

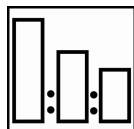
Autosurfacer HB

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Autosurfacer HB je rychleschnoucí dvousložkový silnovrstvý srovnávací základový nátěr pro systémy renovace automobilů. Je vyvinut pro panelové a bodové opravy, kde je vyžadována extrémně vysoká vrstva. Autosurfacer HB je k dispozici pouze jako brusný srovnávací nátěr.

Brusná aplikace



- 5 Autosurfacer HB
- 1 Hardener P25 / P35
- 1 Plus Reducers



Použijte měřicí tyčinku Sikkens

23 Fialová



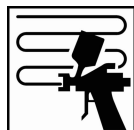
Nastavení stříkací pistole:

1,8–2,2 mm

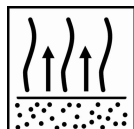
Aplikační tlak:

28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu.

HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku.



1–3 x 1 vrstva

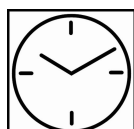


Mezi vrstvami:

5–10 minut při teplotě 70 °F (20 °C)

Před sušením:

5–10 minut při teplotě 70 °F (20 °C)



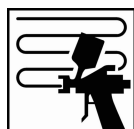
3 hodiny při teplotě 70 °F (20 °C)

30 minut při teplotě 140 °F (60 °C)



Závěrečný krok broušení: P500

Viz technický list S8.06.01



Přelakovatelný všemi vrchními nátěry Sikkens



Používejte vhodnou respirační ochranu.

Akzo Nobel Car Refinishes doporučuje používat respirátor pro přívod čerstvého vzduchu.

Pro detailní informace o výrobku čtěte celý technický list.

Autosurfacer HB

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Popis

Autosurfacer HB je rychleschnoucí dvousložkový silnovrstvý srovnávací základový nátěr pro systémy renovace automobilů. Je vyvinut pro panelové a bodové opravy, kde je vyžadována extrémně vysoká vrstva. Autosurfacer HB je k dispozici pouze jako brusný srovnávací nátěr.

Vhodné podklady

Původní povrchové úpravy
Ocel
OEM elektronátěr
Reaktivní nátěry Sikkens

Polyesterové lamináty vyztužené sklem
Polyesterové karosářské tmely
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EP II

Autosurfacer HB zajistí přiměřenou přilnavost, pokud se aplikuje přímo na ocel, doporučujeme však, aby systémy, které mají splňovat nejvyšší standardy, používaly Autosurfacer HB přes Sikkens Washprimer. Po aplikaci reaktivního nátěru nechte minimálně 15 minut odvětrat při teplotě 70 °F (20 °C).

Autosurfacer HB lze aplikovat na plastové části, které byly předem ošetřeny pomocí: 1K All Plastic Primer nebo 2K Plastic Primer.

Výrobek a přísady

Autosurfacer HB

Tužidla

Hardener P25; pro aplikaci při teplotách kolem 20 °C až 25 °C pro bodové nebo panelové opravy
Hardener P35; pro použití při vyšších teplotách nebo pro použití na větších panelech.

Ředidlo

Plus Reducer

Plus Reducers

Plus Reducer Fast; bodové a panelové opravy, teplotní rozsah: 60 °F – 75 °F (15 °C – 25 °C).
Plus Reducer Medium; bodové a panelové opravy a velké plochy, teplotní rozsah: 70 °F – 85 °F (20 °C – 30 °C).
Plus Reducer Slow; větší plochy a kompletní lakování, teplotní rozsah: 80 °F – 95 °F (25 °C – 35 °C).
Plus Reducer Extra Slow; pro použití při extrémně vysokých teplotách, teplotní rozsah: nad 95 °F (35 °C).

Přísady

Autocryl Structure Paste (Fine); přísada pro vytváření různých povrchových textur; technický list 6.27, 6.29.
Elast-O-Actif, pro elastizaci Autosurfacer HB, aby byl vhodný pro plastové díly. Viz S8.06.03c.

Základní suroviny

Autosurfacer HB: Akrylové pryskyřice
P tužidla: Polyizokyanátová pryskyřice

Příprava povrchu



Čištění povrchu; před broušením odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. Předem vyčistěte povrch teplou vodou a saponátem, dostatečně opláchněte čistou vodou.



Broušení; závěrečné kroky broušení na sucho; P220 - P320
Pevné díly s OEM elektronátěrem; závěrečné kroky broušení na sucho; P220 - P320
Polyesterové karosářské tmely Sikkens a Polysurfacer; dokončeno pomocí P180 - P220
Obroušení roztržených okrajů u bodové opravy, dokončení vnější plochy pomocí P400
Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Čištění povrchu; před aplikací Autosurfacer HB odstraňte povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu. Pokud je karosářský tmel nekrytý, zamezte kontaktu s vodou (např. odmašťovačem na bázi vody).

Autosurfacer HB

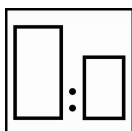
POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Před použitím promíchejte



Autosurfacer HB je třeba před použitím důkladně promíchat.

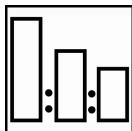
Tónování



Autosurfacer HB lze v případě potřeby tónovat až 10 objemovými díly pomocí tonerů Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV nebo Autocryl Plus LV MM.

Autosurfacer HB smíchaný s jakýmkoli vrchním nátěrem MM je třeba před přidáním tužidla Hardener P25 nebo Hardener P35 důkladně promíchat.

Míchání



- 5** Autosurfacer HB
- 1** Hardener P25 / P35
- 1** Plus Reducers

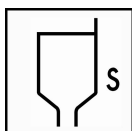
Při aplikaci při teplotách v rozmezí 70 °F až 75 °F (20 °C až 25 °C) při bodových nebo panelových opravách použijte Hardener P25.

Při vyšších teplotách nebo při použití na větších panelech používejte P35 Hardener.

Pružné díly

Jakmile je Autosurfacer HB elastizován na požadovanou úroveň, lze jej aplikovat na plastové díly. Všechny pružné plastové díly by měly být předem natřeny vhodným základem na plasty (v případě nedotčeného plasty) nebo ošetřeny povrchovou úpravou OEM.
Viz technický list S8.06.3c.

Viskozita



30–40 sekund DIN kelímek 4 při teplotě 70 °F (20 °C)

Nastavení stříkací pistole / aplikační tlak



Stříkací pistole
Gravitační

Tryska – nastavení
1,8–2,2 mm

Aplikační tlak
28–30 psi (1,7–2,2 bar) na přívodu vzduchu
stříkací pistole
HVLP max. 8–10 psi (0,6–0,7 bar) na vzdušníku

Pro maximální sílu vrstvy použijte velkou trysku a snižte aplikační tlak.

Doba zpracovatelnosti

Hardener P25;	1 hodina při teplotě 70 °F (20 °C).
Hardener P35;	2 hodiny při teplotě 70 °F (20 °C).

Autosurfacer HB

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Aplikace



Aplikujte jednu vrstvu na celou broušenou oblast. Poté aplikujte 2. a 3. vrstvu na předchozí vrstvu. Pokud je požadována aplikace na celý panel, použijte 2–3 vrstvy na celém panelu, v závislosti na požadované síle vrstvy.

Každou vrstvu nechte přirozeně odvětrat, dokud není zcela matná. To také podporuje dosažení silnější vrstvy. Nevynucujte sušení vzduchovou podporou.

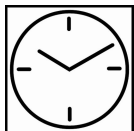
Odvětrávání mezi vrstvami závisí na teplotě okolí, na síle aplikované vrstvy a na proudění vzduchu.

Pro maximální sílu vrstvy použijte velkou trysku a snižte aplikační tlak.

Síla vrstvy

Při použití doporučené aplikace: 3 vrstvy; 9–11,8 mil (240–300 µm).

Doba schnutí, brusný



3 hodiny při teplotě 70 °F (20 °C).

2 hodiny při teplotě 140 °F (40 °C).

30 minut při 140 °F (60 °C).

Doby schnutí se vztahují k doporučené aplikaci (3 vrstvy) a teplotě předmětu.

Uvedené doby sušení se vztahují k použití tužidla P25 Hardener



Před infračerveným sušením nechte 5 minut odvětrat.

Panel nesmí při sušení dosáhnout teploty nad 212 °F (100 °C).

Další informace o infračerveném sušení; viz technický list S9.01.01

Závěrečné broušení



Závěrečný krok broušení P500

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P360 - P400
- o Při procesu broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 100 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Závěrečný krok broušení P1000

- o Počáteční kroky broušení lze provádět hrubším brusným pískem; P600 - P800
- o Při procesu broušení dodržujte rozdíl mezi kroky brusného písku nejvýše 200 nebo méně.
- o Podrobné informace o přípravě povrchu najdete v technickém listu S8.06.02



Čištění povrchu; před aplikací vrchního nátěru odstraňte veškeré povrchové znečištění pomocí vhodného čističe povrchu.

Přelakovatelný s

Všechny vrchní nátěry Sikkens

Autosurfacer HB

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Využití materiálu

Při použití doporučené aplikace je teoretická spotřeba materiálu $\pm 43 \text{ sq.ft./litr}$ ($4 \text{ m}^2/\text{litr}$) směsi RTS.

Praktické využití materiálu závisí na mnoha faktorech, tj. tvaru předmětu, drsnosti povrchu, aplikačních technikách, tlaku a okolnostech aplikace.

Čištění zařízení

Rozpouštědla Sikkens nebo čističe pistolí na bázi rozpouštědel

Těkavé organické látky (VOC)

Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB. c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. **520** g/litr.

Skladování výrobků

Skladovatelnost produktu je stanovena pro skladování neotevřených produktů při teplotě 70 °F (20 °C). Vyhněte se velkému výkyvu teploty.

o Údaje o skladovatelnosti produktu viz technický list S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinish bv. **Změna místního názvu v případě rozdílu; tj. Coatings LTD / Inc.**
Adresa: Rijkssstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim (**změnit na místní adresu**)
Tel.: +31(0)71308-6944 (**změnit na místní telefonní číslo**)

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Nizozemsko. www.sikkenscr.com