

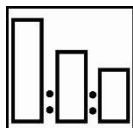
Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Beskrivelse

Autosurfacer Optima er en ekstremt hurtigtørkende fyller som kan brukes som også kan brukes som non-sanding. Ved romtemperatur kan Autosurfacer Optima slipes innen 30 - 60 minutter, avhengig av produktene som brukes. Ved forsert tørk som IR og 60°C, kan produktet slipes etter 5 minutter eksponert for infrarødt og etter 10 minutter tørk ved 60°C, begge herdemetodene kan gjøres direkte uten avlufting.

Slipefyller



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Sanding
- 1 Autosurfacer Optima Reducer Sanding (Fast, Medium, Slow)

Merk: Tilsett først herder og rør grundig, tilsett deretter reducer og rør igjen.



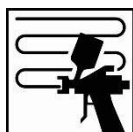
Bruk Sikkens målestav

9 Grå

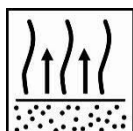


Dysestr :
1.6 -1.8 mm

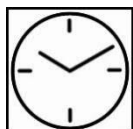
Trykk :
1.7 – 2.0 bar (25-29 psi) ved luftinntak
HVLP max 8-10 psi ved luftkappe



Tynt lukket strøk + 1-2* fulle strøk
*Flere strøk vil påvirke tørketiden



1 – 3 min etter første strøk,
1 – 2 fulle strøk uten avlufting



Lufttørk ved 20°C:

30 min.*

60 °C curing:

10 mins. No flash before cure needed

*Tørketider kan påvirkes av: (objekt) temperatur, filmtykkelse, valg av reducer.



5 min.
Ingen avlufting før tørk nødvendig. (1-2 fulle strøk)
Høy effekt (max 100 °C).



Sliping med kloss: P400 (=unntak TDS S8.06.02)
Avsluttende slipesteg: P500 (Helst P600 ived mørke farger)
Se TDS S8.06.02



Bruk egnet åndedrettsbeskyttelse
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftsmaske

Les fullstendig TDS for detaljert produktinformasjon

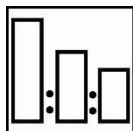
Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Beskrivelse

Autosurfacer Optima er en ekstremt rask lufttørkende fyller som også kan brukes som non-sanding. Ved romtemperatur kan Autosurfacer Optima slipes innen 30 - 60 minutter, avhengig av produktkombinasjonen som brukes

Non Sanding



- 3 Autosurfacer Optima
- 1 Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding
- 2 Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding (Medium, Slow)
- Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)



Bruk Sikkens målestav

15 Grønn

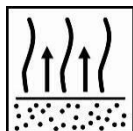


Dysestr :
1.2-1.4 mm

Trykk:
1.7-2.0 bar (25 – 29 psi) Ved
luftinntak
HVLP max 0.6 – 0.7 bar (8-10 psi)
ved luftkappe

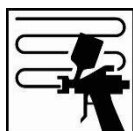


1 flytende strøk



Avlufting:
15 min ved 20 °C (70°F)

Påføring innen:
24 timer ved 20 °C (70 °F)



Kan overlakkeres med all Sikkens topplakk



Bruk egnet åndedrettsbeskyttelse
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av friskluftsmaske

Les fullstendig TDS for detaljert produktinformasjon

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Beskrivelse

Autosurfacer Optima er en ekstremt rask PUR luft- og IR-tørkende fyller og non-sanding surfacer. Ved romtemperatur kan Autosurfacer Optima slipes i løpet av 30 - 60 minutter avhengig av produktene som brukes. Ved forsert tørk som IR og 60°C, kan produktet slipes etter 5 minutter eksponert for infrarødt og etter 10 minutter tørk ved 60°C, begge herdemetodene kan gjøres direkte uten avlufting.

Egnede underlag

Stål	1
Galvabisert stål/zinc stål	1
Aluminium	1
OEM electro coat	2
Eksisterende underlag	
AutoPrep Pre-Treatment Wipes	
Polyester	
1K All Plastic Primer	3
2k Plastic Primer	3
Primer PO	3
Plast: når grunnet fra fabrikk, eller grunnet med før nevnte adhesjonsfremmere	3

1. Stål / Aluminium:

Både Sanding og Non-Sanding* versjonen av Autosurfacer Optima gir en meget god korrosjonsbestandighet og kan derfor påføres direkte på bart metall.

2. OEM / Electrocoat:

Autosurfacer Optima kan påføres direkte på grundig rengjort og avfettet eller slipt E-coat

Autosurfacer Optima Non-sliping kan påføres direkte over gjennomslippte flekker.

*For store reparasjoner som krever omfattende metallpriming eller paneler som er slipt til bart metall, forbehandle med Autoprep Pretreatment Wipes eller påfør 1K Primer CF

Sjekk alltid om plasttypen er egnet til å behandles med plastgrunning/heftfremmer

Plastdeler skal være skikkelig forbehandlet, slipt og rengjort

(For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.03a).

Produkter og tilsetninger

Produkter Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey

Herdere Autosurfacer Optima Hardener Sanding
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding

Reducere Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast, -Medium, -Slow
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium, -Slow
Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT)

Merknad: Reducere er Aktivatorer

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Råvarer

Autosurfacer Optima : Acryl og polyester binder
Autosurfacer Optima herdere: Polyisocyanate binder
Autosurfacer Optima reducere: Organiske løsemidler

Forbehandling av overflate



Fjern forurensning med et passende rengjøringsmiddel



Siste tørrslipe­steg av underlag: P320

For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



Fjern forurensning med et passende rengjøringsmiddel
Unngå kontakt med vann over eksponert fyller

Rør om grundig før bruk



Rør Autosurfacer Optima grundig før bruk

Merk: Tilsett herder og rør grundig, deretter tilsett reducer og rør igjen, blanding på vekt anbefales for nøyaktighet

Blanding på vekt



SANDING	Primer	Hardener Sanding	Reducer Sandi
Total Volume	Vekt	Vekt	Vekt
± 150 ml	200 g	36 g	31 g
± 300 ml	400 g	72 g	62 g
± 450 ml	600 g	108 g	93 g

NON-SANDING	Primer	Hardener NS	Reducer NS
Total Volume	Vekt	Vekt	Vekt
± 150 ml	200 g	38 g	72 g
± 300 ml	400 g	76 g	144 g
± 450 ml	600 g	114 g	216 g

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Blanding av Autosurfacer Optima gråtoner

Autosurfacer Optima Hvit og Mørk grå kan blandes iht Quick-Mix-tabellen nedenfor

Mix by weight	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	100	80					95	75	50
Grey (SGS3)		20	100	63					
Dark Grey (SGS5)				37	100		5	25	50
Mix by volume	SGS1	SGS2	SGS3	SGS4	SGS5		SGS2	SGS3	SGS4
White (SGS1)	1	4							
Grey (SGS3)		1	1	5					
Dark Grey (SGS5)				3	1				

-Rør grundig før tilsetning av herder

-Rør grundig igjen før tilsetning av reducer

Valg av reducer

SANDING	1 Panel (spot)	1 - 2 Paneler	≥ 2 Paneler
18 - 25 °C	FAST	FAST eller MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	FAST eller MEDIUM	FAST eller MEDIUM	MEDIUM eller SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	SLOW

NON-SANDING	1 Panel	1 - 2 Paneler	≥ 2 Paneler
18 - 25 °C	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM
22 - 28 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW
28 - 35 °C	MEDIUM eller SLOW	MEDIUM eller SLOW	SLOW

Plast underlag

Sanding:

Spot påføring:

Påfør et tynt lukket strøk over hele det slippte området. Avluftes til helt matt (1 – 3 min og påfør det andre og tredje strøket innenfor det foregående uten avlufting)

*Forvent lengre tørketid med ekstra strøk / høyere filmtykkelse

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK



Påføring hele paneler:

Påfør et tynt lukket strøk over hele det slipte området. Avluftes til helt matt (1 – 3 min og påfør det andre og tredje strøket uten avlufting)

*Forvent lengre tørketid med ekstra strøk / høyere filmtykkelse

Autosurfacer Optima-blandinger med Autosurfacer Optima Reducer Sanding kan påføres på plastdeler som er forhåndsgrunnet fra fabrikk eller behandlet med 1K All Plastic Primer eller 2K Plastic-primer (med unntak av ren PE og PP-E/P blandinger)

Non sanding

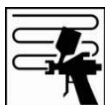
Påfør 1 fullt flytende strøk over hele området med avlufting i 15 minutter ved 20°C før påføring av topplakk.

Påføring på plast

Slipefyller:

-Alle nye plastdeler, når de er forhåndsgrunnet fra fabrikk eller behandlet med 1K All Plastic Primer eller 2K Plastic Primer kan lakkres. (med unntak av rene PE og PP-E/P blandinger)
- Plastdeler skal være skikkelig forbehandlet, slipt og rengjort (For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.03).

Merk: -For forbedret steinsprutmotstand kan 15 % Elast-o-Activ (i vekt) tilsettes. Legg til Autosurfacer Optima (rør) tilsett herder (rør) og tilsett tynner og rør



Non Sanding rett på bar plast :

Autosurfacer Optima kan påføres direkte på bar plast når Autosurfacer Optima Plastic Additive (HT) tilsettes (med unntak av rene PE og PP-E/P blandinger).

Alle nye plastdeler skal være skikkelig forbehandlet, slipt og rengjort (For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.03a).

Autosurfacer Optima Non Sanding-blandinger med Plastic Additive (HT) kan også påføres direkte over bart stål, slipt OEM

Merknader:

Når Autobase Plus skal brukes, må ikke Autosurfacer Optima Plastic Additive brukes, men påfør et strøk med 1K All Plastic Primer først

-For forbedret steinsprutmotstand kan 15 % Elast-o-Activ (i vekt) tilsettes. Legg til Autosurfacer Optima (rør) tilsett herder (rør) og tilsett tynner og rør

Dysestr / Sprøytetrykk

Pistol

Dysestr

Trykk

Overkopp

Sanding

1.6 - 1.8 mm*

1.7-2.0 bar/ (25 – 29 psi)
ved luftinntak

Autosurfacer Optima



*Larger opening will have effect on drying time.

KUN FOR PROFESJONELL BRUK
HVLP max 0.6-0.7 bar / 8-10 psi
ved luftkappe

Overkopp

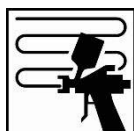
Non sanding
1.2 -1.4 mm

1.7-2.0 bar/ (25 – 29 psi)
ved luftinntak
HVLP max 0.6-0.7 bar / 8-10 psi
ved luftkappe

Brukstid

Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast	30 min. ved 20°C / 70°F
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium	30 min. ved 20°C / 70°F
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow	30 min. ved 30°C / 86°F
Autosurfacer Optima Non Sanding Medium	35 - 45 min. ved 20°C / 70°F
Autosurfacer Optima Non Sanding Slow	60 min. ved 30°C / 86°F
Autosurfacer Optima Plastic Additive	35 - 45 min. ved 20°C / 70°F
Autosurfacer Optima Plastic Additive HT	60 min. ved 30°C / 86°F

Påføring



Slipefyller:
Spot påføring:

Påfør et tynt lukket strøk over hele det slipte området. Avluftes til helt matt (1 – 3 min og påfør det andre og tredje strøket innenfor det foregående uten avlufting)

Påføring hele paneler:

Påfør et tynt lukket strøk over hele det slipte området. Avluftes til helt matt (1 – 3 min og påfør det andre og tredje strøket uten avlufting)

*Eventuelle ekstra strøk vil ha innvirkning på tørketiden

Merk: når det påføres over OEM E-coat eller et ikke gjennomslippt OEM-underlag er det ikke nødvendig med et første lett strøk

Non sanding

Påfør et fullt flytende strøk over hele omtådet

Slipetid fyller



Slipetid avhenger av en rekke faktorer som:

- Temperatur
- Filmtykkelse
- Luftgjennomstrømning
- Slipefyller og - korning
- Slipeprosess: Maskin (type), manuelt

Table is an indication of sanding time (based on 3M Purple P400)

TEMPERATUR	REDUCER	Slipetid	
		½ +1 strøk (70 - 90 µm)	½ + 2 strøk (110 - 130 µm)

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

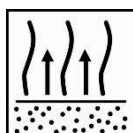
18 - 25 °C	FAST	20 - 30 min	30 - 45 min
22 - 28 °C	MEDIUM	30 - 45 min	45 - 60 min
28 - 35 °C	SLOW	45 - 60 min	60 min

Tørk 60 °C: 10 min. Ingen avlufting før tørk nødvendig.



5 minutter IR tørk opp til 1 lett + 2 fulle strøk, ingen avlufting nødvendig
temperaturen bør ikke overstige 100°C.
fligere informasjon, se TDS S9.01.01

Avluftingstid non.sanding



Tillat en minimum avluftingstid på 15 minutter ved 20°C før topplakk påføres.
Påfør topplakk innen 24 timer ved 20°C.

Skulle denne maksimale tiden overskrides, slip overflaten med P500 tørt eller P1000 våtslipepapir.

Sliping av støv non.sanding

For mindre defekter (f.eks. støv) kan Autosurfacer Optima slipes med enten P800 tørt eller med P1000 våtsliping Etter en tørketid på mer enn 24 timer er grundig sliping nødvendig!

Siste slipesteg



Klosssliping: P400 (= Unntak TDS S8.06.02)
Siste slipesteg(maskin) P500/ P600
For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



Siste slipesteg P1000
For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



Fjern forurensning med et passende rengjøringsmiddel

Overlakterbar med :

Autowave
Autowave 2.0
Autobase Plus
Autocryl Plus
Autocryl Plus LV

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Filmtykkelse

Sanding	per strøk	45 - 50 µm
	Lett strøk + 2 strøk	120 - 130 µm
Non Sanding	1 strøk	25 - 30 µm

Teoretisk dekkevne

Sanding: Klar til bruk blanding ved 1 µm tørrfilmtykkelse:	m²/liter 500
Non Sanding: Klar til bruk blanding ved 1 µm tørrfilmtykkelse:	496

Den praktiske materialbruken avhenger av mange faktorer, det vil si gjenstandens form, overflatens ruhet, påføringsteknikker, trykk og påføringsforhold.

Rengjøring av utstyr

Sikkens løsemidler eller Guncleaner

VOC

2004/42/IIb(c)(540)540

TEU-grenseverdien for dette produktet (produktkategori: IIB. c) i bruksklar form er maks. 540 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 540 g/liter.

Oppbevaring

Produktets holdbarhet bestemmes når produktene oppbevares uåpnet ved 20°C / 70°F.
Unngå ekstreme temperatursvingninger.

Autosurfacer Optima White, Grey, Dark Grey	12 mnd
Autosurfacer Optima Hardener Sanding	12 mnd
Autosurfacer Optima Hardener Non Sanding	12 mnd
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Fast:	12 mnd
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Medium:	12 mnd
Autosurfacer Optima Reducer Sanding Slow:	12 mnd
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Medium:	12 mnd
Autosurfacer Optima Reducer Non Sanding Slow:	12 mnd
Autosurfacer Optima Plastic Primer (HT):	12 mnd

Autosurfacer Optima

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

Akzo Nobel Car Refinish bv.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

FOR PROFESJONELL BRUK MED EGNET HMS-UTSTYR

IVIKTIG MERK Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende og er basert på vår nåværende kunnskap og på gjeldende lover: enhver person som bruker produktet til andre formål enn det som spesifikt er anbefalt i det tekniske databladet uten først å innhente skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet for det tiltenkte formålet gjør dette på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta alle nødvendige skritt for å oppfylle kravene satt i lokale regler og lover. Les alltid materialdatabladet og det tekniske databladet for dette produktet hvis tilgjengelig. Alle råd vi gir eller uttalelser om produktet fra oss (enten i dette databladet eller på annen måte) er korrekte etter beste kunnskap, men vi har ingen kontroll over kvaliteten eller tilstanden til underlaget eller de mange faktorene som påvirker bruk og påføring av produktet. Derfor, med mindre vi spesifikt samtykker skriftlig til noe annet, aksepterer vi ikke noe som helst ansvar for ytelsen til produktet eller for tap eller skade som oppstår ved bruk av produktet. Alle leverte produkter og tekniske råd er underlagt våre standard salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet kan endres fra tid til annen i lys av erfaring og vår policy for kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å verifisere at dette databladet er oppdatert før produktet tas i bruk.

Merkenavn nevnt i dette databladet er varemerker for eller er lisensiert til Akzo Nobel.

Hovedkvarterm

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com