Trocknung notwendig

Trocknungszeiten beziehen sich auf die empfohlene Applikation mit 3 Schichten und den angegebenen Objekttemperaturen.



5 Minuten bei IR-Trocknung. Kein zusätzliches Ablüften notwendig.

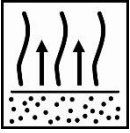
Die Trocknungstemperaturen sollten dabei 110°C nicht überschreiten.

Für weitere Informationen siehe auch TDB S9.01.01

Sikkens Autosurfacer Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

Ablüftzeiten bei Nass-In-Nass



Bitte eine Ablüftzeit von 15 Minuten bei 20°C zulassen vor dem Decklack-/Basilackauftrag.
Den Decklack/Basilack innerhalb von 24 Stunden bei 20°C auftragen.

Bei Überschreitung dieser Zeit, die Oberfläche mit P500 Trocken oder P1000 Nass Schleifpapier anschleifen.

Oberflächenstörungen

Bei kleineren Störungen (z.B. Staubeinschlüsse) kann bei Sikkens Autosurfacer Optima entweder P800 Trocken- oder P1000 Nass-Schleifpapier verwendet werden. Bei einer Trocknungszeit länger als 24 Stunden ist generell ein Anschleifen notwendig!

Finales Schleifen



Blockschleifen: P400 (= Ausnahme zu TDB S8.06.02)
Finaler Schleifschritt (Maschine) P500/ P600
Für weitere Informationen siehe auch TDB S8.06.02



Finaler Schleifschritt: P1000
Für weitere Informationen siehe auch TDB S8.06.02



Verunreinigungen durch geeigneten Reiniger entfernen.

Überlackierbar mit

Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus LV

Schichtdicke

Schleif-Version	Pro Schicht	45 - 50 µm	1.8 - 2.0 mils
	Leichte + 2 Schichten	120 - 130 µm	4.8 - 5.2 mils
Nass-In-Nass-Version	1 Schicht	25 - 30 µm	1.0 - 1.2 mils

Theoretischer Verbrauch

	m ² /liter
Schleif-Version: Fertige Mischung bei 1 µm Trockenfilmschichtdicke:	500
NiN-Version: Fertige Mischung bei 1 µm Trockenfilmschichtdicke	496

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Solvent oder Guncleaner

Sikkens Autosurfacer Optima

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

VOC

2004/42/IIb(c)(540)540

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB. c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 540 g/L..

Produktlagerung

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 Monate
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	12 Monate
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	12 Monate
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	12 Monate
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	12 Monate
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	12 Monate
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium:	12 Monate
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow:	12 Monate
Autosurfacer Optima Plastic Additiv (HT):	12 Monate

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43(0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Coatings AG Vehicle Refinishes Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com		