

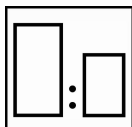
Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

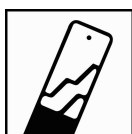
Autosurfacer WB jest podkładem na bazie wody, odpowiednim do wszystkich systemów renowacyjnych. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem i mokro na mokro w połączeniu ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

Wersja ze szlifowaniem



100 Autosurfacer WB

10 Activator WB

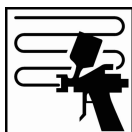


Stosować miarkę Sikkens
Nr 14 niebieska

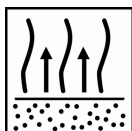


Dysza:
1.5-2.0 mm

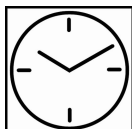
Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy



3-4 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:
Pozostawić do odparowania do uzyskania pełnego matu

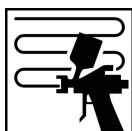


2 godz. w 25°C
Wilgotność względna 30%
3½ godz. w 25°C
Wilgotność względna 75%

30 minut w 60°C



Końcowy etap szlifowania: P500
Sprawdź Dokumentację Techniczną TDS S8.06.02



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens
z wyjątkiem Autocryl Plus LV



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej – TDS

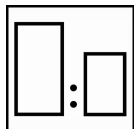
Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Autosurfacer WB jest podkładem na bazie wody, odpowiednim do wszystkich systemów renowacyjnych. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem i mokro na mokro w połączeniu ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

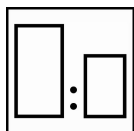


100 Autosurfacer WB

10-20 Autowave MM666

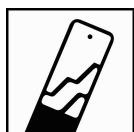


Dokładnie wymieszać



100 Autosurfacer WB

10-20 Activator WB

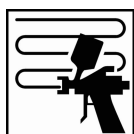


Stosować miarkę Sikkens
Nr 14 niebieska

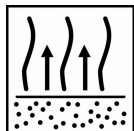


Dysza:
1.2-1.5 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy



1-2 warstwy



Pomiędzy warstwami:
10-15 minut w 25°C
Wilgotność względna 30%

Przed aplikacją:
30 minut w 25°C
Wilgotność względna 75%



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens
z wyjątkiem Autocryl Plus LV



Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Autosurfacer WB jest podkładem na bazie wody, odpowiednim do wszystkich systemów renowacyjnych. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem i mokro na mokro w połączeniu ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia	Laminaty poliestrowe
Stal	Washprimer EM CF
Aluminium	Washprimer 1K CF
Stal ocynkowana	Primer Surfacer EPII
Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM (przeszlifowana)	

Uwaga: nie nakładać Autosurfacer WB na szpachlówki poliestrowe.

Autosurfacer WB daje adekwatną przyczepność w przypadku aplikacji bezpośrednio na stal, jednak w systemach, dla których wymagane są najwyższe standardy, zalecamy nakładanie Autosurfacer WB na Sikkens Washprimer. Po nałożeniu Washprimeru pozostawić powłokę do odparowania na minimum 15 minut w 20°C.

Produkt i dodatki

	Autosurfacer WB
Aktywator	Activator WB
Dodatki	Autowave MM666 Tonery solidowe Autowave MM (do dobarwiania) z wyjątkiem MM245

Podstawowe surowce

Autosurfacer WB: żywica akrylowa rozpuszczalna w wodzie

Przygotowanie podłoża



Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.



Końcowe etapy szlifowania na sucho; P220 - P320
Szczegółowe informacje dot. przygotowania powierzchni - patrz Dokumentacja Techniczna TDS S8.06.02



Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszczaczem).

Autosurfacer WB

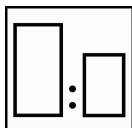
Tylko do profesjonalnego użytku

Wymieszać przed użyciem



Wymieszać Autosurfacer WB dokładnie przed użyciem.

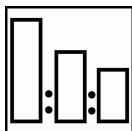
Dobarwanie



W razie potrzeby, Autosurfacer WB może być dobarwany do 10 części objętościowych przy użyciu tonerów solidowych Autowave MM z wyjątkiem MM245.

Dobarwanie w aplikacji metodą mokro na mokro (bez szlifowania): zastąpić Autowave MM666 dowolnym kolorem solidowym Autowave.

Proporcje mieszania



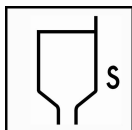
Wersja ze szlifowaniem:

100 Autosurfacer WB
10 Activator WB

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania):

100 Autosurfacer WB
10-20 Autowave MM666/ kolor solidowy MM
Wymieszać dokładnie
10-20 Activator WB

Lepkość



20-25 s kubek DIN 4 w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet

Zasilanie grawitacyjne

Zasilanie grawitacyjne

Dysza

Wersja ze szlifowaniem

1.5-2.0 mm

Wersja mokro na mokro

1.2-1.5 mm

Ciśnienie robocze

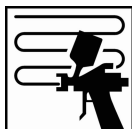
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

Trwałość po zmieszaniu

3 miesiące w 20°C

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nałożyć jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania matowej powierzchni. Następnie nałożyć drugą, trzecią i czwartą warstwę w obrębie każdej poprzedzającej warstwy. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania matowej powierzchni po każdej warstwie.

Naprawa elementu:

Nałożyć 3-4 warstwy pozostawiając do odparowania, aż do uzyskania matowej powierzchni po każdej warstwie.

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

Nałożyć 1-2 pełne mokre warstwy na całą powierzchnię.

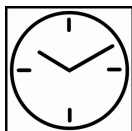
Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji;
Ze szlifowaniem (4 warstwy); 60-80 µm
Mokro na mokro (2 warstwy); 20-40 µm

Czasy schnięcia – wersja ze szlifowaniem



2 godz. w 25°C-30% WW

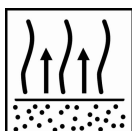
3½ godz. w 25°C-75% WW

30 minut w 60°C

2 godz. w 25°C w przypadku, gdy wilgotność względna wynosi w przybliżeniu 30%
3½ godz. w 25°C w przypadku, gdy wilgotność względna wynosi w przybliżeniu 75%

Nie zaleca się suszenia promiennikiem podczerwieni (IR) !

Czas odparowania – wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego pozostawić do odparowania na minimum 30 minut w 25°C przy wilgotności względnej ok. 30%.
Nałożyć lakier nawierzchniowy w ciągu 24 godzin w 25°C przy wilgotności względnej ok. 30%.
Przy wyższej wilgotności względnej czasy odparowania należy wydłużyć.

Jeżeli maksymalny czas 24 godzin zostanie przekroczony, zmatować powierzchnię papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro.

Usuwanie wtrąceń – wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

W przypadku drobnych wtrąceń (np. kurz) powierzchnia Autosurfacer WB może być szlifowana papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro.

Końcowe szlifowanie



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P500
Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania na mokro przy użyciu papieru P1000
Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi $\pm 12 \text{ m}^2/\text{l}$ mieszanki gotowej do natrysku.
Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Autosurfacers WB

Tylko do profesjonalnego użytku

Czyszczenie sprzętu

- Wymyć dokładnie pistolet stosując Autowave Guncleaner.
Wypłukać pistolet stosując Activator WB przed ponownym użyciem Autosurfacers WB.
- o Nie stosować żadnych konwencjonalnych rozcieńczalników do mycia pistoletu, chyba że istnieje konieczność usunięcia zaschniętych resztek produktu.
 - o *Nie pozostawiać Autowave Guncleaner lub Activator WB w pistolecie na dłuższy czas.*

LZO

2004/42/IIIB(c)(540)260

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB. c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 260 g/l.

Przechowywanie



Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Otwarte produkty przechowywać w temperaturze aplikacji.*
- o *Maksymalne temperatury dla transportu i magazynowania między 5°C-35°C.*
- o *Działanie ujemnych temperatur powoduje żelowanie lub grudkowanie produktu, jest to proces nieodwracalny, co wiąże się z brakiem możliwości użycia tego produktu.*
- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com