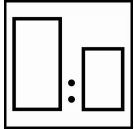


Polysurfacer

VAIN AMMATTIMATKASEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Erittäin hyvin täyttävä kaksikomponenttinen polyesteri-ruiskukitti lähinnä suurten oiottujen pintojen (esim. raekuurovahingot) ja laajojen lastakitattujen alueiden sekä myös entisöintitöiden kittialueiden ylikuiskutuksiin



100 Polysurfacer

5 Polysurfacer Hardener (käytä kovettajapullossa olevaa annosteluasteikkoa)



Ruiskun materiaalisuutin:

2.0 - 3.5 mm

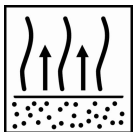
Suurin kalvonpaksuus aikaansaadaan käyttämällä suurta suutinta ja alhaista ruiskutuspainetta

Ruiskutuspaine:

1.7-2.2 bar ruiskun "kahvassa"
(HVLP maks. 0.7 bar ilmasuuttimessa)



2 - 3 yksittäistä kerrosta



Kerrosten välillä (20°C):

0-5 minuuttia

Ennen kuivatusta (20°C):

0-5- minuuttia



2 tuntia (20°C)

30 minuuttia (60°C)



Viimeistelyhiontakarkeus: P240 – P320

Lisätietoja: Tekninen Tuoteseloste S8.06.02



Päällemaalattavissa kaikilla Sikkensin liuotinohteisilla pohjamaaleilla*

***Vesipohjaisia tuotteita ei saa koskaan käyttää suoraan polyesterituotteiden päällä**



Käytä henkilökohtaisia suojaimia

Akzo Nobel Car Refinishes suosittelee käyttämään raitisilmanaamaria

Perusteelliset tuotetiedot saat lukemalla tämän Teknisen Tuoteselosteen huolellisesti kokonaan

Polysurfacer

VAIN AMMATTIMATKASEEN KÄYTTÖÖN

Kuvaus

Erittäin hyvin täyttävä kaksikomponenttinen polyesteri-ruiskukitti lähinnä suurten oiottujen pintojen (esim. rae-kuurovahingot) ja laajojen lastakitattujen alueiden sekä myös entisöintitöiden kittialueiden ylliruiskutuksiin

Esikäsittely



Ennen hiontaa; puhdistaa pinta sopivalla pesuaineella

Käytä aina kahden pyyhintälinan menetelmää



Viimeistelyhiontakarkeus: P180 - P240

Lisätietoja: Tekninen Tuoteseloste S8.06.02



Hionnan jälkeen - ennen kitin ruiskutusta; puhdistaa pinta sopivalla pesuaineella

Käytä aina kahden pyyhintälinan menetelmää

Sopivat pohjamateriaalit

Teräs
Vanhat maalipinnat (ainoastaan mikäli koko paneli ylliruiskutetaan)
Lasikuitu
Primer Surfacer EP II (takuujärjestelmän pohjakerros; paksuus enintään 25 µm)

Polyesterituotteita ei saa levittää happopohjamaalien tai Wipes-käsittelyjen pintojen päälle!

Tuote, kovettaja ja raaka-ainepohja

A-komp.	Polysurfacer	Polyesterihartsit
Kovettaja	Polysurfacer Hardener	Peroksidi

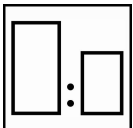
A-komponentin sekoittaminen



Sekoita A-komponentti (Polysurfacer) hyvin huolellisesti täysin tasa-aineiseksi ennen kovettajan lisäämistä

HUOM! Ruiskutusvalmis Polysurfacer-seos on niin paksua, ettei se tule maalisihteistä läpi!

Sekoittaminen ruiskutusvalmiiksi



100 Polysurfacer
5 Polysurfacer Hardener (käytä kovettajapullossa olevaa annosteluasteikkoa)

Käyttöaika kovettajan lisäämisen jälkeen on 30 minuuttia (20°C)

Puhdista työvälineet (etenkin ruisku) välittömästi ruiskutuksen jälkeen pesutinnerillä tai vastaavalla ohenteella – kovettumisen jälkeen ruiskukitin voi poistaa vain mekaanisesti

Polysurfacer

VAIN AMMATTIMATKASEEN KÄYTTÖÖN

Ruiskuttaminen, kalvonpaksuus ja kuivumisajat



Osaruiskutus (ei koko koripanelin yli):

Ruiskuta ensimmäinen kerros kittausalueen yli, anna haihtua matakxi. Ruiskuta toinen kerros ensimmäisen kerroksen sisäpuolelle, anna haihtua matakxi. Ruiskuta kolmas kerros toisen kerroksen sisäpuolelle

Koripanelin ylitruiskutus: Ruiskuta 2-3 kerrosta koripanelien yli, anna haihtua matakxi kerrosten välillä



Kalvonpaksuus (3 kerrosta): 300 µm

Kuivumisajat: 2 tuntia (20°C)

1 tunti (40°C)

30 minuuttia (60°C)

Kitin hionta



P120 - P240 (P320 viimeistelyyn) - käytä merkkauksväriä / nokimustaa eri hiontakarkeuksia aloittaessasi

Lisätietoja: Tekninen Tuoteseloste S8.06.02



Puhdista pinta sopivalla liuotinpohjaisella pesuaineella; käytä aina kahden pyyhintälinan menetelmää

Älä käytä vesipohjaisia pesu-/rasvanpoistoaineita polyesterituotteiden kanssa!

- Päällemaalattavissa Sikkensin liuotinpohjaisilla pohjamaaleilla / fillereillä (älä käytä Autosurfacer WB:tä)

Teoreettinen materiaalinkulutus

Suosittelua ruiskutusmenetelmää käyttäen teoreettinen materiaalinkulutus on noin 4 m²/litra
- Kappaleen muoto, pinnan laatu, työmenetelmä ja olosuhteet vaikuttavat toteutuvaan kulutukseen

VOC

2004/42/IIB(b)(250)200

EU-direktiivin mukainen VOC-raja-arvo tämän kaltaisille tuotteille (tuoteryhmä: IIB.b) on enintään 250 g/litra; tämän tuotteen VOC-arvo on enintään 200 g/litra.

Varastointi

Merkittäviä lämpötilanvaihteluja tulee välttää kaikkien maalituotteiden osalta; optimilämpötila: tasainen 20°C
- Avaamattomien tuotteiden säilyvyysajat on määritelty 20°C lämpötilassa (lisätietoja: TTS S9.01.02)

Akzo Nobel Car Refinishes AB, Karhumäentie 3, 01530 Vantaa, +358 50 532 5798

VAIN AMMATTIMATKASEEN TOIMINTAAN - HENKILÖKOHTAISIA SUOJAVARUSTEITA EDELLYTETÄÄN KÄYTETTÄVİKSI

TÄRKEÄ ILMOITUS Jäljempänä tällä selosteella esitetty informaatio ei ole tarkoitettu tyhjettäväksi ja se perustuu tämän hetken tietämyksemme ja voimassa oleviin lakeihin: jokainen, joka käyttää tuotetta johonkin muuhun tarkoitukseen kuin siihen, mihin sitä nimenomaisesti on teknisessä selosteessa suositeltu käytettäväksi, saamatta tuotteen soveltuvuudesta aiottuun tarkoitukseen meiltä ensin kirjallista varmistusta, tekee sen omalla riskillään. Vastuu tarvittavien toimien suorittamisesta paikallisten sääntöjen ja määräysten sekä lainsäädännön asettamien vaatimusten täyttämiseksi on aina käyttäjällä. Lue aina tämän tuotteen tuoteseloste ja tekninen seloste, mikäli sellainen on käytettävissä. Kaikki neuvot ja lausunnot, joita annamme tuotteesta, (joko tässä selosteessa tai muuten) ovat parhaan tietomme mukaan oikein, mutta emme voi vaikuttaa alustan laatuun ja kuntoon emmekä useisiin tekijöihin, jotka voivat vaikuttaa tuotteen käyttöön. Sen johdosta emme ota mitään vastuuta tuotteen suorituskyvystä tai mistään menetyksestä tai vahingosta, joka aiheutuu tuotteen käytöstä, ellemmme nimenomaisesti ja kirjallisesti ole siihen myöntyneet. Myynnin vakioehtomme koskevat kaikkia toimittamiamme tuotteita ja antamiamme teknisiä neuvoja. Käyttäjän tulee pyytää kappale kyseisestä asiakirjasta ja käydä se läpi huolellisesti. Tämän selosteen sisältämää informaatiota voidaan aika ajoin muuttaa kokemusten ja jatkuvaan kehitykseen perustuvan politiikkamme perusteella. Käyttäjän vastuulla on varmistaa ennen tuotteen käyttämistä, että tämä seloste on ajantasainen.

Tässä selosteessa mainitut tuotemerkit ovat Akzo Nobelin tai sille lisensoituja tavaramerkkejä.

Pääkonttori

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com