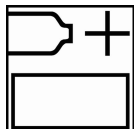


Polykit Classic

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový polyesterový karosářský tmel určený k vyplňování důlků a povrchových nepravidlostí v částech karoserie z oceli, zinkované oceli a hliníku.



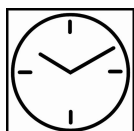
100 Polykit Classic

2 AkzoNobel Putty Hardener



Doba aplikace:

4–6 minut při teplotě 70 °F (20 °C)



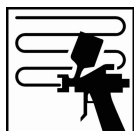
20–25 minut při teplotě 70 °F (20 °C)



Závěrečný krok broušení pro karosářský tmel P180 - P220



Závěrečný krok broušení pro úpravu roztřepených okrajů pomocí P320 - P400



Přelakovatelný jakýmkoli přípravným produktem Sikkens
S výjimkou produktů na vodní bázi.



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

Polykit Classic

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Dvousložkový polyesterový karosářský tmel určený k vyplňování důlků a povrchových nepravidlostí v částech karoserie z oceli, zinkované oceli a hliníku.

Přípravný proces



Odstraňte povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.
Předem vyčistěte povrch teplou vodou a saponátem, dostatečně opláchněte čistou vodou.



V posledním kroku odstraňte stávající nátěr a proveďte broušení do holého podkladu pomocí písku P180 - P220.
Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Odstraňte povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.

Vhodné podklady

Ocel
Hliník
Pozinkovaná ocel
Vytvrzený Primer Surfacer EP II se aplikuje na vrstvu maximálně 1 mil (25 µm).
Polyesterové lamináty

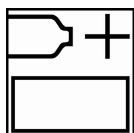
Výrobky a přísady

Polykit Classic
AkzoNobel Putty Hardener

Základní suroviny

Polykit Classic: Polyesterové pryskyřice
Tužidlo: Peroxid

Míchání



100 dílů Polykit Classic
2 díly AkzoNobel Putty Hardener

Karosářský tmel důkladně promíchejte na homogenní hmotu (jednotné barvy).
Vyhněte se zachycení vzduchu.
Smíchejte správné množství podle hmotnosti (na stupnici).

Polykit Classic

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Doba zpracovatelnosti

Doba aplikace 4–6 minut při teplotě 70 °F (20 °C).

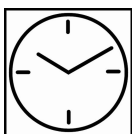
Aplikace



Aplikujte polyesterový karosářský tmel na holý podklad stěrkou pod úhlem 60°. Vyhněte se tlustým okrajům karosářského tmelu po obvodu opravy zužováním směrem k původnímu povrchu.

- Neaplikujte Polykit Classic přímo na původní povrchovou úpravu, ani přímo na jakýkoli reaktivní nátěr obsahující kyselinu.
- Systémy, které vyžadují nejvyšší odolnost proti korozi, by se měly aplikovat na Primer Surfacer EP II.
- Teplotní rozsah aplikace mezi 60 °F až 95 °F (15 °C až 35 °C).

Sušení



Připraveno k broušení po 20–25 minutách při teplotě 70 °F (20 °C). Pokud je sušení vynuceno, karosářský tmel může být broušen po 10 minutách při teplotě 100 °F (40 °C).



Připraveno k broušení po 4 minutách. Použijte nastavení **nízkého** výkonu IR ve vzdálenosti 50–70 cm mezi panelem a IR jednotkou. Teplota by neměla překročit 195 °F (90 °C). Další informace o infračerveném sušení; viz technický list S9.01.01

Proces broušení



P80 - P120 - P220
Mezi jednotlivými kroky broušení použijte vodící vrstvu.



P220 - P320 (P400 pro bodové opravy).
Pečlivě odstraňte jakékoli hrubé škrábance, které by mohly vzniknout v oblasti zbroušení defektu nátěru během broušení karosářského tmelu.



Odstraňte povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.
Pokud je karosářský tmel nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).

Polykit Classic

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Přelakovatelný s

Všechny aktuální přípravné produkty Sikkens s výjimkou produktů na vodní bázi.

Čištění zařízení

Aplikační zařízení po použití okamžitě vyčistěte rozpouštědlem Sikkens nebo čističem pistolí na bázi rozpouštědla.

Těkavé organické látky (VOC)

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB, b) ve formě připravené k použití je max. 250 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. **60** g/litr.

Skladování výrobků

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 70 °F (20 °C). Vyhněte se velkým výkyvům teploty.

o *Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinish bv.

Adresa: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel.: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek uvedené v tomto datovém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované společností AkzoNobel.

Ředitelství

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com