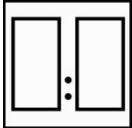


Priming Filler 680 Grey

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

국소부나 판넬 수리에 적합한 속건형의 1액형 범용 프라이머-서페이서 입니다.
건식 및 습식 연마 모두 사용가능합니다.



100 Priming Filler 680 Grey
100 Thinner X



Sikkens 믹싱 스틱 사용
1 Black (검정)

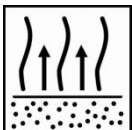


스프레이건 조절 :
1.5 ~ 1.8mm

사용 압력 :
1.7 ~ 2.2 bar
HVLP max 0.6 ~ 0.7 bar (에어캡)



2 ~ 3 회 도장



도장 간격 :
20°C 에서 5 ~ 10 분



20°C 에서 30 분
3 회 도장

60°C 에서 15 분



최종 연마 공정 : P500
기술자료 TDS S8.06.02 을 참조하시기 바랍니다.



모든 Sikkens 유용성 상도제품 사용 가능



적절한 호흡기 보호장비 착용
AkzoNobel 은 신선한 공기가 공급되는 호흡장비를 사용 하는 것을 권장합니다.

자세한 제품 정보의 이해를 위해 본 기술자료를 숙지하여 주시기 바랍니다.

Priming Filler 680 Grey

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

설명 Description

국소부와 판넬 수리에 적합한 속건형의 1액형 범용 프라이머-서페이서 입니다.
건식 및 습식 연마 모두 사용가능합니다.

적용 가능한 소재 Suitable substrates

구도막
철재

폴리에스터 바디필러 (Polyester bodyfillers)
콤비 필러(Kombi Filler)

제품과 첨가제 Product and additives

Priming Filler 680 Grey

희석제 : Thinner X

기본적인 원재료 Basic raw materials

니트로셀룰로오즈 화합물

표면 전처리 Surface preparation



표면 세척 : 적합한 표면 세척제를 사용하여 표면의 이물질 제거하여 주십시오.



샌딩 : 최종 연마 단계 P220 ~ P320 (건식)
단단한 OEM전착도장 부품 : 최종 연마 단계 P220 ~ P320 (건식)
Sikkens 폴리에스터 바디필러 / 폴리서페이서 : P120 ~ P220
국소부 경계면 샌딩 (바깥면) : P400
보다 자세한 표면 전처리에 대해서는 기술자료 S8.06.02 를 참조하시기 바랍니다.



Priming Filler 680 Grey 사용에 앞서 적절한 표면 세척제로 표면의 이물질을 완벽히 닦아 내십시오.

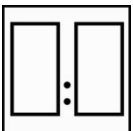
바디필러가 드러나는 부위에는 물 또는 수용성 탈지제가 접촉되지 않도록 주의 하십시오

사용전 젓기 Stir before use



사용 전 Priming Filler 680 Grey 를 충분히 저어 주십시오.

믹싱 Mixing

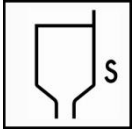


100 Priming Filler 680 Grey
100 Thinner X

Priming Filler 680 Grey

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

점도 Viscosity



20°C 에서 18~22 초 Din-cup #4.

스프레이 건 세팅 / 사용 압력 Spray gun set-up / application pressure



스프레이 건

노즐 조절

사용 압력

중력식

1.5 ~ 1.8 mm

1.7 ~ 2.2 bar

HVLP 최대 0.6 ~ 0.7 bar

가사시간 Pot-life

20°C 에서 1 일

사용 과정 Application

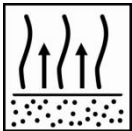


2 ~ 3회 도장

도막 두께 Film thickness

30 ~ 40 µm (추천된 방법으로 사용 시)

플래쉬 오프 타임 Flash off time



매회 도장 간격마다 20°C 에서 5 ~ 10 분

건조 시간 Drying time



20°C 에서 30 분 후에 연마작업 하시기 바랍니다.

건조시간은 사용방법(추천 3 회도장) 또는 소지 온도에 따라 달라집니다.

만약 강제 건조시에는, Priming Filler 680 Grey 는 아래 조건에서 연마가 가능합니다.

40°C 에서 20 분 이후.

60°C 에서 15 분 이후.



적외선 열건조에 앞서 5 분의 플래쉬 오프 타임을 주십시오.

건조시간 동안에는 판넬이 100°C 를 넘지 않도록 주의하여 주십시오.

적외선 건조에 대한 내용은 TDS S9.01.01 를 참조 하시기 바랍니다.

Priming Filler 680 Grey

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

최종 연마 Final Sanding



최종 연마 단계 P500

보다 자세한 표면 준비는 TDS S8.06.02 를 참조하시기 바랍니다.



최종 연마 단계 P1000

보다 자세한 표면 준비는 TDS S8.06.02 를 참조하시기 바랍니다.



적절한 표면 세정제를 사용하여 모든 이물질을 제거하여 주십시오.

후속도장 Recoatable with

모든 Sikkens 유용성 상도

이론적 도포 면적 Theoretical coverage

추천 사용방법에 따르면, 이론적 도포 면적은 $\pm 6 \text{ m}^2/\text{liter}$ 입니다. (RTS 기준)

실제 도포 면적은 소재의 모양, 표면의 거칠음 정도, 도장기술, 압력 및 사용주기 등의 요인에 의해 결정됩니다.

도구 세척 Cleaning of equipment

Sikkens 솔벤트 또는 건크리너

제품 보관 Product storage

제품의 보존 기간 (shelf-life)은 20°C 에서 개봉되지 않은 상태로 보관 되어진 상태를 기준으로 결정 됩니다.

급격한 온도변화를 피하여 주십시오.

보존 기간 (shelf-life)에 대한 데이터는 TDS S9.01.02 를 참조 하십시오.

Priming Filler 680 Grey

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

공급사 : (주)노루페인트

www.autorefinishes.co.kr

본사 및 안양공장 : 경기도 안양시 만안구 박달로 351

Tel (031) 467-6114(대) / 1588-7700(제품상담) / 1588-7707 (구입상담)

자동차 보수용도로 기술팀 : Tel (031) 467-6167-9 / Fax (031) 442-6755

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

IMPORTANT NOTE The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws: any person using the product for any purpose other than that specifically recommended in the technical data sheet without first obtaining written confirmation from us as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk. It is always the responsibility of the user to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. Always read the Material Data Sheet and the Technical Data Sheet for this product if available. All advice we give or any statement made about the product by us (whether in this data sheet or otherwise) is correct to the best of our knowledge but we have no control over the quality or the condition of the substrate or the many factors affecting the use and application of the product. Therefore, unless we specifically agree in writing otherwise, we do not accept any liability whatsoever for the performance of the product or for any loss or damage arising out of the use of the product. All products supplied and technical advices given are subject to our standard terms and conditions of sale. You should request a copy of this document and review it carefully. The information contained in this data sheet is subject to modification from time to time in the light of experience and our policy of continuous development. It is the user's responsibility to verify that this data sheet is current prior to using the product.

Brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to Akzo Nobel.

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com