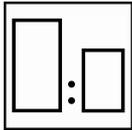


Polysurfacer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Masilla de polyester diseñada para el relleno de abolladuras en la superficie o grandes irregularidades de la superficie en una sola operación. Comparado con sistemas convencionales, este producto permite trabajar con rapidez ya que garantiza un fácil lijado después de un corto tiempo de secado.



100 Polysurfacer

5 Polysurfacer Hardener

Utilizar según las cantidades marcadas en el envase del endurecedor

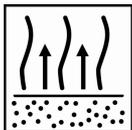


Pico de fluido:
2.0-3.5 mm

Presión de aplicación:
1.7-2.2 bar de entrada en pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal



2-3 x 1 capa



Entre manos:
0-5 minutos a 20°C

Antes del secado:
0-5- minutos a 20°C



2 horas a 20°C

30 minutos a 60°C



Lijado final: P220 – P320
Ver TDS S8.06.01



Repintable con cualquier producto de preparación Sikkens
Excepto para productos base agua.



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de protección respiratoria con suministro de aire.

Leer completamente esta hoja técnica para información detallada del producto.



Polysurfacer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Masilla de polyester diseñada para el relleno de abolladuras en la superficie o grandes irregularidades de la superficie en una sola operación. Comparado con sistemas convencionales, este producto permite trabajar con rapidez ya que garantiza un fácil lijado después de un corto tiempo de secado.

Preparación de la superficie



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclarar bien con agua limpia.



Eliminar la capa de pintura existente y lijar hasta llegar al metal utilizando P180 - P220 como fase final de lijado.

Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Ficha Técnica TDS S8.06.02



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar la masilla utilizando el limpiador / desengrasante adecuado.

Sustratos sobre los que puede aplicarse

Acero
Acabados existentes (solo en caso de aplicar sobre panel complete)
Laminados de polyester y fibra de vidrio
Primer Surfacer EP II, aplicado sobre una capa de máximo 25µm

No aplicar Polysurfacer sobre Washprimer.

Producto y aditivos

Polysurfacer

Endurecedor Polysurfacer Hardener

Materiales básicos

Polysurfacer: Resinas de poliéster
Polysurfacer Hardener: Peróxido

Polysurfacer

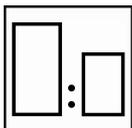
SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Remover antes de usar



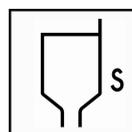
Remover bien Polysurfacer antes de aplicar.

Preparación de la mezcla



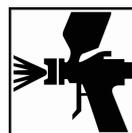
100 Polysurfacer
5 Polysurfacer Hardener
Utilizar según las cantidades marcadas en el envase del endurecedor

Viscosidad



La viscosidad correcta de aplicación se consigue mezclando Polysurfacer con su endurecedor en la proporción indicada.

Pistola / presión de aplicación



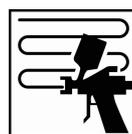
Pistola	Pico de fluido	Presión de aplicación
Gravedad	2.0-3.5 mm	1.7-2.2 bar de entrada en pistola HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Vida de la mezcla

30 minutos a 20°C.

Aplicación



Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. A continuación, aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada una de las capas precedentes. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel, aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor requerido.

Dejar evaporar cada capa hasta que la superficie se esté completamente mate; esto también permitirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire. El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor de la capa y el flujo de aire.

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor

Espesor de capa

Utilizando la aplicación recomendada;
Aproximadamente 300µm (100µm por capa)



Polysurfacer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Tiempo de secado



2 horas a 20°C

1 hora a 40°C

30 minutos a 60°C

Los tiempos de secado son en función de la aplicación recomendada (3 manos) y la temperatura objeto.

Lijado



P120 - P220 (P320)

Es posible utilizar guía de lijado durante las diferentes fases de lijado.

Prestar atención para eliminar posibles arañazos de los procesos de lijado anteriores durante el lijado de Polysurfacer.

Para información detallada sobre preparación de superficies consultar Ficha Técnica TDS S8.06.02



Eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar la masilla utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.

Repintable con

Todos los productos de preparación Sikkens con la excepción de productos base agua.

Rendimiento

Mediante la aplicación recomendada, el rendimiento teórico es de:

- ± 4 m²/litro Polysurfacer listo al uso.

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancia de aplicación, etc.

Polysurfacer

SÓLO PARA USO PROFESIONAL**Limpieza del equipo**

Limpiadores de pistola base disolvente o disolventes Sikkens.

VOC**2004/42/IIB(b)(250)245**

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. b) en mezcla lista al uso es máx. 250 g/litro.

El contenido en VOC de este producto en forma listo al uso es de máx. 245 g/l.

Almacenaje

La caducidad del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.

Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.

- o Ver TDS S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.

Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)

Tel: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta Ficha Técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

