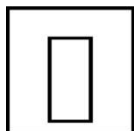


产品描述

快干, 单组份汽车塑料件底漆.

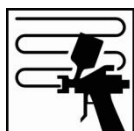


1K 通用塑料底漆
已混合好

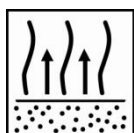


喷枪设置:
1.2-1.4 毫米(mm)

喷涂施工气压:
1.7-2.2 bar 于喷枪进气位置
HVLP 喷枪, 空气帽上的最大施工气压为 0.6-0.7 bar

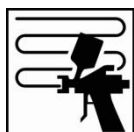


只需喷涂 1 遍



可喷涂时间:
于 20°C 20 分钟后

名喷涂时间:
于 20°C 24 小时前



可喷涂所有新劲底漆喷灰及面漆



使用合适的呼吸防护用具
Akzo Nobel 汽车修补漆建议使用供气式防护面罩

详细的技术资料请查看完整版技术说明书

1K 通用塑料底漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

快干, 单组份汽车塑料件底漆.

适用底材

所有汽车车身的塑料板件, 除了使用聚乙烯(PE)所制造的塑料配件外.
1K 通用塑料底漆专为喷涂于汽车车身柔软的聚氨酯塑料配件而设计的
千万不要把 1K 通用塑料底漆喷涂在已有原厂塑料底漆的塑料配件上

产品及添加剂

1K 通用塑料底漆

基本原材料

聚烯烃树脂

表面处理



可预先使用温水及清洁剂对板件先进行清洗, 再使用清水冲洗干净
然后使用 M700 或 M200 除油剂去除塑料件上的污染物



没有经过处理的热塑性塑料配件

使用新劲驳口磨砂膏加上清水, 对塑料件表面进行打磨.

使用 3M 幼细尼龙布 (紫色) 打磨坚韧的塑料配件表面及可使用 3M 超幼细尼龙布(灰色)打磨有弹性的塑料件表面. 打磨后有效地用清水把塑料板件清洗干净.

特殊塑料配件处理流程及详细表面处理, 请查阅技术说明书 TDS S8.06.03



已喷涂油漆的塑料配件

最后打磨步骤是; P220 - P320

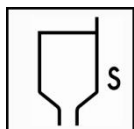
如需进行飞驳口处理, 可利用 P400 进行磨毛处理



使用 M700 或 M200 除油剂去除塑料件上的污染物.

打磨时发现 原子灰暴露, 原子灰表面, 避免接触水份(如水性除油剂或清水).

混合后喷涂粘度



于 20°C 时 14-16 秒 使用 DIN 4 号杯.

1K 通用塑料底漆

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

混合后使用时限

没有限制。
必须在产品库存期内

喷枪设置 / 喷涂施工气压

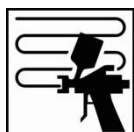


喷枪类型
重力式(上壶)

枪咀大小
1.2-1.4 mm

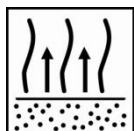
喷涂施工气压
1.7-2.2 bar 于喷枪进气位置
HVLP 喷枪, 空气帽上的最大施工气压为 0.6-0.7 bar

喷涂施工



单喷 1 遍

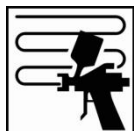
可喷涂时间



喷涂下一工序产品前, 于 20°C 预留 20 挥发时间, 但必须在 24 小时前完成喷涂下一工序产品

如果超出 24 小时, 请使用 3M 超幼细尼龙布(灰色)进行打磨, 除尘后再重新喷涂 1K 通用塑料底漆

下一步可喷涂产品



所有新劲底漆喷灰及*面漆产品

*如果面漆喷涂采取湿对湿方式施工, 为了让产品系统的耐候性加强, 我们建议在 1K 通用塑料底漆及面漆之间, 先喷涂一遍湿对湿的底漆喷灰。

膜厚

根据建议的喷涂施工方法: 1-4 微米(μm)

理论值覆盖率

通过使用建议的喷涂施工方法, 材料使用的理论值是:

按 1 微米(μm)

11.4 平方米(m^2) / 升

注意事项:

实际油漆物料使用将取决于很多不同的因素, 如对象形状, 对象表面的平滑性, 喷涂施工技巧, 喷涂施工气压及具体喷涂施工情况。

工具设备清洁

使用新劲稀释剂或溶剂类洗枪剂

有机溶剂排放标准

已混合后的有机溶剂排放标准值是, 最大 860 克/升

产品库存要求

产品库存期为产品从来没有开罐的条件于 20°C.

避免温差极大的波动

相关的产品库存期请参阅技术说明书 TDS S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd

Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051

Tel: +65 6635 5262

为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核, 并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响, 本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法, 来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司, 萨森海姆, 荷兰

本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com