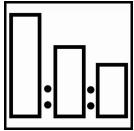


2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Kaksikomponenttinen muovitartuntamaali autoteollisuudessa käytetyille muoveille, poislukien pehmeät polyuretaanosat



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducer -perhe



Ellet tee sekoitusta vaa'alla värinhakuohjelman avulla, käytä mittatikkua:

23 Violetti (Huom: Mittatikon 23 eri puolilla on eri sekoitussuhteet)

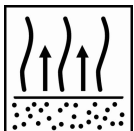


Ruiskun materiaalisuutin:
1.2 - 1.5

Ruiskutusaine:
1.7-2.2 bar ruiskun "kahvassa"
HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa

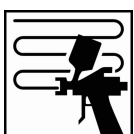


Kaksi yksittäistä, tasaista märkää kerrosta



Haihdunta-aika kerrosten välillä:
5-10 minuuttia (20°C)

Päällemaalattavuusaika 20°C:ssa:
Aikaisintaan 30 minuutin kuluttua
Viimeistään 24 tunnin sisällä



Päällemaalattavissa kaikilla Sikkens-pintamaaleilla



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Kaksikomponenttinen muovitartuntamaali autoteollisuudessa käytetyille muoveille, poislukien pehmeät polyuretaaniosat

Sopivat pohjamateriaalit

Kaikki nykyiset autojen koripaneleina käytetyt termoplastiset muoviosat

Polypropyleenistä (PP) ja Polyetyleenistä (PE) valmistettujen osien maalaamisessa huolellinen esityö on tärkeä vaihe optimaalisten maalijärjestelmän ominaisuuksien saavuttamiseksi

Tuote ja lisäaineet

A-komp.	2K Plastic Primer
Kovettaja	2K Plastic Primer Hardener
Ohenteet	Autoclear LV Superior Reducer Medium Plus Reducer -perhe

Raaka-ainepohja

2K Plastic Primer: Epoksihartsit
2K Plastic Primer Hardener: Amiinihartsit

Pinnan valmistelu



Puhdista kaikki pinnat huolellisesti M700:lla normaalilla kahden pyyhintäliinan menetelmällä

Esipese pinta jäykän harjan kanssa lämpimällä vedellä ja pesuaineella, jotta kaikki muotiniirrotusaineen jäämät saadaan poistettua, lopuksi huuhtelee hyvin puhtaalla vedellä



Pohjustamattomat termoplastiset muoviosat:

Karhenna pinnat huolellisesti käyttäen harmaata karhunkieltä veden tai M200:n kanssa.

Lisätietoa: Tekninen Tuoteseloste S8.06.03a-b (Muoviosat)



Maalatut termoplastiset muoviosat:

Viimeinen kuivahiontakarkeus: P240 - P320

Paikkakorjauksissa hio reuna-alueet vielä P400:lla



Pinnan viimeistelypuhdistuksessa tulee käyttää M700:aa

Alueilla missä polyesterikittipinta on näkyvässä tulee välttää veden käyttöä (ml. M200)

2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

A-komponentin esisekoittaminen

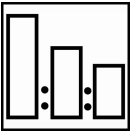


Sekoita 2K Plastic Primer perusteellisesti ennen kovettajan ja ohenteen lisäämistä

Sävytysmahdollisuus

2K Plastic Primeria voidaan sävyttää Autoclear Plus LV:n A-komponentilla enintään 10%:lla A-komponentin määrästä – lisää kovettaja ja ohenne näin syntyvän sävytetyn A-komponentin määrän perusteella

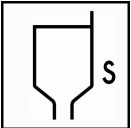
Sekoittaminen



- 5 2K Plastic Primer
- 1 2K Plastic Primer Hardener
- 2 Autoclear LV Superior Reducer Medium / Plus Reducer-perhe

Ellei sekoitusta tehdä vaa'an avulla, käytetään mittatikkua 23

Viskositeetti (20°C)



15-17 sekuntia (DIN-kuppi 4)

Yläsäiliöruiskun asetukset



Materiaalisuutin:

1.2 – 1.5

Ruiskutusaine

1.7-2.2 bar ruiskun "kahvassa"

(HVLV maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)

Käyttöaika kovettajan lisäämisen jälkeen (20°C)

8 tuntia

Ruiskuttaminen

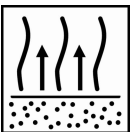


Ruiskuta kaksi yksittäistä, tasaista märkää kerrosta

Anna kerrosten haihtua täysin matakasi asti, älä koskaan yritä nopeuttaa haihtumista paineilmaa puhaltaen

Haihdunta-aika kerrosten välillä riippuu lämpötilasta, kerrosvahvuudesta ja ilmanvaihdosta

Haihdunta-ajat (20°C)



Anna haihtua kerrosten välissä 5-10 minuuttia ja ennen pintamaalin ruiskuttamista vähintään 30 minuuttia

Ruiskuta pintamaali 24 tunnin sisällä

Mikäli aika ylitetään, pinta on karhennettava kuivahiomalla P500:lla (tai vesihiomalla P1000:lla) sekä harmaalla karhunkielellä ennen päällemaalausta

2K Plastic Primer

VAIN AMMATTIMAISEEN KÄYTTÖÖN

Roskien poistaminen pinnasta

Pienet pölyhiukkaset voidaan poistaa haihtumisen jälkeen kuivahiomalla P500:lla tai vesihiomalla P1000:lla

Mikäli pinta kuivuu kauemmin kuin 4 tuntia, koko alue tulee hioa ennen pintamaalin ruiskutusta

Päällemaalattavissa

Kaikilla Sikkens-pintamaaleilla

Kalvonvahvuus

Noudattaen suositeltua ruiskutusmenetelmää: 20-30 µm

Teoreettinen materiaalinkulutus

Suosittelua ruiskutusmenetelmää käyttäen: ± 19 m² / litra ruiskutusvalmista seosta

Kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

Välineiden puhdistaminen

Sikkens Guncleaner tai nitroselluloosaohenne (pesutinneri)

VOC

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiina seoksena on 660 g/litra

Varastointi

Tuotteiden säilyvyysajat on määritelty 20°C lämpötilassa, merkittäviä lämpötilan vaihteluita tulee välttää
Paras ruiskutettavuus aikaansaadaan, kun avattu tuote säilytetään ruiskutuslämpötilassa

Tarkemmat tiedot: Katso säilyvyysaikojen Tekninen Tuoteseloste S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Karhumäentie 3, 01530 Vantaa
+358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMAISEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVIKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjentäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com