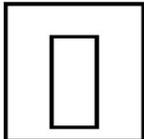


# Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Sikkens Autosurfacier UV est un apprêt mono composant sans isocyanate à séchage UV conçu pour de petites réparations. Il sèche en seulement 5 minutes à la lumière UV permettant une réduction du temps de préparation.



Autosurfacier UV

Prêt à l'Emploi. Bien agiter avant de servir.



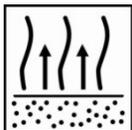
Réglage du pistolet:  
1.2-1.4 mm

Pression d'application:

1.7-2.2 bar à la crosse  
HVLP max 8-10 psi (0.6-0.7 bar) à la buse.



2 couches



Entre les couches:

2 minutes à 20°C

Avant séchage:

5 minutes à 20°C



Minimum 5 minutes

Exposer les zones recouvertes avec une lampe UV 400 Watts.  
*Utiliser une protection UV (voir FT S8.01.02)*



Ponçage final: P500

Se reporter à la Fiche Technique S8.06.02



Recouvrable avec toutes les finitions Sikkens



Utiliser une protection respiratoire

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un masque.

Lire la FT complète pour plus d'informations



# Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

Sikkens Autosurfacier UV est un apprêt mono composant sans isocyanate à séchage UV conçu pour de petites réparations. Il sèche en seulement 5 minutes à la lumière UV permettant une réduction du temps de préparation.

## Supports Recommandés

Finition existantes

Acier

Aluminium

Acier galvanisé anodisé

Polyester renforcé fibre de verre

Mastics Polyester

Sikkens Polysurfacier

*Autosurfacier UV peut être appliqué sur des parties plastique recouvertes avec 1K All Plastics Primer ou 2K Plastic Primer.*

*Ne pas appliquer Autosurfacier UV sur Sikkens Washprimer.*

*(Pour les systèmes qui doivent répondre aux normes les plus élevées, de pré-traitement substrat métallique avec des lingettes AkzoNobel pré-traitement Wipes.)*

## Produit et additifs

Autosurfacier UV

## Composants

Autosurfacier UV: polymères acryliques, monomères acryliques, pigments et charge minérale

## Préparation de surface



Utiliser un nettoyant approprié.

*Pré nettoyer la surface à l'eau chaude et au détergent, puis rincer à l'eau claire.*



Ponçage; P220 - P320

Support 1<sup>ère</sup> monte cataphorèse; ponçage P220 - P320

Mastics Sikkens polyester et Polysurfacier; P120 - P220

Pour des réparations localisées finir la zone extérieure au P400

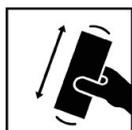
*Pour des informations détaillées sur la préparation, voir la FT S8.06.02*



Utiliser un nettoyant approprié.

*Là où le mastic est exposé, éviter tout contact avec l'eau (par exemple un dégraissant à l'eau).*

## Mélanger avant utilisation

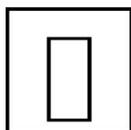


Autosurfacier UV doit être bien mélangé avant utilisation

# Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Mélange

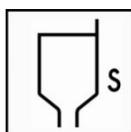


Autosurfacier UV

## Parties flexibles

Autosurfacier UV peut être appliqué sur des parties plastiques, recouvertes avec du :  
1K All Plastics Primer ou 2K Plastic Primer .

## Viscosité



15-16 secondes DIN cup 4 à 20°C

## Réglages du pistolet/Pression d'application



**Pistolet**  
Gravité

**Buse**  
1.0-1.2 mm

**Pression d'application**  
28-30 psi(1.7-2.2 bar) à la crosse  
HVLP max 8-10 psi(0.6-0.7 bar)  
au chapeau

Mini pistolet

1.0 – 1.1 mm

## Durée de vie en pot

Illimitée sous réserve que le produit ne soit pas exposé à la lumière UV directe.

## Application



Appliquer une couche sur la zone poncée. Appliquer la deuxième couche à l'intérieure de la première couche.  
*Autosurfacier UV est transparent pour permettre un séchage complet - Ne pas appliquer jusqu'à opacification.*

*Laisser un temps d'évaporation naturel entre les couches jusqu'à ce que la surface soit complètement mate, ceci permet d'obtenir une épaisseur de film supérieure. Ne pas forcer le séchage à l'air.  
Le temps d'évaporation entre couches dépend de la température ambiante, de l'épaisseur appliquée et du débit d'air.*

Ne pas appliquer Autosurfacier UV inférieure à une température de 15 ° C. A une température plus basse rétention de solvant dans le revêtement est plus élevé et peut entraîner une perte de brillance dans le temps.

# Autosurfacier UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Spécification de séchage



En utilisant une lampe UV 400 watt  
*Utiliser la lampe UV recommandée*

5 minutes d'exposition aux UV  
(+3 minutes de montée en température)

Pour sécher l'Autosurfacier UV, placer la lampe UV à 30 - 50 cm de distance.

*\*Il n'y a aucun risque de trop chauffer si la lampe est à une distance moins importante. Le temps de séchage ne doit pas dépasser 15 minutes.*

Si 2 éléments à étuver sont positionnés très proches l'un de l'autre et que le rayon de séchage de la lampe UV est trop petite pour étuver les 2 pièces en même temps, assurez - vous que la lampe UV n'irradie pas une des pièces partiellement. Une irradiation partielle peut causer **des ridules!**

2 options sont possibles:

1. Séchez les pièces séparément à faible distance, en vous assurant que seule une pièce soit exposée à la lampe en même temps.
2. Faites d'abord bouger la lampe lentement au dessus de la surface, puis sécher simultanément les pièces une à une selon la procédure standard.

*La vitesse de séchage est déterminée en fonction de plusieurs facteurs tels que :*

- Intensité de la lampe et spectre UV
- Usure de lampe
- Distance entre la lampe et le support
- Epaisseur appliqué

*Le produit est conçu seulement pour un séchage aux UV-A.*

*Sécher à la lumière du soleil n'est pas recommandé*

*Pour la protection et les équipements anti UV se reporter à la fiche technique TDS S8.01.02*

*Pour les règles d'utilisation et de sécurité UV, voir la FT S8.01.02*

### Equipement de protection personnelle

Lors du séchage par UV, utilisez une protection UV adaptée qui protège toutes les zones de peau sur les mains, les bras et le visage. Portez des manches longues, des gants, et protégez-vous le visage avec

## Ponçage final



Ponçage final au P500

- Les premières étapes de ponçage peuvent être exécutés avec un papier plus épais ; P360 - P400
- Respecter un maximum de 100 en différence entre les étapes de ponçage.
- Pour plus de détails sur la préparation, voir la FT S8.06.02



Ponçage final au P1000

- Les premières étapes de ponçage peuvent être exécutés avec un papier plus épais ; P600 – P800
- Respecter une différence de grain de 200 au maximum entre les étapes de ponçage
- Pour une préparation détaillée de la surface, se reporter à la fiche technique TDS S8.06.02



Utiliser un nettoyant approprié

# Autosurfacers UV

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Recouvrable avec

Toutes les finitions Sikkens

## Epaisseur de film

Application recommandée: 2 couches; 80-100 µm.

## Rendement théorique

Mélange Prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm : 525 m<sup>2</sup>/litre.

Le rendement effectif dépend de plusieurs facteurs comme la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les méthodes et conditions d'applications

## Nettoyage de l'équipement

Solvants Sikkens ou nettoyeurs à pistolets solvantés

## COV

### 2004/42/IIB(c)(540)393

La limite européenne pour ce produit (catégorie IIB.C) en PAE est au maximum de 540 g/litre de COV. Ce produit contient en PAE un maximum de 393 g/litre de COV.

## Stockage des produits

La durée de vie des produits non ouverts est déterminée en stockage à 20°C.

Eviter toute fluctuation extrême de température.

- *Durée de vie des produits voir FT S9.02.01*

**Akzo Nobel Car Refinishes AG**  
Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil  
Tel: +41 (0)44 931 44 44

### RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

**IMPORTANT** Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche de données seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche de données a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

### Bureau Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)