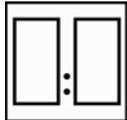


Primer Filler 680 Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Primer universal monocomponente de rápido secado.
Indicado para retoques, reparaciones o repintados completos.



100 Primer Filler 680 Grey

100 Plus Reducer



Usar regla de mezcla Sikkens
Nr. 1 Negra

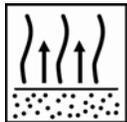


Ajuste del soplete:
1.5-1.8 mm

Presión de aplicación:
3.0 – 4.0 Bar
HVLP máx. 0.7 bar



2-3 manos simples



Entre manos:
5-10 minutos a 20°C



30 minutos 20°C
3 manos de aplicación

15 minutos a 60°C



Lijado final a seco: P320
Ver TDS S8.06.01



Recomendado el uso con todos los basecoats Sikkens



Usar protección respiratoria apropiada
AkzoNobel Automotive & Aerospace Coatings recomienda el uso de la mascarilla de aire fresco.

Leer completamente esa ficha técnica para información detallada del producto

Primer Filler 680 Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Primer universal monocomponente de rápido secado.
Indicado para retoques, reparaciones o repintados completos.

Sustratos indicados

Acabados existentes
Acero
Washprimer 1K CF

Masillas poliéster
Kombi Filler

El Primer Filler 680 Grey provee adecuada adhesión si aplicado directamente al acero, pero, para los sistemas que requieren protección máxima anti-corrosiva, débese aplicar una primera mano de Washprimer 1K CF. *Después de un intervalo de 15 min. a 20°C , aplicar el Primer Filler 680 Grey.*

Productos y Aditivos

Primer Filler 680 Grey

Thinner Plus Reducer

Materias-primas básicas

Resinas nitrocelulosicas.

Preparación de la superficie



Limpieza: remover cualquier contaminación de la superficie utilizando un desengrasante apropiado antes del lijado.
Para pré-limpieza de la superficie utilizar agua tibia y detergente, enjuague con agua limpio.



Lijado final: P220 - P320
Lijado final en ecoats originales OEM: P220 - P320
Masillas poliéster Sikkens e Polysurfacer: P180 - P220
Pequeños Reparos: P400
Ver TDS S8.06.02.para especificaciones de lijado



Lijado final húmedo: P600 – P800



Limpieza de la superficie: remover cualquier contaminación de la superficie antes de la aplicación del Primer Filler 680 Grey, utilizando un desengrasante apropiado.
Para casos con aplicación de masilla, evitar contacto con agua (*ex: desengrasante base de agua*).

Primer Filler 680 Grey

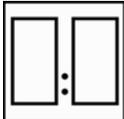
SOLO PARA USO PROFESIONAL

Mezclar antes de usar



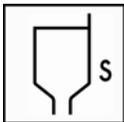
Mezclar el Primer Filler 680 Grey completamente antes de usar.

Relación de mezcla



100 Primer Filler 680 Grey
100 Plus Reducer

Viscosidad



18-22 segundos taza Din 4 a 20°C.

Vida útil de la mezcla

1 día a 20°C.

Aplicación

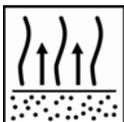


2-3 manos simples

Espesura de la película

Usando la aplicación recomendada: 30-40 µm

Tiempo de flash-off



5-10 minutos a 20°C entre manos.

Primer Filler 680 Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Tiempo de secado



Listo para lijar después de 30 minutos a 20°C.
Tiempos de secado están relacionados con la aplicación recomendada (3 manos) y la temperatura del objeto.

Se el secado fuera forzado, el Primer Filler 680 Grey puede ser lijado después de:

- 20 minutos a 40°C.
- 15 minutos a 60°C.



Aguardar 5 minutos de flash-off antes de curar por infrarrojo.
La temperatura del panel no deberá ultrapasar 100°C durante la cura.
Para informaciones adicionales acerca de la cura por infrarrojo; ver TDS S9.01.01

Lijado final



Lijado final - P500

- *El lijado inicial puede ser realizado con una lija más gruesa: P360 – P400.*
- *Respetar una diferencia máxima de 200 granos para cada paso del procedimiento de lijado.*
- *Para informaciones detalladas acerca de la preparación de la superficie, ver TDS S8.06.02.*



Lijado final - P1000

- *El lijado inicial puede ser realizado con una lija más gruesa: P600 – P800.*
- *Respetar una diferencia máxima de 200 granos para cada paso del procedimiento de lijado.*
- *Para informaciones detalladas acerca de la preparación de la superficie, ver TDS S8.06.02.*



Limpieza de la superficie: remover cualquier contaminación de la superficie utilizando un desengrasante apropiado.

Repintable con

Todos los acabados Sikkens.

Rendimiento teórico

Utilizando la aplicación recomendada, el rendimiento teórico es de ± 6 m²/litro de la mezcla lista para uso.

El rendimiento práctico depende de muchos factores como: forma del objeto, aspereza de la superficie, técnicas de aplicación, presión, métodos y condiciones de aplicación.

Limpieza del equipo

Solventes Sikkens o solvente de limpieza para soplete

Almacenamiento del producto

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.
Evitar lo máximo posible, desviaciones importantes de temperatura.

- *Uso máximo recomendado. Consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.02*

Primer Filler 680 Grey

SOLO PARA USO PROFESIONAL

Akzo Nobel Ltda
Automotive & Aerospace Coatings
Dirección: Rua Assumpta Sabatini Rossi,1650, SBCampo – SP
Tel: 0800 709 5121

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Los nombres de las marcas mencionados en esa ficha técnica son marcas registradas o licenciados de AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Automotive & Aerospace Coatings B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com