

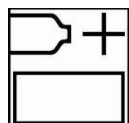
sikkens

Polysoft Plastic

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Beskrivelse

To-komponent polyester sparkel utviklet for å fylle bulker og skader i overflaten ved oppbygging og reparasjoner på plastikk bildeler.



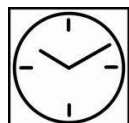
100 Polysoft Plastic

2.5 BPO Paste



Påførings tid:

4-5 minutter ved 20°C



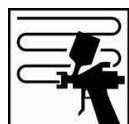
30 minutter ved 20°C



Avsluttende slipetrinn for sparkel P180 - P220



Avsluttende slipetrinn ved tynne kantområder P320 - P400



Overmalbar med alle Sikkens forbehandlings produkter

Med unntak av vannbaserte produkter.



Bruk hensiktsmessig luftveisbeskyttelse

Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av maske med frisklufts tilførsel.

sikkens

Polysoft Plastic

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Beskrivelse

To-komponent polyester sparkel utviklet for å fylle bulker og skader i overflaten ved oppbygging og reparasjoner på plastikk bildeler.

Forbehandling



Fjern all forurensing fra overflaten før sliping ved bruk av passende rensemiddel.
Forvask overflaten med varmt vann og vaskemiddel, skyll rikelig med rent vann.



Fjern eksisterende belegg og slip ned til bart underlag med P180 - P220 grad i siste trinn.
For detaljert overflatebehandling, se TDS S8.06.02



Fjern all forurensing fra overflaten før påføring av putty / sparkel ved bruk av passende rensemiddel.

Egnede underlag

Alle for tiden brukte plastikk deler i bilindustrien.

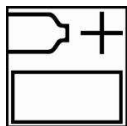
Produkt og tilsetninger

Polysoft Plastic
BPO Paste

Basis råmaterialer

Polysoft Plastic: Polyester harpikser
BPO Paste Hardener: Peroxide

Blanding



100 deler Polysoft Plastic
2,5 deler BPO paste hardener

Bland sparkelen grundig til en homogen masse (jevn farge).
Unngå luftblærer.
Bland korrekt vektforhold (bruk vekt).

sikkens

Polysoft Plastic

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Brukstid

Påføringstid 3-4 minutter ved 20°C.

Påføring



Påfør polyester sparkelen på det rene plastikunderlaget ved å skråstille sprederen til 60° vinkel. Unngå tykke sparkelkanter mot utkanten av reparasjonsstedet ved å trappe ned mot original finish.

- Ikke påfør Polysoft Plastic direkte på eksisterende finish eller rett på noe syreholdig Washprimer.
- Påføringstemperaturområde mellom 15°C-35°C.

Tørking



Slipeklar etter 30 minutter ved 20°C.
Ved forsert tørking kan sparkelen slipes etter 15 minutter ved 40°C.



Slipeklar etter 5 minutes
Bruk IR ved **lav effekt** og med 50-70 cm avstand mellom panel og IR lampe.
Temperaturen må ikke overstige 90°C.
For ekstra IR informasjon se TDS S9.01.01

Sliping



P80 - P120 - P220
Bruk et ledestrøk mellom slipetrinnene.



P220 - P320 (P400 ved punkt reparasjon).
Pass på å fjerne grovere slipegrader som kan ha oppstått rundt tynne kantområder under sliping av sparkelen.



Fjern all forurensning fra overflaten før påføring av filler / surfacer ved bruk av passende rensemiddel.
Ekspontert sparkel må ikke komme i kontakt med vann (f.eks vannbasert avfetting).



sikkens

Polysoft Plastic

KUN FOR PROFESJONELT BRUK

Overmalbar med

Alle kurante Sikkens forbehandlingsprodukter med unntak av vannbaserte produkter.

Rengjøring av utstyr

Rengjør påføringsverktøy umiddelbart etter bruk med Sikkens Solvent eller løsemiddelbasert Gun cleaner.

VOC

EU's grenseverdier for produktet (produkt kategori: IIB, b) i bruksklar form er max. 250 g/liter VOC.
VOC innholdet i dette produkt i bruksklar form er max. 125 g/liter.

Lagring

Produktets lagringstid er forutsatt uåpnet produkt lagret ved 20°C.
Unngå ekstreme temperaturvariasjoner.

- *Produktlagrings data se TDS S9.01.02*

Akzo Nobel Car Refinishes AS
Adresse: Fløisbonnveien 6, 1410 Kolbotn
Telefon: +47 66 81 95 20

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

VIKTIG MERKNAD Informasjonen i dette databladet har ikke til hensikt å være uttømmende. De er basert på vårt nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lovgivning. Enhver person som bruker dette produktet til et hvilket som helst formål annet enn det som er konkret anbefalt i det tekniske databladet uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å oppfylle krav i lovgivning og lokale forskrifter. Les alltid HMS-databladet og det tekniske databladet for produktet hvis de er tilgjengelige. Alle råd og alle utsagn vi gir vedrørende produktet (i dette databladet eller på annen måte) er riktige i henhold til den kunnskap vi besitter pr. dag. Vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange andre faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Hvis vi ikke har bekreftet det skriftlig aksepterer vi ikke noe ansvar for produktets egnethet for formålet eller for ethvert mulig tap eller skade som måtte oppstå ved bruk av produktet. Alle produkter som leveres og all assistanse som gis er underlagt våre standard vilkår og våre salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det grundig. Innholdet i våre tekniske datablader modifiseres fra tid til annen med utgangspunkt i våre erfaringer og vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å se til at han disponerer det gjeldende databladet før han tar produktet i bruk.

Navn på lakkprodukter som er nevnt i dette databladet er varemerker eller lisenser tilhørende Akzo Nobel.
Hovedkontor
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com