

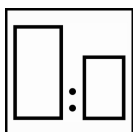
Autosurfacer Rapid®

SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

Leírás

Magas töltöttségű, izocianát-mentes, kétkomponensű, nagyon gyorsan száradó töltőalapozó, csiszolandó és nedves a nedvesen alkalmazással, gépjárművek javítófényezéséhez. Autosurfacer Rapid kiváló száradási és csiszolási tulajdonságokkal rendelkező alapozó bármilyen Sikkens bevonat alá. Az EU VOC-ra vonatkozó előírásának megfelel.

Csiszolandó alkalmazás - Sanding



100 Autosurfacer Rapid

50 Autosurfacer Rapid Hardener



Sikkens keverő lécs

No. 1 fekete



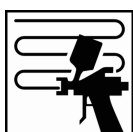
Szórópisztoly:

1.5-2.0 mm

Szórási nyomás:

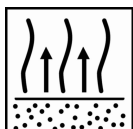
1.7-2.2 bar a bejövő levegő

HVLP max 0.6-0.7 bar a porlasztónál



Alkalmazás:

1-3 x 1 réteg



Rétegek között:

5-7 perc 20°C fokon

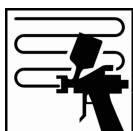
Szárítás előtt:

5-7 perc 20°C fokon



Végső csiszolási lépés: P500

Lásd a S8.08.01 Műszaki adatlapot



Átfedhető bármilyen Sikkens bevonattal



Használjon megfelelő légzőkészüléket

Az Akzo Nobel Car Refinishes friss levegőt biztosító légzőkészülék használatát javasolja.

Részletes termékleírásért olvassa el a teljes adatlapot

Autosurfacer Rapid®

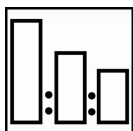
SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

Leírás

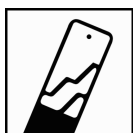
Magas töltöttségű, izocianát-mentes, kétkomponensű, nagyon gyorsan száradó töltőalapozó, csiszolandó és nedves a nedvesen alkalmazással, gépjárművek javítófényezéséhez. Autosurfacer Rapid kiváló száradási és csiszolási tulajdonságokkal rendelkező alapozó bármilyen Sikkens bevonat alá.

Az EU VOC-ra vonatkozó előírásának megfelel.

Nedves a nedvesen - Wet on wet (Nem csiszolandó)



- | | |
|---|--|
| 3 | Autosurfacer Rapid |
| 1 | Autosurfacer Rapid Hardener |
| 2 | Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer |

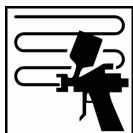


Sikkens keverő lécs
No. 15 zöld

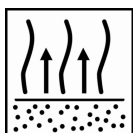


Szórópisztoly:
1.2-1.4 mm

Szórási nyomás:
1.7-2.2 bar a bejövő levegő
HVLP max 0.6-0.7 bar a porlasztónál

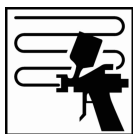


Alkalmazás:
1 réteg



Rétegek között:
15 perc 20°C fokon

Átfedhető:
24 órán belül 20°C fokon



Átfedhető bármilyen Sikkens bevonattal



Használjon megfelelő légzőkészüléket
Az Akzo Nobel Car Refinishes friss levegőt biztosító légzőkészülék használatát javasolja.

Részletes termékleírásért olvassa el a teljes adatlapot

Autosurfacer Rapid®

SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

Leírás

Magas töltöttségű, izocianát-mentes, kétkomponensű, nagyon gyorsan száradó töltőalapozó, csiszolandó és nedves a nedvesen alkalmazással, gépjárművek javítófényezéséhez. Autosurfacer Rapid kiváló száradási és csiszolási tulajdonságokkal rendelkező alapozó bármilyen Sikkens bevonat alá.

Az EU VOC-ra vonatkozó előírásának megfelel.

Megfelelő felületek

Meglévő bevonatok

Acél

Alumínium

Galvanizált acél

OEM gyári elektrosztatikus bevonat (csiszolt)

Az Autosurfacer Rapid megfelelő tapadást biztosít közvetlenül csupasz acélfelületen történő alkalmazáskor is, azonban, ha olyan rendszerekkel együtt alkalmazzuk, amelyeknek meg kell felelniük a legmagasabb követelményeknek is, akkor az Autosurfacer Rapid-ot Sikkens Washprimer-rel kezelt felületre kell felvinni. Legalább 15 perc szikkadási időt kell hagyni 20°C fokon a Washprimer felhordását követően

Az Autosurfacer Rapid alkalmazható olyan műanyag elemeken is, amelyeket előzőleg; Plastoflex Primer vagy 2K Plastic Primer termékkel vontak be.

Üvegszálas Polyészter lemezek (GRP)

Polyészter mélyedés tapaszok

Sikkens Polysurfacer

Washprimers EM CF

Termék és adalékok

Termékek Autosurfacer Rapid (Light Grey - Dark Grey)

Edzők Autosurfacer Rapid Hardener
Autosurfacer Rapid Hardener HT; 35°C-45°C közötti alkalmazási hőmérséklet esetén

Reducer Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer; nem csiszolandó / nedves – a nedvesen eljárásnál.

Adalékok Autocryl Structure Paste (Fine); különböző felületi durvaság elérésének végett, bővebben; TDS 6.27, 6.29.
Autosurfacer Flex; rugalmasság növelő adalék, műanyag elemekhez, bővebben; S8.06.03c

Alapanyagok

Autosurfacer Rapid: akril és polyészter gyanták

Autosurfacer Rapid Hardeners (edzők): magas molekulásűrűségű, zárt poliaminok

Autosurfacer Rapid Aktivátorok, Csiszolósos: Aktivált oldószerek

Felület előkészítés



Felület megtisztítása; minden felületi szennyeződés eltávolítandó csiszolás előtt megfelelő felülettisztítóval. A felület előtisztítandó meleg vízzel és tisztítószerrel, majd alaposan leöblítendő tiszta vízzel.



Csiszolás: végső, száraz csiszolási fokozat; P220 - P320
Közvetlenül alkalmazható nem csiszolt, megfelelően tisztított és zsírtalanított merev OEM (gyári) elektrosztatikus bevonattal ellátott elemeken; P220 - P320.
Sikkens polyészter mélyedéstapaszok és Polysurfacer; P180 - P220 előkészítéssel
Finom-élcsiszolás pontjavításokhoz, a külső terület előkészítése P400-zal
Részletes felületelőkészítési leírást lásd TDS S8.06.02

Autosurfacer Rapid®

SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA



Felület megtisztítása; minden felületi szennyeződés eltávolítandó az Autosurfacer Rapid alkalmazása előtt megfelelő felülettisztítóval. Ahol a mélyedéstapasz látható víz alkalmazása tilos (pl. vízbázisú zsírtalanító).

Használat előtt felkeverendő



Összekeverés előtt minden Autosurfacer Rapid alkotóelem egyenként is alaposan felkeverendő.

Keverés

Szükség esetén az Autosurfacer Rapid 10 egységben, az összmennyiség arányában színezhető Autocryl Plus LV MM keverőszínekkel.

Autosurfacer Rapid Light / Dark grey (világos és sötétszürke keverési arányai)

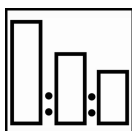
A világos és sötétszürke minden keverési arányban használható könnyen, egyszerűen, keverőpálca segítségével, a mennyiség függvényében – lásd az táblázatot:

Világos-sötét	Árnyalat	Árnyalat
100:0	Fehér	
1 : 2	Közép világos szürke	
1 : 1	Középszürke	
2 : 1	Közép sötétszürke	
5 : 1	Sötét szürke	

Az Autosurfacer Rapidalkotókat, az esetlegesen hozzáadott fedőfesték keverőszínekkel együtt alaposan fel kell keverni a Autosurfacer Rapid Hardener (edző) hozzáadása előtt.

Még egyszer alaposan felkeverendő aktivátor, hígító, vagy reducer hozzáadása előtt is.

Keverés



Csiszolandó:

100 Autosurfacer Rapid
50 Autosurfacer Rapid Hardener

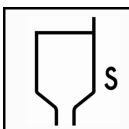
Nem csiszolandó (nedves a nedvesen):

3 Autosurfacer Rapid
1 Autosurfacer Rapid Hardener
2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

Rugalmas elemek

A megfelelő szintig rugalmassá téve, az Autosurfacer Rapid műanyag elemeken is alkalmazható. Minden rugalmas műanyag elemet előzetesen be kell vonni megfelelő műanyag alapozóval (nyers műanyag esetén) vagy annak gyári elektrosztatikus bevonattal (OEM finish-el) kell rendelkeznie. Lásd TDS.S8.06.3c.

Viszkózitás



Csiszolandó
21-24 másodperc 20°C-on, Din-cup 4 csésze.

Nedves a nedvesen
16-18 másodperc 20°C-on, Din-cup 4 csésze.

Autosurfacer Rapid®

SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

Szórópisztoly beállítás / szórási nyomás



Szórópisztoly

Fúvóka Méret

Szórási nyomás

Ejtőtartályos

Csiszolósos
1.5-2.0 mm

1.7-2.2 bar a bejövő levegő
HVLP max 0.6-0.7 bar a levegőfúvókánál

Ejtőtartályos

Nedves a nedvesen
1.2-1.4 mm

1.7-2.2 bar a bejövő levegő
HVLP max 0.6-0.7 bar a levegőfúvókánál

A maximális töltés érdekében növelni kell a fúvóka méretet, és csökkenteni a szórási nyomást.

Fazék- idő

Autosurfacer Rapid csiszolósos

30 perc 20°C fokon

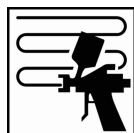
Autosurfacer Rapid Hardener HT-al keverve

30 perc 35°C fokon

Autosurfacer Rapid (nedves a nedvesen)

60 perc 20°C fokon

Felhordás



Csiszolósos; Hordjon fel egy réteget a teljes csiszolt felületre. Utána hordja fel a 2. és 3. réteget a következő rétegeken belül. Amennyiben egy teljes elem fényezése szükséges, hordjon fel 2-3 réteget a teljes elemre a kívánt rétegvastagság függvényében.

Minden réteg számára természetes szikkadási időt kell hagyni, amíg a felület teljesen mattá nem válik, ez elősegíti a jobb rétegeképződést is. Levegős száradásgyorsítás kerülendő!

A rétegek közötti szikkadási idő függ a hőmérséklettől, a rétegvastagságtól, és a levegőáramlástól.

A maximális töltés érdekében növelni kell a fúvóka méretet, és csökkenteni a szórási nyomást.

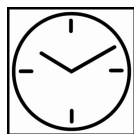
Nedves a nedvesen (nem csiszolósos)

Hordjon fel egy teljes nedves réteget a teljes felületre.

Opcionális: hordjon fel egy vékony réteget, majd egy teljesen, nedves réteget

Minden réteg számára természetes szikkadási időt kell hagyni, amíg a felület teljesen mattá nem válik, ez elősegíti a jobb rétegeképződést is. Levegős száradásgyorsítás kerülendő! A rétegek közötti szikkadási idő függ a hőmérséklettől, a rétegvastagságtól, és a levegőáramlástól.

Száradási idő csiszolósos eljárás esetén



45 perc 20°C fokon

30 perc 40°C fokon

20 perc 60°C fokon

A száradási idő függ az ajánlott felhordástól, (3 réteg) és a tárgy hőmérsékletétől.
Autosurfacer Rapid Hardener HT száradási ideje; 45 perc 35°C-on.

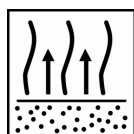


5 perc szikkadási idő szükséges infravörös szárítás előtt.

Hőkezelés közben az elem hőmérséklete nem haladhatja meg a 100°C fokot.

További infravörös szárítási információért, lásd, a TDS S9.01.01

Szikkadási idő nedves a nedvesen (nem csiszoló)



Legalább 15 perc szikkadási idő szükséges 20°C fokon a fedőbevonat felhordása előtt.
A fedőbevonatot 24 órán belül fel kell hordani 20°C fokos hőmérséklet esetén.

Ha a max. időhatárt túllépjük, érdesíteni kell a felületet P500 száraz vagy P1000 nedves csiszolópapírral.

Autosurfacer Rapid®

SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

Felületi szennyeződés eltávolítása nedves a nedvesen (nem csiszoló)

A kisebb hibák (pl. por) esetén az Autosurfacer Rapid szennyeződésmentessé tehető P500 száraz vagy P1000 nedves csiszolópapírral. Száradási idő letelte után 24 órával alapos csiszolás szükséges!

Befejező csiszolás



Befejező csiszolási lépés P500

- Az első csiszolási lépések durvább szemcsemérettel is végrehajthatók; P360 - P400
- Csiszolási lépések között be kell tartani a maximum 100 szemcseméret ugrást, vagy annál kevesebbet a teljes csiszoló eljárás alatt.
- Részletes felület előkészítési leírásért lásd TDS S8.06.02



Befejező csiszoló lépés P1000

- Az első csiszolási lépések durvább szemcsemérettel is végrehajthatók; P600 – P800
- Csiszolási lépések között be kell tartani a maximum 200 szemcseméret ugrást, vagy annál kevesebbet a teljes csiszoló eljárás alatt.
- Részletes felület előkészítési leírásért lásd TDS S8.06.02



Felület megtisztítása; minden felületi szennyeződés eltávolítandó a fedőbevonat felhordása előtt megfelelő felülettisztítóval

Átfedhető

All Sikkens topcoats

Rétegvastagság

Az ajánlott felhordás alkalmazásával;
Csiszolandó;

rétegenként: 40-60 µm
3 réteg esetén: 120-180 µm

Nem csiszolandó /nedves a nedvesen (1 réteg);

20-25 µm

Elméleti kiadósság

Az ajánlott felhordás alkalmazásával az elméleti anyagfelhasználás:

- ± 5 m²/liter RTS (szórásra kész) anyag Autosurfacer Rapid csiszolsos eljárás esetén.
- ± 10 m²/liter RTS (szórásra kész) anyag Autosurfacer Rapid nedves a nedvesen (nem csiszoló).

A gyakorlati anyagfelhasználás számos tényező függvénye, pl. a tárgy alakja, a felület minősége, a felhordás technikája, szórási nyomás és az alkalmazás feltételei.

Berendezések tisztítása

Sikkens oldószerek vagy oldószerbázisú szórópisztoly-mosók.

Autosurfacer Rapid®

SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

VOC

Az erre a termékre vonatkozó EU határérték (termékkategória: IIB. c) felhasználásra kész állapotban max. 540 g/liter VOC. Ezen termék VOC tartalma szórásra kész állapotban max. 540 g/liter.

A termék tárolása

A termék polcideje 20°C-on történő zárt állapotú tárolásra lett megállapítva.

A szélsőséges hőmérsékletingadozás kerülendő.

- o A termék polcidő adataiért lásd a TTDS S9.01.02

Autonet Import Magyarország Kft

Cím: 2120 Dunakeszi Pallag u. 43

Tel: +36 (27) 548 216, +36 (27) 548 217

e-mail: autofestek@autonet-group.com

Web: www.sikkenscr.hu

CSAK SZAKÜZEMI FELHASZNÁLÁSRA

Fontos megjegyzés: A jelen adatlapban megadott információk nem tekinthetők mindenre kiterjedőnek, és ha valaki az adatlapban meghatározottaktól eltérő módon használja fel a terméket, anélkül, hogy erről tőlünk előzetes jóváhagyást nem kap, az saját kockázatára teszi mindezt. Mindenféle garanciát, ha van, vagy az értékesítés erre vonatkozó szabályait az International Üzletpolitikai Szabályzata tartalmazza, amelynek egy példányát kérés esetén biztosítani tudjuk. Arra törekszünk, hogy a termékkel kapcsolatos minden tanácsunk (ebben az adatlapban, vagy máshol) helyes legyen, azonban nem tudjuk ellenőrizni a festendő felület minőségét, vagy a termék felhordását és felhasználását befolyásoló számos tényezőt. Ezért, ha csak írásban nem egyezünk bele, semmilyen felelősséget nem vállalunk sem a termék minőségével kapcsolatban, sem bármilyen anyagi veszteségért vagy károsodásért (kivéve a hanyagságunk miatt előforduló halálesetet vagy személyi sérülést), amely a termék felhasználásával kapcsolatosan következik be. A jelen adatlapban szereplő információt időről időre módosítjuk tapasztalataink és folyamatos fejlesztésünk fényében.

A felhasználó felelőssége ellenőrizni azt, hogy a legfrissebb adatlapot olvassa el a termék felhasználása előtt.

A jelen kiadványban szereplő terméknevek az Akzo Nobel védjegyei, vagy annak engedélyéhez kötöttek.

Székhely

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

