

# Autoclear® UV

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Beschreibung

VOC-konformes, UV trocknendes 2K-Klarlacksystem mit Lackierbetriebe eine maximale Steigerung der Produktivität und des Durchsatzes, bei gleichzeitiger Reduzierung von Energie und Materialverbrauch erreichen können. Das Produkt wurde speziell entwickelt für Autowave 2.0, es zeichnet sich besonders durch seinen hohen Glanz und ein gutes Erscheinungsbild aus.



100 Autoclear UV  
100 Autoclear UV Hardener

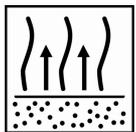


Spritzpistole:  
1.0-1.2 mm

Arbeitsdruck:  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2 x 1 Schicht  
Zwei verlaufende Schichten unter Einhaltung der angegebenen Zwischenablüßzeiten auftragen.



Zwischen den Schichten  
2-3 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung  
2-3 Minuten bei 20°C



400 W HID Lampe  
6 Minuten

UV LED  
10-12 Minuten

*UV-Schutzmaßnahmen und Bedienung von UV-Geräten siehe TDB S8.01.02.*



**Geeigneten Atemschutz verwenden**  
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



# Autoclear® UV

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Beschreibung

VOC-konformes, UV trocknendes 2K-Klarlacksystem mit Lackierbetriebe eine maximale Steigerung der Produktivität und des Durchsatzes, bei gleichzeitiger Reduzierung von Energie und Materialverbrauch erreichen können. Das Produkt wurde speziell entwickelt für Autowave 2.0, es zeichnet sich besonders durch seinen hohen Glanz und ein gutes Erscheinungsbild aus.

## Produkt und Zusätze

**Produkt** Autoclear UV

**Härter** Autoclear UV Hardener

*Kein Elastifizierungsmittel (Elast-O-Actif) nötig*

## Rohstoffbasis

Autoclear UV: thiofunktionelle Bindemittel  
Autoclear UV Hardener: Polyisocyanatharze

## Geeignete Untergründe

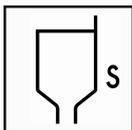
Autowave: nach Ablüftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.  
Autowave 2.0: vollständig matt und trocken

## Mischung nach Gewicht



100 Autoclear UV  
100 Autoclear UV Hardener

## Viskosität



15 Sekunden – DIN 4 bei 20°C

## Spritzpistole / Arbeitsdruck



**Spritzpistole**  
Fließbecher

**Düsengröße**  
1.0-1.2 mm

**Arbeitsdruck**  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

# Autoclear® UV

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## Verarbeitung & Beilackieren



Zwei verlaufende Einzelschichten auftragen und eine Zwischenablüßzeit von 2-3 Minuten bei 20°C gewähren. Endablüßzeit von 2-3 Minuten bei 20 °C vor dem Bestrahlen mit UV-Licht gewähren.

Für Beilackierarbeiten (Spot Repair und Einblendarbeiten), siehe TDB S8.01.01a.

## Topfzeit

3-4 Stunden bei 20°C (in einem geschlossenen Behälter außerhalb direkter UV-Strahlung).

## Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 50-60 µm

## Trocknungsvorschrift



HID oder UV LED Lampe ca. 40 cm vor der zu belichtenden Oberfläche platzieren. Stellen Sie sicher, dass alle mit Autoclear UV lackierten Bereiche der UV-Lichtquelle ausgesetzt werden.

|                 | Zeit bis zur vollen Intensität | Trocknungszeit |
|-----------------|--------------------------------|----------------|
| 400 W HID Lampe | 3 Minuten                      | 6 Minuten      |
| UV LED          | 1 Minute                       | 10-12 Minuten  |

*UV-Lampen gemäß den Herstellerempfehlungen verwenden.*

*Für UV-Schutzmaßnahmen und den Umgang mit UV-Geräten siehe TDB S8.01.02*

## Polierbarkeit



Staub und geringfügige Oberflächenstörungen können ca. 30 Minuten nach der Trocknung auspoliert werden.

## Schichtdicke bei empfohlener Anwendung

50-60 µm

## Theoretische Ergiebigkeit

Spritzfertige Mischung (Standardsystem) bei 1 µm Schichtdicke: ± 608 m<sup>2</sup>/Liter

*Die praktische Ergiebigkeit hängt von vielen Faktoren ab, wie z.B. Form des Objekts, Oberflächenstruktur, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

## Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Solvent oder lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger



# Autoclear® UV

**NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH**

## VOC

### 2004/42/IIB(d)(420)380

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) hat im gebrauchsfertigen Zustand einen VOC von max. 420 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 380 g/L.

## Lagerung

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- Produktlagerstabilitäten siehe TDB S9.02.01

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

|                                                                                                                         |                                                                                                                            |                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b><br><b>Kruppstraße 30</b><br><b>D-70469 Stuttgart</b><br><b>Tel: +49 (0)711 8951 - 0</b> | <b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b><br><b>Aubergstraße 7</b><br><b>A-5161 Elixhausen</b><br><b>Tel: +43 (0)662 48989 - 250</b> | <b>Akzo Nobel Car Refinishes AG</b><br><b>Adetswilerstrasse 4</b><br><b>CH-8344 Bäretswil</b><br><b>Tel: +41 (0)44 931 44 44</b> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert.

### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)

