

# AutoPrep Pre-Treatment Wipes

## AutoPrep Lingette de prétraitement

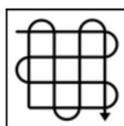
**A USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT**

### Description

Traitement anti corrosion sans chromate prêt à l'emploi sous forme de lingette imbibée.  
AutoPrep Lingettes de pré-traitement son spécialement conçues pour offrir une excellente adhérence et une résistance à la corrosion optimale pour tout support métallique.



Double application de la lingette



Application verticale suivie immédiatement d'une application horizontale.  
La couche appliquée doit rester humide pendant au moins 1 minute sur la surface métallique



Laisser sécher à température ambiante.  
Accélérer le séchage par ventilation avec de l'air propre et chaud.



Recouvrable par tous les apprêts 2K AkzoNobel Car Refinishes à l'exception de :\*  
Sikkens Autosurfacers Rapid  
Tous les mastics polyester  
Sikkens Spotprimer  
Lesonal 1K Primer Filler RTS  
\*Note : Autosurfacers UV peut être appliqué sur AutoPrep Pre-Treatment Wipes

Utiliser les équipements de protection individuelle appropriés

AkzoNobel Car Refinishes recommande de porter des lunettes, des gants et des vêtements de protection.

Lire la FT complète pour plus d'informations

# AutoPrep Pre-Treatment Wipes

## AutoPrep Lingette de prétraitement

### A USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT

#### Description

Traitement anti corrosion sans chrome prêt à l'emploi sous forme de languette imbibée.  
AutoPrep Lingettes de pré-traitement son spécialement conçues pour offrir une excellente adhérence et une résistance à la corrosion optimale pour tout support métallique.

#### Supports d'application

Acier  
Acier zingué

Aluminium  
Acier inoxydable

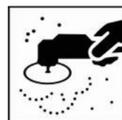
#### Produits et additifs

AutoPrep Pre-Treatment Wipes / AutoPrep Lingettes de pré-traitement

#### Préparation de Surface



Retirer toute contamination de surface en utilisant le nettoyant approprié.



**Acier:** Ponçage à sec au P220-P320

**Acier Zingué:** Ponçage au P220-P320 et atténuer les contours au Scotch Brite type A

**Aluminium:** Ponçage à sec au P180 et atténuer les contours au Scotch Brite type A

**Acier Inoxydable :** Ponçage à sec au P180 et atténuer les contours au Scotch Brite type A

Remarque: En cas de remplissage de ponçage non sera appliqué: dernière étape de ponçage P220 - P320



Retirer toute contamination de surface en utilisant le nettoyant approprié.

#### Application

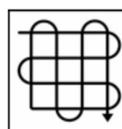


Retirer les lingettes AutoPrep Pre-Treatment du pot. Afin d'éviter le séchage des lingettes, assurez vous de bien refermer le couvercle étanche après usage.



Appliquer manuellement la solution de prétraitement de la lingette avec des recouvrements de 50 – 75 % .

Equipement de protection individuel : utilisation de lunette de protection pour les yeux; des gants pour les mains et protection de la peau lors de l'utilisation du produit.



Application double et croisée du produit, un mouvement vertical suivi immédiatement par un mouvement horizontal.

Mouiller complètement la surface métallique à protéger pour permettre la réaction chimique avec la surface.

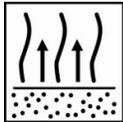
La couche doit rester humide pendant au moins 1 minute sur la surface métallique pour former le film de protection avec la surface.

Le changement de couleur du métal indique la bonne application après le temps de séchage achevé.

# AutoPrep Pre-Treatment Wipes

## AutoPrep Lingette de prétraitement

### A USAGE PROFESSIONNEL UNIQUEMENT



Pour éviter le séchage de la lingette, la stocker dans un sac plastique, maximum 12 heures avant réutilisation. Une lingette utilisée ne doit pas être remise dans son emballage d'origine.

#### Temps de séchage



Recouvrable après 15 minutes et dans les 4 heures à 20°C.

#### Recouvrabilité



Recouvrable avec tous les apprêts 2K AkzoNobel Car Refinishes à l'exception de :  
Sikkens Autosurfacier Rapid  
Tous les mastics polyester  
Sikkens Spotprimer  
Lesonal 1K Primer Filler RTS

\*Note : Autosurfacier UV peut être appliqué sur AutoPrep Pre-Treatment Wipes

#### Rendement théorique

Une lingette pré-saturée peut être utilisée pour environ 1 m<sup>2</sup>.

#### Stockage du produit

Stocker le produit fermé, et lors de l'utilisation s'assurer que le couvercle est refermé après utilisation. Le produit non ouvert peut être stocké entre 9°C – 40°C.  
Eviter les fortes variations de température, stockage optimal à température de 20°C.  
Protéger du gel. En cas de gel, le produit sera irrémédiablement endommagé et ne doit plus être utilisé.  
Conserver le pot verticalement. En cas de stockage prolongé, faire pivoter le contenant verticalement. Ne pas remettre une lingette utilisée dans son emballage d'origine.  
Les lingettes sèches ne doivent pas être utilisées.

**Durée de vie:** Pot non ouvert : 2 ans à 20°C  
Pot ouvert : 1 an à 20°C

**Explication numéro de lot :**  
12046A  
Deux premiers chiffres : année de production (2012)  
Trois chiffres suivants : jours de production (jour 46)  
Lettre : Pour utilisation interne sur site de production

#### POUR USAGE PROFESSIONNEL

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Département Carrosserie, Montataire, France.

[www.sikkenscr.fr](http://www.sikkenscr.fr)