

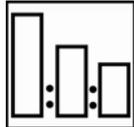
Primer Surfacer EP II

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Imprimación epoxi de dos componentes sin cromatos que cumple con la legislación COV, con buena adherencia y resistencia a la corrosión en todos los sustratos del mercado de carrocerías. Puede utilizarse tanto para piezas nuevas como para trabajos de reparación.

Versión lijable



100 Primer Surfacer EP II
 50 Primer Surfacer EP II Hardener
 40 Autoclear LV Superior Reducer Fast



Utilizar regleta Sikkens
 Nr. 12 Verde

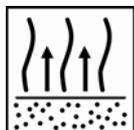


Pistola:
 1.5-2.0 mm

Presión de aplicación:
 1.7-2.2 bar en entrada pistola
 HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal



1-3 x 1 capa



Entre capas:
 5-10 minutos a 20° C

Antes de secado:
 5-10 minutos a 20° C



8 horas a 20° C
 Aplicación de 3 capas

45 minutos a 60° C



Lijado final: P220-P320
 Consultar la Ficha Técnica TDS S8.06.01



Repintable con todos los aparejos y acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada
 Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

Leer completamente la Ficha Técnica para información detallada del producto.



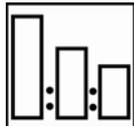
Primer Surfacer EP II

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Imprimación epoxi de dos componentes sin cromatos que cumple con la legislación COV, con buena adherencia y resistencia a la corrosión en todos los sustratos del mercado de carrocerías. Puede utilizarse tanto para piezas nuevas como para trabajos de reparación.

Aplicación Húmedo sobre Húmedo



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast



Utilizar regleta Sikkens
Nr. 2 Azul



Pistola:
1.3-1.6 mm

Presión de aplicación:
1.7-2.2 bar en entrada pistola
HVLP máx. 0.6-0.7 bar en cabezal

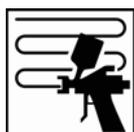


1 capa
Micraje máximo $\pm 25 \mu\text{m}$



30 minutos a 20° C

10 minutos a 60° C



Repintable con todos los aparejos y acabados Sikkens.



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda la utilización de mascarilla de aire fresco.

Leer completamente la Ficha Técnica para información detallada del producto.

Primer Surfacer EP II

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Imprimación epoxi de dos componentes sin cromatos que cumple con la legislación COV, con buena adherencia y resistencia a la corrosión en todos los sustratos del mercado de carrocerías. Puede utilizarse tanto para piezas nuevas como para trabajos de reparación

Substratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes	Laminados de poliéster reforzados con fibra de vidrio
Acero	Masilla de poliéster
Acero cincado	Polysurfacer
OEM electro imprimado	Madera o contrachapado
Aluminio	

*Primer Surfacer EP II proporciona una adherencia adecuada y protección anticorrosiva cuando se aplica sobre acero, acero cincado y aluminio. **No** aplicar este producto en superficies que hayan sido pretratadas con un limpiador químico. Dado los diferentes tipos de aluminio existentes no podemos garantizar todos ellos como adecuados para el tratamiento con este producto.*

Aplicación directa sin lijado sobre partes electrocincadas de origen OEM, previamente limpiadas y desengrasadas a fondo

No aplicar Primer Surfacer EP II directamente sobre Sikkens Washprimer.

Primer Surfacer EP II puede aplicarse sobre plásticos duros donde se haya aplicado previamente 1K All Plastics Primer o 2K Plastic Primer.

No aplicar sobre termoplásticos; se deforman con el calor.

Producto y aditivos

Primer Surfacer EPII

Endurecedores Primer Surfacer EPII Hardener

Reducer Autoclear LV Superior Reducer Fast

Materiales básicos

Primer Surfacer EPII: Resinas epoxi
 Primer Surfacer EPII Hardener: Resina amina



Primer Surfacer EP II

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie, eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de lijar utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Limpiar previamente la superficie con agua caliente y detergente. A continuación, aclare bien con agua limpia.



Lijado; acabados existente lijado final; P220 - P320
Lijado; lijado final en acero; P120 - P220
Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer; acabar con P180 - P220
Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02



Limpieza de superficies: eliminar cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar Primer Surfacer EP II utilizando el limpiador/desengrasante adecuado.
Si hubiera masilla al descubierto, evitar que entre en contacto con el agua (por Ej.: desengrasante base agua).

Agitar antes de usar



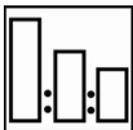
Agitar bien Primer Surfacer EP II antes de mezclar.

Mezclado Primer Surfacer EPII

Si es necesario, Primer Surfacer EPII puede teñirse hasta con 5 partes en volumen con Autocryl Plus LV MM.

Primer Surfacer EP II mezclado con cualquier color de acabado debe agitarse muy bien antes de añadir Primer Surfacer EP II Hardener.

Proporción de mezcla



Lijable		Húmedo sobre Húmedo (No lijable)	
100	Primer Surfacer EPII	100	Primer Surfacer EPII
50	Primer Surfacer EPII Hardener	50	Primer Surfacer EPII Hardener
40	Autoclear LV Superior Reducer Fast	50	Autoclear LV Superior Reducer Fast

Pistola / presión aplicación



Pistola	Pico de fluido	Presión de aplicación
Lijable Gravedad	1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bar en entrada a pistola HVLP máx. 0.6-0.7 bar en el cabezal
No lijable Gravedad	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar en entrada a pistola HVLP máx. 0.6-0.7 bar en el cabezal

Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor.

Primer Surfacer EP II

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Vida de la mezcla

Lijable	4 horas a 20° C.
No lijable	6 horas a 20° C.

Aplicación



Aplicación versión lijable:

Aplicar una capa sobre toda la superficie lijada. A continuación, aplicar la segunda y tercera capa dentro del área de cada capa precedente. Siempre que se requiera una aplicación completa en todo el panel, aplicar 2 ó 3 capas en todo el panel en función del espesor que se necesite

Dejar evaporar cada capa hasta que la superficie se esté completamente mate; esto también permitirá un mayor espesor. No acelerar el secado con aire. El tiempo de evaporación entre capas dependerá de la temperatura ambiente, del espesor de la capa y el flujo de aire. Para conseguir el máximo de espesor, usar un pico de fluido más abierto y una presión de aplicación menor

Aplicación versión no lijable:

Aplicar una capa mojada



Si se va a aplicar Primer Surfacer EP II con brocha, mezclar Primer Surfacer EPII sólo con Primer Surfacer EPII Hardener, no añadir Reducer.

Tiempo de secado versión lijable



16 horas a 20° C

2 horas a 40° C

45 minutos a 60° C

Los tiempos de secado van relacionados con la aplicación recomendada (3 capas) y la temperatura objeto.



Dejar un tiempo de 5 minutos de evaporación antes de secar con infrarrojos. La chapa no deberá alcanzar una temperatura superior a los 100° C durante el endurecimiento. Para información detallada sobre secado por infrarrojos, consultar la Ficha Técnica TDS S9.01.01



Lijado final P320

- El lijado inicial se podrá realizar con papel de lija más grueso: P220
- Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.
- Para información detallada de la preparación de superficies consultar la Hoja Técnica TDS S8.06.02

Tiempos de secado versión no lijable



30 minutos a 20° C

10 minutos a 60° C

El tiempo de secado está relacionado a la aplicación recomendada (1 capa) y la temperatura objeto.

Primer Surfacer EP II

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

VOC

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría producto: IIB. c) en mezcla lista al uso es máx. 540 g/litro.
El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de 537 g/litro.

Almacenamiento

La caducidad del producto hace referencia a envase cerrado a 20° C.
Evitar lo máximo posible variaciones importantes de temperatura.
o *Vida útil del producto. Consultar la Ficha Técnica TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel: 93.267.08.00

PARA USO PROFESIONAL SOLAMENTE

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del substrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.

Oficina Central

Akzo Nobel car. Refinases B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com