

填砂眼灰

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

结构幼细的原子灰适合小汽车和商用车车身表面的细微缺陷和划痕。专为新件及小修补而设计



不需混合, 可直接使用



刮涂施工时间:
3-4 分钟于 20°C



20 分钟于 20°C



最后打磨(湿磨) P800-P1000



最后打磨(干磨) P400-P500



下一步可喷涂新劲 各类中涂底漆及面漆
但不包括聚酯喷涂原子灰.



使用合适的呼吸防护用具
Akzo Nobel 汽车修补漆建议使用供气式防护面罩.

详细的技术资料请查看完整版 TDS

填砂眼灰

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

产品描述

结构幼细的原子灰适合小汽车和商用车车身表面的细微缺陷和划痕。专为新件及小修补而设计

底材前处理



双组份中涂底漆表面: 使用 P280-P400 干磨以增加施工及附着力的特性



最后以 P400 对填砂眼灰表面进行打磨。
表面前处理的详细工作, 请参阅技术说明书 TDS S8.06.02



刮涂填砂眼灰之前, 请使用正确的除油剂, 对施工表面先进行除油清洁处理

适用底材

所有旧漆(原厂漆)漆膜表面
所有新劲中涂底漆产品.

产品及添加剂

填砂眼灰

基本原材料

硝基纤维素树脂混合物

刮涂施工



对不平整的地方薄刮填砂眼灰 (小孔 / 轻微划痕).
同时于 20°C 可在 10 - 15 分钟后, 在之前刮涂填砂眼灰表面再次薄刮填砂眼灰
建议刮涂施工温度在 15°C 至 35°C 之间

干固时间



可打磨时间: 20 分钟后于 20°C 15 分钟后于 40°C 8 分钟后于 60°C

填砂眼灰

只为接受过专业技术培训的施工人员使用

打磨步骤



使用 P800-P1000 水磨砂纸进行湿磨



使用 P400-P500 干磨砂纸进行干磨



完成填砂眼灰打磨后, 请使用正确的除油剂, 对施工表面先进行彻底除油清洁处理, 然后可喷涂底漆, 中涂底漆或面漆产品

可于表面喷涂

下一步可喷涂新劲各类中涂底漆及面漆, 但不包括聚酯喷涂原子灰。

设备及工具清洁

可利用 新劲稀释剂或清洗喷枪的稀释剂对设备及工具进行清洁

有机溶剂排放标准 VOC

已混合后的有机溶剂排放标准值是, 最大 485 克/升

产品库存要求

产品库存期为产品从来没有开罐的条件于 20°C.

避免温差极大的波动

相关的产品库存期请参阅技术说明书 TDS S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd

Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051

Tel: +65 6635 5262

为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核, 并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响, 本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法, 来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司, 萨森海姆, 荷兰

本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。

Head Office

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com