

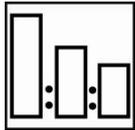
Multi Use Filler Pro

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Aparejo de alto espesor de dos componentes y rápido secado para el repintado de vehículos.
Puede ser usado como aparejo lijable o no lijable.

Aplicación lijable



5 Multi Use Filler Pro
1 P25 / P35 Hardener
1 Plus Reducer



Utilizar regleta Sikkens

41 Amarilla



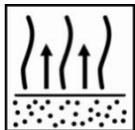
Pistola:
1.8-2.0 mm

Presión de aplicación:
2-4 bar de entrada en pistola*

* Consultar el manual del fabricante



2-3 x 1 capas



Entre capas:
5-10 minutos a 20°C

Antes del secado:
5-10 minutos a 20°C



3 horas a 20°C

25-30 minutos a 60°C



Fase final de lijado: P400-P500
Consultar Ficha Técnica S8.06.02



Repintable con todos los productos de acabado Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de respirador con suministro de aire.

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada del producto.

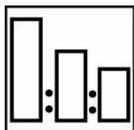
Multi Use Filler Pro

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Aparejo de alto espesor de dos componentes y rápido secado para el repintado de vehículos.
Puede ser usado como aparejo lijable o no lijable.

Aplicación no lijable



- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding



Utilizar regleta Sikkens

41 Amarilla



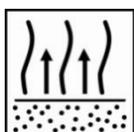
Pico de fluido:
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:
2-4 bar de entrada en pistola*

* Consultar el manual del fabricante



1 capa



Evaporación:
15 minutos a 20°C

Repintar antes de:
24 horas a 20°C



Repintable con todos los acabados Sikkens



Utilizar protección respiratoria adecuada
Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de respirador con suministro de aire.

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada del producto.



Multi Use Filler Pro

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Aparejo de alto espesor de dos componentes y rápido secado para el repintado de vehículos.

Sustratos sobre los que puede aplicarse

Acabados existentes
Acero
Electroimprimación OEM
Washprimer Sikkens

Laminado de polyester reforzado con fibra de vidrio (GRP)
Masillas de poliéster
Sikkens Polysurfacer
Primer Surfacer EPII

Para sistemas que requieran el más alto nivel de estándares de calidad se recomienda aplicar Multi Use Filler Pro sobre Sikkens Washprimer.

Dejar un tiempo mínimo de 15 minutos de evaporación a 20°C tras la aplicación de Sikkens Washprimer.

Producto y aditivos

Multi Use Filler Pro Light Grey
Multi Use Filler Pro Dark Grey

Endurecedor P25 Hardener
P35 Hardener
Multi Use Filler Pro Hardener non sanding

Diluyente Plus Reducers
Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Aditivos Autocryl Structure Paste (Fine); aditivo para obtener diferentes texturas; Consultar TDS 6.57.
Elast-O-Actif; para proporcionar mayor elasticidad a Multi Use Filler Pro y así poder utilizarlo sobre piezas plásticas flexibles. Consultar TDS S8.06.03.

Materiales básicos

Multi Use Filler Pro Filler: Resinas acrílicas
Endurecedor: Resinas de poli-isocianato

Preparación de la superficie



Limpiar la superficie utilizando el agente limpiador adecuado.



Lijado; Fase final de lijado; P220 - P320
Masillas de poliéster Sikkens y Polysurfacer; Acabado con; P180 - P220
Lijado de contorno en pequeñas reparaciones, acabar el área con P400
Para información detallada sobre la preparación de la superficie consultar TDS S8.06.02



Limpiar la superficie utilizando el agente limpiador adecuado.
Si hubiera masilla al descubierto, evitar cualquier contacto con el agua (ej.: desengrasantes base agua)



Multi Use Filler Pro

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Remover antes de usar



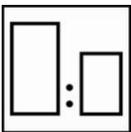
Remover completamente antes de su uso.

Teñido

En caso necesario, Multi Use Filler Pro se puede teñir hasta un máximo de 10 partes en volumen de Autocryl Plus LV MM.

Mezcla de Multi Use Filler Pro Light Grey / Dark Grey

Multi Use Filler Pro Light Grey y Dark Grey se pueden mezclar en los diferentes ratios de mezcla. Encontraréis la tabla de mezcla rápida para realizar la escala de grises apropiada. La mezcla de la tabla de escala de grises se puede realizar tanto en volumen como en peso.

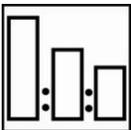


Light Grey – Dark Grey		
100 : 0	Gris claro	
100 : 10	Gris claro medio	
5 : 1	Gris medio	
100 : 50	Gris oscuro medio	
0 : 100	Gris oscuro	

Mezclar el resultado de Multi Use Filler Pro antes de añadir el endurecedor.

Mezclar el resultado de Multi Use Filler Pro + endurecedor antes de añadir el diluyente.

Mezcla



Lijable:

- 5 Multi Use Filler Pro
- 1 P25 / P35 Hardener
- 1 Plus Reducer

Usar regleta de mezcla No. 41

No lijable:

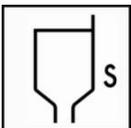
- 6 Multi Use Filler Pro
- 1 Multi Use Filler Pro Hardener non sanding
- 3 Multi Use Filler Pro Thinner non sanding

Usar regleta de mezcla No. 41

Piezas flexibles

Una vez elasticado al nivel requerido, Multi Use Filler Pro puede aplicarse sobre piezas plásticas previamente tratadas con una imprimación para plásticos. Consultar TDS.S8.06.03.

Viscosidad



Lijable:
23-25 segundos en copa DIN4 a 20°C

No lijable sanding:
15-17 segundos en copa DIN4 a 20°C

Multi Use Filler Pro

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Pistola/ presión de aplicación



Pistola

Pico de fluido

Presión de aplicación

Gravedad

1.8-2.0 mm

2-4 bar de entrada en pistola *

* Consultar el manual del fabricante.

Vida de la mezcla

Multi Use Filler Pro Sanding

1 hora a 20°C

Multi Use Filler Pro Non Sanding

1 hora a 20°C

Aplicación



Sanding

Aplicar entre dos y tres capas.

Permitir evaporar entre capas hasta lograr una superficie mate.

Non sanding

Aplicar una o dos manos.

Permitir evaporación entre capas hasta estar totalmente mate.

Tiempo de secado



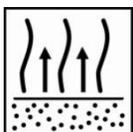
a 20°C
3 horas

a 60°C
25 minutos



Consultar TDS S9.01.01

Evaporación de la versión non sanding



Permitir un tiempo de evaporación mínimo de 15 minutos a 20°C.
 Aplicar acabados antes de 24 horas a 20°C.

Si se sobrepasa este tiempo, lijar la superficie con P500 en seco o P1000 al agua.

Eliminación de posibles motas

Multi Use Filler Pro non sanding puede ser lijado con P500 en seco o P1000 al agua.

Lijado final



Multi Use Filler Pro

SÓLO PARA USO PROFESIONAL



Fase de lijado final en seco P500

- *El lijado inicial podría realizarse con papel de lija tipo; P360 - P400*
- *Respetar el máximo de 100 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada sobre la preparación de superficies consultar TDS S8.06.02*



Fase de lijado final al agua P1000

- *El lijado inicial podría realizarse con papel de lija tipo; P600 – P800*
- *Respetar el máximo de 200 unidades de diferencia entre las diferentes etapas de lijado.*
- *Para información detallada sobre la preparación de superficies consultar TDS S8.06.02*



Limpiar la superficie utilizando el agente limpiador adecuado.

Repintable con

Todos los productos de acabado Sikkens

Grosor de capa

	Por capa	
Lijable (Sanding)	50 - 60 µm	
	3 capas	150 – 180 µm
No lijable (Non Sanding)	1 capa	15 - 20 µm

Rendimiento

	m ² /litro
Lijable: Mezcla lista al uso a 1 µm de grosor de capa en seco:	400
No lijable: Mezcla lista al uso a 1 µm de grosor de capa en seco:	366

El rendimiento práctico depende de varios factores, como por ejemplo la forma del objeto, rugosidad de la superficie, método y circunstancias de aplicación.

Limpieza del equipo

Limpiador de pistolas base disolvente o disolventes Sikkens

VOC

2004/42/IIIB(c)(540)540

El límite de COV fijado por la UE para este producto (categoría: IIB. c) en su mezcla lista al uso es de máximo 540 g/litro. El contenido en COV de este producto en su versión lista al uso es de máximo 540g/litro.

Almacenaje

La vida útil del producto hace referencia al envase cerrado a 20°C.
Evitar fluctuaciones importantes de temperatura.



Multi Use Filler Pro

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Akzo Nobel Car Refinishes S.L.
Dirección: Feixa Llarga 14-20 , 08040 Zona Franca (Barcelona)
Tel: 93.267.08.00

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: cualquier persona usando el producto para cualquier otro propósito que el específicamente recomendado en la hoja técnica de datos, sin primero obtener nuestra confirmación escrita de la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará bajo su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de demandas de las leyes locales y la legislación. Siempre lea la hoja de datos de seguridad y la hoja técnica de datos para este producto, si están disponibles. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño emanado del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo normales y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica está sujeta a modificación de cuando en cuando a las luces de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica es la actual antes de usar el producto.

Las marcas de fábrica mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel...

Oficina Central

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

