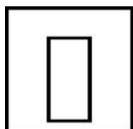


Autosurfacers UV

Bare for profesjonell bruk

Beskrivelse

Autosurfacers UV er en 1K, isocyanatfri, fyllende grunningsfarge som tørkes med UV-lys. Produktet behøver bare 5 minutter tørkning i UV-lys og kan dermed drastisk forkorte prosessstidene i forbehandlingen. Autosurfacers UV er perfekt for små reparasjoner.

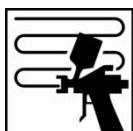


Autosurfacers UV
Sprøyteferdig blandning

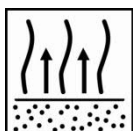


Innstilling sprøytepestol:
1.2-1.4 mm

Påføringstrykk:
1.7-2.2 bar ved luftinntaket.
HVLP max 0.6-0.7 bar ved ventilen.



2 strøk



Mellom strøkene:
2 minutter ved 20°C

Før herding:
5 minutter ved 20°C



Minimum 5 minutter
Ved konstant belysning av overflaten med 400 Watt UV-lampe
Benyttes UV-beskyttelse (se TDS S8.01.02)



Avsluttende slipetrinn: P500
Se TDS S8.06.01



Overmalbar med alle Sikkens topplakker



Bruk hensiktsmessig luftveisbeskyttelse
Akzo Nobel Car Refinishes anbefaler bruk av maske med friskluft tilførsel..

Autosurfacers UV

Bare for profesjonell bruk

Beskrivelse

Autosurfacers UV er en 1K, isocyanatfri, fyllende grunningsfarge som tørkes med UV-lys. Produktet behøver bare 5 minutter tørkning i UV-lys og kan dermed drastisk forkorte prosessidene i forbehandlingen. Autosurfacers UV er perfekt for små reparasjoner.

Egnede underlag

Eksisterende lakkoverflater
Stål
Aluminium
OEM elektrocoat
Galvanisert stål

Glassfiberarmert polyester (GRP)
Polyestersparkel
Sikkens Polysurfacers

Autosurfacers UV kan påføres på plastdetaljer som forbehandles med 1K All Plastics Primer.

Påfør ikke Autosurfacers UV over Washprimer. For system som skal møte kravet til høyeste kvalitet anbefales det til å forbehandle plateren overflatemed Sikkens M700-M600-M200

Produkt og tilsetninger:

Autosurfacers UV

Basis råmaterialer

Autosurfacers UV: akryl-polymerer og akryl-monomerer

Overflatebehandling



Overflaten rengjøres, fjern all forurensing fra overflaten før sliping ved bruk av passende rensemiddel. Forvask overflaten med varmt vann og vaskemiddel,, skyll rikelig med rent vann.



Sliping; avsluttende slipetrinn; P240 - P320 tørsliping.
OEM elektrocoat, harde detaljer; avsluttende slipetrinn; P240 - P320 tørsliping
Sikkens polyestersparkel og Polysurfacers; avsluttende slipetrinn: P180 - P240 tørsliping
Utsliping ved utflekking; avsluttende slipesteg; P400 tørsliping rundt skadested.
For detaljert beskrivelse av forbehandling av underlaget, se TDS S8.06.02



Før sprøyting av primer / fyller / surfacers, rengjør og avfett underlaget med riktig type avfettningsmiddel. Unngå kontakt med vann(feks vannbasert avfetting M200) på overflater med polyestersparkel.

Autosurfacers UV

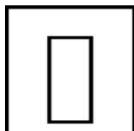
Bare for profesjonell bruk

Rør godt om før bruk



Forpakningen må ristes meget godt i minst 30 sekunder før bruk

Blandning

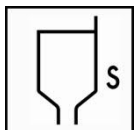


Autosurfacers UV leveres sprøyteklar.

Fleksible deler

Autosurfacers UV kan påføres plastdetaljer som forbehandles med 1K All Plastics Primer All

Viskositet



15-16 sekunder DIN cup 4 vid 20°C

Innstilling sprøytepistol/ påføringstrykk



Sprøytepistol:
Överliggende kopp

Dyseåpning:
1.2-1.4 mm

Påføringstrykk:
1.7-2.2 bar ved sprøytepestolens luftinntak
HVLP max 0.6-0.7 bar ved ventilen

Mini-jet

1.0-1.1 mm

For maximal oppbygging, bruk stor dyseåpning og lavere påføringstrykk..

Brukstid

Ubegrenset (innenfor produktets lagringstid – i en lukket forpakning som ikke utsettes for UV-lys).



Autosurfacers UV

Bare for profesjonell bruk

Påføring



Påfør et strøk over den slippte overflaten. Påfør deretter det andre strøket innenfor kanten av det første strøket.

*Autosurfacers UV er halv-transparent for at UV-lyset skal kunne gjennomtørke fargen. **Sprøyt ikke til full dekk. For tykke strøk kan forårsake dårlig vedheft på grunn av utilstrekkelig gjennomherding (belysning).***

Avluft mellom hvert strøk til overflaten får et matt utseende; dette hjelper også til å oppnå høy lakkopbygging. Bruk ikke luftblåsere for å blåse overflaten tørr..

Avluftningstiden mellom strøkene kommer an på omgivende temperatur, sprøytet lakktykkelse og luftgjennomstrømning.

Påfør ikke produktet i temperaturer lavere enn 15°C. Ved lave temperaturer kan løsemiddler stenges inne, og kan over tid forårsake dårligere glans.

Tørketider:



Med 400 watt UV-lampe
Benytt UV-enheten ifølge bruksanvisning

5 minutter belysning
(+3 minutters oppvarmningstid)

Plasser lampen med en avstand på 30-40 cm fra objektet.

**Det finns ingen risiko med å belyse på kortere avstand. Tørktiden bør ikke overskride 15 minutter.*

Om to grunningsflekker ligger nær hverandre, men UV-lampens belysningsområde ikke kan tørke begge samtidig: la ikke UV-lyset belyse halve siden av hver.

I et slikt tilfelle finnes det to valgmuligheter:

1. Plasser UV-lampen slik at flekkene tørkes separat, en om gangen.
2. Belys først overflaten (begge flekkene) langsomt for hånd. Deretter må flekkene tørkes separat en om gangen.

Dette for å unngå risiko for rynkedannelse.

Den faktiske tørketiden er avhengig av flere faktorer som:

- o Lampens intensitet og UV-spektrum
- o Lysrørets livslengde
- o Avstanden mellom lampen og objektet
- o Den sprøytete lakktykkelsen.

Produktet er utviklet for tørkning med UV-A lys.

Tørkning med sollys rekomanderes ikke.

For mer detaljert informasjon om sikkerhet og miljø, se TDS S8.01.02

Personlig verneutstyr:

Ved tørking av Autosurfacers UV er det nødvendig å benytte egnet UV-verneutstyr som dekker huden på hendene, armene og ansiktet. Bruk langarmede, handsker og beskytt ansiktet med egnet ansiktsmaske med visir.

Autosurfacers UV

Bare for profesjonell bruk

Avsluttende sliping:



Avsluttende slipetrinn P500 (tørt)

- o Innledende slipesteg kan utføres med grøvre slipekorn; P360 – P400
- o Husk maksimum 100 grader steg eller mindre gjennom hele sliping.
- o For detaljert informasjon, se TDS S8.06.02



Avsluttende slipetrinn: P1000 (vått)

- o Innledene slipesteg kan utføres med grøvre slipekorn; P600 – P800
- o For detaljert informasjon, se TDS S8.06.02



Før påføring av topplakk, rengjør og avfett underlaget med riktig type avfettingsmiddel.

Overlakkbar med:

Alle Sikkens topplakker

Filmtykkelse:

Ved anbefalt påføring:, maksimalt 2 strøk: 80-100 µm.

Materialforbruk:

Sprøyteferdig blanding ved 1 µm tørr filmtykkelse:	525 m ² /liter
Sprøyteferdig blanding ved 80-100 µm tørr filmtykkelse:	5,2-6,5 m ² /liter

I praksis vil forbruket påvirkes av flere forhold som f.eks objektets form, overflaten, påføringstrykk, teknikk, og forhold..

Rengjøring av utstyr:

Sikkens solvents eller guncleaners.

VOC

2004/42/IIB(c)(540)393

EU:s grenseverdi for dette produktet (kategori: IIB. c) är 540 g/liter VOC sprøyteklar blanding. Produktets VOC er max. 393 g/liter sprøyteklar blanding.

Produktlagring:

Produktets lagringstid forutsetter uåpnet produkt lagret ved 20 grader C.
Unngå ekstreme temperaturvariasjoner.

- o Se TDS S9.01.02 Lagringstid CR-produkter



Autosurfacers UV

Bare for profesjonell bruk

Akzo Nobel Car Refinishes AB
Adresse: Fløisbonnveien 6, 1411 Kolbotn.
Telefon: 66 81 95 20 Telefax: 66 80 61 20
E post: thomas.abrahamsen@akzonobel.com

KUN FOR PROFESJONELL BRUK

VIKTIG MERKNAD Informasjonen i dette databladet har ikke til hensikt å være uttømmende. De er basert på vårt nåværende kunnskapsnivå og på gjeldende lovgivning. Enhver person som bruker dette produktet til et hvilket som helst formål annet enn det som er konkret anbefalt i det tekniske databladet uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om produktets egnethet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Det er alltid brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å oppfylle krav i lovgivning og lokale forskrifter. Les alltid HMS-databladet og det tekniske databladet for produktet hvis de er tilgjengelige. Alle råd og alle utsagn vi gir vedrørende produktet (i dette databladet eller på annen måte) er riktige i henhold til den kunnskap vi besitter pr. dag. Vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange andre faktorer som påvirker bruk og påføring av produktet. Hvis vi ikke har bekreftet det skriftlig aksepterer vi ikke noe ansvar for produktets egnethet for formålet eller for ethvert mulig tap eller skade som måtte oppstå ved bruk av produktet. Alle produkter som leveres og all assistanse som gis er underlagt våre standard vilkår og våre salgsbetingelser. Be om en kopi av dette dokumentet og gjennomgå det grundig. Innholdet i våre tekniske datablader modifiseres fra tid til annen med utgangspunkt i våre erfaringer og vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å se til at han disponerer det gjeldende databladet før han tar produktet i bruk.

Navn på lakkprodukter som er nevnt i dette databladet er varemerker eller lisenser tilhørende Akzo Nobel.

Hovedkontor

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com

