

Colorbuild Plus

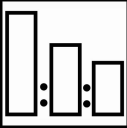








VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Colorbuild Plus on täyden väriskaalan (musta, valkoinen, punainen, sininen, vihreä, keltainen) sekoituslinja optimaalisen pohjasävyän aikaansaamiseksi, sekä hiottavana että märkää märälle (myös suoraan muoveille).

Erinomainen pohjasävy aikaansaadaan tuottamalla Colorbuild Plus -kaava Automatchic-värimittaria käyttämällä.

Hiottava versio

	<p>3 Colorbuild Plus 1 Colorbuild Plus Hardener Sanding +10% Colorbuild Plus Activator Sanding</p>
	<p>Tee mieluiten kaikki sekoitukset vaakaa apuna käyttäen - tai käytä mittatikkua 35 (Oranssi)</p>
	<p>Ruiskun materiaalisuutin: Ruiskutuspaino: 1.5-2.0 1.7-2.2 bar ruiskun "kahvassa" HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa</p>
	<p>2-3 yksittäistä kerrosta</p>
	<p>Kerrosten välissä: Ennen kuivatusta: 4-6 minuuttia (20°C) 4-6 minuuttia (20°C)</p>
	<p>1½ tuntia (20°C) 45 minuuttia (40°C) 30 minuuttia (60°C) (Kolmen kerroksen ruiskutus)</p>
	<p>Viimeistely: Kuivahionta P500:lla Katso tarkemmat tiedot: Tekninen Tuoteseloste S8.06.02</p>
	<p>Päällemaalattavissa kaikilla Sikkensin pintamaaleilla</p>
	<p>Käytä henkilökohtaisia suojaimia Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria</p>

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Colorbuild Plus

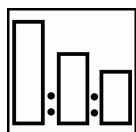
VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Colorbuild Plus on täyden väriskaalan (musta, valkoinen, punainen, sininen, vihreä, keltainen) sekoituslinja optimaalisen pohjasävyän aikaansaamiseksi, sekä hiottavana että märkää märälle (myös suoraan muoveille).

Erinomainen pohjasävy aikaansaadaan tuottamalla Colorbuild Plus -kaava Automatchic-värimittaria käyttämällä.

Märkää märälle -versio / Märkää märälle -versio myös suoraan muoveille



100 Colorbuild Plus
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding / Plastic Additive (/HT)



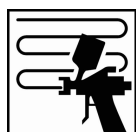
Tee mieluiten kaikki sekoitukset vaakaa apuna käyttäen

- tai käytä mittatikkua **5** (Oranssi)



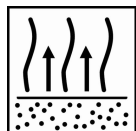
Ruiskun materiaalisuutin:
1.3-1.5

Ruiskutuspaine:
1.8-2.0 bar ruiskun "kahvassa"
HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa



Yksi märkä tasainen kerros

Haihtuminen on nopeaa; ruiskuta päällipinnat ensin ja pystypinnat alhaalta ylös

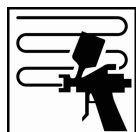


Päällemaalattavissa aikaisintaan:

15 minuuttia (20°C)

Päällemaalattava viimeistään:

24 tuntia (20°C)



Päällemaalattavissa kaikilla Sikkensin pintamaaleilla



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Colorbuild Plus

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Colorbuild Plus on täyden väriskaalan (musta, valkoinen, punainen, sininen, vihreä, keltainen) sekoituslinja optimaalisen pohjasävy aikaansaamiseksi, sekä hiottavana että märkää märälle -versioina (myös suoraan muoveille).

Tarkin pohjasävy aikaansaadaan tuottamalla Colorbuild Plus -kaava Automatchic-sävykameran avulla.

Sopivat pohjamateriaalit

Hiotut vanhat maalipinnat Polyesterikitit ja lasikuitu	Teräs, sinkitty teräs ja alumiini Primer Surfacer EP II	OEM E-coat (alkuperäisosien pohjamaali) Sikkensin happopohjamaalit (Washprimerit)
---	--	--

AutoPrep Pre-Treatment Wipes -käsittelyt pinnat

Pohjamateriaali	Colorbuild Plus Hiottava / Märkää märälle	Colorbuild Plus Märkää märälle Plastic Additive -ohenteella
Suoraan teräkselle	Kyllä ¹⁾	Kyllä ¹⁾
Suoraan alumiinille	Kyllä ¹⁾	EI
Suoraan sinkitylle teräkselle	Kyllä ¹⁾	EI
Suoraan puhtaalle muoville	EI	Kyllä ²⁾
Suoraan hiomatta OEM E-coatille	Kyllä ³⁾	Kyllä ³⁾
Hiotuille vanhoille maalipinnoille	Kyllä ³⁾	Kyllä ³⁾

- Colorbuild Plus itsessään tuottaa riittävän tartunnan kaikkiin metalleihin. Korkeimpaan laatuun suositellaan happopohjamaalikerrosta ennen Colorbuild Plus -kerrosta.
- Ainoastaan kun ohenteena käytetään Colorbuild Plus Plastic Additivea (tai sen HT-versiota). Vain kun muoviosat on esikäsitelty, hiottu ja puhdistettu perusteellisesti. Koskee kaikkia muoveja, paitsi puhtaita PE- ja PP-E/P-seoksia. Kun ohenteena on Colorbuild Plus Plastic Additive (tai sen HT-versio), joustoainetta ei tarvita.
- Pinnan huolellinen puhdistaminen ja rasvanpoisto on tehtävä ennen Colorbuild Plus -ruiskutusta.

Tuote ja lisäaineet

A-komponentit	Colorbuild Plus White, Black, Red, Blue, Green, Yellow Colorbuild Plus Dark Grey, Light Grey	Sekoitussävyt; täysi väriskaala Suppea valikoima; tumma ja vaalea harmaa
Kovettajat	Colorbuild Plus Hardener Sanding Colorbuild Plus Hardener Non Sanding	Hiottavan version kovettaja Märkää märälle -version kovettaja
Ohenteet	Colorbuild Plus Activator Sanding Extra Fast Colorbuild Plus Activator Sanding Fast Colorbuild Plus Activator Sanding Slow Colorbuild Plus Activator Non Sanding Colorbuild Plus Plastic Additive (/HT)	Pienemmät alueet matalissa lämpötiloissa Pienemmät alueet tavallisissa lämpötiloissa Suuremmat alueet ja korkeammat lämpötilat Märkää märälle -ohennin (EI muoveille) Märkää märälle -ohennin (MYÖS muoveille)
Lisäaineet	Elast-O-Actif Autocryl Structure Paste Fine	Elastointiaine; katso TTS S8.06.03 Struktuurilisäaine; katso TTS 6.57

Raaka-ainepohja

A-komponentit:	Akryyli- ja polyesterihartsit
Kovettajat:	Polyisosyanaattihartsit
Ohenteet:	Seokset erilaisia orgaanisia liuottimia (Plastic Additive (/HT): Polyolefiiniseos)

Colorbuild Plus

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Pinnan esivalmistelu



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla liuotinpohjaisella rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700

Kittipintoja ei saa puhdistaa vesipohjaisilla puhdistusnesteillä, kuten M200:IIIa



Viimeistelyhionta: P240 - P320

Katso Tekninen Tuoteseloste S8.06.02 halutessasi tarkempia tietoja



Puhdista pinta huolellisesti sopivalla liuotinpohjaisella rasvanpoistoaineella, esim. M600 tai M700

Käytä yhtä liinaa pinnan kastelemiseen ja puhdistamiseen ja toista liinaa kuivaamiseen

Kittipintoja ei saa puhdistaa vesipohjaisilla puhdistusnesteillä, kuten M200:IIIa

A-komponentti – uuden astian avaaminen



Colorbuild Plus -sekoitussävyt ovat paksuja, voidaan sakkaantua merkittävästi astian pohjalle, tämän vuoksi uuden astian avaamisen yhteydessä on aina syytä käydä sisältö huolellisesti läpi sekoitustikun kanssa

Kun astia on avattu, tuote sekoitettu ja sekoituskansi kiinnitetty, sekoituskone ylläpitää tilanteen

Värillisten ja harmaasävyjen sekoittaminen

Värillisiä (punainen, sininen, vihreä, keltainen) tulee käyttää vain valmiiden kaavojen mukaisesti; koska nämä sävyt ovat hyvin puhtaita, niiden peittokyky ilman värin likaisemmaksi sävyttämistä on korkeintaan keskinkertainen.

Mustaa, Valkoista ja niiden keskinäisiä sekoituksia voidaan käyttää sellaisenaan.

HUOM! UUDEN HARMAASÄVYVAIHTOEHDON SEKOITTAMINEN COLORBUILD PLUSSASTA:

SGSx (Sikkens Grey Shades) on Autosurfacer Optima-filleriperheeseen suoraan linkitetty harmaa-astejärjestelmä, joka voidaan sekoittaa myös Colorbuild Plussasta; **CBP50x = SGSx*

SGSx-pohjasävy on annettu MIXIT-järjestelmässä jokaiselle värikooodille, vaikkei kyseinen väri sitä välttämättä tarvitsisikaan; tämä on poikkeava järjestely Colorbuild Plussan CBPxxx-järjestelmään, jossa annettua pohjasävyä on käytettävä ehdottomasti.

CBP Musta : CBP Valkoinen	CBPxxx-koodi	CBP-sävyyn nimi	SGSx-harmaasävy
0 : 100	CBP501	Valkoinen	SGS1
1 : 19 eli 5 + 95	CBP502	Vaaleanharmaa	SGS2
1 : 4 eli 20 + 80	CBP503	Harmaa	SGS3
1 : 1 eli 50 + 50	CBP504	Keskiharmaa	SGS4
4 : 1 eli 80 + 20	CBP505	Tummanharmaa	SGS5
100 : 0	CBP021	Musta	

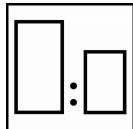
Parhaan sekoitustuloksen saat noudattaen tätä ohjeistusta:

1. Sekoita väri / harmaasävy tasasävyiseksi ennen kovettajan lisäämistä
2. Sekoita väri / harmaasävy + kovettaja -seos perusteellisesti ennen ohenteen lisäämistä
3. Lisää ohenne ja sekoita ruiskutusvalmis seos perusteellisesti ennen käyttämistä

Colorbuild Plus

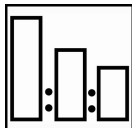
VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Sisäosavärien sekoittaminen



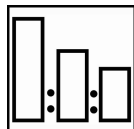
Esim. moottoritiloja ei ole välttämättä lakattu OEM-tuotannossa ollenkaan, Colorbuild Plusin avulla tällaiset satiinihiiltoiset pinnat ovat vaivattomia maalata seoksella, jossa mukana on kirkaslakan A-komponentti:

Colorbuild Plus : Autoclear LV Superior Fast / Autoclear 2.0 / Autocryl Plus LV R065 suhteessa 70:30



100 70 osaa Colorbuild Plus -väriä + 30 osaa lakkaa
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding

Sekoittaminen



Hiottava versio:

3 Colorbuild Plus -sävy
1 Colorbuild Plus Hardener Sanding
10% Colorbuild Plus Activator Sanding

Märkää märälle -versio / myös suoraan muoveille

100 Colorbuild Plus -sävy
25 Colorbuild Plus Hardener Non Sanding
35 Colorbuild Plus Activator Non Sanding
/ Plastic Additive (/HT)

Huom! Colorbuild Plus -sisäosavärioseosta ja Plastic Additive -seosta voidaan käyttää suoraan metallien päällä, mutta alumiinille ja sinkitylle teräkselle tulee ruiskuttaa ensin kerros Washprimer 1K CF:ää

Joustavat osat

Hiottava versio:

Colorbuild Plus -sävyä voidaan käyttää tarvittun joustoainemäärän lisäyksen jälkeen, tätä ennen puhtaat muoviosat tulee esikäsitellä sopivalla muovitartunta-aineella; katso Tekninen Tuoteseloste S8.06.03

Märkää märälle -versio:

Colorbuild Plus -sävy Plastic Additive-ohenteella voidaan ruiskuttaa suoraan ilman erillistä tartuntakerrosta, poislukien puhtaat PE- ja PP-E/P -muoviseokset; katso Tekninen Tuoteseloste S8.06.03

Ruisku / ruiskutusaine



Ruisku

Materiaalisuutin

Ruiskutusaine

Yläsäiliö

Hiottava versio
1.5-2.0

1.7-2.2 bar ruiskun "kahvassa"
HVLP maks.0.7 bar ilmasuuttimessa

Yläsäiliö

Märkää märälle-versio
1.3-1.5

1.8-2.0 bar ruiskun "kahvassa"
HVLP maks.0.7 bar ilmasuuttimessa

Käyttöaika (20°C)

Hiottavat versiot: Colorbuild Plus Activator Sanding Fast ja Extra Fast 35 minuuttia
Colorbuild Plus Activator Sanding Slow 1 tunti

Märkää märälle -versio: Colorbuild Non Sanding Activator Non Sanding ja Plastic Additive 1 tunti

Colorbuild Plus

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Ruiskuttaminen



Hiottava versio:

Paikkakorjaukset:

Ruiskuta kerros koko hiotun alueen yli ja anna haihtua matakksi.

Toinen kerros ruiskutetaan ensimmäisen kerroksen sisäpuolelle ja annetaan haihtua matakksi.

Kolmas kerros ruiskutetaan toisen kerroksen sisäpuolelle.

Tällä menetelmällä Colorbuild Plus -kerroksesta tulee tiivis ja pintaan jäävä ruiskutussumu saadaan hiottua kuivumisen jälkeen vaivattomasti pois.

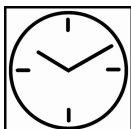
Koko koripanelin yli ruiskutus:

Ruiskuta 2-3 yksittäistä kerrosta, anna haihtua matakksi kerrosten välillä

Märkää märälle -versio

Ruiskuta yksi märkä kerros yli koko alueen

Kuivumisajat – hiottava versio



1½ tuntia (20°C)

45 minuuttia (40°C)

30 minuuttia (60°C)

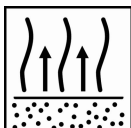
Nämä kuivumisajat toteutuvat 3 kerroksen ruiskutuksella, mainitun pintalämpötilan mukaisesti



Anna pinnan haihtua 5 minuuttia ennen infrapunakuivatuksen aloittamista

Pintalämpötilan ei tule ylittää 100°C - *lisätietoja; katso Tekninen Tuoteseloste S9.01.01*

Haihdunta-aika / roskanpoisto tuoreesta pinnasta, märkää märälle -versio



Anna haihtua vähintään 15 minuuttia 20°C:ssa ennen pintamaalausta

Ruiskuta pintamaali viimeistään 24 tunnin sisällä 20°C:ssa

Mikäli 24 tuntia ylittyy, kuivahio pinta P500:lla (tai vesihio P1000:lla)

- Pienten virheiden (esim. pölyhiukkaset) poistaminen tuoreesta Colorbuild Plus -pinnasta käy varovaisella P500-kuivahionnalla (tai P1000-vesihionnalla); jos pinta kuivuu yli 24 tuntia, on se hiottava perusteellisesti

Viimeistelyhionta, hiottava versio



Viimeinen kuivahiontakarkeus: P500

(Tutustu asiakokonaisuuteen tarkemmin; Tekninen Tuoteseloste S8.06.02)



Viimeinen vesihiontakarkeus: P1000

(Tutustu asiakokonaisuuteen tarkemmin; Tekninen Tuoteseloste S8.06.02)



Puhdista pinta moitteettomaksi sopivalla rasvanpoistoaineella kahta korkealaatuista pyyhintäliinaa käyttäen; - **M700** (käy myös muoviosille) tai M600 (ei suositella muoviosille); anna pinnan haihtua täysin kuivaksi

Juuri ennen maalaamista: Pyyhi pinta pölyttömäksi käyttäen valitulle pintamaalille soveltuvaa tahmeliinaa

Colorbuild Plus

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Päällemaalattavuus; soveltuvat VOC-pintamaalilinjat

Autowave 2.0 ja Autocryl Plus LV

Kalvonpaksuus

Hiottava versio	per kerros	40 - 45 µm
	3 kerrosta	120 - 130 µm
Märkää märälle -versio	1 kerros	25 - 30 µm

Materiaalinkulutus

Hiottava versio: Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvonpaksuus:	m²/litra
Märkää märälle -versio: Ruiskutusvalmis seos, 1 µm kuivakalvonpaksuus:	400
	389

Kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

Välineiden puhdistaminen

Sikkens Guncleaner tai nitroselluloosaohenne (pesutinneri)

VOC

2004/42/IIb(c)(540)540

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB. c) ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra.

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiina seoksena on enintään 540 g/litra.

Varastointi

Tuotteiden säilyvyysajat on määritelty 20°C lämpötilassa, merkittäviä lämpötilan vaihteluita tulee välttää
Paras ruiskutettavuus aikaansaadaan, kun avattu tuote säilytetään ruiskutuslämpötilassa

Tarkemmat tiedot: Katso säilyvyysaikojen Tekninen Tuoteseloste S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Karhumäentie 3, 01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjettäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämukseemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmä nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com