

Autoclear Aerodry

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový čirý lak vyhovující VOC legislativě a schnoucí při okolní teplotě, který vykazuje vynikající vlastnosti jako čirý lak vytvrzovaný v lakovací kabině. Autoclear Aerodry nabízí optimální aplikační vlastnosti a snadné přestřiky. Jeho inovativní technologie nabízí několik metod sušení a zároveň zajišťuje konstantní prémiovou povrchovou úpravu. Rychlé schnutí při okolní teplotě se širokým rozmezím teplot nebo 5 minut při teplotě 60 °C, vynikající leštitelnost, Autoclear Aerodry je dokonalým partnerem, který umožňuje autolakovně snížit náklady na energie a zdroje na opravu diverzifikací pracovních postupů.



100 Autoclear Aerodry
100 Autoclear Aerodry Hardener



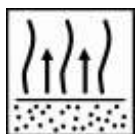
Nastavení stříkací pistole:
1,2–1,3 mm

Aplikační tlak:
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku



2 x 1 vrstva

Nonstop aplikace
½ + 1 vrstva
Nejprve aplikujte lehkou uzavřenou vrstvu.
Poté aplikujte plnou vrstvu bez doby odvětrání



Mezi vrstvami
0–3 minuty při 20 °C

Před sušením
0–3 minuty při 20 °C



Autoclear Aerodry
Autoclear Aerodry Hardener

**Suché proti
prachu**
**Suché pro
manipulaci**

20 °C	40 °C	60 °C
20–30 min.	15–35 min.	x
40–60 min.	30–55 min.	5 min.

Autoclear Aerodry
Autoclear Aerodry Hardener Fast

**Suché proti
prachu**
**Suché pro
manipulaci**

15–25 min.	x	x
35–55 min.	x	5 min.

Autoclear Aerodry HT
Autoclear Aerodry Hardener

**Suché proti
prachu**
**Suché pro
manipulaci**

x	20–40 min.	x
x	40–65 min.	5 min.



Používejte vhodnou respirační ochranu.
Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

Autoclear Aerodry

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový čirý lak vyhovující VOC legislativě a schnoucí při okolní teplotě, který vykazuje vynikající vlastnosti jako čirý lak vytvrzovaný v lakovací kabině. Autoclear Aerodry nabízí optimální aplikační vlastnosti a snadné přestříky. Jeho inovativní technologie nabízí několik metod sušení a zároveň zajišťuje konstantní prémiovou povrchovou úpravu. Rychlé schnutí při okolní teplotě se širokým rozmezím teplot nebo 5 minut při teplotě 60 °C, vynikající leštitelnost, Autoclear Aerodry je dokonalým partnerem, který umožňuje autolakovně snížit náklady na energie a zdroje na opravu diverzifikací pracovních postupů.

Výrobek a přísady

Čirý lak	Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry HT
Hardener	Autoclear Aerodry Hardener Fast Autoclear Aerodry Hardener

Základní suroviny

Autoclear Aerodry (HT): Polyaspartické pryskyřice
Autoclear Aerodry Hardener (Fast): Polyizokyanátové pryskyřice

Vhodné podklady

Autowave 2.0 + 5 % **Autowave 2.0 Hardener***
Autobase Plus + 10 % Hardener P25*

* Přidání tužidla jenezbytné. V případě třístupňové aplikace nebo použití předběžného nátěru / oblasti přestříku je nutné do každé vrstvy přidat doporučené množství tužidla.

Omezení: Není možné aplikovat Autoclear Aerodry do připravených namíchaných barev Autowave obsahujících 338NA, 338NB, 338ND, 338NS v kombinaci s Additive LP

Poznámka: Pokud se jako podklad použije Autobase Plus + 10 % tužidla Hardener P25, je doporučeno zkontrolovat barvu pomocí nástřikové karty.

Míchání



14–20 °C

- 100 hmotnostních dílů Autoclear Aerodry
- 100 hmotnostních dílů Autoclear Aerodry Hardener Fast

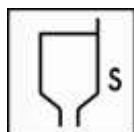
20–30 °C

- 100 hmotnostních dílů Autoclear Aerodry
- 100 hmotnostních dílů Autoclear Aerodry Hardener / Hardener Fast

> 30 °C

- 100 hmotnostních dílů Autoclear Aerodry HT
- 100 hmotnostních dílů Autoclear Aerodry Hardener

Viskozita



12–14 sekund – DIN kelímek 4 při teplotě 20 °C.

Autoclear Aerodry

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Nastavení stříkací pistole / aplikační tlak



Stříkací pistole
Gravitační

Tryska – nastavení
1,2–1,3 mm

Aplikační tlak
1,7–2,2 bar na přívodu vzduchu do stříkací pistole
HVLP max. 0,6–0,7 bar na vzdušníku

Aplikační proces



Aplikujte dvě samostatné vrstvy a mezi vrstvami nechte 0–3 minut odvětrat při teplotě 20 °C.
nebo
Nonstop aplikace: ½ + 1 vrstva

- Nejprve aplikujte lehkou uzavřenou vrstvu.
- Poté aplikujte plnou vrstvu bez doby odvětrání.

Doba zpracování

Autoclear Aerodry + Autoclear Aerodry Hardener Fast
Autoclear Aerodry + Autoclear Aerodry Hardener

20 minut při teplotě 20 °C
30 minut při teplotě 20 °C

Síla vrstvy

Při použití doporučené aplikace: 45–60 µm.

Doby schnutí



		20 °C	40 °C	60 °C
Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry Hardener	Suché proti prachu	20–30 min.	15–35 min.	x
	Suché pro manipulaci	40–60 min.	30–55 min.	5 min.
Autoclear Aerodry Autoclear Aerodry Hardener Fast	Suché proti prachu	15–25 min.	x	x
	Suché pro manipulaci	35–55 min.	x	5 min.
Autoclear Aerodry HT Autoclear Aerodry Hardener	Suché proti prachu	x	20–40 min.	x
	Suché pro manipulaci	x	40–65 min.	5 min.

* Vezměte na vědomí, že vedle teploty je rychlost schnutí závislá na úrovni vlhkosti. Obecně bude schnutí rychlejší při vyšší úrovni vlhkosti. Vezměte na vědomí, že zvýšení teploty může snížit úroveň vlhkosti a zhoršit rychlost schnutí. Je třeba vyvarovat se sušení při úrovni vlhkosti pod 30 %, jelikož nebude možné zaručit doby schnutí podle technického listu.

Přestřiky

Přestřiky, viz technický list S8.01.01.

Přelakovatelnost

Přelakovatelný sám sebou do 48 hodin, přičemž poté se doporučuje broušení

Autoclear Aerodry

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Leštitelnost



Připravený k leštění 15 minut po uvedených dobách schnutí.

Poznámka: k dosažení optimálního výsledku proveďte leštění do 3 hodin po sušení.

Potřeba materiálu

Směs připravená k použití v síle vrstvy 1 μm :

$\pm 494 \text{ m}^2/\text{litr}$

Praktické využití materiálu závisí na mnoha faktorech, tj. tvaru předmětu, drsnosti povrchu, aplikačních technikách, tlaku a okolnostech aplikace.

Čištění zařízení

Přípravek Sikkens Solvent nebo čističe pistolí na bázi rozpouštědel

VOC

Limitní hodnota EU u tohoto výrobku (kategorie výrobku: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/l VOC.

Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 420 g/litr.

Skladování výrobku

Skladovatelnost výrobku je v současné době 1 rok, pokud je skladován neotevřený při teplotě 20 °C. Po otevření plechovky je doba skladovatelnosti výrobku omezena na 1 měsíc při teplotě 20 °C. Vyhněte se velkým výkyvům teploty a vysokým úrovním vlhkosti.

- Údaje o skladovatelnosti výrobku viz technický list S9.01.02

AkzoNobel Car Refinish bv.

Adresa: Rijkssstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel.: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která výrobek používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto výrobku. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím výrobku ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů uvedené v tomto datovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společnostmi AkzoNobel.

Ředitelství

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com