

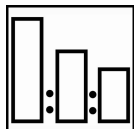
Primer Surfacer EP II

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Beskrivelse

To-komponent, VOC samsvarende, kromat fri epoxy primer-surfacer med god heft og korrosjons motstandsverdier på alle underlag innenfor billakkerings markedet. For både nye paneler og reparasjonsarbeider.

Blanding og påføring



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
40 Plus Reducer

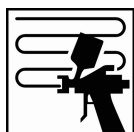


Bruk Sikkens målestav
No. 12 Grønn

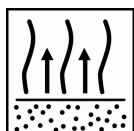


Innstilling sprøytepistol:
1.5-2.0 mm

Påførings trykk:
1.7-2.2 bar ved luftinntak
HVLP maks 0.6-0.7 bar ved ventilen

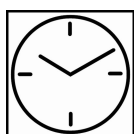


1-3 x 1 coat



Mellom strøkene:
5-10 minutter ved 20°C

Før herding:
5-10 minutter ved 20°C

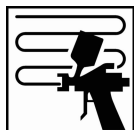


8 timer ved 20°C
3 strøk påført

45 minutter ved 60°C



Avsluttende steg sliping: P220-P320
Se TDS S8.06.01



Overmalbar med alle Sikkens primer fillers/surfacers og topcoats



Bruk hensiktsmessig luftveis beskyttelse
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av maske med frisk luft tilførsel.

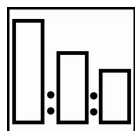
Primer Surfacer EP II

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Beskrivelse

To-komponent, VOC samsvarende, kromat fri epoxy primer-surfacer med god heft og korrosjons motstandsverdier på alle underlag innenfor billakkerings markedet. For både nye paneler og reparasjonsarbeider.

Polyester bodyfiller påføring



100 Primer Surfacer EP II
50 Primer Surfacer EP II Hardener
50 Plus Reducer

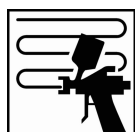


Bruk Sikkens målestav
No. 2 Grønn

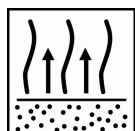


Innstilling sprøytepistol:
1.3-1.8 mm

Påførings trykk:
1.7-2.2 bar ved luftinntak
HVLP maks 0.6-0.7 bar ved ventilen



1 strøk
Maksimum tykkelse av filmen $\pm 25 \mu\text{m}$



Herding uten varme

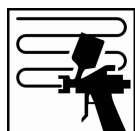
45 minutter ved 20°C



5 minutter lav styrke
10 minutter høy styrke
Tillat 5 minutter settetid før bruk av infra rød tørking.
Panelet må ikke overstige en temperature på 100°C under tørking.



Polyester sparkel påføring
Puss av Primer Surfacer EP II overflaten etter herding med minimum P220 for optimal heft.
Polysurfacer; følg samme fremgangsmåte som ved polyester sparkel
Se polyester sparkel eller polysurfacer TDS for produktets påføringsspesifikasjoner.



Overmalbar med alle Sikkens primer fillers/surfacers



Bruk hensiktsmessig luftveis beskyttelse
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av maske med frisk luft tilførsel.

Primer Surfacer EP II

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Beskrivelse

To-komponent, VOC samsvarende, kromforb. fri epoxy primer-surfacer med god heft og korrosjons motstandsverdier på alle underlag innenfor billakkerings markedet. For både nye paneler og reparasjonsarbeider.

Passende underlag

Eksisterende finish
Stål
El-forzinket stål
OEM electro coat

Aluminium
Glassfiberarmert polyester laminat (GRP)
Polyester bodyfillers
Polysurfacer
Tre

*Primer Surfacer EP II vil gi tilfredsstillende heft og beskyttelse mot korrosjon på stål, forsinket stål og aluminium. Påfør **ikke** dette produktet på underlag som har vært forhåndsbehandlet med et kjemisk rensemiddel. På grunn av de mange forskjellige typer aluminium er det ikke mulig å garantere alle underlag som passende.*

*Påfør **ikke** Primer Surfacer EPII direkte på Sikkens Washprimer.*

Primer Surfacer EPII skal kun brukes på hardplast underlag som er blitt forbehandlet med; Plastoflex Primer, 2K Plastic Primer.

*Påføres **ikke** på thermoplast, som deformeres under varme.*

Produkt og tilsetninger

Primer Surfacer EPII

Hardeners Primer Surfacer EPII Hardener

Plus Reducers Plus Reducer Fast; flekk og panelreparasjoner, temperaturområde: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; flekk og panelreparasjoner samt større områder, temperaturområde: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; større områder og hellakkeringer, temperaturområde: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; for bruk under ekstremt høye temperaturer, temperaturområde over 35°C.

Basis råmaterialer

Primer Surfacer EPII: Epoxy harpikser
Primer Surfacer EPII Hardener: Amine harpiks

Overflate forbehandling



Overflaten rengjøres, fjern all forurensing fra overflaten før sliping ved bruk av hensiktsmessig rensemiddel. *Forhåndsrengjør overflaten med varmt vann og vaskemiddel, skyll grundig med rent vann.*



Sliping; avsluttende tørr sliping på eksisterende finish; P220 - P320
Sliping; avsluttende tørr sliping på stål; P120 - P220
Sikkens polyester sparkel og Polysurfacer; avslutt med; P180 - P220
For detaljert overflatebehandling se TDS S8.06.02



Overflaten rengjøres, fjern all forurensing før påføring av Primer Surfacer EP II ved bruk av hensiktsmessig rensemiddel. *Hvor sparkel eller Polysurfacer er blottlagt må dette ikke få kontakt med vann (f.eks vannbasert avfetting).*

Primer Surfacers EP II

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Rør om før bruk



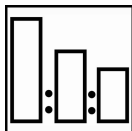
Rør om Primer Surfacers EPII grundig før blanding.

Blanding av Primer Surfacers EPII

Hvis nødvendig kan Primer Surfacers EPII farges med opp til 5 volumdeler med enten; Autocryl, Autocryl Plus, Autocryl LV eller Autocryl Plus LV MM fargetoner.

Primer Surfacers EP II blandet med en av topcoat MM fargene må omrøres grundig før tilsetting av Primer Surfacers EP II Hardener.

Blanding



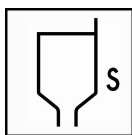
Sliping

100 Primer Surfacers EPII
50 Primer Surfacers EPII Hardener
40 Plus Reducers

Vått-i-vått (uten sliping)

100 Primer Surfacers EPII
50 Primer Surfacers EPII Hardener
50 Plus Reducers

Viscositet



25-30 sekunder DIN cup 4 ved 20°C

Innstilling sprøytepistol / påførings trykk



Sprøytepistol

Trykkmatet

Innstilling fargedyse

1.3-2.0 mm

Påførings trykk

1.7-2.2 bar ved sprøytepistolens luftinntak
HVLP maks 0.6-0.7 bar ved ventilen

For maksimum oppbygging kan brukes større fargedyse og lavere påførings trykk.

Brukstid

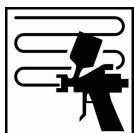
Primer Surfacers EPII:

6 timer ved 20°C.

Primer Surfacer EP II

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Påføring



Påfør et strøk over hele det slipte området. Påfør 2. og 3. strøk innenfor kanten av foregående strøk. Der hvor påføring er nødvendig over et helt panel påføres 2-3 strøk over hele panelet avhengig av nødvendig filmoppbygging.

Tillat hvert strøk å sette seg naturlig inntil overflaten er fullstendig matt, dette bidrar også til å oppnå høyere film oppbygging. Ikke fremskynd tørking med ekstra luft. Settetiden mellom strøkene er avhengig av aktuell temperatur, påført filmtykkelse og lufting.

For maksimum oppbygging kan brukes større fargedyse og lavere påførings trykk.



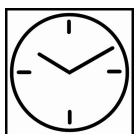
Hvis Primer Surfacer EP II skal påføres med kost, bland Primer Surfacer EP II bare med Primer Surfacer EP II Hardener, tilsett ikke Reducer.

Film tykkelse

Ved bruk av anbefalt påføring; 3 strøk; 90-105 µm

Dersom en putty/sparkel eller Polysurfacer skal påføres, legg på 1 strøk Primer Surfacer EP II med en maksimum filmtykkelse på omtrent 25 µm.

Tørketid / sliping



8 timer ved 20°C

2 timer ved 40°C

45 minutter ved 60°C

Tørketidene er relatert til anbefalt påføring (3 strøk) og objektets temperatur.



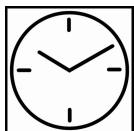
Tillat 5 minutter settetid før evt. infra rød tørking.
Panelet må ikke overstige en temperature på 100°C under tørking.
For ytterligere informasjon om infra rød tørking, se TDS S9.01.01



Avsluttende steg sliping ifall en primer filler/surfacer påføring; P320

- o Innledende steg sliping kan gjøres med en grovere papirgrad; P220
- o Iakta maksimum 100 grader eller mindre for hvert slipesteg gjennom hele slipeprosessen.
- o For detaljert overflatepreparering se TDS S8.06.02

Tørketid ifall polyester bodyfiller påføring



45 minutter ved 20°C

Tørketid er relatert til anbefalt påføring maksimum 1 strøk (± 25 µm) Primer Surfacer EP II.



5 minutter lav styrke

10 minutter høy styrke

Tillat 5 minutter settetid før infra rød tørking.
Panelet må ikke overstige en temperature på 100°C under tørking.

Primer Surfacer EP II

KUN FOR PROFESJONELT BRUK



Polyester sparkel påføring.

Puss Primer Surfacer EPII-overflaten etter tørking med minimum P220 for optimal heft.

Polysurfacer; følg samme fremgangsmåte som ved polyester sparkel.

Se produkt TDS blader for spesielle produktpåføringer og slipemåter.



Overflaten rengjøres, fjern all forurensning fra flaten før påføring av en primer filler/surfacer ved bruk av et egnet rensemiddel.

Hvor sparkel er blottlagt må denne ikke få kontakt med vann (f.eks vannbasert avfetting).

Overmalbar med

Primer Surfacer EPII er overmalbar med alle Sikkens primers fillers/surfacers og topcoats.

Material forbruk

Ved bruk av anbefalt påføring vil teoretisk materialforbruk være:

- o $\pm 12 \text{ m}^2/\text{liter}$ RTS blanding for Primer Surfacer EPII

I praksis vil forbruket avhenge av flere faktorer, som objektets form, overflatens jevnhet, påførings teknikk, trykk og påføringsforhold.

Rengjøring av utstyr

Sikkens Solvents eller løsemiddelbasert Guncleaners

VOC

VOC innholdet i dette produkt i bruksklar form er maks. 538 g/liter

Produktlagring

Produktets lagringstid bestemmes ved uåpnet product ved 20°C.

Unngå ekstreme temperaturvariasjoner.

- o *Produktets lagringstid se TDS S9.02.01*

Akzo Nobel Car Refinishes AS

Adresse: Fløisbonnveien 6, 1410 Kolbotn

Telefon: +47 66 81 95 20

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

VIKTIG MERKNAD Informasjonen i dette databladet har ikke til hensikt å være uttømmende. De er basert på vårt nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lovgivning. Enhver person som bruker dette produktet til et hvilket som helst formål annet enn det som er konkret anbefalt i det tekniske databladet uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å oppfylle krav i lovgivning og lokale forskrifter. Les alltid HMS-databladet og det tekniske databladet for produktet hvis de er tilgjengelige. Alle råd og alle utsagn vi gir vedrørende produktet (i dette databladet eller på annen måte) er riktige i henhold til den kunnskap vi besitter pr. dag. Vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange andre faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Hvis vi ikke har bekreftet det skriftlig aksepterer vi ikke noe ansvar for produktets egnethet for formålet eller for ethvert mulig tap eller skade som måtte oppstå ved bruk av produktet. Alle produkter som leveres og all assistanse som gis er underlagt våre standard vilkår og våre salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det grundig. Innholdet i våre tekniske datablader modifiseres fra tid til annen med utgangspunkt i våre erfaringer og vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å se til at han disponerer det gjeldende databladet før han tar produktet i bruk.

Navn på lakkprodukter som er nevnt i dette databladet er varemerker eller lisenser tilhørende Akzo Nobel.

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com