

Autowave[®] MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

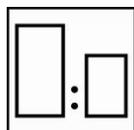
Description

La laque de finition hydrodiluable Autowave MM 2.0 garantit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une excellente facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés. Autowave MM 2.0 doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement.

Autowave MM 2.0 constitue le meilleur choix pour la qualité optimale des finitions.



Bien remuer le pot Autowave MM 2.0 avant utilisation



100 Autowave MM 2.0

10-50 Activator WB



Utiliser une réglette de mélange Sikkens

14 Bleu



Réglages du pistolet:

1.3 mm

1.4 mm (pour applications sous condition HT/LH)

Pression d'application:

1.7-2.2 bar à la buse

HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air

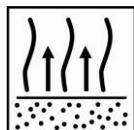


Teintes métallisées:

Couche pleine – Couche intermédiaire – Voile de placement

Teintes opaques:

2 x 1 Couche



Entre les couches:

Jusqu'à ce que la surface soit complètement mate et sèche

Avant application du vernis:

Jusqu'à ce que la surface soit complètement mate et sèche



Application du vernis

Voir FT



Protection respiratoire

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais..

Lire la fiche technique complète pour des informations détaillées sur le produit

Autowave[®] MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

La laque de finition hydrodiluable Autowave MM 2.0 garantit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une excellente facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés. Autowave MM 2.0 doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement.

Autowave MM 2.0 constitue le meilleur choix pour la qualité optimale des finitions.

Supports compatibles

Toutes les finitions constructeurs (OEM).

Tous les produits Sikkens, à l'exception d' applications directes sur des Washprimers.

Note:

Toutes les teintes à effet spéciaux sauf SEC 2322 doivent être appliquées sur le Colorbuild Plus noir, Autowave MM 2.0, MM400 ou sur un noir brillant direct sec et poncé. Autowave sec 2322 (NIS AV2) doit être appliqué sur la teinte NIS 1052.

Produits et additifs

Produit: Autowave MM 2.0 (Machine à mélanger) couleurs
Autowave RM SEC couleurs à effets spéciaux

Activateurs: Activator WB
Activator WB HT/LH (uniquement pour une utilisation en conjonction avec MM245 en ajoutant au max 5%)

Additives: Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave 2.0 Hardener (voire FT S5.01.02)
Autowave Additive LP

Aucun plastifiant requis pour l'application sur les pièces automobiles en plastique.

Basic raw materials

Dispersion acrylique aqueuse

Préparation du support



Ponçage final au P500

- *Le ponçage initial doit être effectuer avec du papier abrasif plus gros : P320 - P400*
- *Respecter des écarts de 100 grains au maximum entre les étapes de ponçage.*
- *Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02*



Ponçage final au P1000

- *Le ponçage initial doit être effectuer avec du papier abrasif plus gros P600 - P800*
- *Respecter des écarts de 200 grit grains au maximum entre les étapes de ponçage.*
- *Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02*



Nettoyage de la surface : Nettoyer la surface avant application de la base en utilisant le nettoyant approprié.

Autowave[®] MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

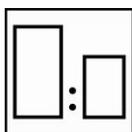
Mélange



Bien agiter Autowave MM 2.0 avant utilisation pour une viscosité optimale des teintes MM avant de mélanger la couleur. Les teintes métallisées Autowave MM 800 doivent être soigneusement mélangées lors de la première utilisation, puis agitées comme pour toutes les teintes de base MM.



Toutes les teintes Autowave MM doivent être remuées directement après création de la formule couleur.



Conditions climatiques standard

10-20 parts d'Activator WB pour toutes les teintes Autowave MM 2.0.

20-30 parts d' Activator WB pour toutes les teintes Autowave 2.0 colors qui sont plus sensibles au marbrage/pomelage ou plus difficiles à mélanger avec 20-30 parts Activator WB en plus pour une répartition maximale des alus et un mélange plus aisé de la teinte

Conditions climatiques standard

Humidité Relative		Température	
		< 35°C	> 35°C
> 70%	Métallisé / Nacré	10 - 20	10 - 20
	Opaque	5 - 10	5 - 10
< 20%	Métallisé / Nacré	10 - 30	10 - 30
	Opaque	10 - 20	10 - 20
< 10%	Métallisé / Nacré	10 - 30	40 - 50
	Opaque	10 - 20	10 - 20

Pour des informations plus détaillées concernant l'application dans des conditions plus extrêmes, veuillez vous référer au Bulletin Technique S8.06.12

Pour un mélange exact, toujours utilisez le bâton de mesure n° 14 (bleu) ou mélangez sur la balance.

Mélange de teintes de base sans formule :

Si une couleur métallique Autowave MM 2.0 est fabriquée sans l'utilisation d'une formule, il est essentiel d'incorporer suffisamment de MM600 dans la formule manuelle; mélangez 60 parts de toner MM800 avec 40 parts de MM600.

Dilution d'un colori (en option)

Dans les cas où vous souhaitez diluer une teinte pour diminuer l'opacité, ajouter du MM 666 dans le mélange. Le ratio MM 800 et MM 600 doit rester conforme à la formule pour garder les propriétés du système optimales.

Points d'attention

Filtrage:

Pour un résultat optimal, utiliser des filtres spécialement adaptés aux produits hydrodiluable : 125µm

Application:

En cas d'exigence d'une pré-couche noire, c'est-à-dire des couleurs à effets spéciaux, utilisez le noir profond MM400 RTS

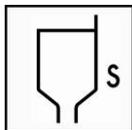
Solvants:

Éviter le contact entre les produits à base d'eau et les solvants.

Autowave[®] MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Viscosité



20-30 secondes DIN cup no. 4 à 20°C

Réglage du pistolet / pression d'application



Pistolet

Alimentation par gravité

Embout fluide – configuration

1.3 mm

1.4 mm

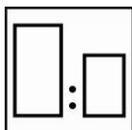
Pour une utilisation à HT / LH

Pression d'application

1.7-2.2 bar à la buse

HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air

Pot-life



Tous les couleurs mélangés Autowave MM RM 2.0 :
Autowave 338NA, NB, ND couleurs métallisées
Autowave 338NA, NB, ND couleurs métallisées MM 700

3 mois à 20°C.
1 semaine à 20°C
1 jour à 20°C

Remarque : Avec l'ajout de 5 % d'additif Autowave LP, la durée de vie en pot des 338 couleurs métalliques non standardisées est prolongée à 3 mois en combinaison avec 245 couleurs mélangées (avant utilisation). Assurez-vous que la couleur est bien homogénéisée en remuant bien

Restriction : Autowave Hardener 2.0 ne peut pas être ajouté aux couleurs Autowave prêtes à l'emploi contenant l'additif LP en combinaison avec les toners Autowave 338NA, 338NB, 338ND, 338NS

Procès d'Application

Teintes Opaques

Appliquer 2 couches simples ou jusqu'à ce que la surface soit couverte. Le temps d'évaporation entre les couches dépend du débit d'air et de la finition qui doit devenir complètement mate. Si nécessaire, laisser la surface mater plus longtemps.

Autowave MM 245 peut s'appliquer pur en deux couches en respectant le temps d'attente entre couches, mais peut être appliqué en 2 couches fines en mouillé sur mouillé.

Méthode d'application alternative

Appliquez 2 couches simples mouillé sur mouillé ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte sans avoir besoin d'évaporer entre chaque couche. Augmentez le flux d'air et la chaleur jusqu'à ce que la couche de base sèche complètement pour donner une finition mate. Laisser refroidir la surface avant l'application du vernis.

Remarque: Il est fortement recommandé de produire un échantillon de pulvérisation pour vérifier la précision des couleurs avant de terminer la réparation.

En cas de séchage accéléré au windjet, observer au distance minimum de 1 mètre.

Teintes opaques, métallisées et à effet spéciaux

Appliquer 1 couche pleine. Appliquer ensuite une couche légère. Le temps d'évaporation entre les couches dépend du débit d'air et de la finition qui doit devenir complètement mate. Si nécessaire, laisser la surface refroidir et appliquer une couche de voile.

Pour un meilleur placement des alus, appliquer une couche de placement des alus en réduisant la pression du pistolet à 1 à 1 et demi, puis une couche pleine à pleine puissance et à une distance de 30 cm.

Remarque: Il est fortement recommandé de produire un échantillon de pulvérisation pour vérifier la précision des couleurs avant de terminer la réparation.

En cas de séchage accéléré au windjet, observer au distance minimum de 1 mètre.

Autowave[®] MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Spot repair/Réparations localisées

Pour les réparations localisées baisser la pression d'application et appliquer des couches fines jusqu'à ce que la surface soit couverte.

Sécher jusqu'à obtention d'un aspect mat pour chaque couche avant de dépasser les zones de raccord.

Pour les teintes métallisées appliquer un voile de placement en augmentant la distance de pistelage

Dans le cas de teintes à haut pouvoir couvrant, la transparence peut être augmentée en ajoutant MM 666 RTS au RTS mixed color.

Note:

Les raccords noyés peuvent être réalisés avec Autowave MM 2.0 sur:

- Une couche mouillée de MM666 Une couche sèche de MM600 (60:40) or pure MM666

Procès d'application (suite)

Teintes sous capot

Pour les applications sous le capot ajouter 10% de Autowave Hardener à la teinte Autowave MM 2.0.

Si nécessaire ajouter 10% d'Activateur WB à ce mélange teinte/durcisseur pour optimiser l'application.

L'utilisation d'un vernis n'est pas nécessaire

Autowave séchage et accélération d'air

L'humidité et le débit d'air influenceront les temps d'évaporation de l'Autowave MM 2.0. Cela peut être réduit en utilisant des systèmes d'accélérateur d'air avec une distance minimale de 1 mètre de l'objet.

Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laissez l'objet refroidir à la température d'application avant de procéder à l'application de la couleur ou du vernis.

Épaisseur du film

Avec l'application recommandée; Autowave MM 2.0 couleurs: 12-25 µm.

L'épaisseur totale de la couche sèche d'Autowave MM 2.0 ne doit jamais dépasser 30µ).

Marouflage

Autowave MM 2.0 peut être masquée après matage et séchage complet.

Dépoussiérage

Laissez Autowave MM 2.0 un temps de flash off suffisant, jusqu'à matité et séchage complets.

Puis poncer légèrement la zone endommagée au papier à poncer P800 free-cut puis dépoussiérer à l'air comprimé.

Retirer soigneusement tout résidu de ponçage avant de continuer l'application de Autowave MM 2.0.

Recouvrable avec

Tous les vernis Sikkens COV conformes

Après recouvrement avec Au Stoclear Aerodry*

Il est obligatoire d'ajouter 5% de durcisseur Autowave 2.0 à Autowave MM 2.0

Veillez vous référer à la fiche technique Autoclear Aerodry S1.05.28

Temps de recouvrabilité

Maximum 24 heures à 25°C

Si ce temps maximum devait être dépassé, poncer la surface et appliquer une nouvelle couche.

Rendement théorique

En suivant les recommandations d'application, le rendement théorique est de ± 8-14 m²/litre PAE.

Le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.

Autowave[®] MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

Nettoyage

Nettoyer et rincer le pistolet après utilisation avec Autowave Guncleaner.
Purger le pistolet avant application de Autowave MM 2.0 avec Activator WB.

- Ne pas utiliser un diluant universel qui ne pourrait pas enlever les dépôts de AutowaveMM 2.0.
- Ne pas laisser le pistolet s'imbiber trop longtemps dans Autowave Guncleaner ou Activator WB..

COV

2004/42/IIb(d)(420)413

L'Union Européenne a fixé pour ce produit (produit categorie: IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE.
Ce produit contient 413 g/litre PAE de COV maximum.

Stockage



La durée de vie du produit non ouvert est déterminée en fonction du stockage à 20°C.
Eviter les changements de températures.

- Pour une performance optimale, stocker les boîtes après ouverture à température d'application.
- Le transport et le stockage de Autowave doivent être effectués à des températures comprises entre 3 °C et 35°C.
- Des problèmes de sédimentation peuvent apparaître après une durée d'inutilisation importante.
- Pour plus d'informations, voir FT S9.02.01

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

Réservé exclusivement à l'usage professionnel :

NOTE IMPORTANTE: Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toutes autres fins que celles spécifiquement recommandées dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux exigences des lois et réglementations locales. Toujours consulter la fiche de données de sécurité et la fiche technique du produit, si disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts en fonction de nos meilleures connaissances actuelles mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, sauf accord contraire écrit de notre part, nous n'acceptons aucune responsabilité que ce soit sur les performances du produit ou sur toute perte ou dommage survenant consécutivement à l'utilisation du produit. Tous les produits commercialisés et les conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions générales de vente. Une copie de ce document est disponible sur demande, réclamez le et lisez le attentivement. Les informations contenues dans cette fiche sont régulièrement sujettes à modification à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche de technique est la plus récente version existante avant toute utilisation du produit.

Les marques commerciales mentionnées dans cette fiche de données sont des marques déposées Akzo Nobel ou dont Akzo Nobel possède la licence.

Siège social : Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com



Autowave[®] MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

