

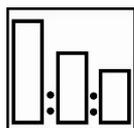
Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

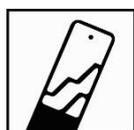
Autosurfacier Optima est un apprêt à séchage ultra rapide disponible en versions avec et sans ponçage. À température ambiante, Autosurfacier Optima peut être poncé dans les 30-60 minutes, en fonction du mélange de produit utilisé. Avec des méthodes de séchage forcé (IR / 60°C), le produit peut être poncé dans les 5-10 minutes après application sans évaporation.

Ponçage



- | | |
|---|---|
| 3 | Autosurfacier Optima |
| 1 | Autosurfacier Optima Hardener Sanding |
| 1 | Autosurfacier Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow) |

Remarque : Commencer par ajouter du durcisseur et agiter soigneusement, puis ajouter le diluant et agiter de nouveau.



Utiliser la réglette de mesure Sikkens

9 Gris



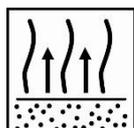
Réglage du pistolet de pulvérisation :
1,6-1,8 mm

Pression d'application :
1,7-2,0 bars (25-29 psi) au chapeau d'air
HVLP max 8-10 psi à la buse



Couche fine fermée + 1-2* couches complètes

*Les couches supplémentaires affecteront le temps de séchage



1-3 min après la 1^{ère} couche,

1-2 couches complètes sans évaporation intermédiaire



Séchage à l'air libre (ambiant) à 20°C : 30 min*

Cuisson à 60°C : 10 min Évaporation non requise avant le séchage

*Les temps de séchage peuvent être influencés par : choix de température (de l'objet), épaisseur de couche, diluant.



5 min

Évaporation non requise avant le séchage. (1-2 couches complètes)

Haute puissance (max. 100°C).



Ponçage à la main : P400 (=exception à la fiche technique S8.06.02)

Étape finale de ponçage : P500 (P600 de préférence pour les couleurs foncées)

Consulter la fiche technique TDS S8.06.02

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL



Utiliser une protection respiratoire adaptée
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.



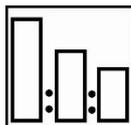
Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

Autosurfacier Optima est un apprêt à séchage ultra rapide disponible en versions avec et sans ponçage. À température ambiante, Autosurfacier Optima peut être poncé dans les 30-60 minutes, en fonction du mélange de produit utilisé. Avec des méthodes de séchage forcé (IR / 60°C), le produit peut être poncé dans les 5-10 minutes après application sans évaporation.

Sans ponçage



- 3 Autosurfacier Optima
- 1 Autosurfacier Optima Hardener Non Sanding
- 2 Autosurfacier Optima Reducer Non Sanding (Medium, Slow)

Remarque : Commencer par ajouter du durcisseur et agiter soigneusement, puis ajouter le diluant et agiter de nouveau.



Utiliser la règlette de mesure Sikkens

15 Vert

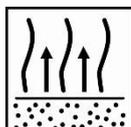


Réglage du pistolet de pulvérisation :
1,2-1,4 mm

Pression d'application :
1,7- 2,0 bars (25-29 psi) à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation
HVLP max. 0,6-0,7 bar (8-10 psi) à la buse



1 couche par aspersion



Temps d'évaporation :

15 minutes à 20°C

Recouvrement dans les :

24 heures à 20°C



Recouvrable avec tous les produits de finition Sikkens



Utiliser une protection respiratoire adaptée

Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air

Lire la totalité de la fiche technique pour les renseignements détaillés sur le produit.

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Description

Autosurfacier Optima est un apprêt à séchage ultra rapide disponible en version avec et sans ponçage. À température ambiante, Autosurfacier Optima peut être poncé dans les 30-60 minutes, en fonction du mélange de produit utilisé.

Avec des méthodes de séchage forcé (IR / 60°C), le produit peut être poncé dans les 5-10 minutes après application sans évaporation.

Supports appropriés

Acier	1
Aluminium	1
Electrocoat OEM	2
Finitions existantes	
Lingettes de prétraitement AutoPrep	
Mastics polyester	
1K All Plastic Primer	3
2k Plastic Primer	3
Primaire PO	3
Plastiques : recouverts en usine d'un primaire ou enduits d'un des promoteurs d'adhérence du plastique susmentionnés : 3	

1. Acier / Aluminium :
En versions Sanding et Non Sanding*, Autosurfacier Optima garantit une bonne résistance à la corrosion et peut de ce fait être appliqué directement sur le métal nu.
2. OEM / Electrocoat :
Autosurfacier Optima peut être appliqué directement sur un support e-coat parfaitement nettoyé / dégraissé et un support e-coat poncé.

Autosurfacier Optima Non sanding peut être appliqué directement sur des retouches mises à nu lors du ponçage.
*Pour les réparations importantes qui exigent de recouvrir le métal de primaire ou les éléments qui ont été mis à nu par le ponçage, il est recommandé de procéder à un pré-traitement avec des lingettes pré-imprégnées Autoprep ou avec Washprimer 1K CF.
3. Toujours vérifier si le type de plastique peut être peint avec un primaire pour plastique/promoteur d'adhérence
Les pièces en plastique doivent être pré-traitées, poncées et nettoyées soigneusement
(Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.03a.)

Produit et additifs

Produits	Autosurfacier Optima Blanc, Gris, Gris Foncé
Durcisseurs	Autosurfacier Optima Hardener Sanding Autosurfacier Optima Hardener Non Sanding
Diluants	Autosurfacier Optima Reducer Sanding Fast, Medium, Slow Autosurfacier Optima Reducer Non Sanding Medium, Slow

Remarque : Les diluants sont en fait des activateurs

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Matières premières

Autosurfacier Optima : Résines acryliques et polyester
Durcisseurs Autosurfacier Optima : Résine polyisocyanate
Diluants Autosurfacier Optima : Solvants organiques

Préparation de la surface



Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié



Étape finale de ponçage à sec du support : P320

Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02



Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié
Éviter que l'apprêt exposé n'entre en contact avec l'eau (par ex. dégraissant hydrodiluable).

Remuer avant utilisation



Agiter soigneusement Autosurfacier Optima avant utilisation

Remarque : Ajouter du durcisseur et agiter soigneusement, puis ajouter le diluant et agiter de nouveau. Pour plus de précision, il est recommandé d'effectuer le mélange sur une balance

Mélange en poids



AVEC PONÇAGE	Primaire	Durcisseur avec ponçage	Diluant avec ponçage
Volume total	Poids	Poids	Poids
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

SANS PONÇAGE	Primaire	Hardener NS	Reducer NS
Volume total	Poids	Poids	Poids
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Mélange des nuances de gris Autosurfacier Optima

Autosurfacier Optima Blanc, Gris et Gris Foncé peuvent être mélangés avec les nuances de gris selon le tableau Quick-Mix ci-dessous

Mélange en poids	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Blanc (SGS1)	100	80			
Gris (SGS3)		20	100	63	
Gris foncé (SGS5)				37	100

Mélange en fonction du volume	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Blanc (SGS1)	1	4			
Gris (SGS3)		1	1	5	
Gris foncé (SGS5)				3	1



Autosurfacier Optima Blanc et Gris Foncé peuvent aussi être mélangés avec les nuances de gris selon le tableau Quick-Mix ci-dessous

Mélange en poids	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5
Blanc (SGS1)	100	95	75	50	
Gris foncé (SGS5)		5	25	50	100

*Agiter soigneusement avant d'ajouter le durcisseur.
Agiter de nouveau soigneusement avant d'ajouter le diluant.*

Choix du diluant

AVEC PONÇAGE	1 élément (spot)	1-2 éléments	≥ 2 éléments
18-25°C	FAST	FAST OU MEDIUM	MEDIUM
22-28°C	FAST OU MEDIUM	FAST OU MEDIUM	MEDIUM OU SLOW
28-35°C	MEDIUM OU SLOW	MEDIUM OU SLOW	SLOW

SANS PONÇAGE	1 élément	1-2 éléments	≥ 2 éléments
18-25°C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22-28°C	MEDIUM OU SLOW	MEDIUM OU SLOW	MEDIUM OU SLOW
28-35°C	MEDIUM OU SLOW	MEDIUM OU SLOW	SLOW

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Supports en plastique

Autosurfacier Optima Sanding et Non Sanding sur supports en plastique :

Toutes les pièces en plastique recouvertes d'un primaire d'origine ou enduites d'un promoteur d'adhérence approprié*.

*Vérifier les propriétés du promoteur d'adhérence utilisé

Les pièces en plastique doivent être pré-traitées, poncées et nettoyées soigneusement (*Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.03a.*)

La résistance aux impacts de gravillons peut être améliorée en ajoutant 15% d'Elast-O-Actif (en poids)
Ajouter Autosurfacier Optima (agiter), ajouter le durcisseur (agiter) et ajouter le diluant et agiter.

Réglage du pistolet de pulvérisation/pression d'application



Pistolet de pulvérisation

Réglage de la buse

Pression d'application

Alimentation par gravité

Ponçage
1,6-1,8 mm*

1,7-2,0 bars /(25-29 psi) à l'entrée d'air du pistolet
HVLP max. 0,6-0,7 bar/8-10 psi à la buse

*Une ouverture plus large aura un effet sur le temps de séchage.

Alimentation par gravité

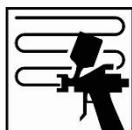
Sans ponçage
1,2-1,4 mm

1,7-2,0 bars /(25-29 psi) à l'entrée d'air du pistolet
HVLP max. 0,6-0,7 bar/8-10 psi à la buse

Durée de conservation en pot

Autosurfacier Optima Reducer Sanding Fast	30 min à 20°C
Autosurfacier Optima Reducer Sanding Medium	30 min à 20°C
Autosurfacier Optima Reducer Sanding Slow	30 min à 30°C
Autosurfacier Optima Non Sanding Medium	35-45 min à 20°C
Autosurfacier Optima Non Sanding Slow	60 min à 30°C

Application



Ponçage :

Retouche :

Appliquer une couche fine fermée jusqu'à obtention d'un aspect complètement mat (1-3 min) et appliquer la 2^{ème} et 3^e couches sans dépasser la couche précédente et sans évaporation.

Application sur un élément :

Appliquer une couche fine fermée sur la totalité de la zone poncée. Laisser évaporer jusqu'à obtention d'un aspect complètement mat (1-3 min) et appliquer 2 couches mouillées complètes* sans laisser évaporer entre les couches.

*Les couches supplémentaires auront un effet sur le temps de séchage

Remarque : en cas d'application sur un e-coat constructeur ou un support constructeur poncé jusqu'à la mise à nu, la première fine couche n'est pas nécessaire

Sans ponçage

Appliquer 1 couche complète par aspersion sur l'ensemble de la zone.

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL

Temps de séchage avec ponçage



Le temps de séchage avant ponçage dépend de plusieurs facteurs, notamment :

- Température
- Épaisseur de couche
- Débit d'air
- Papier et tampon de ponçage
- Processus de ponçage : Machine (type), manuellement

Le tableau fournit un temps de séchage indicatif (sur base de l'utilisation de 3M Purple P400)

TEMPÉRATURE	DILUANT	TEMPS AVANT PONÇAGE	
		½ +1 couche (70-90 µm)	½ + 2 couches (110-130 µm)
18-25°C	FAST	20-30 min	30-45 min
22-28°C	MEDIUM	30-45 min	45-60 min
28-35°C	SLOW	45-60 min	60 min

Durcissement 60°C : 10 min Évaporation non requise avant le séchage.

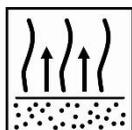


Cuisson de 5 minutes sous infrarouge, jusqu'à 1 couche fine + 2 couches complètes **sans évaporation**

La température de l'élément ne doit pas dépasser 100°C.

Pour plus d'informations, voir la fiche technique S9.01.01

Temps d'évaporation Sans ponçage



Laisser évaporer pendant 15 minutes minimum à 20°C avant d'appliquer le vernis.
Appliquer le vernis dans les 24 heures à 20 °C.

Si cette durée maximale est dépassée, poncer la surface avec du papier de verre sec P500 ou humide P1000.

Égrenage Sans ponçage

Pour les petits défauts (par ex. poussière), Autosurfacier Optima peut être égrené avec un papier abrasif sec P800 ou humide P1000. Après un temps de séchage de plus de 24 heures, un ponçage soigneux est requis !

Ponçage final



Tampon de ponçage : P400 (= exception à la fiche technique S8.06.02)

Étape finale de ponçage (machine) au P500/ P600

Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL



Étape finale de ponçage au P1000

Pour la préparation détaillée de la surface, voir la fiche technique S8.06.02



Nettoyer la surface avec un nettoyant approprié

Recouvrable avec

Autowave
Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Épaisseur de couche

Ponçage	par couche	45-50 µm
	Couche fine + 2 couches	120-130 µm
Sans ponçage	1 couche	25-30 µm

Couverture théorique

	m ² /litre
Avec ponçage : Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm :	500
Sans ponçage : Mélange prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 1 µm :	496

Dans la pratique, le rendement dépend de nombreux facteurs, tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les techniques d'application, la pression et les conditions d'application.

Autosurfacier Optima

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL**Nettoyage de l'équipement**

Solvant Sikkens ou nettoyants Guncleaner

COV**2004/42/IIb(c)(540)540**

Le seuil limite de COV défini par l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIb.c) sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre. La teneur en COV de ce produit sous forme prête à l'emploi est de max. 540 g/litre.

Stockage du produitLa durée de conservation est déterminée pour des produits qui sont stockés à 20°C sans être ouverts.
Éviter les variations de température extrêmes.

Autosurfacier Optima Blanc, Gris, Gris Foncé	12 mois
Autosurfacier Optima Hardener Sanding	12 mois
Autosurfacier Optima Hardener Non Sanding	12 mois
Autosurfacier Optima Reducer Sanding Fast :	12 mois
Autosurfacier Optima Reducer Sanding Medium :	12 mois
Autosurfacier Optima Reducer Sanding Slow :	12 mois
Autosurfacier Optima Reducer Non Sanding Medium :	12 mois
Autosurfacier Optima Reducer Non Sanding Slow :	12 mois

AkzoNobel S.A.S. Division Vehicle Refinishes

Adresse : ZI Les Bas près - Rue Jean Cassé , 60762 Montataire Cedex. France

Tél. : +33(0)344285300

RÉSERVÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL AVEC LES ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION HS&E APPROPRIÉS

IMPORTANT Les informations contenues dans cette fiche technique n'ont pas pour ambition d'être exhaustives et sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et les lois et réglementations en vigueur : toute personne utilisant ce produit à toute autre fin que celle spécifiquement recommandée dans la fiche technique, sans avoir obtenu au préalable une confirmation écrite de notre part de l'adéquation du produit à l'usage envisagé, le fait à ses propres risques. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de prendre toutes les mesures requises pour se conformer aux exigences des réglementations et de la législation locale. Toujours lire les fiches de sécurité et de données techniques de ce produit, si elles sont disponibles. Tous les conseils et informations que nous fournissons sur le produit (par cette fiche technique ou tout autre moyen) sont exacts à notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support ou les nombreux facteurs susceptibles d'affecter l'utilisation et l'application du produit. À moins que nous n'ayons donné notre accord explicite par écrit ou autrement, nous n'acceptons aucune responsabilité pour ce qui est de la performance du produit ou pour des pertes ou dommages résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et conseils techniques donnés sont assujettis à nos modalités de vente standard. Prière de demander une copie de ce document et de l'étudier attentivement. Les renseignements contenus dans cette fiche technique seront soumis à des modifications de temps à autre en fonction de l'expérience acquise et de notre politique de développement continu. C'est toujours à l'utilisateur qu'il incombe de vérifier si cette fiche technique a été mise à jour avant d'utiliser le produit.

Les noms de marques mentionnés dans la présente fiche technique sont des marques commerciales ou font l'objet d'un contrat de licence avec Akzo Nobel.

SiègeAkzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Pays-Bas. <http://www.sikkensvr.com/>