

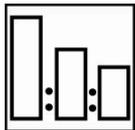
Multi Use Filler Pro

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Aparelho de alto espessura de dois componentes e rápida secagem para a repintura de veículos.
Pode ser usado como aparelho lixável ou não lixável.

Aplicação lixável



5 Multi Use Filler Pro
1 P25 / P35 Hardener
1 Plus Reducer



Utilizar régua Sikkens

41 Amarela



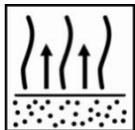
Pistola:
1.8-2.0 mm

Pressão de aplicação:
2-4 bar de entrada em pistola*

* Consultar o manual do fabricante



2-3 x 1 camadas



Entre camadas:
5-10 minutos a 20°C

Antes de secagem:
5-10 minutos a 20°C



3 horas a 20°C

25-30 minutos a 60°C



Fase final de lixagem: P400-P500
Consultar Ficha Técnica S8.06.02



Repintável com todos os produtos de acabamento Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda o uso de respirador com fornecimento de ar.

Ver completamente esta Ficha Técnica para informação detalhada do produto.

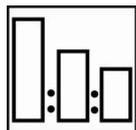
Multi Use Filler Pro

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Aparelho de alta espessura de dois componentes e rápida secagem para a repintura de veículos.
Pode ser usado como aparelho lixável ou não lixável.

Aplicação não lixável



- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding



Utilizar régua Sikkens

41 Amarela



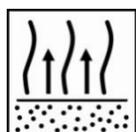
Pico de fluido:
1.2-1.5 mm

Pressão de aplicação:
2-4 bar de entrada na pistola*

* Consultar o manual do fabricante



1 camada



Evaporação:
15 minutos a 20°C

Repintar antes de:
24 horas a 20°C



Repintável com todos os acabamentos Sikkens



Utilizar proteção respiratória adequada
Akzo Nobel Car Refinishes recomenda o uso de respirador com fornecimento de ar.

Ler completamente esta Ficha Técnica para informação detalhada do produto.

Multi Use Filler Pro

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Descrição

Aparelho de alta espessura de dois componentes e rápida secagem para a repintura de veículos.

Substratos sobre os quais pode aplicar-se

Acabamentos existentes
Aço
Electroimprimación OEM
Washprimer Sikkens

Laminado de polyester reforçado com fibra de vidro (GRP)
Betumes de poliéster
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EPII

Para sistemas que necessitem o mais alto nível de standardss de qualidade recomenda-se aplicar Multi Use Filler Pro sobre Sikkens Washprimer.

Deixar um tempo mínimo de 15 minutos de evaporação a 20°C depois da aplicação de Sikkens Washprimer.

Produto e aditivos

Multi Use Filler Pro Light Grey
Multi Use Filler Pro Dark Grey

Endurecedor P25 Hardener
P35 Hardener
Multi Use Filler Pro Hardener non sanding

Diluente Plus Reducers
Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Aditivos Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obter diferentes texturas; Consultar TDS 6.57.
Elast-O-Actif; para proporcionar maior elasticidade a Multi Use Filler Pro e assim poder utilizar o mesmo sobre peças plásticas flexíveis. Consultar TDS S8.06.03.

Materiais básicos

Multi Use Filler Pro Filler: Resinas acrílicas
Endurecedor: Resinas de poli-isocianato

Preparação da superfície



Limpar a superfície utilizando o agente limpador adequado.



Lixagem; Fase final de lixagem; P220 - P320
Betumes de poliéster Sikkens e Polysurfacer; Acabamento com; P180 - P220
Lixagem de contorno em pequenas reparações, acabar a área com P400
Para informação detalhada sobre a preparação da superfície consultar TDS S8.06.02



Limpar a superfície utilizando o agente limpador adequado.
Se existir betume a descoberto, evitar qualquer contacto com a água (ex.: desengordurantes base água)

Multi Use Filler Pro

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Remover antes de usar



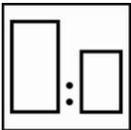
Remover completamente antes da sua utilização.

Mistura

Caso seja necessário, Multi Use Filler Pro pode ser misturado até um máximo de 10 partes em volume de Autocryl Plus LV MM.

Mistura de Multi Use Filler Pro Light Grey / Dark Grey

Multi Use Filler Pro Light Grey e Dark Grey podem ser misturados nos diferentes rácios de mistura. Encontram a tabela de mistura rápida para realizar a escala de cinzentos apropriada. A mistura da tabela de escala de cinzentos se pode realizar tanto em volume como em peso.

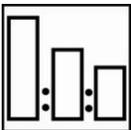


Light Grey – Dark Grey		
100 : 0	Cinzento claro	
100 : 10	Cinzento claro médio	
5 : 1	Cinzento médio	
100 : 50	Cinzento escuro médio	
0 : 100	Cinzento escuro	

Misturar o resultado de Multi Use Filler Pro antes de acrescentar o endurecedor.

Misturar o resultado de Multi Use Filler Pro + endurecedor antes de acrescentar o diluente.

Mistura



Lixável:

- 5 Multi Use Filler Pro
- 1 P25 / P35 Hardener
- 1 Plus Reducer

Usar régua de mistura No. 41

Não lixável:

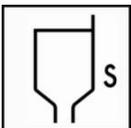
- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Usar régua de mistura No. 41

Peças flexíveis

Uma vez elasticado ao nível necessário, Multi Use Filler Pro pode aplicar-se sobre peças plásticas previamente tratadas com um primário para plásticos. Consultar TDS.S8.06.03.

Viscosidade



Lixável:
23-25 segundos no copo DIN4 a 20°C

Não lixável:
15-17 segundos no copo DIN4 a 20°C

Multi Use Filler Pro

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Pistola/ pressão de aplicação



Pistola

Pico de fluido

Pressão de aplicação

Gravidade

1.8-2.0 mm

2-4 bar de entrada em pistola *

* Consultar o manual do fabricante.

Vida da mistura

Multi Use Filler Pro Sanding

1 hora a 20°C

Multi Use Filler Pro Non Sanding

1 hora a 20°C

Aplicação



Sanding

Aplicar entre duas e três camadas.

Permitir evaporar entre camadas até atingir uma superfície mate.

Non sanding

Aplicar uma ou duas demãos.

Permitir evaporação entre camadas até estar totalmente mate.

Tempo de secagem



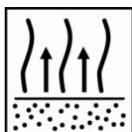
a 20°C
3 horas

a 60°C
25 minutos



Consultar TDS S9.01.01

Evaporação da versão non sanding



Permitir um tempo de evaporação mínimo de 15 minutos a 20°C.
Aplicar acabamentos antes de 24 horas a 20°C.

Se for ultrapassado este tempo, lixar a superfície com P500 em seco ou P1000 a água.

Eliminação de possíveis moças

Multi Use Filler Pro non sanding pode ser lixado com P500 em seco ou P1000 a água.



Multi Use Filler Pro

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Lixagem final



Fase de lixagem final em seco P500

- A lixagem inicial poderia realizar-se com papel de lixa tipo; P360 - P400
- Respeitar o máximo de 100 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixagem.
- Para informação detalhada sobre a preparação de superfícies consultar TDS S8.06.02



Fase de lixagem final a água P1000

- A lixagem inicial poderia realizar-se com papel de lixa tipo; P600 – P800
- Respeitar o máximo de 200 unidades de diferença entre as diferentes etapas de lixagem.
- Para informação detalhada sobre a preparação de superfícies consultar TDS S8.06.02



Limpar a superfície utilizando o agente limpador adequado.

Repintável com

Todos os produtos de acabamento Sikkens

Grossura de camada

Lixável (Sanding)	Por camada	50 - 60 µm
	3 camadas	150 – 180 µm
Não lixável (Non Sanding)	1 camada	15 - 20 µm

Rendimento

	m ² /litro
Lixável: Mistura pronta a usar a 1 µm de grossura de camada em seco:	400
Não lixável: Mistura pronta a usar a 1 µm de grossura de camada em seco:	366

O rendimento prático depende de vários factores, como por exemplo a forma do objecto, rugosidade da superfície, método e circunstâncias de aplicação.

Limpeza de equipamento

Limpador de pistolas base dissolvente ou dissolventes Sikkens

VOC

2004/42/IB(c)(540)540

O limite de COV fixado pela UE para este produto (categoria: IIB. c) na sua mistura pronta a usar é de máximo 540 g/litro. O conteúdo em COV deste produto na sua versão pronta a usar é de máximo 540g/litro.

Armazenagem

A vida útil do produto faz referência a embalagem fechada a 20°C.
Evitar flutuações importantes de temperatura.



Multi Use Filler Pro

APENAS PARA USO PROFISSIONAL

Akzo Nobel Tintas para Automóveis, Lda
Morada: Carregado Park, Núcleo empresarial, Fracção Q – Quinta do Peixoto – Lugar da Torre
Tel: +351 263 856 065

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação nesta ficha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual do nosso conhecimento e nas leis vigentes: qualquer pessoa usando o produto para qualquer outro propósito que o especificamente recomendado na ficha técnica de dados, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, o fará sobre a sua própria conta e risco. É sempre responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir toda a série de procuras das leis locais e a legislação. Sempre ler a ficha de dados de segurança e a ficha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todos os conselhos que demos ou qualquer declaração feita por nós acerca do produto (tanto nesta ficha técnica ou em outro lugar distinto) é correcta segundo o nosso melhor conhecimento mas nós não temos controlo sobre a qualidade ou o estado do substrato nem dos muitos actores que afectam o uso e aplicação do produto. Por consequência, a menos que especificamente seja acordado por escrito de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em tudo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perca ou dano relacionado com a utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deveria solicitar uma cópia deste documento e fazer uma revisão cuidadosamente. A informação contida nesta ficha técnica está sujeita a modificação de quando em quando à luz da experiência e da nossa política de continuo desenvolvimento. É responsabilidade do utilizador verificar que esta ficha técnica é a actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta Ficha Técnica são marcas registadas ou licenciadas de Akzo Nobel.

Escritórios Centrais:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

