

Matting Paste 444

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Descrição

Agente mate de dois componentes, formulado para reduzir o nível de brilho de pinturas 2K de alto brilho. Misturado com um dos acabamentos monocamada Sikkens mencionados, pode-se obter qualquer nível de brilho.

Produtos e aditivos

Pode-se aplicar Matting Paste 444 com:

Acabamentos Autocryl Plus LV (5.2.78)
Autocryl LV 420 (5.2.54)
Autocryl Plus (5.2.49)
Autocryl (5.2.1)

Ajustes do nível de brilho

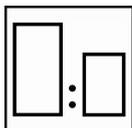
Misturar Matting Paste 444 por peso com qualquer quantidade de: Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV 420 ou Autocryl Plus LV. De acordo com a proporção de mistura que se utilize, a percepção visual do nível de brilho pode variar entre um acabamento com brilho alto e o mate completo, visível na carta de Estructura e Brilho, que contém várias amostras de cor para partes de carroçaria estándar junto com seus níveis específicos de brilho.

Estas graduações de nível de brilho podem obter-se fazendo a mistura com a fórmula apropriada.

O nível de brilho nesta carta é uma impressão, pelo que deverá ser julgado como tal. Para poder decidir com exactidão o nível de brilho preciso, é melhor provar com amostras próprias de cores com diferentes níveis de brilho.

Mistura com Matting Paste 444 por peso

No caso de não aplicar uma fórmula de cor standard, poderá obter cores mates diferentes usando as proporções de mistura que de seguida se oferecem:



Acabamento	Nível brilho	Acabamento por peso	Matting Paste 444 por peso
Autocryl	Semi-mate	100	Autocryl 50
	Mate	100	Autocryl 100
Autocryl Plus	Semi-mate	100	Autocryl Plus 50
	Mate	100	Autocryl Plus 125
Autocryl LV 420	Semi-mate	100	Autocryl LV 420 75
	Matt	100	Autocryl LV 420 150
Autocryl Plus LV	Semi-mate	100	Autocryl Plus LV 75
	Mate	100	Autocryl Plus LV 150

Remover o acabamento a fundo junto com o Matting Paste 444 antes de misturar com o endurecedor /reductor.

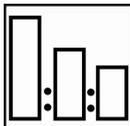
Ler completamente esta Ficha Técnica para informação detalhada do produto.



Matting Paste 444

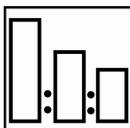
APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Mistura



Se tomarão as proporções de mistura com endurecedor / reduzir facilitadas na Folha Técnica de acabamento.

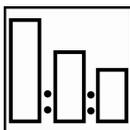
Rácios de mistura em volume com Autocryl Plus LV



		Autocryl Plus LV	Matting Paste 444
Semi mate	Mais de 80% de R110 e R454	70 partes	30 partes
	Todos as demais cores	50 partes	50 partes
Mate		30 partes	70 partes

Agitar bem a mistura antes de acrescentar o endurecedor e o diluente

Mistura

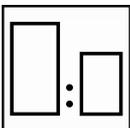


Quando utilizamos **menos** de 50% de Matting Paste 444
100 partes em volume de mistura com Autocryl Plus LV
50 partes em volume de Autocryl Plus LV Hardener
10 partes em volume de Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Quando utilizemos uns **50% ou mais** de Matting Paste 444
3 partes em volume da mistura de Autocryl Plus LV
1 parte em volume de Autocryl Plus LV Hardener
10% de Autocryl Plus LV Thinner / Autocryl Plus LV Thinner HT

Acabamentos texturizados

Cores com texturas, mais comuns em para-choques de plástico e painéis podem ser imitados seguindo o seguinte processo em mistura e aplicação do acabamento depois de misturar o mesmo com Matting Paste 444.



100 Autocryl, Autocryl Plus or Autocryl LV 420

100 Matting Paste 444

Misturar componentes em peso, depois remover a mistura de acabamento / matting paste 444 a fundo antes de acrescentar endurecedor e diluente indicados previamente.

Matting Paste 444

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

Aplicação de cores com textura

Utilizar sempre uma pistola de gravidade para este tipo de aplicação!

- Aplicar 2-3 camadas (dependendo da opacidade de cor) a uma distância de aplicação e pressão de ar normal. Deixar um tempo mínimo de evaporação de 15 minutos a 20°C depois de aplicar a última camada.
- Poderá obter o acabamento com textura rebaixando em 0,5-1 bar aproximadamente a pressão da aplicação e aumentando a distância de aplicação.
Quanto menor seja a pressão de aplicação, mais grossa será a textura da superfície.

Poderão obter diferentes texturas modificando as seguintes variáveis:

- Aumentando ou reduzindo a pressão de aplicação
- Aumentando ou reduzindo a distância entre a pistola e o objecto
- Aumentando ou reduzindo a abertura da boca da pistola
- Aumentando ou reduzindo a viscosidade da mistura (acrescentando reducer ou diluente)

Vida da mistura

Os acabamentos monocamada Sikkens misturados com Matting Paste 444 sem endurecedor poderão ser armazenados durante um tempo máximo de 3 meses a 20° C.

Consultar as Folhas Técnicas dos seguintes produtos de acabamento monocamada Sikkens dedicados
Autocryl Plus LV (5.2.78)
Autocryl LV 420 (5.2.54)
Autocryl Plus (5.2.49)
Autocryl (5.2.1)

Tempos de secagem



A secagem dependerá da proporção de mistura de acabamento monocamada e Matting Paste 444, assim como do tipo de endurecedor de acabamento monocamada e reducer/diluente aplicados.

Os tempos de secagem de cores misturados com Matting Paste 444 serão ligeiramente maiores que os indicados nas Folhas Técnicas dos acabamentos seleccionados.

Matting Paste 444

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

VOC

O limite de VOC fixado pela UE para este produto (categoria produto: IIB. e) na mistura pronta a usar é de máx. 840 g/litro.

O conteúdo em VOC deste produto na sua versão pronta a usar é de 615 g/litro.

Níveis máximos de VOC:

Hardener:

1.2.3 Hardener		615 g/ litro
Hardener MS30		570 g/ litro
Hardener LV		525 g/ litro
Hardener MS		550 g/ litro
P25 Hardener	Reducer/Thinner/Accelerator	590 g/ litro
P35 Hardener		593 g/ litro
P45 Hardener		594 g/ litro
Autocryl LV 420 Hardener		473 g/ litro
Autocryl Plus LV Hardener		470 g/ litro

Armazenamento

A vida útil do produto está determinada em embalagens fechadas a uma temperatura de 20°C.

Evitar grandes alterações de temperaturas.

Ver ficha de Caducidade dos Produtos TDS S9.02.01

Akzo Nobel tintas Automóveis, Lda.

Morada: Carregado Park, Núcleo empresarial, Fracção Q, Quinta do Peixoto, Lugar da Torre

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

NOTA IMPORTANTE A informação desta folha de dados não pretende ser exaustiva e está baseada no estado actual dos nossos conhecimentos e nas leis vigentes: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outro fim que não o especificamente recomendado na folha técnica, sem primeiro obter a nossa confirmação escrita da idoneidade para o propósito pretendido, ficará por sua própria conta e risco. É sempre da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para cumprir com toda a série de demandas das leis locais e legislação. Ler sempre a folha de dados de segurança e a folha técnica de dados para este produto, se estiverem disponíveis. Todo conselho que damos ou qualquer afirmação feita acerca do produto por nós (tanto nesta folha técnica ou em qualquer outro lugar) está correcta segundo nossos melhores conhecimentos, mas não temos nenhum controle sobre a qualidade ou o estado do substrato nem de muitos outros factores que afectam a utilização e aplicação do produto. Por conseguinte, a menos que especificamente o acordemos por escrito ou de outro modo, não aceitamos nenhuma responsabilidade em todo o que seja relacionado com as prestações técnicas do produto ou por qualquer perda ou dano que provém da utilização do produto. Todos os produtos fornecidos e os conselhos técnicos dados estão sujeitos aos nossos prazos de tempo normais e condições de venda. Deverá solicitar uma cópia deste documento e revê-lo cuidadosamente. A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações de quando em quando à luz da nossa experiência e da nossa política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar que esta folha técnica está actual antes de usar o produto.

As marcas de fábrica mencionadas nesta folha técnica são marcas registradas ou licenciataras de Akzo Nobel.

Escritório Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com





Matting Paste 444

APENAS PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL