

Autowave® MM 2.0

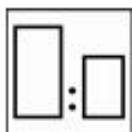
KIZÁRÓLAG SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA!

Leírás

Az Autowave 2.0 vízbázisú, kiváló fedőképességű, jól szórható bázisfesték, a szolid, fémhatású és gyöngyház színű eredeti gyári bevonatok javításához. A külső hatások védelme érdekében az Autowave festéket Sikkens lakkréteggel kell bevonni. Az Autowave a legjobb választás a tökéletes színpontosság eléréséhez.



Használat előtt finoman rázzuk meg a dobozt.



100 Autowave 2.0 szolid színek
0-10 Activator WB

100 Autowave 2.0 metál színek
10-20 Activator WB



Használjunk keverőlécet.

14 (kék)



Szórópisztoly beállítás:
1.3-1.4 mm

Szórási nyomás:
1.7-2.2 bar a levegő bemenetnél
HVLP max 0.6-0.7 bar a fúvókafejnél

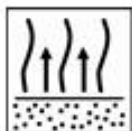


Metál színek alkalmazása:

Zárt nedves réteg – Könnyű nedves réteg – Ejtő réteg

Sima színek alkalmazása:

2 x 1 réteg



A rétegek között:

Míg teljesen matta nem szárad

A lakkréteg alkalmazása előtt:

Míg teljesen matta nem szárad



A lakkréteg alkalmazása

Lásd a lakk műszaki adatlapját.



Használjon megfelelő légzésvédelmi eszközt!

Az AkzoNobel Car Refinishes frisslevegős maszk használatát javasolja.

Részletes termékinformációt a Műszaki adatlapban olvashat.



Autowave® MM 2.0

KIZÁRÓLAG SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA!

Leírás

Az Autowave 2.0 vízbázisú, kiváló fedőképességű, jól szórható bázisfesték, a szolid, fémhatású és gyöngyház színű eredeti gyári bevonatok javításához. A külső hatások védelme érdekében az Autowave festéket Sikkens lakkréteggel kell bevonni. Az Autowave a legjobb választás a tökéletes színpontosság eléréséhez.

Megfelelő felületek

Minden eredeti gyári bevonat.

Minden jelenleg forgalomban lévő Sikkens előkészítő termék a Washprimerek kivételével.

Megjegyzés:

Minden Autowave SEC (különleges hatású) színt – a SEC2322 kivételével – fekete aláújító rétegre: Colorbuild Black, Colorbuild Plus Black, Autowave fekete, vagy teljesen átszártított 2K szolid fedőfestékre alkalmazzunk.

Az Autowave SEC2322-t (NIS AV2) a NIS1052 színre alkalmazzuk.

Termék és adalékanyagok

Termék: Autowave MM 2.0 színek
Autowave RM SEC színek

Activator: Activator WB, a vízbázisú bázisfesték aktivátora minden méretű javításhoz standard alkalmazási körülmények között, kb. 25°C, vagy annál magasabb hőmérsékleten, 10%- 80% relatív páratartalom esetén.
Activator WB HT: 40 °C -nál melegebb időjárás esetén, ha a relatív páratartalom 10% alá csökken.

Adalékanyagok: Autowave Additive LP, az Autowave fémhatású színek fazékidejét növeli.
Activator WB HT/LH
Autowave Separator
Autowave Guncleaner
Autowave Hardener (Műszaki adatlap S5.01.02)
A műanyag elemeken történő alkalmazáshoz nincs szükség külön adalékanyagra.

Alapanyagok

Vízbázisú akril diszperzió.

Felület előkészítés



Végző csiszolási lépés P500

- A kezdő csiszolást végezhetjük durvább szemcsével: P360 - P400.
- A csiszolási lépések között max. 100, vagy annál kisebb különbséget hagyjunk.
- A részletesebb felület előkészítéshez lásd a Műszaki adatlapot S8.06.02.



Végző csiszolási lépés P1000

- A kezdő csiszolást végezhetjük durvább szemcsével: P600 - P800
- A csiszolási lépések között max. 100, vagy annál kisebb különbséget hagyjunk.
- A részletesebb felület előkészítéshez lásd a Műszaki adatlapot S8.06.02.



A bázisfesték felhordása előtt a felületet a megfelelő felület tisztítóval töröljük át, hogy minden szennyeződést eltávolítsunk.



Autowave[®] MM 2.0

KIZÁRÓLAG SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA!

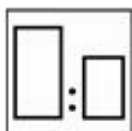
Keverés



A színkeverés előtt párszor rázzuk meg az Autowave dobozt, hogy a megfelelő viszkozitást elérjük. Az Autowave MM 800 fémhatású keverőszíneket az első használat előtt alaposan keverjük fel, majd ugyanúgy rázzuk meg a dobozt párszor, mint a többi keverőszín esetében.



Az Autowave MM keverőszíneket keverjük meg a receptúra kikeverése után.



Minden Autowave színhez adjunk 10-20 rész Activator WB-t, mint standard keverési arány.

- o Felhősödésre hajlamos fémhatású színeknél, a jobb beolvasztás és szemcsekontroll érdekében adjunk a festékhez 20-30 rész Activator WB-t.
- o A jobb fedőképesség eléréséhez adjunk maximum 20 rész Activator WB- t az Autowave 2.0 sima színekhez.

Klíma körülmények: **alacsony páratartalom (<10%)**

Metál és gyöngy színek: Adjunk max. 30 rész Activator WB-t az Autowave metál színekhez az optimális szórhatóság, terület és részecske kontroll érdekében.

*Ha a hőmérséklet 40°C fölé emelkedik és a relatív páratartalom 10% alá esik, keverjük Activator WB HT-t az Autowave metál és gyöngy színekhez.

Klíma körülmények: **magas páratartalom (>80%)**

Metál és gyöngy színek: Adjunk min. 10 rész Activator WB-t az Autowave 2.0 metál színekhez.

Szolid színek: Az Autowave sima színekhez minimális mennyiségű Activator WB-t (0-10 parts) adhatunk.

A pontos keverés érdekében használjuk a 14 sz. keverőlécet (kék), vagy a mérlegen használjunk az Addit funkciót.

Színkeverés receptúra nélkül:

Ha az Autowave 2.0 metál színt receptúra nélkül keverjük, fontos, hogy elég MM600 keverőszínt tegyünk bele: 60 egység MM800 keverőszínhez adjunk 40 rész MM600 –ot.

Fontos információ

Szűrés:

Az optimális szűrés érdekében vízbázisú festékhez alkalmas szűrőt használjunk. Mérete: 125µm.

Alkalmazás:

Fekete aláfújó réteg esetén (pl. különleges hatású színek), használjunk mélyfeketét MM400 RTS

Oldószerek:

Kerüljük a vízbázisú termékek érintkezését bármilyen oldószerezrel.

Viszkozitás



20-30 másodperc 4-es Din csészén 20°C-on.



Autowave® MM 2.0

KIZÁRÓLAG SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA!

Szórópisztoly beállítás / szórási nyomás

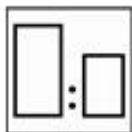


Szórópisztoly:
Ejtő tartály

Fúvókaméret:
28°C alatt: 1.2 - 1.3 mm
28°C fölött: 1.3 - 1.4 mm

Szórási nyomás:
1.7-2.2 bar a levegő bemenetnél
HVLP max 0.6-0.7 bar a fúvókánál

Fazékidő



Minden Autowave 2.0 szín:

3 hónap 20°C-on.

Az alkalmazás folyamata

Szold színek:

Hordjunk fel 2 egyedi réteget, vagy többet a megfelelő fedés eléréséig. *A szikkadási időt gyorsíthatjuk a levegő mozgatásával, vagy a hőmérséklet emelésével, hogy a bázisfesték teljesen matta száradjon. Ha szükséges, hagyjuk a felületet lehűlni. Az MM 245 tiszta színeként alkalmazható 2 egyedi rétegben, a rétegek között szikkadási idővel és alkalmazható 2 könnyű „nedvesen a nedvesen” réteggel. Forszírozott szárításhoz használjunk levegőfújó pisztolyt, tartsuk min. 1 méterre a felülettől.

* A száradás minimum 15 perc (max. 24 óra) legyen 25°C –on a lakkréteg alkalmazása előtt.

Metál / Gyöngyház / SEC színek:

Hordjunk fel egy zárt nedves réteget, majd ezt követően egy közepes réteget. * A szikkadási időt gyorsíthatjuk a levegő mozgatásával, vagy a hőmérséklet emelésével, hogy a bázisfesték teljesen matta száradjon. Ha szükséges, hagyjuk a felületet lehűlni. Az optimális részecske elrendeződés érdekében hordjunk fel egy ejtő réteget. Csökkentsük a nyomást 1-1,5 barra a pisztoly bemeneténél és hordjuk fel az ejtő réteget teljesen meghúzott ravasszal, növeljük a szórási távolságot kb. 30 cm-re.

* A száradás minimum 15 perc (max. 24 óra) legyen 25°C –on a lakkréteg alkalmazása előtt.

Pontjavítás

Pontjavítás végzésénél alacsonyabb nyomással dolgozzunk és vékony rétegeket alkalmazzunk, amíg a fedést el nem érjük.

A rétege között hagyjuk matta száradni, mielőtt átködölünk az éleken túl. fémhatású színek esetén, hordjuk fel egy ejtő réteget, ha szükséges növeljük a szórás távolságát.

Jól fedő színek esetén a szín áttetszőségét növelhetjük, ha a készre kevert színhez bekevert MM 666 –ot adunk.

A motorháztető alatt

A motorháztető alatti alkalmazáshoz adjunk 10% Autowave Hardener-t az Autowave 2.0 színhez. Lakkréteg felhordása nem szükséges.



Autowave[®] MM 2.0

KIZÁRÓLAG SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA!

Az Autowave száradása és a levegő mozgásának gyorsítása

Az Autowave szikkadási és száradási idejét befolyásolja a páratartalom és a levegő mozgása. Az időt lerövidíthetjük, ha a felület fölött min. 1 méterrel meggyorsítjuk a levegő mozgását.

Ha a hőmérséklet emelésével szárítunk, hagyjuk a környező hőmérsékletre hűlni a felületet, mielőtt a festéket, vagy lakkot felhordjuk.

Rétegvastagság

A javasolt alkalmazásnál Autowave szolid, metál és gyöngyhatású színek: 12-25 µm. A Az Autowave össz rétegvastagsága nem érheti el a 30µm.

Maszkolás

Az Autowave sima, fémhatású és gyöngyházhatású színek maszkolhatók 20 perc 25°C-on történő száradás után.

- A hőmérséklet emelése és a levegő mozgásának gyorsítása elősegíti a maszkolást.
- Maszkolás előtt hagyjuk a felületet a környező hőmérsékletre hűlni.

Az élek eltávolítása

Hagyjuk a festéket 25°C-on legalább 20 percig szikkadni, majd utána a sérült részt P800-as papírral csiszoljuk át. Az Autowave alkalmazása előtt alaposan tisztítsuk meg a felületet a csiszolási maradványoktól.

Átfedhetőség

Minden Sikkens (VOC megfelelő) lakkal, kivéve az Autoclear, Autoclear III, Autocear LV Supreme, MS Clearcoat.

Átfedhetőségi idő

A lakkréteg alkalmazása előtt:

Minimum 15 perc 25°C-on.

Maximum 24 óra 25°C-on.

A fenti idők elteltével, csiszoljuk át a felületet és hordjunk fel egy újabb réteget.

Kiadósság

A javasolt alkalmazás esetében az elméleti fedőképesség $\pm 8-14 \text{ m}^2/\text{liter}$ készre kevert anyag.

A gyakorlati fedőképességet sok tényező befolyásolja, pl. a felület alakja, durvasága, az alkalmazás technikája és körülményei.



Autowave[®] MM 2.0

KIZÁRÓLAG SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA!

A berendezés tisztítása

Használat után alaposan tisztítsuk meg a szórópisztolyt Autowave Guncleaner pisztolymosó folyadékkal. Az Autowave felhordása előtt öblítsük át a szórópisztolyt Activator WB – vel.

- Ne használjunk semmilyen helyettesítő hígítót, amíg a beszáradt Autowave mardványokat el nem távolítottuk.
- Ne áztassuk a szórópisztolyt hosszabb ideig sem Autowave Guncleaner-ben sem Activator WB-ben.

Káros anyag kibocsátás (VOC)

2004/42/IIb(d)(420)413

Az EU szabályozása szerint, az ebbe a kategóriába tartozó termékek határértéke (IIb. d termék kategória) felhasználásra kész állapotban max. 420 g/liter VOC. A termék káros anyag kibocsátása felhasználásra kész állapotban max. 413 g/liter.

Tárolás



A termék tárolása bontatlan doboz esetén, 20°C-os hőmérsékleten értendő.

Kerüljük a nagy hőmérséklet-ingadozást.

- Az optimális eredmény érdekében a bontatlan dobozt felhordási hőmérsékleten tároljuk.
- A maximum szállítási és tárolási hőmérséklet 3°C-35°C között legyen.
- A fagy zselésedést/csomósodást okoz az Autowave keverőszínekben, aminek következtében a termék használhatatlanná válik.

További információt a TIS S9.01.02 sz. Műszaki adatlapban olvashat.

Forgalmazó: AUTONET Import Magyarország Kft.

Cím: 2120 Dunakeszi Pallag u. 43.

Tel.: (27) 548 216, (27) 548 217 vagy (20) 851 6150, fax: (27) 548 218

AkzoNobel Car Refinish bv.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim Tel:

+31(0)71308-6944

KIZÁRÓLAG SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA!

FONTOS! A jelen adatlapban megadott információ nem tekinthető minden körülményre kiterjedőnek. Amennyiben valaki az itt meghatározottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erre tőlünk előzetes jóváhagyást kap, az saját kockázatára teszi mindezt. Mindenféle garanciát (ha van), ill. az értékesítés erre vonatkozó előírásait a Nemzetközi Üzletpolitikai Szabályzata tartalmazza, amelynek egy példányát kérés esetén biztosítani tudjuk. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk a Műszaki Adatlapban (vagy máshol) helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a kezelendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért - ha csak írásban nem egyezünk bele - semmilyen felelősséget nem vállalunk, sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért (kivéve a hanyagságunk miatt előforduló személyi sérülést vagy halálesetet), amely a termék felhasználásával kapcsolatosan következik be. A jelen adatlapban szereplő információt tapasztalataink és folyamatos termékfejlesztésünk következtében, időről időre módosítjuk. A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék alkalmazása előtt. A jelen kiadványban szereplő terméknevek az AkzoNobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely: AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

