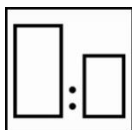


UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

VERKORTE INFORMATIE

OMSCHRIJVING

Tweecomponentenfiller op polyesterbasis geschikt voor het snel opvullen van ernstig beschadigde ondergrond of diepe krassen.

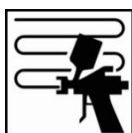


100 Polysurfacer
 5 Polysurfacer Hardener

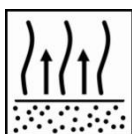


Spuitopening:
 2.0-2.5 mm

Druk:
 1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool

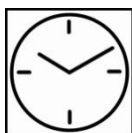


2-3 x 1 laag



Tussen de lagen:
 0-5 minuten bij 20°C

Voor droging:
 0-5- minuten bij 20°C

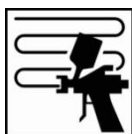


2 uur bij 20°C

30 minuten bij 60°C



Laatste schuurstep: P220 – P320
 Zie TI nummer: S8.06.01



Overspuitbaar met Sikkens Fillers of Primer Surfacer EP II
 Met uitzondering van watergedragen producten.
 Bij voorkeur isoleren met Primer Surfacer EP II.



Gebruik geschikte ademhalingsbescherming
 Akzo Nobel Car Refinishes adviseert het gebruik van verse luchtmaskers.

Raadpleeg het volledige technisch informatieblad voor uitgebreide informatie.

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

OMSCHRIJVING

Tweecomponentenfiller op polyesterbasis geschikt voor het snel opvullen van ernstig beschadigde ondergrond of diepe krassen

VOORBEHANDELING



Verwijder op het oppervlak aanwezige verontreiniging met een hiervoor geschikt product alvorens de ondergrond te schuren.
Reinig het te spuiten oppervlak altijd eerst met warm water en zeep en spoel vervolgens met voldoende schoon water na.



Verwijder nog aanwezige laklagen volledig door schuren P180-P220.
Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen we naar TI nummer S8.06.02



Oppervlakte reinigen, verwijder aanwezige verontreiniging voor aanbrengen van Polysurfacer met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel.

TOEPASBARE ONDERGRONDEN

Staal
 Bestaande harde laklagen (alleen in geval van het geheel overspuiten van de ondergrond)
 Glasvezelversterkt polyester
 Primer Surfacer EP II, met een minimale laagdikte van 25µm

Breng Polysurfacer niet aan over een Washprimer of over een elastisch laksysteem.

Noot: Het is niet mogelijk om Polysurfacer aan te brengen over verzinkt staal, de ondergrond dient dan eerst te worden geïsoleerd met Primer Surfacer EP II.

PRODUCT EN BIJBEHORENDE MATERIALEN

Hardener Polysurfacer
 Polysurfacer Hardener

GRONDSTOFBASIS

Polysurfacer: Polyesterhars
 Polysurfacer Hardener: Peroxide

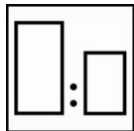
ROEREN VOOR GEBRUIK



Roer de Polysurfacer zorgvuldig voor gebruik.

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

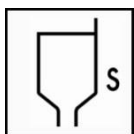
MENGVERHOUDING



100 Polysurfacers
5 Polysurfacers Hardener

NOOIT VERDUNNEN!

SPUITVISCOSITEIT



De juiste spuitviscositeit wordt bereikt door de Polysurfacers en de Polysurfacers Hardener in de voorgeschreven verhouding te mengen.

AFSTELLING SPIJTAGAPPARATUUR



Spijtpistool

Bovenbeker

Spijtopening

2.0-2.5 mm

Druk

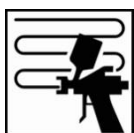
1.7-2.2 bar inlaatdruk aan het pistool.

Gebruik voor het bereiken van maximale laagdikte de grootste opening en de laagste druk.

POTLIFE

30 minuten bij 20°C.

VERWERKING



Spijten een laag over de gehele geschuurde ondergrond. Spijten vervolgens over met een 2^e en eventueel 3^e laag. Breng deze lagen binnen de eerste laag aan. In geval van een geheel paneel kunnen afhankelijk van de gewenste laagdikte 2 tot 3 lagen over het gehele paneel worden aangebracht.

Laat elke aangebrachte laag tot volledig mat opdrogen, droog deze niet met behulp van luchtversnelling. De uitdamp tijd is afhankelijk van de omgevingstemperatuur, aangebrachte laagdikte en lichtsnelheid.

LAAGDIKTE

Totale laagdikte bij voorgeschreven applicatie;
Circa 300µm (100µm per laag)

SCHUURBAAR NA



2 uur bij 20°C

1 uur bij 40°C

30 minuten bij 60°C

Deze droogtijden zijn gebaseerd op het aanbrengen van 3 lagen en de opgegeven temperatuur betreft de objecttemperatuur.

NOOIT DROGEN MET IR!

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK**SCHUREN**

P120 - P220 (P320)

Wij adviseren het gebruik van controlepoeder tussen de schuurstappen.

Zorg ervoor dat eventueel tijdens het schuren van de Polysurfacers gemaakte schuurkrassen in de uitspuitzone zorgvuldig worden verwijderd.

Voor uitgebreide informatie over voorbehandeling verwijzen wij naar TI nummer S8.06.02



Oppervlakte reinigen; verwijder aanwezige verontreiniging alvorens over te spuiten met een hiervoor geschikt reinigingsmiddel.

OVERSPUITBAAR MET

Primer Surfacers EP II of Sikkens Fillers met uitzondering van watergedragen producten

THEORETISCH UITSPUITVERMOGEN

Bij voorgeschreven applicatie:

- $\pm 4 \text{ m}^2/\text{liter}$ spuitklaar materiaal.

Het praktisch rendement is afhankelijk van factoren als vorm van het object, ruwheid van het oppervlak, applicatiemethode en verwerkingsomstandigheden.

REINIGEN SPUITAPPARATUUR

Sikkens Guncleaner of Sikkens Solvent

VLUCHTIGE ORGANISCHE STOFFEN

2004/42/II(b)(250)245

De EU-grenswaarde voor dit product (product categorie IIB,c) in gebruiksklare vorm is max. 250 g/l VOS.

Het VOS gehalte voor dit product in gebruiksklare vorm is max. 245 g/l.

HOUDBAARHEID

De opgegeven houdbaarheid is geldig voor ongeopende verpakkingen opgeslagen bij een temperatuur van 20°C.

Voorkom extreme temperatuurwisselingen.

- Voor de minimale houdbaarheid zie TI nummer S9.02.01

BELANGRIJK!

Op onze internetsite vindt u altijd de meest actuele versie van onze technisch informatiebladen. Raadpleeg daarom regelmatig / voordat u het product gebruikt www.sikkensvr.com of u met de laatste versie van dit technisch informatieblad werkt.

UITSLUITEND BESTEMD VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

AkzoNobel Vehicle Refinishes	AkzoNobel Vehicle Refinishes
Nederland	Belux
Postbus 3	Luchthavenlaan 33
2170 BA Sassenheim	1800 Vilvoorde
Tel: +31 713083333	Tel.+32 (0)2 255 88 54
E mail: arl.tv@akzonobel.com	E mail: arl.tv@akzonobel.com
Internet : www.sikkensvr.com	Internet : www.sikkensvr.com

UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

BELANGRIJKE OPMERKING

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn en het is gebaseerd op de huidige staat van onze kennis en van de heersende wetgeving. Eenieder die dit product gebruikt met een ander doel of een andere bestemming dan die welke specifiek is aanbevolen in het Technisch informatieblad, zonder dat voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons is verkregen dat de toepassing van het product geschikt is voor het voor beoogd gebruikdoel, doet zulks op eigen risico. Het is te allen tijde de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde stappen te nemen om te voldoen aan alle vereisten die door lokale wet- en regelgeving worden gesteld. Raadpleeg altijd, indien beschikbaar het Veiligheids –en Technisch informatieblad voor dit product. Elk door ons gegeven advies of enige mededeling door ons gedaan ten aanzien van het product (in het informatieblad of anderszins) is naar ons beste weten juist, maar daarbij we hebben geen invloed op de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die het gebruik en de applicatie van het product kunnen beïnvloeden. Om deze redenen aanvaarden wij, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk anders overeenkomen, geen enkele aansprakelijkheid met betrekking tot de prestaties van het product noch met betrekking tot enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn van toepassing onze standaard verkoopvoorwaarden- en condities. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad zal van tijd tot tijd worden gewijzigd op grond van ervaringen en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om vóór gebruik van het product te verifiëren of dit informatieblad nog actueel is.

De in dit informatieblad vermelde merkaanduidingen zijn beschermde merken van of zijn gelicentieerd aan Akzo Nobel.

Hoofd kantoor: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com